

4800003938

ДОГОВОР ЗА ОБЩЕСТВЕНА ПОРЪЧКА

№ 034 / 10.05.2020

Днес, 16.05.2020, в гр. Варна между:

„Електроразпределение Север“ АД, със седалище и адрес на управление: гр. Варна 9009, район Владислав Варненчик, бул. "Владислав Варненчик" № 258, Варна Тауърс - Е, ЕИК 104518621, представлявано заедно от всеки двама от членовете на Управителния съвет Атанас Андреев Колев, Румен Георгиев Палев и Георги Коршия, наричано по-долу ВЪЗЛОЖИТЕЛ, от една страна,

и

„Викинг-Т“ ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Пловдив 4000, район Източен, бул. "Марица" № 154, ет. 8, офис А17, ЕИК 115140443, представлявано от Танчо Василев Кривчев в качеството на управител, наричано по-долу ИЗПЪЛНИТЕЛ, от друга страна,

(ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „Страните“, а всеки от тях поотделно „Страна“);

на основание чл.112, ал.1 от Закона за обществените поръчки („ЗОП“) и Решение № 203Б/30.07.2020г. на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за определяне на ИЗПЪЛНИТЕЛ на обществена поръчка с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „Електроразпределение Север АД“, обособена позиция №4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“, се сключи този договор („Договора/Договорът“) за следното:

I. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

Чл.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ приема да извършва доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „Електроразпределение Север“ АД, наричани за краткост СТОКАТА, в съответствие с Техническата спецификация - Приложение № 1, Техническото предложение за изпълнение на поръчката – Приложение № 3 и Ценовото предложение след постигнати договорености – Приложение №2 от настоящия договор, при условията и в сроковете, договорени в същия.

II. ОБЩИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.2. Настоящият договор определя условията, които ще се прилагат за всяка конкретна доставка на СТОКАТА за времето на действие на същия.

Чл.3. Количествата и мястото на доставка се определят с конкретната поръчка за доставка.

Чл.4. При всяка отделна поръчка за доставка, страните могат да допълват съдържанието ѝ само доколкото това не противоречи на настоящия договор.

Чл.5. Уговорените в този договор условия се прилагат автоматично за конкретната доставка, след като:

1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изпрати до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ писмена поръчка по факс, сканирана по e-mail, по поща или по куриер;

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ или упълномощено от него лице приеме направеното предложение и върне на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ подписано Потвърждение на поръчката, в срок не по-дълъг от 7 (седем) календарни дни от датата на изпращането ѝ.

3. Ако ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не потвърди изрично поръчката в срока по т.2 на този член, поръчката за доставка се счита за приета и потвърдена от датата на получаването ѝ от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

4. Образецът на поръчката и на потвърдението на поръчката се определя от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

III. ЦЕНИ И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл.6. (1) За доставената СТОКА, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение на база единичните цени, посочени в Ценово предложение след постигнати договорености (Приложение № 2).

(2) Възложителят прогнозира, че за срока на действие на Договора съгласно чл.10, ще бъдат извършени доставки на обща прогнозна стойност на 928 600.00 (деветстотин двадесет и осем хиляди и шестотин) лева без ДДС, (наричана по-нататък „Стойността на Договора“), която стойност служи и за определяне на гаранцията за изпълнение и не ангажира Възложителя с точното ѝ спазване.

Чл.7. (1) В Ценовото предложение след постигнати договорености са включени всички разходи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за доставка, като ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи заплащането на каквито и да е други разноски, направени от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) Цените са DDP (delivered duty paid) съгласно INCOTERMS 2010.

Чл.8. (1) Дължимата от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума се заплаща без аванс по банков път в срок от 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол без забележки от страните и предоставена фактура на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ. Във фактурата се посочва номера на конкретната поръчка и SAP номера на договора, генериран при ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(2) Плащането се извършва в български левове, с платежно нареждане по следната банкова сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

BIC: BUINBGSF

IBAN: BG13BUIN95611000493001 Банка: АЛИАНЦ БАНК БЪЛГАРИЯ АД

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да уведоми писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за всички последващи промени в банковата сметка по ал. 2 на този член в срок от 3 (три) календарни дни, считано от настъпването на промяната. В случай, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не уведоми ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в този срок, счита се, че плащанията са надлежно извършени.

Чл.9. Договорените цени могат да бъдат актуализирани през срока на настоящия договор по взаимно съгласие между страните след подписване на допълнително споразумение между тях и само ако това е в интерес на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

IV. СРОКОВЕ, УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА, ИЗПЪЛНЕНИЕ И ПРИЕМАНЕ

Чл.10. Договорът се сключва за срок от 48(четиридесет и осем) месеца, считано от датата на подписването му.

Чл.11.(1) Мястото на изпълнение на поръчката е до складове на „Електроразпределение Север“ АД, находящи се в градовете Варна, Добрич, Силистра, Шумен, Търговище, Горна Оряховица, Габрово, Разград и Русе

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

(2) Приемането и предаването на СТОКАТА по конкретната поръчка се извършва с приемо-предавателен протокол, подписан от определени от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ лица.

(3) За дата на доставка се счита датата на двустранното подписване на приемо-предавателен протокол.

Чл.12. (1) Страните приемат следните срокове за изпълнение на всяка отделна поръчка за доставка както следва:

1. за обобщена поръчка срокът за доставка е 45 (четиридесет и пет) календарни дни.

2. единични поръчки – срокът за доставка е 45 (четиридесет и пет) календарни дни.

(2) Сроковете за изпълнение на всяка доставка започват да текат от датата на получаване от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на потвърждение на поръчката за доставка, съгласно условията и реда на чл.5 от Договора.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ писмено в 3 (три) дневен срок преди изтичане срока за изпълнение на съответната доставка винаги, когато съществува опасност от неспазването му.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ уведомява писмено ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ най-малко 5 (пет) календарни дни преди изпращането на СТОКАТА за очакваната дата на пристигането на същата.

(5) В случай на забавяне на изпълнението на доставката (просрочване на доставката и съпътстващи я дейности) с 30 (тридесет) календарни дни или повече от договорения срок, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ е в правото си да откаже доставката и изпълнението на дейностите на СТОКАТА, с което поръчката за доставка се счита за оттеглена, без финансови последици за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

Чл.13. Правото на собственост върху СТОКАТА преминава от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ към ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ с подписване на приемо-предавателен протокол по чл.11, ал.2 от Договора.

V. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл.14. Изброяването на конкретни права и задължения на Страните в този раздел от Договора е неизчерпателно и не засяга действието на други клаузи от Договора или от приложимото право, предвиждащи права и/или задължения на която и да е от Страните.

Чл.15. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ да изпълнява в срок и без отклонения предмета на Договора, съгласно Техническата спецификация на обществената поръчка - Приложение № 1 от настоящия договор и Техническото му предложение – Приложение № 3 от настоящия договор.

2. да получи СТОКАТА, описана в поръчката, при уговорените в Договора условия и срокове;

3. да задържи съответната част от гаранцията за изпълнение при неизпълнение от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на клаузи от Договора и да получи неустойка в размера, определен в чл.33 и чл.34 от настоящия договор.

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

4. да извършва проверка във всеки момент от изпълнението на Договора относно качество, количества, стадии на изпълнение, технически параметри, без това да пречи на оперативната дейност на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;

5. да прави рекламации при установяване на некачествена работа или стока, която не е в съответствие с техническата спецификация и с техническото предложение за изпълнение на поръчката на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.16. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да откаже да получи СТОКАТА в следните случаи:

1. ако доставената стока или част от нея не е в съответствие с Техническата спецификация на обществената поръчка - Приложение № 1 от настоящия договор и Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение № 3 от настоящия договор;

2. ако доставената стока не съответства на заявената по количество и качество.

Чл.17. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да проверява и/или изпитва СТОКАТА и проверява същата, за да потвърди съответствието ѝ с Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

(2) Ако, в случаите по предходната алинея, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ констатира несъответствие с Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, той може да откаже приемането на цялата доставка. Отказът се съобщава на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ писмено. В този случай ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не получава договорената цена и е задължен да вдигне на свои разходи доставената, но неприета СТОКА в срок от 5 (пет) календарни дни след получаването на отказа за приемането на доставката. Това обстоятелство се отразява в приемо-предавателния протокол.

Чл.18. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава :

1. да заплати на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ възнаграждение в размер, при условия и в срокове, съгласно настоящия договор;

2. съобразно нуждите си, своевременно да заявява писмено на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ необходимите количества от СТОКАТА, които иска да му бъдат доставени;

3. да организира допускането на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ до мястото на доставка;

4. да определи свой представител за приемане на СТОКАТА, който да подпише приемо-предавателен протокол.

Чл.19. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. да получи уговореното възнаграждение при условията и в сроковете, посочени в настоящия договор;

2. да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за осъществяване на работата по договора, включително предоставяне на нужната информация и документи за изпълнение на Договора.

Чл.20. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да изпълнява задълженията си по настоящия договор с грижата на добър търговец, качествено и в съответствие с Техническата спецификация на обществената поръчка - Приложение № 1 от настоящия договор и предложеното му в Техническото му предложение – Приложение № 3 от настоящия договор;

2 да доставя на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ СТОКАТА по количества до склад на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, посочени в конкретната поръчка за доставка;

3. да издаде фактура за доставената СТОКА;

4. да гарантира, че трети лица нямат право на собственост или други права по отношение на СТОКАТА, предмет на конкретната доставка. Ако се установи, че

СТОКАТА принадлежи на трети лица, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ платената цена ведно със законната лихва от датата на превода, и да заплати разносните по Договора, както и необходимите и полезни разноси за СТОКАТА. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи връщане на цялата цена ведно с дължимата законна лихва от датата на превода, дори когато СТОКАТА е била монтирана, обезценена или повредена, освен в случаите, когато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се е обогатил, в които случаи цената се намалява съответно;

5. да не предоставя документи и информация на трети лица относно изпълнението на поръчката, както и да не използва информация, станала му известна при и по повод изпълнение на задълженията му по настоящия договор;

6. да определи свой представител за предаване на СТОКАТА и подписване на приемо-предавателните протоколи по настоящия договор;

7. да не преотстъпва на трети лица изпълнението на договорните си задължения, освен ако предварително не е оповестил намерението си да ползва подизпълнители, които следва да бъдат предварително одобрени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ;

8. да се съобрази с приетото на мястото на изпълнение на доставката работно време;

9. да доставя СТОКАТА окомплектована и опакована съобразно посоченото в Техническата спецификация на Възложителя(Приложение №1) .

10. да спазва всички приложими правила и изисквания, свързани с опазване на околната среда, социалното и трудовото право, приложими колективни споразумения и/или разпоредби на международното екологично, социално и трудово право съгласно приложение № 10 към чл. 115 от ЗОП.

VI. ГАРАНЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл.21. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира изпълнението на произтичащите от настоящия договор свои задължения с гаранция за изпълнение в размер на 27 858,00 лева, (двадесет и седем хиляди осемстотин петдесет и осем) представляващи 3 (три) % от Стойността на Договора, без ДДС, която служи за обезпечаване на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по Договора.

Чл.22. Когато като Гаранция за изпълнение се представя парична сума, сумата се внася по следната банкова сметка на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ:

IBAN: BG02RZBB91551088593303

BIC: RZBBBGSF

Райфайзенбанк (България) АД

Чл.23 (1) Когато като гаранция за изпълнение се представя банкова гаранция, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на банкова гаранция, издадена в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, която трябва да отговаря на следните изисквания:

1. да бъде безусловна и неотменяема банкова гаранция, че е в полза на „Електроразпределение Север“ АД и да съдържа задължение на банката – гарант да извърши плащане при първо писмено искане от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, деклариращ, че е налице неизпълнение на задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или друго основание за задържане на Гаранцията за изпълнение по този договор;

2. да бъде със срок на валидност за целия срок на действие на Договора плюс 60 (шестдесет) дни след прекратяването на Договора, като при необходимост срокът на валидност на банковата гаранция се удължава или се издава нова.

