



Образец №3

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

С предмет: Доставка на постоянни вертикални заземители за нуждите на Електроразпределение Север АД  
ОТ: Интеркомплекс ООД  
(наименование на кандидата)

Седалище и адрес на управление : гр. Пловдив, п.к. 4015, бул. "Пещерско шосе" № 201  
тел. 032/24-14-14, факс: 032/24-14-15, E-mail: [sales@intercomplex.bg](mailto:sales@intercomplex.bg)  
ЕИК/БУЛСТАТ/дата на раждане: 115096057  
Представявано от: Ехиязар Гарабед Узунян,

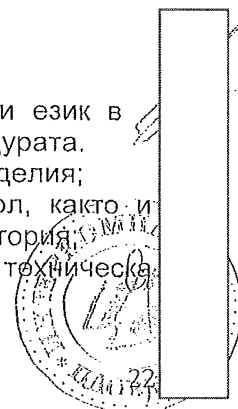
УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя.
2. Декларираме, че постоянните вертикални заземители, които ще доставяме по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са оригинални и фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България.
3. Предлагаме срок на доставка – 30 (тридесет) календарни дни при поръчка до 3000 (три хиляди) броя постоянни вертикални заземители, считано от датата на получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме срок за замяна на дефектни или некачествени изделия до 12 (дванадесет) календарни дни и срок за отстраняване на дефекти на изделията 30 (тридесет) календарни дни.
5. Предлагаме гаранционен срок на доставяните изделия - 3 години от датата на доставка.
6. Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задължения, свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

- Необходимата техническа документация на български език в съответствие с Техническата спецификация към процедурата.
- Технически данни и характеристики на предлаганите изделия;
- Протоколи от заводски изпитания за изходящ контрол, както и протоколи от токово изпитване от акредитирана лаборатория;
- Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите, на които отговаря;

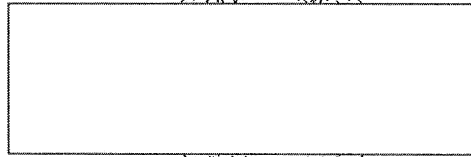




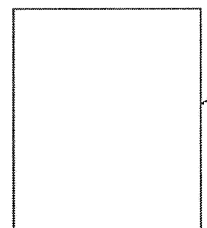
- Декларация за експлоатационни показатели;
- Данни, които трябва да предостави Изпълнителя:
  - Тегло на заземителя;
  - Марка на стоманата;
  - Проектен експлоатационен срок на изделието;
  - Дебелина или маса на цинковото покритие.
- Каталог на предлаганите изделия;
- Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали;
- Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация;
- Условия и срок на гаранцията на изделието;
- Мостра на предлаганото изделие.

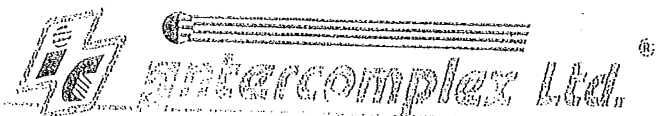


Дата: 18.09.2020 год.  
Град: Пловдив



*Име и подпис(и печат) на представляващия кандидата. Когато кандидатът се представлява от повече от едно лице, документите се подписват от лицето, което може самостоятелно да представлява съответния стопански субект.*





4015 Пловдив, бул. "Пещерско шосе" № 201, тел. (032) 241 415, тел./факс: (032) 241 414, e-mail: office@intercomplex.bg  
1113 София, ул. "Акад. Г. Бончев" № 20, тел. (02) 971 70 41, факс: (02) 971 71 41, e-mail: office.sf@intercomplex.bg

## Технически данни и характеристики на предлаганите изделия



### 1. Наименование на продукта

Постоянни вертикални заземители 63/63/6/1500 мм, метална шина 30/3 мм

### 2. Описание

Материалите за заземяване - постоянен вертикален заземител е изработен от ъглова стомана марка Стомана 3 и заземителна шина. Специфицираните размери, са както следва:  
- ъглова стомана 63/63/6 мм с дължина 1500 мм;  
- метална шина с размери 30/3 мм и дължина 2000мм;  
Заземителя е усилен в горния си край със същия профил от ъглова стомана, чрез заварена с непрекъснат шев от двете страни.  
Заземителната шина за присъединяване е предвиден центриран отвор за болтова връзка с диаметър 12,5 мм, на 20 мм от свободния край на шината.

