

Техническа спецификация
за
комплект крепеж за електромерно табло
тип ТЕПО

Настоящата техническа спецификация е валидна за ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД.

ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД
Варна Тауърс Г 9
бул. „Владислав Варненчик“ №258
9009 Варна

Фердинанд Фердинандов
Проекти, технологии и строителство
Т + 359 52 – 577 - 215
F + 359 52 – 577 - 348
ferdinand.ferdinandov@energo-pro.bg

Съдържание

1.	Област на приложение	3
2.	Общи изисквания	3
3.	Условия на работа	3
4.	Изисквания	3
5.	Данни, които трябва да предостави Изпълнителят	4
6.	Обозначение	4
7.	Окомплектовка	4
8.	Одобрение и изпитване	4
9.	Управление на качеството	4
10.	Изпитания	5
11.	Документация	5
12.	Опаковка и транспорт	5
13.	Приложими наредби, правилници и стандарти	5
14.	Приложения	5

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация се прилага за изработка и доставка на комплект крепеж за електромерно табло, предназначен за монтаж на електромерно табло тип ТЕПО към стоманобетонен стълб.

2. Общи изисквания

Използваните стандарти да бъдат описани в документацията на изделието. Като правило всички закони, наредби, стандарти и правилници приложими в страната на Възложителя и имащи отношение към изделието трябва да се прилагат, дори и ако не са специално упоменати в настоящата техническа спецификация.

Бизнес език и език за кореспонденция е официалният език на страната Възложител.

3. Условия на работа

3.1 Монтаж: на открито;

3.2 Режим на работа: продължителен;

3.3 Температура на околната среда: от - 25 до + 40 °C;

3.4 Относителна влажност на въздуха: 90% при 20 °C;

3.5 Надморска височина: до 2000m;

3.6 Степен на замърсеност съгласно БДС EN 60439-1: 3.

4. Изисквания**4.1 Основни изисквания**

Комплекта крепеж за електромерно табло, трябва да е изработен като съставен от държачи, планки, ленти и свързващи крепежни елементи.

Да позволява бърз и лесен монтаж.

Комплекта крепеж за електромерно табло, да има номинална товароносимост 100 daN.

4.2 Държачи

4.2.1 Държачите, да са е изработени от полимерен материал, устойчив на UV лъчи, притежаващ необходимите механични показатели;

4.2.2 Държачите, да бъдат за предназначени за стълбове, с диаметър от 210 mm до 340 mm;

4.2.3 Държачите, са два размера, показани на чертежи в Приложение 1;

4.2.4 Държачите, да са окомплектовани с по два броя гайки M8, предназначени за присъединяване към таблото, чрез болт M8x30. Гайките да бъдат залити в корпуса на държача и да са осигурени срещу превъртане;

4.2.5 Всеки държач да има допълнително по два болт M8x60, два броя гайки M8 и четири броя шайби с отвор Ø 8 mm, съгласно чертеж в Приложение 1. Допустима е и окомплектовка с цифт Ø 8 mm, с отвор Ø 3 mm и дължина 60 mm и шилент;

4.2.6 Цветът на държача да е RAL 7032, RAL 7035 или подобен.

4.3 Планки

4.3.1 Планките, са предназначени за затягане на лентата. Да са изработени от метал и да бъдат горещо цинковани, с дебелина на цинковото покритие минимум 40 µm;

Планките да бъдат изработени съгласно чертеж в Приложение 2;

Комплекта съдържа четири броя планки.

4.4 Ленти

4.4.1 Лентите служат за пряко закрепване на държача към стълба.

4.4.2 Изработени са от неръждаема стомана, с минимални размери съответно – дължина 1200 mm, ширина – 20 (25) mm и дебелина 0,4 (0,3) mm;

4.4.3 Лентите са два броя за комплект.

4.5 Свързващи крепежни елементи

4.5.1 Свързващите крепежни елементи са предназначени за стягане на планките.

4.5.2 Комплекта свързващи крепежни елементи се състои от болт М8 х 60 mm – два броя, гайка М8 – два броя, шайба с отвор Ø 8 mm – четири броя и пружинна шайба Ø 8 mm – два броя.

4.5.3 Всички крепежи да бъдат поцинковани или от неръждаема стомана.

5. Данни, които трябва да предостави Изпълнителят

Данни за материали и сертификати на държач, планки, ленти и свързващи крепежи.

6. Обозначение

Всеки комплект да има маркировка на производител.

7. Окомплектовка

Всяка партида, трябва да е окомплектована с инструкция за съхранение, монтаж и експлоатация, декларация за съответствие, гаранционна карта и протокол от контролни изпитания.

Да се упомене изрично, ако за монтажа са необходими допълнителни елементи и инструменти.

8. Одобрение и изпитване

Техническото одобрение на изделието може да бъде получено, ако Изпълнителят /производител или доставчик/ в своето предложение предостави доказателства за характеристиките на изделието изисквани от Възложителя, чрез технически данни, мостра за монтаж и доказателство за годността в експлоатация, чрез съответно изпитание.

