

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

С предмет: Доставка на арматура за усукан изолиран проводник за НН по обособени позиции за нуждите на „Електроразпределение Север“ АД, за следната обособена позиция:

- Обособена позиция № 1: Изолирани отклонителни клеми.
- Обособена позиция № 2: Опъвателни и носещи клеми.
- Обособена позиция № 3: Изолирани пресови обувки.
- Обособена позиция № 4: Крепежни елементи.

*/позицията, за която се кандидатства се маркира със знак X/*

ОТ: Тилком ООД  
(наименование на кандидата)

Седалище и адрес на управление : гр София, ул. Неделчо Бончев № 1  
Тел: 02/9799760 факс 02/9799771, E-mail: office@tilcom-bg.com  
ЕИК/ код по Регистър БУЛСТАТ/ или друг идентификационен код: BG121871118  
Представявано от Панайот Йорданов Божилов

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с всички изисквания от документацията;
2. Декларираме, че материалите, които ще доставяме по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са оригинални и фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България;
3. Предлагаме срок на доставка за 5 % от посочените прогнозни количества: 30 ( тридесет ) календарни дни, считано от датата на от получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме гаранционен срок за доставяните материали - 24 месеца, считано от датата на подписания приемо-предавателен протокол за доставка (но не по-малко от 24 месеца).
5. Срок за замяна на дефектни или некачествени изделия материали: до 30 / тридесет / календарни дни след уведомяване от страна на Възложителя.
6. Декларираме, че при изготвяна на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме (посочват се само тези документи, които се отнасят за съответната обособена позиция):

**За IV. Обособена позиция – Крепежни елементи:**

- Технически данни и характеристики на предлаганите изделия – Приложение № 3.4 и Приложение № 3.4.1.;
- Декларация за съответствие на изделието с техническата спецификация (ТС-НН-076) и стандартите, на които отговаря;

- Протоколи от последни типови изпитания, включително и за устойчивост на UV-лъчи и атмосферни влияния/по-приложимост/, проведени от акредитирани изпитателни лаборатории и за дебелина на цинковото покритие /по-приложимост/;
- Образец на документи за изходящ производствен контрол;
- Сертификати за произход, качество и съответствие на вложените материали;
- Каталог на предлаганите изделия;
- Инструкция за транспорт и съхранение, монтаж и експлоатация;
- Гаранционна карта с условия и срок на гаранцията на изделието.

- документ от производителя за официално представителство на кандидата, включващ описание на съответните правомощия с превод на български език (в случай, че е на друг език) - копие;  
 - декларация от производителя, че в случай на сключване на договор се задължава да произведе предвидените в настоящата поръчка количества изделия за нуждите на "Електроразпределение Север" АД, с превод на български език (в случай, че е на друг език) - оригинал.

Мостри на предлаганите изделия, както следва:

**За IV. Обособена позиция – Крепежни елементи:**

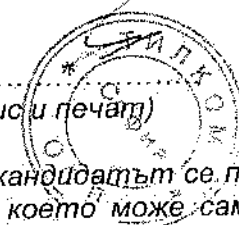
- По един брой изделие от всеки вид.

Дата: 15.07.2020 год.

Град: София

(подпис и печат)

*Име и подпис(и печат) на представляващия кандидата. Когато кандидатът се представлява от повече от едно лице, документите се подписват от лицето, което може самостоятелно да представлява съответния стопански субект.*



**ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ИЗДЕЛИЯ**  
за Крепежни елементи – IV-а обособена позиция

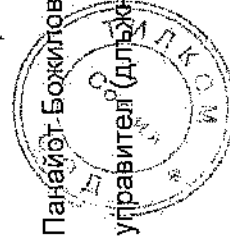
Общи данни и характеристики на стоките, които се предлагат от кандидата									
№	Описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Марка	Тип	Описание на типа и характеристиките	Стандарт	Производител	Страна на произход	Поз. по приложен каталог	Забележка
1	Конзола за стълб или стена с отвори	бр	CA16	Алуминий EN AW 6063	БДС EN 50483-2	Nilid	Франция	E5	
2	Шпилка с цяла резба М 14/250 mm	бр	АСН14х250	СтоманаЗ, термодифузионн о поцинковане	БДС EN 10025-2:2005; БДС 4629:1991 БДС EN ISO 1460:2002	ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев	България	АСН14х250	
3	Шпилка с цяла резба М 14/350 mm	бр	АСН14х350	СтоманаЗ, термодифузионн о поцинковане	БДС EN 10025-2:2005; БДС 4629:1991 БДС EN ISO 1460:2002	ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев	България	АСН14х350	
4	Кука тип "свинска опашка" за стълб с гайка и шайба М 12/300 mm	бр	АКСО12х300	СтоманаЗ, термодифузионн о поцинковане	БДС EN 10025-2:2005; БДС 4629:1991 БДС EN ISO 1460:2002	ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев	България	АКСО12х300	
5	Шпилка с ухо М 16/300 mm	бр	АКУ16х300	СтоманаЗ, термодифузионн о поцинковане	БДС EN 10025-2:2005; БДС 4629:1991 БДС EN ISO 1460:2002	ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев	България	АКУ16х300	

Дата 15.07.2020 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Панайот Божилков (име и фамилия)

управител (длъжност)



КЪМ ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРЕДЛАГАНИТЕ ИЗДЕЛИЯ  
за доставка на – IV-та обособена позиция

**IV.A. Шпилка с цяла резба M 14/250 mm**

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери		Тегло на крайния продукт,kg
		µm	g/m <sup>2</sup>	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm	
S275JR+AR	Горещо термодифузионно поцинковане	Min 80mm	610 mg/sm <sup>2</sup>	14 mm	250 mm	250 mm	250 mm	0,25 кг

**IV.B. Шпилка с цяла резба M 14/350 mm**

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери		Тегло на крайния продукт,kg
		µm	g/m <sup>2</sup>	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm	
S275JR+AR	Горещо термодифузионно поцинковане	Min 80mm	610 mg/sm <sup>2</sup>	14 mm	350 mm	250 mm	350 mm	0.35 кг

**IV.B. Кука тип "свинска опашка" за стълб с гайка и шайба**

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери			Тегло на крайния продукт,kg
		µm	g/m <sup>2</sup>	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm	< уxo °	
S275JR+AR	Горещо термодифузионно поцинковане	Min 80mm	610 mg/sm <sup>2</sup>	12 mm	400mm	300 mm	100 mm	<360°	0,49

**IV.G. Шпилка с уxo M 16/300 mm**

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери				Тегло на крайния продукт,kg
		µm	g/m <sup>2</sup>	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm	< уxo °	d уxo mm	
S275JR+AR	Горещо термодифузионно поцинковане	Min 80mm	610 mg/sm <sup>2</sup>	16 mm	400 mm	300 mm	100 mm	<360°	40 mm	0,84

Забележка: Техническото предложение за съответната обособена позиция да бъде съобразено с указаните задължителни размери, съгласно посочените технически изисквания в техническата спецификация.

Дата 15.07.2020 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Панайот Божилов (име и фамилия)

управител (длъжност)



A handwritten signature or mark consisting of a large loop and a horizontal line.

A handwritten signature or mark consisting of a long, sweeping curve with a small hook at the end.