Целият заземител е горещо поцинкован съгласно международните стандарти и нормали посочени по-долу в настоящия документ. Заваряването на присъединителната шина е извършено със специализирани електроди или заваръчна тел G3SI1 съгласно БДС-EN ISO 14341. Шевът е без надлъжни и напречни пукнатини, без пори е метала и технологични дефекти. Всички заварки са обработени и почистени от нанасяния и шлака преди извършване на технологичните процеси на нанасяне на цинковото антикорозионно покритие съгласно БДС - EN ISO 1461. Параметрите на цинковото покритие, са както следва:

- минимална дебелина: 70 µm;
- средна маса: 505 г./м<sup>2</sup>

Предлагания заземител е с тегло от ~10 кг. и се доставя на опаковани палети от 200 бр.

Заземителите са трайно обозначени със следните данни - фирмен знак или наименование на предприятието производител, дата (година) производство. Маркировката се прилага съгласно предоставения към настоящия документ подробен чертеж.

### 3. Съпътстваща документация и опаковка

Всяка доставка се съпътства с инструкция за съхранение, монтаж и експлоатация, декларация за съответствие, гаранционна карта и протоколи от заводски изпитания. Заземителите са опаковани върху дървени палети по 200 бр. и са защитени от външни влияния и повреди при транспортиране, както и товаро-разтоварни дейности и съхранение.

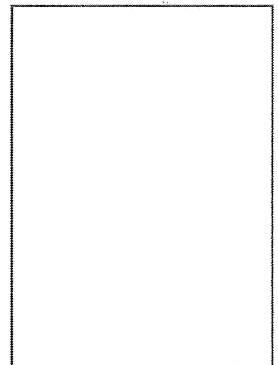
### 4. Използвани стандарти, на които продукта отговаря

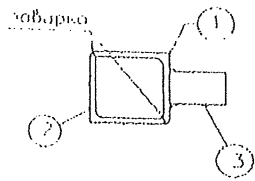
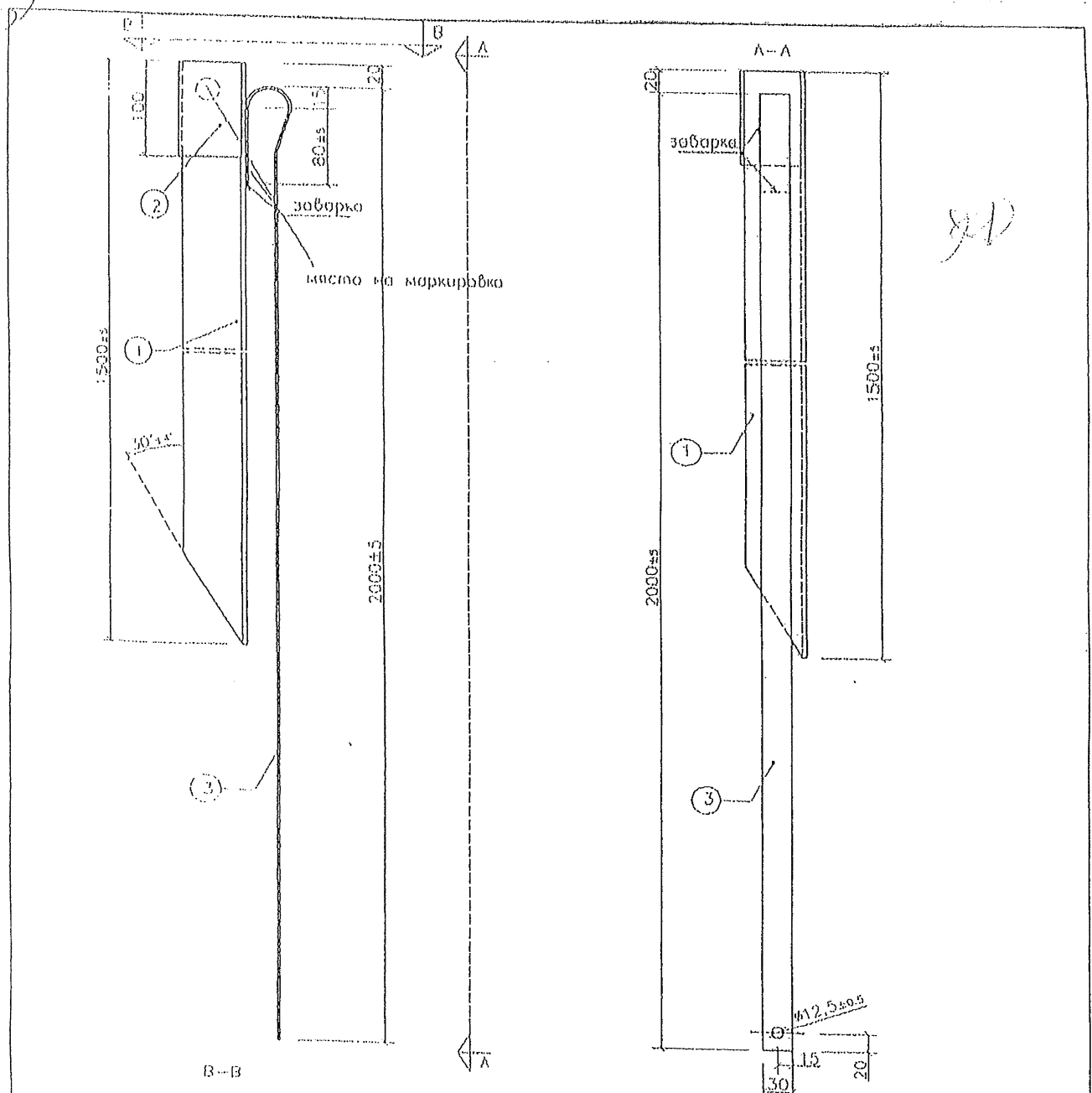
- БДС 3112:1985 - Заваряване, Краища за ръчно електродъгово и газокислородно заваряване. Форма и размери (или еквивалентно);
- Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г. за условията и реда за влизане на строителни продукти в строежите на Република България.