При желание от страна на Възложителя, Изпълнителят трябва да предостави възможност за контрол на производството на място, както и демонстрация на изпитания на не по-малко от 10 % от всяка заявена партида. Инспектирането ще се извършва в установеното работно време на производителя след предварително съгласуване.

Възложителят има право да прави входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрана извадка от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

9. Управление на качеството

Производителя трябва да представи доказателства за наличие на постоянно работеща система по качеството, в съответствие с изискванията на ISO 9001, които гарантират постоянно следене на качествените параметри на изделието, определяни от Възложителя и гарантирани от Изпълнителя.

10. Изпитания

Изпитвания от изходящ контрол на производителя.

11. Документация

Изпълнителят трябва да представи, в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация:

11.1 Технически данни на изделията;

11.2 Декларация за съответствие на изделието с настоящата техническа спецификация;

11.3 Протоколи от механични изпитания;

11.4 Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали и елементи;

11.5 Инструкция за транспорт, съхранение и монтаж;

11.6 Гаранционни условия на изделия.

12. Опаковка и транспорт

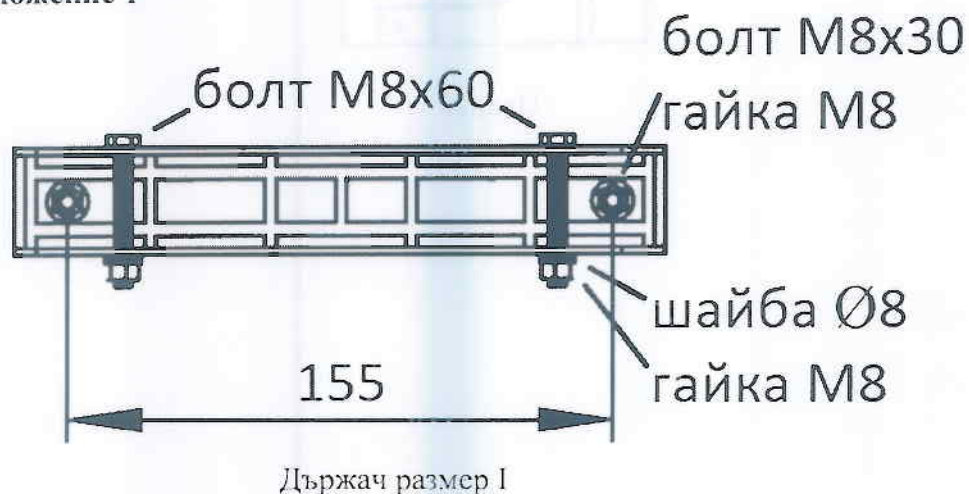
Комплектите крепежи за електромерни табла да се доставят от Изпълнителя в подходяща опаковка, която гарантира запазването на целостта и функционалността на изделията при транспорт, товаро-разтоварни дейности и съхранение. На всяка опаковка да са нанесени трайно наименованието или знака на производителя и типовото обозначение на изделието.

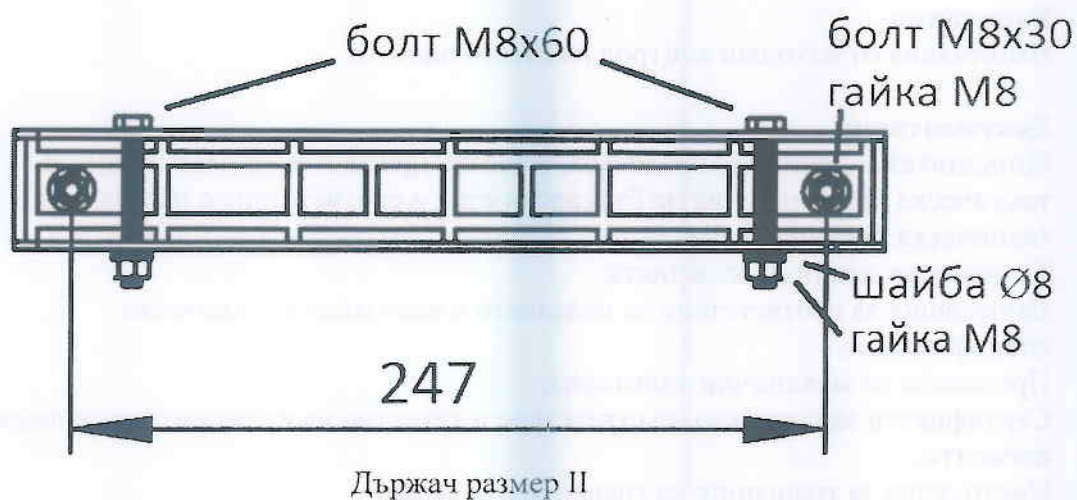
13. Приложими наредби, правилници и стандарти

БДС EN ISO 1461:2009 Горещопоцинковани покрития на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009).

БДС EN 14598 2006 Усилени термореактивни формовъчни компаунди (SMC) и обемни формовъчни компаунди (BMC).

БДС EN ISO 9001-Системи за управление на качеството.

14. Приложения**14.1 Приложение 1**



14.2 Приложение 2