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

(2) Банковите разходи по откриването и поддържането на Гаранцията за изпълнение във формата на банкова гаранция, както и по усвояването на средства от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при наличието на основание за това, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.24. (1) Когато като Гаранция за изпълнение се представя застраховка, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ оригинален екземпляр на застрахователна полица, която трябва да отговаря на следните изисквания:

1. да бъде безусловна, неотменима и изискуема при първо писмено поискване, в което ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заяви, че ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не е изпълнил задължение по Договора за възлагане на обществената поръчка;

2. застрахователната сума да е равна на размера на гаранцията за изпълнение;

3. да бъде издадена от застрахователно дружество, лицензирано и регистрирано съобразно изискванията на Кодекса на застраховането и Търговския закон на Република България за извършване на дейност по т.15 „Гаранции“ от Раздел II, буква „А“ на Приложение № 1 към Кодекса на застраховането или да е нотифицирало Комисията за финансов надзор (КФН), че желае да извършва дейност на територията на Република България при условията на правото на установяване или свободата на представяне на услуги, включително да сключва класовете застраховки по т. 15 „Гаранции“ от Раздел II, буква „А“ на Приложение № 1 към Кодекса на застраховането на територията на Република България (за застрахователно дружество, регистрирано в държава членка на ЕС или друга държава – страна по Споразумението за Европейското икономическо пространство);

4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ следва да бъде посочен като трето ползващо се лице (Бенефициент) в застрахователната полица по тази застраховка;

5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ предава на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ един оригинал на застрахователната полица. Към нея следва да се приложат Общите условия на Застрахователя (и Специалните условия, ако са приложими) по този вид застраховка;

6. в застраховката трябва да бъде изрично предметът на обществената поръчка, за която се представя гаранцията за изпълнение;

7. застраховката трябва да покрива единствено рисковете, свързани с реализацията на Договора, предмет на обществената поръчка и не може да бъде използвана за обезпечение на отговорността на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ по друг договор;

8. застрахователната полица по застраховката следва да бъде с начало на действие датата на влизане в сила на договора, предмет на обществената поръчка и край на действие датата на изтичане на договора, предмет на обществената поръчка. В полицата следва да бъде заложен удължен срок за предявяване на претенции, произтичащи от неизпълнение на Договора, предмет на обществената поръчка – плюс 60 (шестдесет) дни след неговото изтичане;

9. да е предвидено застрахователната премия по застраховката да се заплаща от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ еднократно, а не на вноски;

10. за доказване валидността на застраховката, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ следва да представи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ документ за платена застрахователна премия – копие, заверено „вярно с оригинала“.

(2) Разходите по сключването на застрахователния договор и поддържането на валидността на застраховката за изисквания срок, както и по всяко изплащане на застрахователно обезщетение в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, при наличието на основание за това, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Чл.25. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ освобождава Гаранцията за изпълнение в срок до 30 (тридесет) дни след приключване на изпълнението на Договора в пълен размер, ако

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

липсват основания за задържането от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ на каквато и да е сума по нея.

(2) Освобождаването на Гаранцията за изпълнение се извършва, както следва:

1. когато е във формата на парична сума – чрез превеждане на сумата по банковата сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, посочена в чл.8, ал. 2 от Договора;

2. когато е във формата на банкова гаранция – чрез връщане на нейния оригинал на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице;

3. когато е във формата на застраховка – чрез връщане на оригинала на застрахователната полица на представител на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ или упълномощено от него лице.

Чл.26. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да задържи съответна част и да се удовлетвори от Гаранцията за изпълнение, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни някое от неговите задължения по Договора, както и в случаите на лошо, частично и забавено изпълнение на което и да е задължение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, като усвои такава част от Гаранцията за изпълнение, която съответства на уговорената в Договора неустойка за съответния случай на неизпълнение.

Чл.27. Във всеки случай на задържане на Гаранцията за изпълнение, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ уведомява ИЗПЪЛНИТЕЛЯ за задържането и неговото основание. Задържането на Гаранцията за изпълнение изцяло или частично не изчерпва правата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ да търси обезщетение в по-голям размер.

Чл.28. Когато ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се е удовлетворил от Гаранцията за изпълнение и Договорът продължава да е в сила, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава в срок до 5 (пет) календарни дни да допълни Гаранцията за изпълнение, като внесе усвоената от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ сума по сметката на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или предостави документ за изменение на първоначалната банкова гаранция или нова банкова гаранция, съответно застраховка, така че във всеки момент от действието на Договора размерът на Гаранцията за изпълнение да бъде в съответствие с чл. 21 от Договора.

Чл.29. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи лихва за времето, през което средствата по Гаранцията за изпълнение са престояли при него законосъобразно.

Чл.30. Гаранцията за изпълнение не се освобождава от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако в процеса на изпълнение на Договора е възникнал спор между страните относно неизпълнение на задълженията на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и въпросът е отнесен за решаване пред съответния съд. При решаване на спора в полза на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ той може да пристъпи към усвояване на гаранцията за изпълнение.

VII. ГАРАНЦИОНЕН СРОК И КАЧЕСТВО

Чл.31. (1) Гаранционният срок на доставяната стока е съгласно Техническото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ – Приложение 3.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ гарантира, че СТОКАТА е с технически параметри, отговарящи на действащите стандарти и на всички поставени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ технически изисквания.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен при предаване на СТОКАТА да предостави на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ всички необходими документи за използването на СТОКАТА по предназначение.

Чл.32. (1) При некачествена доставка и, както и при липси или несъответствия с договореното, установени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ при приемането на СТОКАТА, както и в случай, че по време на гаранционния срок се появят недостатъци (дефекти), ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да подмени дефектната или некачествена СТОКА за

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

своя сметка в срок до 20 (двадесет) календарни дни, считано от датата на уведомяване от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

(2) Всички направени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ разходи по рекламации през времето на гаранционния срок, са за сметка на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

VIII. НЕУСТОЙКИ И САНКЦИИ

Чл.33. При неспазване на уговорения срок на доставка по настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 5 % (пет процента) за всеки просрочен ден, но не повече от 50 % (петдесет процента) от стойността на забавената доставка.

Чл.34. При неспазване на останалите задължения по настоящия договор, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ дължи на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ неустойка в размер на 0,5 % (нула цяло и пет процента) върху Стойността на Договора, но не повече от 20 % (двадесет процента) от стойността на същия.

Чл. 35. (1) Неустойката за неспазване на уговорения срок на доставка се удържа от сумата по фактурата за конкретната поръчка със забавена доставка и изпълнение, а в случай, че неустойката надхвърля сумата по дължимото плащане, разликата се удържа от гаранцията за изпълнение.

(2) Неустойката за неспазване на останалите задължения по настоящия договор се удържа от гаранцията за изпълнение.

(3) В случай на забавено плащане по настоящия договор ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ дължи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ обезщетение за забава в размер на законната лихва върху дължимата сума

(4) Неустойката по този Договор се изплаща от неизправната страна, в срок от 10 (десет) работни дни, считано от датата на предявяване на претенциите за неустойка от изправната страна. Ако в определения за това срок ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не изпълни задължението си да плати дължимата неустойка по Договора, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да инкасира сумата от гаранцията за изпълнение на Договора или от дължимо плащане.

Чл.36. Плащането на неустойки не лишава изправната страна по настоящия договор от правото ѝ да търси обезщетения за действително претърпените вреди и пропуснати ползи над договорената неустойка, доказани по съответния ред.

IX. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

Чл.37. (1) Страните се задължават да не разкриват, да не разгласяват, нито да допускат разкриването, разгласяването, публикуването или неразрешеното използване по никакъв начин пряко или косвено поверената или станалата им известна информация във връзка с изпълнението на сключения Договор, свързана със статута и дейността на Страните, както и на останалите свързани с ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ дружества от Групата «ЕНЕРГО-ПРО Варна», техните клиенти и доставчици, включително, но не само: всякаква информация, представляваща по естеството си търговска тайна за упоменатите дружества, както и техническа, икономическа или финансова информация, данни относно цени, проекти, сделки и договори, които Дружествата са сключили, сключват и/или планират да сключват, както и данни относно търговски марки, патенти, лицензи и ноу-хау, данни за бизнес планове и рекламни стратегии, както и всички други поверителни сведения във връзка с дейността на Дружествата.

(2) Да третират упоменатите по-горе данни като строго поверителни и да положат всички необходими усилия за опазването на тази информация от неразрешена употреба, включително и в десетгодишен срок след прекратяване на договорните отношения.

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

Чл.38. Обработка на лични данни.

(1) Личните данни обменяни между СТРАНИТЕ по този ДОГОВОР се обработват в съответствие с изискванията на Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета, относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни (Общ регламент относно защитата на данните), Закона за защита на личните данни (ЗЗЛД), подзаконовите нормативни актове за неговото прилагане и вътрешните актове на страните.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да обработва Личните данни, предоставени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, само във връзка с изпълнение на възложените му с Договора дейности, за целите, произтичащи от него и в рамките на срока на Договора.

(3) ИЗПЪЛНИТЕЛЯ е длъжен незабавно и във всеки случай не по-късно от 6 месеца след изпълнението, развалянето или прекратяването на друго основание на Договора, да изтрие по начин, който не позволява възстановяване, и да осигури изтриването на всички копия на Лични данни, предоставени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, за обработването на които не е налице основание по смисъла на чл. 6 от Регламента.

(4) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да въведе подходящи технически и организационни мерки, които осигуряват адекватно ниво на защита на Личните данни от случайно или незаконно унищожаване, случайна загуба (включително изтриване), изменение (включително повреждане), неразрешено разкриване, използване или достъп, както и срещу всички други форми на незаконосъобразно обработване

(5) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да ограничи достъпа до Лични данни, предоставени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ единствено и само до тези лица, които има нужда да знаят и/или да имат достъп до съответните Лични данни, за целите на изпълнение на Договора, като гарантира, че всички такива лица са обвързани от договорно, професионално или законово задължение за конфиденциалност

Чл.39. При всяко нарушение на задълженията по предходните разпоредби виновната страна дължи неустойка в размер на 1 % (един процент) от Стойността на Договора, възлизаща на 9 286,00 (девет хиляди двеста осемдесет и шест), без включен ДДС, на насрещната страна. Това не лишава изправната страна от правото ѝ да търси обезщетения за действително претърпените вреди.

Х. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА

Чл.40. (1) Страните не отговарят за неизпълнение на задължение по този Договор, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила.

(2) За целите на този Договор, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл.306, ал.2 от Търговския закон.

(3) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна в срок до 3 (три) дни от настъпване на непреодолимата сила. Към уведомлението се прилагат всички релевантни и/или нормативно установени доказателства за настъпването и естеството на непреодолимата сила, причинната връзка между това обстоятелство и невъзможността за изпълнение, и очакваното времетраене на неизпълнението.

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира. Засегнатата Страна е длъжна, след съгласуване с насрещната Страна, да продължи да изпълнява тази част от задълженията си, които не са възпрепятствани от непреодолимата сила.

(5) Не може да се позовава на непреодолима сила Страна:

1. която е била в забава или друго неизпълнение преди настъпването на непреодолима сила;

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

2. която не е информирала другата Страна за настъпването на непреодолима сила; или

3. чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до не6) Липсата на парични средства не представлява непреодолима сила.

XI. ИЗМЕНЕНИЕ НА ДОГОВОРА

Чл.41. Настоящият договор може да бъде изменян на което и да е от основанията посочени в чл.116 от ЗОП.

XII. ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 42. (1) Настоящият договор се прекратява:

1. С изтичане на срока по чл.10;
2. По взаимно съгласие между страните, изразено в писмена форма;
3. С едномесечно предизвестие от всяка от страните, отправено до другата страна;
4. В случаите на стопанска непоносимост при условията на чл.307 от ТЗ;
5. При констатирани нередности и/или конфликт на интереси - с изпращане на едностранно писмено предизвестие от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ до ИЗПЪЛНИТЕЛЯ;
6. С окончателното му изпълнение.

(2) В случай на прекратяване на настоящия договор ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ заплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ доставената в договорения срок СТОКА, поръчана към момента на прекратяването по цени съгласно Договора.

(3) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ прекратява Договора с едномесечно писмено предизвестие без дължими неустойки и обезщетения за претърпените вреди от прекратяването и без необходимост от допълнителна обосновка, когато е необходимо съществено изменение на поръчката, което не позволява Договорът да бъде изменен на основание чл. 116, ал. 1 от ЗОП.