- БДС 3820:1974 - „Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители“;
- БДС 414:1974 - „Заземяване на трансформаторни постове 6 - 20 kV. Технически изисквания и правила за изпълнение (или еквивалентни)“;
- БДС EN 50164-2:2008 - „Компоненти за мълниезащита. Част 2: Изисквания към проводници и заземителни електроди“;
- БДС EN 10025-1:2005 - „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 1: Общи технически условия на доставка“;
- БДС EN 10025-2:2005 - „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“;
- БДС EN ISO 1461:2009 - „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване“;
- БДС EN ISO 1461:2009/ Поправка 1:2014 - „Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване.“;
- БДС EN ISO 6461-1974 Електропроводи 20 kV. Постоянни заземители.
- БДС EN ISO 9001 - Системи за управление на качеството. Изисквания.
- БДС EN 62561-1:2012 Изисквания за компонентите на мълниезащитни системи (LPSC).

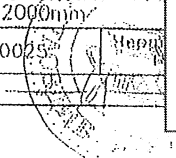




**ЗАБЕЛЕЖКИ:**  
 - Горещо цинкувана съгл. БДС EN 1461:2000  
 - На видно място да се маркира със знак на производителя  
 - Заваръчните шевове да се изпълнят по процес 135 със заваръчна тел G3Si1 съгл. БДС-EN ISO 14341

№	сечение	дължина, мм	бр.	ед. тегло, кг	тегло, кг	забележка
1	Блатче 6.3x6.3x6	1500	1	8.80	8.80	заостряне пог. 30°
2	Блатче 6.3x6.3x6	100	1	0.75	0.75	за усиление
3	шима 30x3	2100	1	1.75	1.75	огъване пог. 180° отвар. 12.5
изработил:		подпис:		одобрил:		подпис:
изпълнител:		Маса, кг		Взложител:		Материал
KARTAL		10.00				Постоянен вертикален заземител 6.3x6.3x6 L=1500mm с шима 30x3, L=2000mm материал S235JR-EN 10025

