

ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД,
Варна Тауърс-Г, бул.Владислав Варненчик 258, Варна 9009

ЕНЕРГО-ПРО Варна ЕАД
Доставки
Варна Тауърс
бул. Владислав Варненчик
гр. Варна 9009

**ДО УЧАСТНИЦИТЕ В ПРОЦЕДУРА НА
СЪБИРАНЕ НА ОФЕРТИ С ОБЯВА:**

Петя Цекова
Дирекция Доставки

**„Доставка на ръчни хидравлични кербовъчни
инструменти за нуждите на „Енерго-Про Мре-
жи“ АД“**

T: +359 52 577 258
Ф: +359 52 660 855
M: +359 0887 71 44 35
Petia.Tzekova@energo-pro.bg

Отговор на постъпил въпрос

Във връзка с постъпил въпрос уточняваме следното:

Въпрос 1:

Каква трябва да бъде комплектацията на искания от Вас кербовъчен инструмент, освен инструмент и твърд куфар, трябва ли да се включват кербовъчни елементи – от кой вид и кои размери, защото от т.5 на „Техническа спецификация на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти“ това не става ясно? Това е необходимо, за да има съпоставимост на предложените оферти.

Отговор:

Окомплектовката за всеки кербовъчен инструмент трябва да включва: кербовъчен инструмент, твърд куфар и кербовъчни елементи. В куфара трябва да има кербовъчни елементи, които да осигуряват кербоване на медни проводници със сечение от $6 \div 50 \text{ mm}^2$, алуминиеви проводници със сечение от $16 \div 240 \text{ mm}^2$ и пресови съединители за усукани изолирани проводници със сечения: 16, 25, 35, 54.6, 70 и 150 mm^2 .

Кандидатите да предлагат оптимален брой кербовъчни елементи (вложки) за покриване на използваните AL и CU проводници и кабели.

Формата на кербовъчния елемент трябва да бъде шестостен както е посочено в т.3.8 от ТС-ИНС-230, v.01.

Въпрос 2:

Има противоречие в изискванията към кербовъчния инструмент (т.3 на „Техническа спецификация на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти“). Ако се спази изискването за ширина на кербовъчните елементи $\geq 9 \text{ mm}$, то инструментът трябва да има усилие $> 100 \text{ kN}$ и теглото му ще е по-голямо от 3 kg . Обичайно за инструменти с усилие 50 и 60 kN , които са с тегло $\leq 3 \text{ kg}$, ширината на кербовъчните елементи за медни съединители и обувки по DIN са 5 mm , ширината на кербовъчните елементи за алуминиеви съединители

и обувки по DIN са 7mm, ширината на кербовъчните елементи за арматура за изолирани усукани проводници са 9mm.

Бихте ли уточнили, кои изисквания трябва да спазваме?

Отговор:

Ширината на кербовъчните елементи по т.3.7. от ТС-ИНС-230 да не се взема под внимание.

Въпрос 3:

В „Техническа спецификация на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти“ се изисква тези инструменти да позволят кербоване на пресови съединители, предназначени за медни, алуминиеви, алуминиево-стоманени и изолирани усукани кабели и проводници 6-240mm².

Обичайно тези инструменти са за:

- Медна арматура (кабелни обувки и съединители) 6-240mm²;
- Алуминиева арматура (кабелни обувки и съединители) 16-240mm²;
- Арматура за изолирани усукани проводници с външни диаметри – 14.0 mm, 17.3mm, 21.5mm;
- Кербови съединители за AC 25, AC35, AC 50 и AC 70.

Така че не може всички изброени по-горе кабели и проводници да се пресоват арматури 6-240mm². Бихте ли конкретизирали исканите от Вас кербовъчни елементи (вложки)?

Отговор:

Изискване на възложителя е кербовъчните елементи да позволяват пресоване на: медни проводници със сечение от 6÷50 mm² и алуминиеви проводници със сечение от 16÷240 mm². Инструментите трябва да позволяват кербоване на пресови съединители за усукани изолирани проводници със сечения: 16, 25, 35, 54.6, 70 и 150 mm². Формата на кербовъчния елемент трябва да бъде шестостен както е посочено в т.3.8 от ТС-ИНС-230, v.01.

Въпрос 4:

В т.3.8 на „Техническа спецификация на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти“ се изисква формата на кербовъчния елемент да е шестостен, това е така за всички кербовъчни елементи с изключение на тези за кербовите съединители за алуминиево-стоманени проводници.

Ако искане в комплектацията на кербовъчния инструмент такива вложки формата им няма да съответства на изискването. Бихте ли отстранили противоречието?

Отговор:

Алуминиево-стоманени проводници се кербоват с шестостен с обхват посочен в отговор на въпрос 1.

С уважение,

информацията е заличена на основание ЗЗЛД

Петя Цекова
Специалист Доставка

Нели Димитрова
Специалист стандартизация