(4) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ може да прекрати Договора без предизвестие, когато ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ:

1. забави изпълнението на някое от задълженията си по Договора с повече от 5 (пет) работни дни;
2. не отстрани в разумен срок, определен от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, констатирани недостатъци;
3. не изпълни точно някое от задълженията си по Договора;
4. използва подизпълнител, без да е декларирал това или използва различен от този, който е посочил.

(5) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право да прекрати Договора без предизвестие без дължими неустойки и обезщетения за претърпените вреди от прекратяването когато:

1. Се установи, че по време на провеждане на обществената поръчка за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ са били налице обстоятелства по чл. 54, ал. 1, т. 1 от ЗОП, въз основа на които е следвало да бъде отстранен от поръчката.

2. Поръчката не е следвало да бъде възложена на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ поради наличие на нарушение, постановено от Съда на Европейския съюз в процедура по чл. 258 ДФЕС.

(6) При прекратяването на Договора Страните уреждат финансовите взаимоотношения помежду си за извършените от страна на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ и одобрени от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ дейности по изпълнение на Договора.

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

XIII. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

Чл.43. С подписване на настоящия договор ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ декларира, че е запознат, приема без възражения и се задължава да прилага Общите условия за договори за доставка и на стоки, услуги и строително-монтажни работи на ЕНЕРГО-ПРО, публикувани на страницата на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ - www.erpsever.bg.

Чл.44. (1) Всички съобщения, предизвестия, поръчки и нареждания, свързани с изпълнението на този договор и разменяни между ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, са валидни, когато са изпратени по пощата (с обратна разписка), по факс, електронна поща или предадени чрез куриер срещу подпис на приемащата страна.

(2) Адресите на страните са:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: Електроразпределение Север АД

Адрес: гр. Варна 9009, бул.Владислав Варненчик 258, Варна Тауърс кула Е

Телефон за заявки: 052 660 870

Факс за заявки: 052 660 855

Електронен адрес за заявки:

ИЗПЪЛНИТЕЛ: Викинг-Т ООД

Адрес: гр.Пловдив 4000, бул. "Марица" № 154, ет. 8, офис А17

Телефон за заявки: 032 653 390

Факс за заявки: 032 632 933

Електронен адрес за заявки: info@viking-t.com

(3) Когато някоя от страните е променила адреса си, без да уведоми за новия си адрес (факс, ел. поща) другата страна, съобщенията ще се считат за надлежно връчени и когато са изпратени на стария адрес.

Чл. 45. Всички съобщения между страните са валидни, ако са направени в писмена форма и са подписани от съответната страна.

Чл. 46. Страните се споразумяват, че установяването на недействителност на някоя от клаузите по настоящия договор не влече недействителност на всички негови разпоредби, а се замества по право от повелителните правила на закона, като се търси действителната обща воля на страните с оглед постигане целта на настоящия договор при съобразяване с обичаите в практиката и нормите на добросъвестността.

Чл. 47. За всеки спор относно съществуването и действието на сключения Договор или във връзка с неговото нарушаване, включително спорове и разногласия относно действителността, тълкуването, прекратяването, изпълнението или неизпълнението му, страните полагат необходимите усилия да уредят отношенията си по пътя на взаимните компромиси и сътрудничество, които обективират в писмено споразумение, неразделна част от настоящия договор. При непостигане на съгласие всички спорове, отнасящи се до настоящия договор, ще бъдат решавани от Арбитражен съд Варна при Сдружение „ППМ“ съобразно неговия правилник.

Чл. 48. За всички въпроси, неуредени в настоящия договор, се прилага действащото законодателство.

Неразделна част от настоящия договор са:

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

1. Техническа спецификация - Приложение № 1.
2. Ценово предложение след постигнати договорености - Приложение № 2.
3. Техническо предложение за изпълнение на поръчката - Приложение № 3.

Настоящият договор се състави и подписа в два еднообразни екземпляра - по един за всяка от страните.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

„Електроразпределение Север“ АД

Информацията е заличена на основание ЗЗЛД

1.....

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

„Викинг-Т“ ООД

Информацията е
заличена на основание
ЗЗЛД

Информацията е
заличена на основание
ЗЗЛД

Техническа спецификация за противозамърсяващо работно облекло (лятно)

валидна за :
Електроразпределение Север АД
Варна Тауърс, кула Е
бул. „Владислав Варненчик“ №258
9009 Варна

| | | | |
|---|--|---|-----------|
| Автор: | Изготвил: Тома Терзиев, инспектор БТООС | Информацията е заличена на основание ЗЗЛД | 10.2019г. |
| | Изготвил: Виолина Петрова, експерт Маркетинг | | 10.2019 |
| | проверил: Димитър Барбов, директор БТООС | | 10.2019г. |
| Съгласуване: | Мартин Костадинов – отговорник Стандартизация | | 10.2019 |
| Одобрение с протокол от заседание на УС на Електроразпределение Север АД: | | | |
| Име на файла: | ТС-ИНС-120 Техническа спецификация за противозамърсяващо работно облекло (лятно), v04.docx | | |

1. Област на приложение

Работното облекло спада към категорията „Лични предпазни средства за защита на тялото“ и е предназначено за дейности по електроразпределителни съоръжения и съпътстващи дейности.

2. Общи изисквания

Личните предпазни средства, в това число и работното облекло, трябва да отговарят на нормите и изискванията за осигуряване на безопасност и опазване на здравето, съдържащи се в приложимите за личните предпазни средства нормативни актове, свързани с оценяване на съответствието на такива изделия.

Работното облекло трябва да осигурява достатъчна защита на тялото в съответствие с действащите в страната норми за защита от прахове, аерозоли и други замърсявания.

Работното облекло трябва да притежава достатъчна здравина, издръжливост и минимална свиваемост при многократно дезактивация по механичен или физикохимичен начин и термоустойчивост. Работното облекло трябва да има добър дизайн, да е антиалергично и функционално.

Работното облекло трябва да бъде изработено от трудногорим лицев плат /тъкан/ от санфоризиран памук 100 %, в определения корпоративен цвят със светлоотразителни ленти за лятното яке, елека и полугащерилона/панталона и сини (съгласно определения фирмен цвят) тениски.

3. Условия на работа

Противозамърсяващото работно облекло е предназначено за използване по време на работа по енергийни съоръжения и предпазва от:

- допир на тялото на работника до замърсени повърхности с нетоксични вещества;
- нетоксичен прах;
- Изгаряния по тялото на работещия при разразила се ел. дъга;

4. Технически параметри

4.1. Лятно яке – изисквания:

- Якето е право, без хастар, завършващо с прав колан с пристягане странично с велкро, поставено върху колана. Пристягащата лента е с широчина 4 см и дължина 17 см. Отзад на гърба и на 10 см от маншета на ръкавите са пришити по една светлоотразителна лента с ширина 3 см. Над долните джобове на якето по цялата му ширина е пришита светлоотразителна лента с ширина 3 см;
- Гърбът е цял. Изработен е с 2 бр. фалди за допълнителна свобода при работа.
- Над горния десен джоб на якето, на 2,5 см над светлоотразителната лента е разположено логото на Електроразпределение Север с ширина 8 см и пропорционална височина. На гърба на якето, на 4,5 см под светлоотразителната лента е разположено лого на Електроразпределение Север с ширина 25 см и пропорционална височина. Всички лога се печатат в сребрист цвят (30% СМУК), съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло“ към техническата спецификация. Всички лога са нанесени със ситопечат.

- Съгласно фирмените изисквания якето е в тъмносин цвят PANTONE 19-3933 TRX или еквивалент.
- Яката е полулегнала.
- Предните части се закопчават с делим цип (обхващащ и колана), покрит с пластрон, широк 5 см, който се затваря с четири броя велкро лепенки.
- Ръкавите са прикачени, едношевни. В долния край на ръкава се изработва шлиц, в разрез на детайла с почистени краища на среза чрез двукратно прегъване. Ръкавът завършва с маншет, който е наддаден 5 см за закопчаване с велкро. Меката лента на велкрото е поставена на наддадената част на маншета. На левия ръкав на 12 см от раменния шев е разположено логото на Електроразпределение Север с ширина 8 см и пропорционална височина. Логото е в сребрист цвят съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло“ към техническата спецификация.
- Джобовете са укрепени с понтериз бод и са разположени по следния начин:
 - два долни двойни външни джоба с мех в предната си част, с капак и закопчаване с велкро. В задната долна част да бъдат фиксирани 3 см във височина. Фиксирането да завършва с понтериз бод;
 - два горни външни с капак и закопчаване с велкро, като десният е разделен на 2 части, но има общ капак;
 - един от вътрешната лява страна със закопчаване с цип (с подходящ цвят).
- Всички ленти „велкро“ са допълнително укрепени с два диагонални шева.
- Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър. Лицевите раменни шевове и лицевите шевове по ръкавната извивка да бъдат двойни.
- Гаранционен срок на изделието – готовите изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60 °С. Да бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.

4.2. Лятно яке без ръкави – изисквания:

- Якето е право, без хастар, завършващо с прав колан с пришита светлоотразителна лента с ширина 5 см пристягане странично с велкро, поставено върху колана. Пристягащата лента е с широчина 4 см и дължина 17 см. Отзад на гърба и на 10 см от маншета на ръкавите са пришити по една светлоотразителна лента с ширина 3 см;
- Гърбът е цял;
- Над горния десен джоб на якето, на 2,5 см над светлоотразителната лента е разположено логото на Електроразпределение Север с ширина 8 см и пропорционална височина. На гърба на якето, на 4,5 см под светлоотразителната лента е разположено лого на Електроразпределение Север с ширина 25 см и пропорционална височина. Всички лога се печатат в сребрист цвят (30% СМУК), съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло“ към техническата спецификация. Всички лога са нанесени със ситолечат;
- Съгласно фирмените изисквания якето е в тъмносин цвят PANTONE 19-3933 TRX или еквивалент;
- Яката е полулегнала;

- Предните части се закопчават с делим цип (обхващащ и колана), покрит с пластрон, широк 5 см, който се затваря с четири броя велкро лепенки;
 - Джобовете са укрепени с понтериз бод и са разположени по следния начин:
 - два долни двойни външни джоба с мех в предната си част, с капак и закопчаване с велкро. В задната долна част да бъдат фиксирани 3 см във височина. Фиксирането да завършва с понтериз бод;
 - два горни външни с капак и закопчаване с велкро, като десният е разделен на 2 части, но има общ капак;
 - един от вътрешната лява страна със закопчаване с цип (с подходящ цвят).
 - Всички ленти „велкро“ са допълнително укрепени с два диагонални шева.
 - Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър. Лицевите раменни шевове и лицевите шевове по ръкавната извивка да бъдат двойни.
 - Гаранционен срок на изделието – готовите изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60 °С. Да бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.
- 4.3. Противозамърсяващ полугащеризон – изисквания:**
- Полугащеризонът е с конструкция, позволяваща свободни движения, рязан в талията, със странично закопчаване и закопчаване отпред с копчета, с удължен гръб и цяла предна платка. На колана има гайки – две в предната част и три на гърба. Има ластична лента на гърба по линия на талията.
 - Презрамките са с частичен ластик, започващ от гърба и с дължина 15 см, регулират се с катарами със стопери. Презрамките са фиксирани с понтериз бод, изработен върху гърба и предната част на гащеризона.
 - Коляното е подсилено, като е предвидено конструктивно-декоративно срязване в предната част с цел по-добра ефективност на освободена зона срещу издуване при клякане. Външните лицеви шевове на подсилената зона са двойни.
 - На 15 см от долния край на крачолите са пришити две светлоотразителни ленти с ширина 3 см на разстояние 10 см една от друга. Крачолите се закопчават в долния край с копчета тик-так.
 - Джобовете са укрепени с понтериз бод и са разположени по следния начин:
 - Три предни джоба пришити с двоен лицев шев. Единият е лицев на гърдите с малък джоб за поставяне на мобилен телефон с ширина 12 см, пришит върху голям хоризонтален джоб, закопчаващ се с цип 18 см по цялата ширина на предната платка, с капак лягащ върху двата едновременно. Закопчаването е с две ленти велкро в двата края на капака. Другите два предни джоба са външни.
 - Един заден външно пришит джоб с двоен шев и размери в готов вид с дълбочина 15 см и широчина 16 см, покрит с капак;
 - Два странични обемни на нивото на бедрото с ширина 15 см и дълбочина 17 см, като десният е разделен на 2 части с шев. Покрити са с капак, закопчаващ се с две ленти велкро.
 - Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър.
 - Всички ленти „велкро“ са допълнително укрепени с два диагонални шева.
 - Цветът на полугащеризона е тъмносин PANTONE 19-3933 TPX или еквивалент, съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото

на Електроразпределение Север върху работно облекло” към техническата спецификация

- Гаранционен срок на изделието – готовите изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60 °С. Да бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.