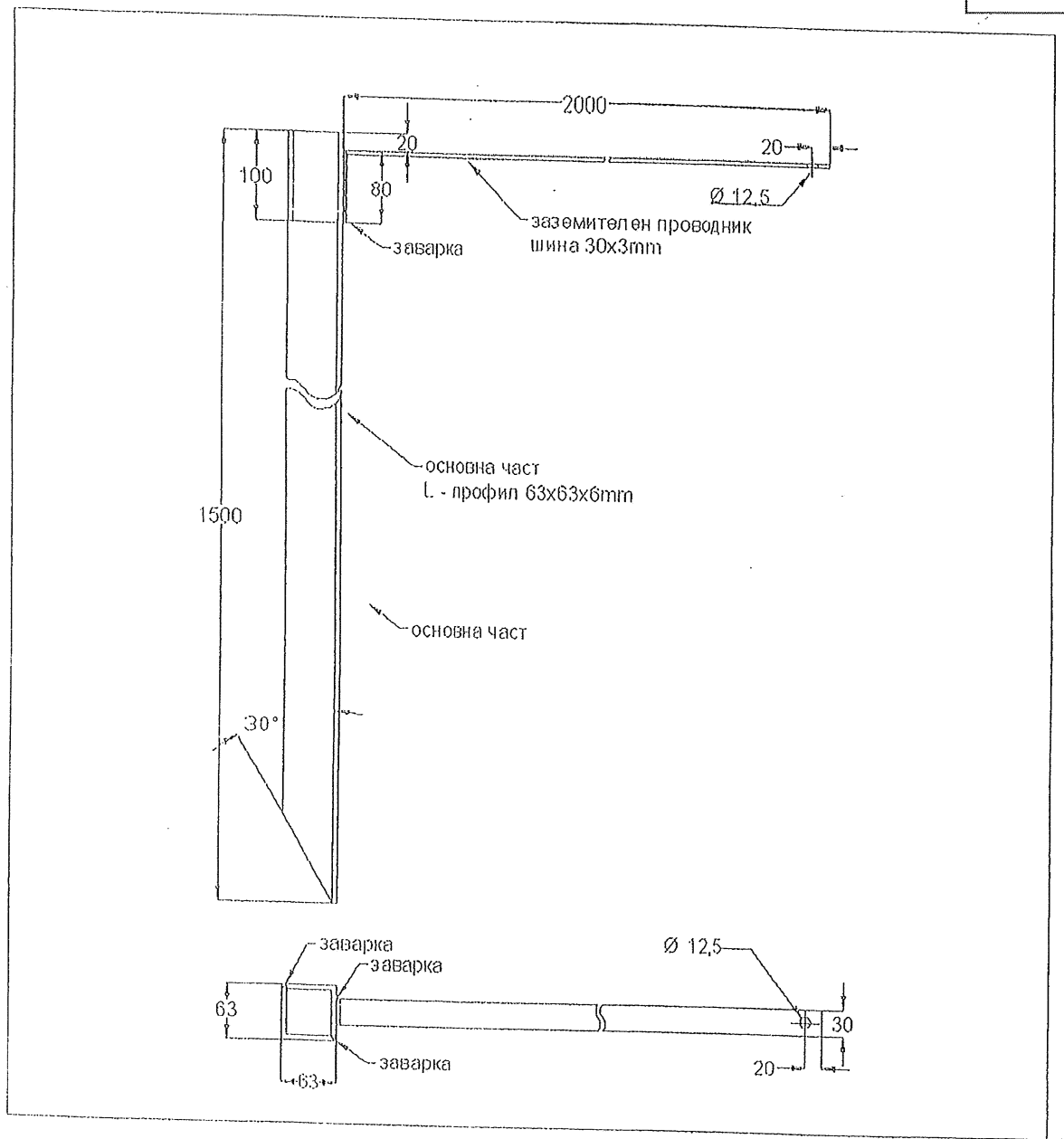
*Всичко съгласно*



4015 Пловдив, бул. "Пещерско шосе" № 201, тел. (032) 241 415, тел./факс: (032) 241 414, e-mail: office@intercomplex.bg  
 1113 София, ул. "Акад. Г. Бончев" № 20, тел. (02) 971 70 41, факс: (02) 971 71 41, e-mail: office.sf@intercomplex.bg

**ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ИЗДЕЛИЯ**

Чертеж с габаритите на заземителя  
 /постоянен вертикален заземител 63/63/6 мм x 1500 с шина 30/3мм x 2000 м м/



Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД.

*Handwritten signature*

Забележки: - Горенцо поцинковане съгл. EN 1461:2009 - Минимална дебелина: 70 µm - Средна маса: 505 g/m <sup>2</sup> - Обща маса: ~10 kg. - Проектен експлоатационен срок: 50 год.	№	Материал	дължина, мм	бр.
	1	винкел 63/63/6	1500	1
	2	шина 30/3 мм	2000	1
стомана клас: S235R марка: Стомана 3				

- Минимална дебелина: 70 µm
- Средна маса: 505 g/m<sup>2</sup>
- Проектен експлоатационен срок: 50 год.



Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД.