



Техническа спецификация  
за изолирани пресови обувки

ТС-НН-074  
Версия: v.06  
Стр. 1 от 4

## Техническа спецификация за изолирани пресови обувки

валидна за :  
Електроразпределение Север АД  
Варна Тауърс, кула Е  
бул. „Владислав Варненчик“ №258  
9009 Варна

Съдържание

1.	Област на приложение .....	3
2.	Условия на работа .....	3
3.	Изисквания .....	3
4.	Обозначение .....	3
5.	Окомплектовка .....	3
6.	Контрол на качеството на доставените материали .....	3
7.	Документация .....	3
8.	Опаковка и транспорт .....	4
9.	Приложими наредби, правилници и стандарти .....	4

**1. Област на приложение**

Настоящата техническа спецификация се прилага за изработка и доставка на изолирани пресови кабелни обувки, предназначени за присъединяване на усукани изолирани проводници ниско напрежение към клемите на електрически апарати и устройства.

**2. Условия на работа**

- 2.1. Монтаж: на закрито или открито;
- 2.2. Нормално замърсена атмосфера;
- 2.3. Температура на околната среда: - 30 °C до + 50 °C;
- 2.4. Надморска височина: до 2000 m;
- 2.5. Относителна влажност на въздуха: 90 % при 20 °C;
- 2.6. Пожаробезопасна и взривобезопасна среда;
- 2.7. Режим на работа: продължителен.

**3. Изисквания**

- 3.1. Номинално напрежение:  $U_0/U = 0.6/1$  kV;
- 3.2. Максимално допустимо напрежение: 1.2 kV;
- 3.3. Номинална честота: 50 Hz;
- 3.4. Конструкцията на изолираните обувки да представлява вътрешна метална част и външно ухо от екструдирана алуминиева сплав и отлята външна полимерна изолация с черен цвят, устойчива на климатични въздействия, UV-лъчи, горене и стареене, незадържача вода и сняг;
- 3.5. Да позволяват лесен монтаж посредством пресоване с хидравлична преса, оборудвана с шестоъгълна матрица;
- 3.6. След монтаж (пресоване) да се запазва целостта на изолацията, херметичността и диелектрична якост във вода: 6 kV;
- 3.7. Изолираните обувки трябва да позволяват присъединяване на проводници с кръгли многожични алуминиеви токопроводими жила (гг);
- 3.8. Изолирани пресови обувки за сечения 16 mm<sup>2</sup> и 25 mm<sup>2</sup> да се предвидят в два типа размера. Да са с различна площ и възможност за присъединяване към болт M8 и M12;
- 3.9. Да се предвидят два типоразмера:
  - за присъединяване към алуминиеви повърхности;
  - за присъединяване към медни и алуминиеви повърхности.
- 3.10. Отворът на контактния канал трябва да бъдат уплътнен с херметизиращ пръстен, цветowo обозначен за лесно определяне на подходящото сечение на проводника за присъединяване.

**4. Обозначение**

Изолираните пресови обувки трябва да бъдат обозначени от външната страна с трайна маркировка, указваща брой и последователност на пресоване, дължина на участъка в края на проводника с отстраняване на изолация, цветowo и цифрово обозначение на сечението на присъединявания проводник, тип и номер на шестоъгълна матрица.

**5. Окомплектовка**

Всяка партида трябва да е окомплектована с декларация за съответствие, гаранционна карта, протокол от заводски изпитания и инструкция за монтаж и експлоатация.

**6. Контрол на качеството на доставените материали**

Възложителят си запазва правото да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

**7. Документация**

Да се представи необходимата техническа документация в съответствие с настоящата техническа спецификация:

- 7.1. Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали и елементи;
- 7.2. Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация. Декларация за съответствие със стандартите, на които отговаря.
- 7.3. Протоколи от типови изпитания: диелектрична якост във вода с тестово напрежение 6 kV, механични показатели, стареене и въздействие на околната среда включително и за

- устойчивост на UV-лъчи, съгласно БДС EN 50483 (или еквивалент), проведени от изпитателни лаборатории, акредитирани в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17025 (или еквивалентно);
- 7.4. Образец на заводско изпитание за изходящ производствен контрол;
- 7.5. Каталог на предлаганите изделия;
- 7.6. Инструкция за транспорт и съхранение, монтаж и експлоатация;
- Всички документи, които са на чужд език, се представят в превод, чието съдържание е изцяло отговорност на Участника.

**8. Опаковка и транспорт**

Изолираните пресови обувки трябва да се доставят в подходяща опаковка, която гарантира запазването на целостта и функционалността на изделията при транспорт, товароразтоварни дейности и съхранение. Препоръчва се комплектно опаковане в прозрачни пликосе от синтетичен материал и експедиране в картонени кутии или палети. Всяка кутия или палет трябва да има четлив етикет или надпис съдържащ: наименованието или знака на производителя, типовото обозначение на изделието, диапазон на приложение, дата на производство и количество.

**9. Приложими наредби, правилници и стандарти**

**Наредба № 3** от 09.06.2004 г. за устройство на електрическите уредби и електропроводните линии;

**БДС HD 626 S1:2003** Кабели за обявено напрежение  $U_0/U (U_m):0,6/1 (1,2) \text{ kV}$  за въздушни разпределителни мрежи (или еквивалентно);

**БДС EN 50483-1:2009** Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 1: Общи положения (или еквивалентно);

**БДС EN 50483-4:2009** Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 4: Съединители (или еквивалентно);

**БДС EN 50483-5:2009** Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 5: Електрическо изпитване на стареене (или еквивалентно);

**БДС EN 50483-6:2009** Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 6: Изпитване за въздействие на околната среда (или еквивалентно);

**10. Приложения**

Приложение № 1 Основни размери спрямо сеченията на проводниците.

Сечение на присъединявания проводник $\text{mm}^2$	Размери на обувката, mm				Тегло g	Матрица
	L	L1	D	T		
16						
16						
25						
25						
35						
54.6						
70						
150						