4.4. Панталон - изисквания

- Панталонът е прав, с пришит колан с гайки и ластик на целия гръб, като ластикът е укрепен със среден шев. Закопчава се отпред с копчета.
- Коляното е подсилено, като е предвидено конструктивно-декоративно срязване в предната част с цел по-добра ефективност на освободена зона срещу издуване при клякане. Външните лицеви шевове на подсилената зона са двойни.
- На 15 см от долния край на крачолите са пришити две светлоотразителни ленти с ширина 3 см на разстояние 10 см една от друга. Крачолите се закопчават в долния край с копчета тик-так.
- Джобовете са укрепени с понтериз бод и са разположени по следния начин:
 - два предни тип „бригадирски”, прикачени с двойни шевове;
 - един заден външно пришит джоб с двоен шев и размери в готов вид с дълбочина 15 см и широчина 16 см, покрит с капак;
 - два странични обемни на нивото на бедрото с ширина 15 см и дълбочина 17 см, като десният е разделен на 2 части с шев. Покрити са с капак, закопчаващ се с две ленти велкро.
- Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър.
- Всички ленти „велкро” са допълнително укрепени с два диагонални шева.
- Цветът на панталона е тъмносин PANTONE 19-3933 TPX или еквивалент, съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло” към техническата спецификация.
- Гаранционен срок на изделието – готовите изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60 °С. Да бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.

4.5. Тениска памучна – изисквания:

- Тениската е с къс ръкав, бие плетено щрик, плат трико – 100 % памук, 135 гр/м². Тениската е изработена от качествени текстилни материали с добри физикомеханични и екологични показатели, осигуряващи нужния комфорт при експлоатация, лесна поддръжка и дълготрайна устойчивост на цвета.
- Цветът на тениската е син PANTONE 19-4150 TCX, съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло” към техническата спецификация.
- Лого – разположено на предната част в горен ляв край, на линия на гърдите в цветове съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло” към техническата спецификация.
- Изработват се в размери от S до XXXL и нестандартни.
- Гаранционен срок на изделието – готовите изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60 °С. Да

бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.

4.6. Технически изисквания

- 4.6.1.** Всички използвани цветове са съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло“ към техническата спецификация.
- 4.6.2.** Използваният материал за изработката на противозамърсяващото работно облекло да е от 100 % памук с маса от 240 гр/м² (БДС EN ISO 12127-1:2016 или еквивалент), сплитка кепър (БДС 12674:1975 или еквивалент). Платът е санфоризиран със свиваемост до 2 %.
- 4.6.3.** Здравина до скъсване – БДС EN ISO 13934-1:2013 (или еквивалент):
- по основа – мин. 60 daN;
- по втък; – мин. 35 daN.
- 4.6.4.** Изменение размерите при пране 60°C – БДС EN ISO 5077:2008 (или еквивалент):
- по основа – максимум 2,0 %;
- по втък – максимум 2,0 %.
- 4.6.5.** Въздухопропускливост – минимум 0,05 m³/m². s – БДС EN ISO 9237:1999 (или еквивалент).
- 4.6.6.** Хигроскопичност – минимум 10 % - БДС 12006:1974 (или еквивалент).
- 4.6.7.** Устойчивост на претриване – максимум 1.8 % - БДС EN ISO 12947-2:2002 (или еквивалент).
- 4.6.8.** Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C – минимум 4/3 бала БДС EN ISO 105 C06:2010 (или еквивалент).
- 4.6.9.** Устойчивост на обагрянето на пот – БДС EN ISO 105 – E04:2013 (или еквивалент):
- кисела – минимум 4/3 бала;
- алкална – минимум 4/3 бала.
- 4.6.10.** Устойчивост на обагрянето на триене – БДС EN ISO 105- X12:2005 (или еквивалент):
- сухо – минимум 3/4 бала;
- съдържание на формалдехид – до 75 mg/kg – БДС EN ISO 14184-1:2011 (или еквивалент).
- 4.6.11.** рН на воден извлек – 4,8 - 7,5 рН единици - БДС EN 3071:2008 (или еквивалент).
- 4.6.12.** Здравина на шева на готовото изделие – БДС EN ISO 13935-1:2014 (или еквивалент) – минимум 24 daN.
- 4.6.13.** Описаните по-горе полугащеризон/панталон с яке да бъдат придружени с Протокол за изпитание на плата от акредитирана лаборатория. Изследванията да са направени по смисъла на посочените стандарти или еквивалентни такива и действащите норми по ISO.
- 4.6.14.** Описаните по-горе готови изделия да отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60°C, да бъде възможно осъществяването на индустриални процеси и химическо почистване.
- 4.6.15.** Материалите, закопчаването и шевовете да съответстват на срока на живот на облеклото.
- 4.6.16.** Копчетата да са устойчиви при индустриално пране, 25 изпирания при 60°C. Копчето е с четири дупки, здраво зашито.

- 4.6.17. Светоотразителният материал да е устойчив при индустриално пране (25 изпирания при 60°C).
- 4.6.18. Ластичната лента да е устойчива при индустриално пране (25 изпирания при 60°C);
- 4.6.19. Катарами/закопчалки: устойчиви при индустриално пране;
- 4.6.20. Размерите на противозамърсяващото работно облекло са: 44, 46, 48, 50, 52, 54, 56, 58, 60, 62, 64, с ръстове: 158, 164, 170, 176, 182, 188, 194 и нестандартни размери. Таблиците с обмерните данни са представени в Приложение 2
- 4.6.21. Цветът и логото на противозамърсяващото работно облекло са съгласно Приложение 1 „Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло“ към техническата спецификация.
- 4.6.22. Етикетът е устойчив при индустриално пране. Надписът трябва да бъде четлив след 25 изпирания при температура 60°C. Информация върху етикета: име или символ на производителя/доставчика, номер на типа/модела, размер, пиктограма (където е приложимо), етикет с указания за поддръжката.
- 4.6.23. Циповете са полиамидни, в цвят както външния материал (удостоверява се чрез декларация от доставчика за съответствие с БДС 13457:1986 или
- 4.6.24. Лента тип „Велкро“ (удостоверява се чрез декларация от доставчика за съответствие с БДС или еквивалентен стандарт): състои се от една лента с бримки и една лента с куки, които си съответстват в максимална степен, в цвят близък до цвета на основния плат.
- 4.6.25. Конци – полиестер, цвят – близък до цвета на основния плат.

5. Обозначения

На всяка част от работното облекло се пришива етикет, устойчив на индустриално пране и химично третиране, на който да има описано:

- Производител;
- Месец и година на производство;
- Размер;
- Пиктограма, която да указва метода за пране, сушене, химическо чистене и гладене на изделието, за да се почиства най-добре дадения елемент.

6. Окомплектовка и съхранение

Опаковката се извършва в полиетиленови прозрачни пликосе, по отделно за всяко изделие или комплект, след което се опаковат по 5, 10 или 20 бр. в кашони.

На плика се поставя етикет, който съдържа следната информация: наименование на изделието, фирма-изпълнител, размер на образеца. Температурата на съхранение е между – 25°C и + 55°C на защитено от пряка слънчева светлина място.

7. Контрол на качеството на доставените материали

Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

8. Документация

- 8.1. Участникът трябва да представи в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация.
- 8.2. Списък на всички стандарти и норми използвани за изработка на работното облекло.
- 8.3. За готовото изделие да се представят:
- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 1: Общи изисквания“ (или негов еквивалент) и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2004 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 2: Поддържаща документация“ (или негов еквивалент), издадена от участника, че изделието отговаря на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.
 - Протокол от изпитване на готовото изделие, издаден от акредитирана изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в него резултати по всички показатели, посочени в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, предшестваща датата на подаване на офертата с не повече от 3 месеца.
- 8.4. За вложените основни и всички междинни и спомагателни материали да се представят:
- Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 1: Общи изисквания“ (или негов еквивалент) и БДС EN ISO/IEC 17050-2:2004 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 2: Поддържаща документация“ (или негов еквивалент), издадена от участника, че материалите отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, предшестваща датата на подаване на офертата с не повече от 3 месеца;
- 8.5. Гаранционна карта с условия и срок на гаранция.
Производителят гарантира, че доставяното противозамърсяващо работно облекло отговаря на изискванията на всички съответни стандарти, наредби и настоящите технически изисквания. Същото трябва да бъде без дефекти, с гарантираните качества и без несъответствия, които да нарушат или намалят неговата стойност или пригодност.
9. **Приложими закони, наредби и стандарти**
Закон за здравословни и безопасни условия на труд (обн. ДВ, бр. 124 от 23.12.1997г.)
Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на личните предпазни средства (Обн. ДВ, бр.6 от 16 Януари 2018г.)
Наредба № 3 от 19.04.2001 г. за минималните изисквания за безопасност и опазване на здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място (Обн. ДВ., бр. 46 от 15.05.2001 г.)
Наредба за маркировката за съответствие (Приета с ПМС № 191 от 16.08.2005 г., обн. ДВ, бр. 69 от 23.08.2005 г.);
БДС EN ISO 13688:2013 Защитно облекло. Общи изисквания (или еквивалент);

- БДС EN ISO 12127-1:2016** Облекло за защита от топлина и пламък. Определяне на топлопредаването през защитното облекло или съставните материали при контакт. Част 1: Топлина, получена при контакт с нагревателен цилиндър (или еквивалент);
- БДС EN ISO 13402-3:2017** Означаване на размера на облекла. Част 3: Мерки на тялото и интервали (или еквивалент);
- БДС EN 1773:2002** Текстил. Платове. Определяне на широчина и дължина (или еквивалент);
- БДС EN ISO 5077:2008** Текстил. Определяне на изменението на размерите при пране и сушене (или еквивалент);
- БДС EN ISO 15797:2007** Текстил. Процедури за изпитване на работно облекло на индустриално пране и заключително обработване (ISO 15797:2017) (или еквивалент);
- БДС EN ISO 13935-1:2014** Текстил. Свойства при опън на шева на платове и готови текстилни продукти. Част 1: Определяне на максималната сила на скъсване на шева чрез използване на STRIP метод (или еквивалент);
- БДС EN ISO 13935-2:2014** Текстил. Свойства при опън на шева на платове и готови текстилни продукти. Част 2: Определяне на максималната сила на скъсване на шева чрез използване на Grab метод (или еквивалент);
- БДС EN ISO 13934-1:2013** Текстил. Свойства при опън на платове. Част 1: Определяне на максимална сила и разтегливост при максимална сила по метода на цяла лента (или еквивалент);
- БДС EN ISO 9237:1999** Текстил. Определяне въздухопропускливостта на платове (или еквивалент);
- БДС EN ISO 12947-2:2017** Текстил. Определяне устойчивостта на претриване на платове по метода на Martindale. Част 2: Определяне точката на разрушаване на образци (ISO 12947-2:2016) (или еквивалент);
- БДС EN ISO 105-C06:2010** Текстил. Изпитвания за устойчивост на цвета. Част C06: Устойчивост на цвета при домашно и обществено пране (или еквивалент);
- БДС EN ISO 105-E04:2013** Текстил. Изпитвания за устойчивост на цвета. Част E04: Устойчивост на цвета на пот (или еквивалент);
- БДС EN ISO 105-X12:2016** Текстил. Изпитвания за устойчивост на цвета. Част X12: Устойчивост на цвета на триене (или еквивалент);
- БДС EN ISO 14184-1:2011** Текстил. Определяне на формалдехид. Част 1: Свободен и хидролизиран формалдехид (метод на екстракция с вода), (или еквивалент);
- БДС EN ISO 3071:2008** Текстил. Определяне pH на воден екстракт (или еквивалент);
- БДС 12006:1974** Материали текстилни. Определяне на хигроскопичността (влагообмен), (или еквивалент);
- БДС 12674:1975** Сплитки. Основни термини и първични сплитки (или еквивалент);
- БДС EN 12590:2006** Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна (или еквивалент);
- БДС EN 16732:2016** Ципове. Изисквания (или еквивалент).



Техническа спецификация
за противозамърсяващо работно облекло
(лятно)

ТС-ИНС-120
Версия: v.04
Стр. 10 от 11

Приложение 1

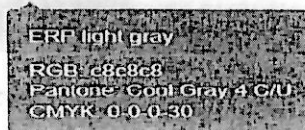
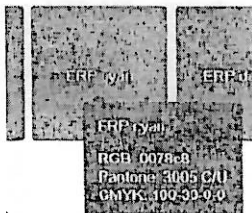
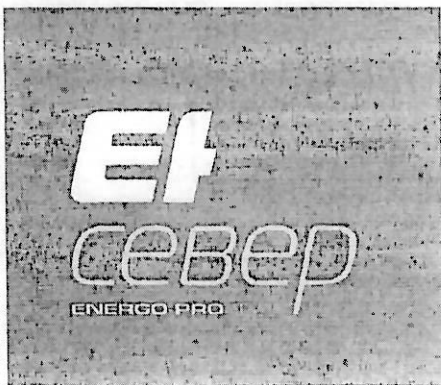
Изисквания за изобразяване на логото на Електроразпределение Север върху работно облекло

Спецификация 1 – лятно работно облекло
/гашеризон, елек (яке без ръкави), яке/

Спецификация 2 – зимно работно облекло
/гашеризон, грейка, яке/



Тениска с къс ръкав



При печатането на лого върху защитното работно облекло – зимно яке, лято яке, елек, грейка, се използва сребристо мастило (30%СМУК).



Техническа спецификация
за противозамърсяващо работно облекло
(лятно)

ТС-ИНС-120
Версия: v.04
Стр. 11 от 11

Приложение 2
Размери на лятно работно облекло

| | | Яке | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Размер | | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 |
| Дължина | 158 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 164 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 176 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 182 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 188 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 194 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | Панталон/Гащеризон | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|--------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| Размер | | 38 | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 |
| Дължина | 158 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 164 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 176 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 182 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 188 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 194 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Тениски | | | | | | | | |
|-------------|---|---|---|----|-----|----------|-----------|------------|
| Размер | S | M | L | XL | XXL | XXX L | XXXX L | XXXXX L |
| Брой "сини" | | | | | | | | |



**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

С предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на Електроразпределение Север АД”, по Обособена позиция № 4: Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)
ОТ: „Викинг-Т” ООД

Седалище и адрес на управление : гр. Пловдив, бул. Марица № 154, секция А, ет.8, офис 17А

тел.: 032/653 390, факс: 032/632933, E-mail: info@viking-t.com

ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН: 115140443

Представявано от: Танчо Василев Кривчев,

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя;
2. Декларираме, че противозамърсяващо работно облекло (лятно), които ще доставяме по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са оригинални и фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България;
1. Предлагаме срок на доставка на обобщена поръчка:
 - 1.1. Яке - 2 000 бр. 45 (четиридесет и пет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка;
 - 1.2. Полугащеризон - 1000 бр. – 45 (четиридесет и пет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка;
 - 1.3. Панталон - 1000 бр. – 45 (четиридесет и пет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка;
 - 1.4. Лятно яке без ръкави - 400 бр. – 45 (четиридесет и пет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка;
2. Предлагаме срок на доставка на единични поръчки - 45 (четиридесет и пет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка;
3. Предлагаме срок за замяна на дефектни или некачествени противозамърсяващо работно облекло (лятно) до 20 /двадесет/ календарни дни след уведомяване от страна на Възложителя;
4. Предлагаме гаранционен срок за доставяните изделия 12 (дванадесет) месеца от датата на доставка.
5. Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.



Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

Приложение 1.1 Пълно техническо описание и характеристики на предлаганото изделие;

Приложение 1.2 Списък на всички стандарти и норми използвани за изработка на работното облекло.

За готовото изделие:

Приложение 1.3 Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 1: Общи изисквания“ (или негов еквивалент);

Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2004 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 2: Поддържаща документация“ (или негов еквивалент);

Приложение 1.4 Протоколи от изпитване на готовото изделие, издаден от независима акредитирана от Изпълнителна агенция „Българска служба за акредитация“ изпитвателна лаборатория /АИЛ/, с отразени в него резултати по всички показатели, посочени в техническата спецификация от документацията за участие в процедурата с дата на издаване, предшестваща датата на подаване на офертата с не повече от 3 месеца;

За вложените основни и всички междинни и спомагателни вложени материали да се представят:

Приложение 1.5 Описание на техническите характеристики на материалите със съответните сертификати за качество; данни за безопасност и безвредност на вложените в изделията материали;

Приложение 1.6 Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 1: Общи изисквания“ (или негов еквивалент), предшестваща датата на подаване на офертата с не повече от 3 месеца;

Приложение 1.7 Декларация за съответствие съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-2:2004 „Оценяване на съответствието. Декларация за съответствие от доставчика. Част 2: Поддържаща документация“ (или негов еквивалент), предшестваща датата на подаване на офертата с не повече от 3 месеца;

Приложение 1.8 Гаранционна карта с условия и срок на гаранция;

Приложение 1.9 Мостри , както следва:

1. 1 комплект : яке, полугащеризон и панталон с размери номера 52, ръст 176 см. за мъжко работно облекло;
2. 1 комплект : яке, полугащеризон и панталон с размери номер 48, ръст 170 за дамско работно облекло;
3. Лятно яке без ръкави с размери номер 52, ръст 176 см. за мъжко работно облекло;
4. На влаганите тъкани с размер 1/2 квадратен метър, придружени със сертификат от оторизирана лаборатория.

Дата: 20.02.2020 год.
Град: Пловдив

(подпис и печат)

Име и подпис(и печат) на представляващия кандидата. Когато кандидатът се представлява от повече от едно лице, документите се подписват от лицето, което може самостоятелно да представлява съответния стопански субект.



Приложение 1.1.

ПЪЛНО ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРЕДЛАГАНОТО ИЗДЕЛИЕ Обособена позиция № 4: Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)

Към предложение за изпълнение с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на Електроразпределение Север АД“ по обособени позиции

ОТ: „Викинг-Т“ ООД

Седалище и адрес на управление : гр. Пловдив, бул. Марица № 154, секция А, ет.8, офис 17А

тел.: 032/653 390, факс: 032/632933, E-mail: info@viking-t.com

ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН: 115140443

Представявано от: Танчо Василев Кривчев,

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето пълно техническо описание и характеристики на предлагани изделия за прахозащитно работно облекло, както следва:

Предложеното работно облекло отговаря на нормите и изискванията за осигуряване на безопасност и опазване на здравето, съдържащи се в приложимите за личните предпазни средства нормативни актове, свързани с оценяване на съответствието на такива изделия.

Облеклото осигурява необходимата защита на тялото в съответствие с действащите в страната норми за защита от прахове, аерозоли и други замърсявания. Притежава достатъчна здравина, издръжливост и минимална свиваемост. Има добър дизайн и е антиалергично и функционално.

Работното облекло е изработено от трудногорим лицев плат от санфонизиран 100% памук.

Предпазва от допир до замърсени повърхности с нетоксични вещества и нетоксичен плат.

1. Лятно яке

Конструкция:

- Якето е право, без хастар, завършващо с прав колан със странично пристягане с велкро, поставено върху колана. Пристягащата лента е с ширина 4 см и дължина 17 см;
- В задната част, на гърба и на 10 см от маншета на ръкавите са пришити по една светлоотразителна лента с ширина 2,5 см
- Гърбът на якето е цял, с платка на раменете, която продължава отпред до гърдите. Изработен е с два броя фалди за допълнителна свобода при работа;
- Брандиране: на горен десен джоб на якето, на 2,5 см над светлоотразителната лента е разположено лого на ЕНЕРГО-ПРО с ширина 10 см и пропорционална височина. Второ лого е разположено на гърба на якето, на 5 см под светлоотразителната лента. То е с ширина 30 см и пропорционална височина. Логата са в цветовете, съгласно Приложение 1 към техническата спецификация на Възложителя. Всички логата са нанесени със ситопечат;
- Съгласно изискването, якето е в сив цвят /тъмносив/, а платката е в син цвят /кралскосин/;
- Яката е полулегнала;
- Предните части на якето се закопчават с делим цип /обхващащ и колана/, покрит с пластрон с ширина 5 см. Пластронът се затваря с 4 броя лепенки велкро;
- Ръкави – прикачени, едношевни. В долния край на ръкава е изработен шлиц, в разрез на детайла с почистени краища на среза чрез двукратно прегъване. Ръкавът завършва с маншет,

- който е наддаден 5 см за закопчаване с велкро. Меката лента на велкрото е поставена на наддадената част на маншета;
- Джобове: укрепени с понтериз бод и разположени по следния начин:
Два долни, двойни външни джоба с мех в предната си част, с капак и закопчаване с велкро. В задната долна част са фиксирани 3 см във височина. Фиксирането завършва с понтериз бод;
Два горни, външни с капак и закопчаване с велкро. Десният е разделен на две части, но има общ капак;
Един от вътрешната лява страна, закопчаващ си с цип;
 - Всички ленти велкро са допълнително укрепени с два диагонални шева;
 - Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър. Лицевите раменни шевове и лицевите шевове по ръкавната извивка са двойни.

2. Лятно яке без ръкав

Конструкция:

- Якето е право, без хастар, завършващо с прав колан с пришита светлоотразителна лента с ширина 5 см с пристягане странично с велкро, поставено върху колана. Пристягащата лента е с ширина 4 см и дължина 17 см;
- В задната част, на гърба и на 10 см от маншета на ръкавите са пришити по една светлоотразителна лента с ширина 3 см
- Гърбът на якето е цял
- Брандиране: на горен десен джоб на якето, на 2,5 см над светлоотразителната лента е разположено лого на Електроразпределение Север с ширина 8 см и пропорционална височина. Второ лого е разположено на гърба на якето, на 4,5 см под светлоотразителната лента. То е с ширина 25 см и пропорционална височина. Всички лога са печатани в сребрист цвят (30% СМУК), съгласно Приложение 1 към техническата спецификация на Възложителя. Всички лога са нанесени със ситопечат;
- Съгласно изискването, якето е в тъмносин цвят PANTONE 19-3933 TPX ;
- Яката е полупегнала;
- Предните части на якето се закопчават с делим цип /обхващащ и колана/, покрит с пластрон с ширина 5 см. Пластронът се затваря с 4 броя лепенки велкро;
- Джобове: укрепени с понтериз бод и разположени по следния начин:
Два долни двойни външни джоба с мех в предната си част, с капак и закопчаване с велкро. В задната долна част са фиксирани 3 см във височина. Фиксирането завършва с понтериз бод;
Два горни външни с капак и закопчаване с велкро. Десният е разделен на две части, но има общ капак;
Един от вътрешната лява страна, закопчаващ се с цип в подходящ цвят;
- Всички ленти велкро са допълнително укрепени с два диагонални шева;
Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър. Лицевите раменни шевове и лицевите шевове по ръкавната извивка са двойни.
- Гаранционен срок на изделието: Готовите изделия отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60°C., и имат възможност за осъществяване на индустриални процеси и химическо почистване.

3. Противозамърсяващ полугащеризон

Конструкция:

Изделието е с конструкция, която позволява свободни движения. Рязан в талията със странично закопчаване и закопчаване отпред с копчета, с удължен гръб и цяла предна платка. На колана има гайки – две в предната част и три на гърба. Има ластична лента на гърба по линия на талията.

- Презрамки – с частичен ластик, започващ от гърба и с дължина 15 см. Регулирането се извършва чрез поставени катарамии със стопери. Презрамките са фиксирани с понтериз бод, изработен върху гърба и предната част на полугащеризона;
- Коляното е подсилено, като е предвидено конструктивно-декоративно сръзване в предната част с цел по-добра ефективност на освободена зона срещу издуване при клякане. Външните лицеви шевове, на подсилената зона, са двойни;
На 15 см от долния край на крачолите са пришити две светлоотразителни ленти с ширина 2,5 см на разстояние 10 см една от друга. Крачолите се закопчават в долния край с тик-так копчета;



Handwritten mark at the top of the page.

- Джобове – укрепени с понтериз бод и разположени по следния начин:
Три предни джоба, пришити с двоен лицев шев. Единият е лицев на гърдите с малък джоб за поставяне на мобилен телефон с ширина 12 см, пришит върху голям хоризонтален джоб, закопчаващ се с цип 18 см по цялата ширина на предната платка, с капак лягащ върху двата едновременно. Закопчаването е с две ленти велкро в двата края на капака. Другите два предни джоба са външни
Един заден, външно пришит джоб с двоен шев и размери в готов вид с дълбочина 15 см и ширина 16 см, покрит с капак
Два странични обемни на нивото на бедрото с ширина 15 см и дълбочина 17 см, като десният е разделен на две части с шев. Покрити са с капак, закопчаващ се с две ленти велкро;
- Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър
- Всички ленти велкро са допълнително укрепени с два диагонални шева
- Цветът на полугащеризона е тъмносин PANTONE 19-3933, съгласно изискване на Възложителя
- Гаранционен срок на изделието: Готовите изделия отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60°C., и имат възможност за осъществяване на индустриални процеси и химическо почистване.

4. Панталон

Конструкция:

- Панталонът е прав, с пришит колан с гайки и ластик на целия гръб, като ластикът е укрепен със среден шев. Закопчава се отпред с копчета;
- Коляното е подсилено, като е предвидено конструктивно-декоративно срязване в предната част с цел по-добра ефективност на освободена зона срещу издуване при клякане. Външните лицеви шевове на подсилената зона са двойни.
- На 15 см от долния край на крачолите са пришити две светоотразителни ленти с ширина 3 см на разстояние 10 см една от друга. Крачолите се закопчават в долния край с копчета тик-так.
- Джобове – укрепени с понтериз бод и разположени по следния начин:
Два предни, тип „бригадирски“, прикачени с двойни шевове
Един заден външно пришит джоб с двоен шев и размери в готов вид с дълбочина 15 см и ширина 16 см, покрит с капак
Два странични обемни на нивото на бедрото с ширина 15 см и дълбочина 17 см, като десният е разделен на две части с шев. Покрити са с капак, закопчаващ се с две ленти велкро
- Всички вътрешни съединителни шевове са с 5 бодки на сантиметър
- Всички ленти велкро са допълнително укрепени с два диагонални шева
- Цветът на панталона е тъмносин PANTONE 19-3933 TPX съгласно изискване на Възложителя
- Гаранционен срок на изделието: Готовите изделия отговарят напълно на процесите за пране (25 цикъла) и температура при пране най-много 60°C., и имат възможност за осъществяване на индустриални процеси и химическо почистване.

5. Готовите мострени комплекти са изработени в номерация, съгласно предоставени от Възложителя обмерни данни – Приложение 2. към техническата спецификация. Предоставените мостри са както следва:

- 1 комплект: яке, полугащеризон и панталон с размери номер 52, ръст 176 за мъжко работно облекло;
- 1 комплект: яке, полугащеризон и панталон с размери номер 48, ръст 170 см за дамско работно облекло;
- Лятно яке без ръкави с размери номер 52, ръст 176 за мъжко работно облекло

6. На всяка част от готовото облекло е пришит етикет (пиктограма), устойчив на индустриално пране и химично третиране с посочени производител, месец и година на производство, размер и пиктограма, указваща методи на пране, сушене, химическо чистене и гладене на изделието.

7. Готовите изделия ще бъдат опаковани в полиетиленови прозрачни пликосе, по отделно за всяко изделие или комплект, след което ще бъдат опаковани по 5, 10 или 20 бр. в кашони. На

Handwritten mark at the bottom left.

Handwritten mark at the bottom center.

Official stamp and signature at the bottom right.

бъде поставен етикет, съдържащ информация за наименование на изделието, фирмата изпълнител, размер.

Дата: 20.02.2020 год.
Град: Пловдив



Списък на всички стандарти и норми, използвани за изработка на работното облекло

Обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“

- Закон за здравословни и безопасни условия на труд;
- Наредба за съществените изисквания и оценяване съответствието на личните предпазни средства (Обн. ДВ. Бр.6 от 16 януари 2018 г.)
 - Наредба № 3 от 19 април 2001г. за минималните изисквания за безопасност и опазване здравето на работещите при използване на лични предпазни средства на работното място (Обн. ДВ., бр.46 от 15 май 2001 г);
 - Наредба за маркировката за съответствие (Приета с ПМС № 191 от 16.08.2005 г., Обн. ДВ, бр.69 от 23.08.2005 г.)
 - БДС EN ISO 13688:2013 Защитно облекло. Общи изисквания (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 13402-3:2017 Означаване на размера на облекла. Част 3: Мерки на тялото и интервали (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 811:2018 Текстил;. Определяне устойчивостта на проникване на вода. Изпитване на хидростатично налягане (или еквивалент)
 - БДС EN 1773:2002 Текстил. Платове. Определяне на широчина (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 5077:2008 Текстил. Определяне на изменението на размерите при пране и сушене(или еквивалент)
 - БДС EN ISO 15797:2018 Текстил. Процедури за изпитване на работно облекло на индустриално пране и заключително обработване (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 12947-2:2002 Текстил. Определяне устойчивостта на претриване на платове по метода на Martindale. Част 2: Определяне точката на разрушаване на образци (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 105-C06:2010 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част C06: Устойчивост на цвета при домашно и обществено пране (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 105-X12:2016 Текстил. Изпитания за устойчивост на цвета. Част X12: Устойчивост на цвета на триене (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 14184-1:2011 Текстил. Определяне на формалдехид. Част 1: Свободен и хидролизиран формалдехид (метод на екстракция с вода), (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 13934-1:2013 Текстил. Свойства при опън на платове. Част 1: Определяне на максимална сила и разтегливост при максимална сила по метода на цяла лента (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 13935-1:2014 Текстил. Свойства при опън на шева на платове и готови текстилни продукти. Част 2: Определяне на максималната сила на скъсване на шева чрез използване на Grab метод
 - БДС EN ISO 9237:1999 Текстил. Определяне въздухопропускливостта на платове, (или еквивалент)
 - БДС EN ISO 3071:2008 Текстил. Определяне рН на воден екстракт (или еквивалент)

- БДС 12006:1974 Материални текстилни. Определяне на хигроскопичността (влагообмен) (или еквивалент)
- БДС 12674:1975 Сплитки. Основни термини и първични сплитки (или еквивалент)
- БДС EN 12590:2006 Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично от синтетични влакна (или еквивалент)
- БДС EN 16732:2016 Ципове. Изисквания (или еквивалент)

гр. Пловдив
20.02.2020 г.

Управител:


/инж. Т. Кривчев/

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Танчо Кривчев - Управител на „Викинг-Т“ ООД, гр. Пловдив, бул. „Марица“ № 154, секция А, етаж 8, офис А17, декларирам на собствена отговорност, че продукти:

- ✓ Лятно яке, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 52/176;
- ✓ Лятно яке, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 48/170;
- ✓ Лятно яке без ръкави, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 52/176;
- ✓ Полугащерицион, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 52/176;
- ✓ Полугащерицион, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 48/170;
- ✓ Панталон, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 52/176;
- ✓ Панталон, цвят тъмносин, плат 100% памук, размер 48/170;

произведени от фирма „Викинг-Т“ ООД в Република България, за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД“, по обособена позиция № 4 „Противозамърсяващо работно облекло /лятно/“

и за които се отнася тази декларация, отговарят на следните стандарти:

БДС EN 13688:2013, БДС EN 13402-3:2013

Производителят декларира на собствена отговорност, че продуктът, за който се отнася тази декларация, е в съответствие с вписаните стандарти, както и с предписанията на Регламент (ЕС) 2016/425 на Европейския парламент и на съвета от 9 март 2016 година, относно личните предпазни средства и за отмяна на Директива 89/686/ЕИО.

Настоящата декларация е в съответствие съгласно БДС EN ISO 17050-1, 2

20.02.2020 г.
гр. Пловдив

Управител:

инж. Танчо Кривчев



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 32286 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ПО ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ ИА „БСА“

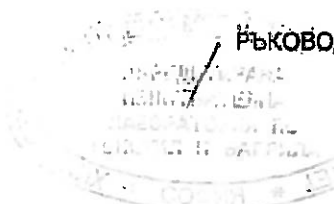
ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МЛА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

1. **Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия**
 (наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)
от тях за бита, технически цели и облекло. Платове тъкани.
 Готово изделие – лятно яке противозамърсяващо от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“.
2. **Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис**
 (наименование и адрес на заявителя,
 А 17. Заявка № 32286/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие номер и дата на протокола за вземане на проби, № и дата на заявката)
 тие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.
3. **Метод за изпитване:** БДС EN ISO 13935-1:2014; БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003;
 (наименование и номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)
 БДС EN 13402-3:2017.
4. **Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията:** 11.02.2020г.
5. **Количество на изпитваните образци:** един брой проба, състояща се от един образец от готово изделие - лятно яке противозамърсяващо от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин.
 (фабричен номер на образците, количество на пробите
 и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос,
 Размер 48, ръст 170.
 дата на производство)
6. **Дата на извършване на изпитването:** 11 ÷ 18.02.2020г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизирани; валидирани; вътрешно лабораторни | № на образца по вх./изх. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|--|-----------------------|--|----------------------------------|---|--|------------------------|
| 1. | Максимална сила на съзване на шева – Stir метод Готово изделие - лятно яке противозамърсяващо от основен лицев плат тъкан цял тъмносин с размер 48 и ръст 170 | N | БДС EN ISO 13935-1 | 32286 | 257 | Тех.изискв.3-Тел мин.240 | T - 22°C 64% RH |
| 2. | Размерни характеристики на облекла. Обмерни данни на яке -Дължина на изделието -Дължина на обикновен ръкав дълъг -½ ширина на изделието без прихлупване по линия на гърдите | cm | БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3 | 32286 | 72,0±0,02 63,0±0,02 59,0±0,02 | БДС 9582:1990 /съгласно изискванията на БДС EN 13402-3: 2017/ 76,0±1,0/констр.откл. до -10,0/ 63,0±1,0 57,0±1,0/констр.откл. до +2,0/ | T - 22°C 64% RH |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики прямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики прямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“



ФК 7.8-1

Протокол № 32286/18.02.2020 г.

Лист 3
Всичко листове 3

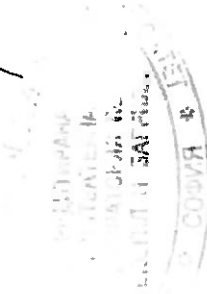
9. Докладване на мнения и тълкувания:

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(ИНЖ.В.ЛУКАНОВА)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(ИНЖ.Г.ИКОВА)



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 32287 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ПО ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ ИА „БСА“

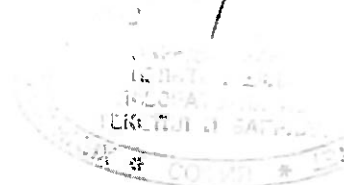
ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МЛА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

1. **Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия**
 (наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)
 от тях за бита, технически цели и облекло. Платове тъкани.
 Готово изделие – летен полугащеризон противозамърсяващ от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“.
2. **Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис**
 (наименование и адрес на заявителя,
 А 17. Заявка № 32287/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие номер и дата на протокола за вземане на проби, № и дата на заявката)
 тие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.
3. **Метод за изпитване: БДС EN ISO 13935-1:2014; БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003;**
 (наименование и номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)
 БДС EN 13402-3:2017.
4. **Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията: 11.02.2020г.**
5. **Количество на изпитваните образци: един брой проба, състояща се от един образец от готово изделие**
 (фабричен номер на образците, количество на пробите
 лие - летен полугащеризон противозамърсяващ от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин.
 и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос,
 Размер 48, ръст 170.
 дата на производство)
6. **Дата на извършване на изпитването: 11 + 18.02.2020г.**

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизирани; валидирани; вътрешно лабораторни | № на образаца по вх./мех. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|--|-----------------------------------|---|---|------------------------|
| 1. | Готово изделие – летен полугащеризон противозагряващ от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин с размер 48 и ръст 170 Максимална сила на скъсване на шева – Strip метод | N | БДС EN ISO 13935-1 | 32287 | 260 | Тех.изискв.з-тел мин.240 | T – 22°C 64% RH |
| 2. | Размерни характеристики на облекла. <u>Обмерни данни на полугащеризон</u> -дължина на изделието странична -дължина на изделието вътрешна -½ ширина на изделието без прихлупване по линия на талията -½ ширина на изделието без прихлупване по линия на ханша | cm | БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3 | 32287 | 104,0±0,02 79,0±0,02 43,0±0,02 53,0±0,02 | БДС 9582:1990 /Съгласно изискванията на БДС EN 13402-3: 2017/ 104,0±2,0/констр.отк л. до +2,0/ 80,5±1,75/констр.отк л. до -2,0/ 43,0±1,5/констр.отк. до +1,0/ 53,0±1,0/констр.отк. до +1,0/ | T – 22°C 64% RH |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитванияте характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитванияте характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“

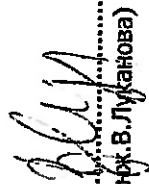


9. Докладване на мнения и тълкувания:

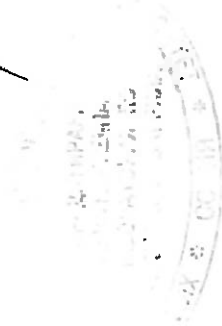
ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(инж. В. Луканова)



РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(инж. Г. Мкова)



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл. Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



**ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ**

№ 32288 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ПО ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ ИА „БСА“

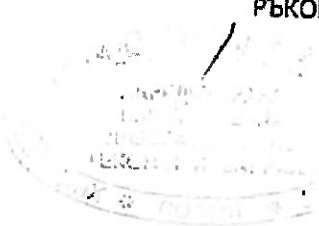
ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МЛА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

1. **Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия**
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)
от тях за бита, технически цели и облекло. Платове тъкани.
Готово изделие – летен панталон противозамърсяващ от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“.
2. **Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис**
(наименование и адрес на заявителя,
А 17. Заявка № 32288/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.
3. **Метод за изпитване: БДС EN ISO 13935-1:2014; БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003;**
(наименование и номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)
БДС EN 13402-3:2017.
4. **Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията: 11.02.2020г.**
5. **Количество на изпитваните образци: един брой проба, състояща се от един образец от готово изделие - летен панталон противозамърсяващ от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин.**
(фабричен номер на образците, количество на пробите
и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос,
Размер 48, ръст 170.
дата на производство)
6. **Дата на извършване на изпитването: 11 ÷ 18.02.2020г.**

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)





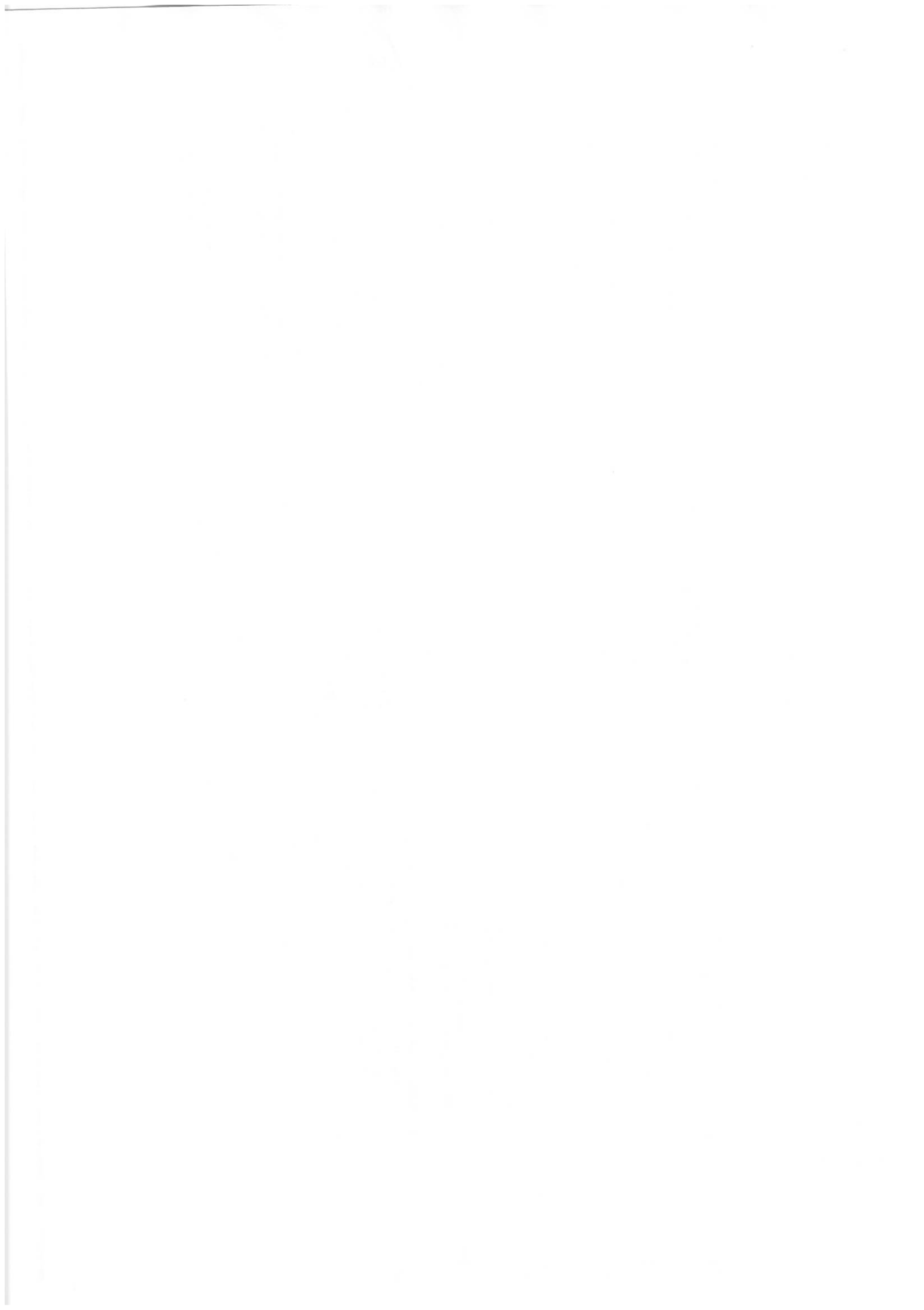
7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизации; валидации; вътрешно лабораторни | № на образеца по вх./изх. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|--|-----------------------------------|---|--|------------------------|
| 1. | Готово изделие – латен панталон противозамърсяващ от основан лицев плат тънък цвят | N | БДС EN ISO 13935-1 | 32288 | 255 | Тех.изискв.з-тел мин.240 | T – 22°C 64% RH |
| 2. | Strip метода Размерни характеристики на облегла. Обмерни данни на панталон -дължина на изделието странична -дължина на изделието вътрешна -½ широчина на изделието без прихлупване по линия на талията -½ широчина на изделието без прихлупване по линия на ханша | cm | БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3 | 32288 | 102,0±0,02 79,5±0,02 44,0±0,02 53,0±0,02 | БДС 9582:1990 /съгласно изискванията на БДС EN 13402-3: 2017/ 104,0±2,0 80,5±1,75/констр.отк л. до +2,0/ 43,0±1,5/констр.откл. от -1,0 до +2,0/ 53,0±1,0 | T – 22°C 64% RH |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“



**9. Докладване на мнения и тълкувания:
ЗАБЕЛЕЖКИ:**

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етата на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(инж. В. Луканова)

РУКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(инж. Г. Икова)

ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 32289 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ПО ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ ИА „БСА“

ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МЛА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

- 1. Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия**
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)
от тях за бита, технически цели и облекло. Платове тъкани.
Готово изделие – лятно яке без ръкави (елек) противозамърсяващо от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“.
- 2. Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис**
(наименование и адрес на заявителя,
А 17. Заявка № 32289/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.
- 3. Метод за изпитване: БДС EN ISO 13935-1:2014; БДС EN 13402-1:2003; БДС EN 13402-2:2003;**
(наименование и номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)
БДС EN 13402-3:2017.
- 4. Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията: 11.02.2020г.**
- 5. Количество на изпитваните образци: един брой проба, състояща се от един образец от готово изделие - лятно яке без ръкави (елек) противозамърсяващо от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин.**
(фабричен номер на образците, количество на пробите
и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос,
Размер 52, ръст 176.
дата на производство)
- 6. Дата на извършване на изпитването: 11 ÷ 18.02.2020г.**

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизирани; валидирани; вътрешно лабораторни | № на образеца по вх./изх. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|--|-----------------------|--|-----------------------------------|---|---|------------------------|
| 1. | Готово изделие – лятно яке без ръкави (елект) противозамърсяване от основен лицев плат тъкан цвят тъмносин с размер 52 и ръст 176 Strip метод | N | БДС EN 13935-1 | 32289 | 261 | Тех.изискв.з-Тел мин.240 БДС 9582:1990 /съгласно изискванията на БДС EN 13402-3: 2017/ | T – 22°C 64% RH |
| 2. | Размерни характеристики на облекла. Обмерни данни на <u>елект</u> -Дължина на изделието -½ широчина на изделието без прихлупване по линия на гърдите | cm | БДС EN 13402-1 БДС EN 13402-2 БДС EN 13402-3 | 32289 | 73,0±0,02 59,0±0,02 | 73,0±1,0/констр.откл. от -10,0 до +10,0/ 57,0±1,0/констр.откл. от -2,0 до +2,0/ | T – 22°C 64% RH |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристиките на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристиките на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“

**9. Докладване на мнения и тълкувания:
ЗАБЕЛЕЖКИ:**

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/квадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(инж.В.Луканова)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(инж.Т.Икова)





ОПИСАНИЕ НА ТЕХНИЧЕСКИТЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ИЗПОЛЗВАНИТЕ МАТЕРИАЛИ ЗА
ИЗРАБОТКА НА ИЗДЕЛИЯ ПОДЛЕЖАЩИ НА ДОСТАВКА

Приложение № 1.5.

Обособена позиция № 4: Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)

Към предложение за изпълнение с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на Електроразпределение Север АД“ по обособени позиции

ОТ: „Викинг-Т“ ООД

Седалище и адрес на управление : гр. Пловдив, бул. Марица № 154, секция А, ет.8, офис 17А

тел.: 032/653 390, факс: 032/632933, E-mail: info@viking-t.com

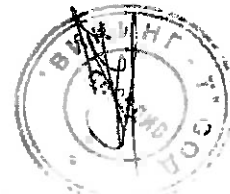
ЕИК/БУЛСТАТ/ЕГН: 115140443

Представявано от: Танчо Василев Кривчев,

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме описание на техническите характеристики на използваните материали за изработка на предлагани изделия за противозамърсяващо работно облекло (лятно), както следва:

1. Лицев плат – 100 % памук, 240 г/м², санфонизиран, сплитка кепър 3/1 БДС 12674;
Изпитан по методи за изпитване съгласно стандарти:
БДС EN ISO 12127 – маса на единица площ
БДС EN ISO 13934-1 – сила до скъсване
БДС EN ISO 6330 – изменение на размерите при пране 60С и сушене
БДС EN ISO 5077 – изменение по основа
БДС EN ISO 3759 – изменение по вътък
БДС EN ISO 12947-3 – устойчивост на претриване, загуба на маса
БДС EN ISO 9237 – въздухопропускливост
БДС EN ISO 12006 – хигроскопичност /влагопоглъщане/
БДС EN ISO 105-C06 – устойчивост на обагряне на пране при 60С
БДС EN ISO 105-E04 – устойчивост на обагрянето на пот /кисела и алкална/
БДС EN ISO 105-X12 – устойчивост на обагрянето на триене, сухо
БДС EN ISO 14184-1 – свободен и хидролизиран формалдехид
БДС EN ISO 3071 – PH на воден екстракт
2. Светлоотразителна лента – светлоотразителна сребриста индустриална лента в съответствие със стандарт DIN EN ISO 20471:2013. Предназначена да се ползва за направа на външната част на дрехи с висока видимост. Отговаря на изискванията на стандартите след 50 перилни цикъла на 90°С (ISO 6330, метод 1А);
3. Копчета и катарами – материал полипропилен. Устойчиви на перилни препарати, хлорирани въглеродороди, на гладене при 100°С до 160°С в продължение на 4 секунди, устойчивост на концентрирана мравчена киселина. Използвани са копчета с 4 дупки.
4. Цип – пластмасов, лети зъби. Съответства на основния лицев плат на работното облекло. БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988
5. Лепяща лента, тип „велкро“ – контактна /захващаща/ лента от полиамид. Съответства на основния лицев плат на работното облекло. БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988

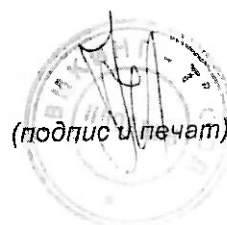


6. Конци – 100% полиестер в цвят близък до цвета на основния плат на работното облекло. Изпитани по методи за изпитване съгласно стандарти:
БДС EN ISO 2060 – линейна плътност
БДС EN ISO 2062 – сила на скъсване
БДС EN ISO105-C06 – устойчивост на обагрянето при пране 60С

Използваните основни материали, използвани за изработка на студозащитно работно облекло, отговарят на изискванията, свързани с човека и екологията на действащия в момента стандарт, отнасящ се за продукти, влизащи в директен контакт с кожата. Притежават данни, удостоверяващи безопасност и безвредност.

Във връзка с внедрена система за управление по отношение на околната среда БДС EN ISO 14001:2005, се поема задължение за спазване на действащите в Р България законови разпоредби за опазване на околната среда и управление на отпадъците.

дата: 20.02.2020 год.
град: Пловдив



(подпис и печат)

Handwritten mark



„ТОМСЕР 90“ ООД - Пловдив
ПРОИЗВОДСТВО НА КОПЧЕТА,
ГРАВИРАНЕ, ИЗРЯЗВАНЕ С ЛАЗЕР И НАДПИСВАНЕ

Пловдив, ул. „Емил Зола“ №15, тел.: +35932/267 965, факс: +35932/661 339
e-mail: tomser90@abv.bg ; web site: www.tomser90.eu

ВИКИНГ - Т ООД
ВЯЗНО С ОРГИНАЛА

До
"Викинг - Т" ЕООД
гр.Пловдив

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

"Томсер 90" ООД

Декларира, че копчетата за:

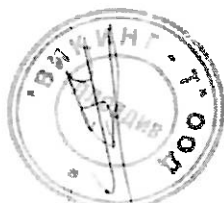
- ризи в размери-14",16",18"
- блузи в размери-18",20",24"
- риза-яке в размери-24",28",32"

са произведени в "Томсер 90" ООД, от материали с необходимото качество и безвредни багрила. Те се изпитват по методи съгласно БДС 6441-75 и БДС 11988-79. Опаковат се и се маркират съгласно БДС 16019-89.

06.02.2020 г.
гр.Пловдив

Управител:

Handwritten signature
/Гeорги Томов/



Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten initials at the top center of the page.

| | | |
|--|---------------------------------|---------------|
| РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ | ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ | ТС № 001-2002 |
| ОД "ТОМСЕР - 90" гр. Пловдив, ул. "Емил Зола" № 15 | Копчета и катарамни "ТОМСЕР" | |

УТВЪРЖДАВАМ:
УПРАВИТЕЛ



1. ОПРЕДЕЛЕНИЕ

Техническата спецификация се отнася за производство на копчета и катарамни от полипропилен марка 6531. Предназначени са за всички видове облекла.

2. КЛАСИФИКАЦИЯ

2.1. Копчета "ТОМСЕР" за всички видове облекла

В зависимост от размерите си копчетата се произвеждат от ф8 до ф52мм. Според начина на прикрепване към облеклото копчетата са:

- с два и повече отвора
- с канален отвор
- с ухо

2.2. Катарамни "ТОМСЕР"

Катарамите и копчетата могат да се произвеждат в различни форми и цветове.

3. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ

3.1. Изделията се произвеждат от полипропилен марка 6531 по метода на шприцоване.

3.2. Копчета и катарамни "ТОМСЕР" се произвеждат по Техническа спецификация одобрена от фирмата-производител.

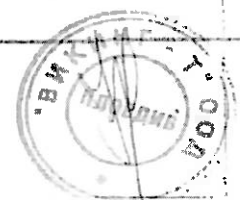
3.3. За производството се използват следните суровини и материали, разрешени от МЗ със съответните стандартизационни документи /БДС, ТС, СР и др./.

Таблица 1.

Наименование на суровините

1. Полипропилен марка 6531
2. Полиетиленови шикове

Handwritten text: "ВНИМАТЕЛНО ВЯРНО С ПРИКЛЮЧКА"



Handwritten signature at the bottom left.

Handwritten signature at the bottom right.

3. Мастербач
4. Етикети
5. Картоонени кутии
6. Каси от трислойно валпале
7. Ленти допълнителни хартиени

4. КАЧЕСТВЕНИ И ХИГИЕННИ ПОКАЗАТЕЛИ И НОРМИ

| Наименование на показателите | Характеристика и норми |
|---|--------------------------------------|
| 4.1. Външен вид | Специфичен по сравнителен образец |
| 4.2. Цвят | Специфичен по сравнителен образец |
| 4.3. Напречно сечение | Специфично по сравнителен образец |
| 4.4. Вдлъбнатини, пукнатини побитости и изпресовки | Не се допускат |
| 4.5. Устойчивост на перилни препарати в 10%-ен разтвор след 20 часа | Без промяна |
| 4.6. Устойчивост на хлорирани въглеродороди – тетрахлоретилен, след 45 мин. | Без промяна |
| 4.7. Устойчивост на гладене - при 110;130; 150;160°C в продължение на 4 секунди | Без напукване, омекване, изкривяване |
| 4.8. Устойчивост на концентрирана мравчена киселина след 30 мин. при 20°C | Без промяна |

Изпитванията на копчетата и катарамите се провеждат периодично на три месеца или по искане на потребителя.

5. ПРАВИЛА ЗА ВЗЕМАНЕ НА ПРОБИ И МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

5.1. ПРАВИЛА ЗА ВЗЕМАНЕ НА ПРОБИ

Извършва се съгласно БДС 11988-79

Не се допуска копчета и катарамы да не отговарят на изискванията на т.4. както следва.

- 5% за обикновени копчета и катарамы
- 10% за луксозни копчета и катарамы



ТОМСЕР-1000
1998

Броят на изпитваните образци при окачествяването им е съгласно БДС 11988-79

5.2. МЕТОДИ ЗА ИЗПИТВАНЕ

5.2.1. Размерите на копчетата и катарамите се контролират на база двустраннозаверена мостра с помощта на шублер.

5.2.2. Изпитване на показателите по т.4.5.; 4.6; 4.8 се извършва съгласно БДС 6441-75;

5.2.3. Изпитване устойчивост на гладене съгласно БДС 11988-79;

6.ОПАКОВКА И МАРКИРОВКА

6.1. Опаковка

Копчетата и катарамите се опаковат в шикове от полнегилен, картонски кутийки. Транспортната опаковка е каси от трикратно велпапе или етскове от полнегилен.

6.2. Маркировка

Върху груповата опаковката се поставят следните обозначения:

- Наименование на фирмата – производител – С/("ТОМСЕР 90")
- Гр.Пловдив, ул."Емил Зола" № 15
- Наименование на изделието: Копчета и катарамии "ТОМСЕР"
- Предназначение : за всички видове облекла
- Тип
- Диаметър
- Дата на производство
- ТС № 001-2002
- Партиден номер
- На вниманието на потребителя:

Да се пази от деца под тригодишна възраст!

Да не се тритират с разтвор на перилни препарати с концентратия над 10 %!

На транспортната опаковка се вписват още:

- Брой на груповата опаковка в кашон
- Знаци по БДС 16019-89 т.1 чертеж 2,16,20,21

ВИКИНГ-Т ООД
ВЯРНО С ОРИГИНАЛ



[Handwritten mark]

[Handwritten signature]

7. СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТ

7.1. Съхранение

Колчета и катарамы се съхраняват в чисти и сухи складови помещения, отдалечени не по-малко от 1,5 м от източници на топлина и защитени от атмосферни и механични взаимодействия.

7.2. Транспорт

Транспортирането се извършва с транспортни средства, гарантиращи запазването на опаковките от повреда, като се спазват условията на съхранението.

8. ДОКУМЕНТАЦИЯ

Всяка партида се съпровожда от сертификат-декларация, издаден от фирмата-производител, подписан от технолог и управителя на фирмата, съдържащ следните данни:

- Наименование
- Номер и дата на сертификата
- Количество на партидата
- Партида №
- ТС № 001-2002

9. ТЕХНОЛОГИЯ НА ПРОИЗВОДСТВОТО

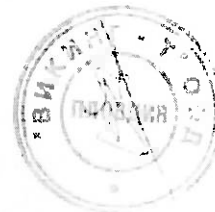
Технологията за производство се отнася за производство на колчета и катарамы от полипропилен марка 6531 по способа на шприцоване.

9.1. МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

Използваните машини са разрешени от МЗ за производство на изделия от пластмаса.

- Шприц-автомати
- Полир-машина
- Матрица
- Лазер за надписване
- Машина за топло затваряне

ВИКОНТЪРЪС ООД
ПЛЪС С ДЪЛЪЖИМА



9.2. ТЕХНОЛОГИЧЕН ПРОЦЕС

Описание на технологичния процес.

Производството на копчета и катарамии се реализира по способа на шприцоване чрез шприц-автомат тип вертикални. Използваната суровина за шприцоване е полипропилен марка 6531. За оцветяване на масата преди шприцоване се използва мастербач за пластмасови изделия.

Преди изпълнението на определена партида от копчета или катарамии по желание на производителя или по сравнителен образец по искане от заявителя в смесителен апарат се дозират и смесват гранулирания пластмасов материал и мастербачи, ако копчетата или катарамите са цветни. Полученият смесен материал се дозира в бункера на шприц-автомата, който предварително е подгрят до технологична температура за разтопяване на пластмасата и последващото и шприцоване. Дозирането на пластмасата от бункера до матрицата се осъществява чрез шнеков транспортър. В зависимост от матрицата еднократно се шприцоват от 10 до 50 броя копчета или катарамии. Шприцованите изделия след temperиране ръчно се почистват от изпресовки.

Почистените копчета /катарамии/ се обработват на полир-машина, след което са готови за опаковане в групови и транспортна опаковка.

Ако произвеждатите копчета или катарамии са с надпис, същите се подават ръчно към машината за надписване /лазер/.

Изделията се изброяват ръчно и опаковат в полиетиленови дупки по 1000; 2000; 3000 броя. Възможно е броят на копчетата /катарамите/ в груповите опаковки да бъде в брой в зависимост от заявителя на съответната партида. Върху груповата опаковка се поставя етикет с необходимата информация съгл. т.6.

9.3. Норми и времетраене на технологичния процес за 10 000 броя

- Зареждане на бункера – 15 минути
- Подготовка на шприц-автомата – 60 мин.
- Шприцоване – 60 мин.
- Почистване от изпресовки – 60 мин.
- Шлайфане – 30 мин.
- Надпис – 60 мин.
- Опаковане и стикиране – 60 мин.

"ВИКИНГ-Т" ООД
ВЯЗНО ПРОИЗВОДСТВО



[Handwritten signature]

9.4. ПРОИЗВОДСТВЕН КОНТРОЛ

9.4.1. Контролът на изходните суровини се прави съгласно т.4.

9.4.2. Контролът при производството се извършва постоянно.

| Технологичен процес | Какво се контролира и метода на контрол | От кого се контролира |
|--------------------------------|--|-----------------------|
| 1. Зареждане на бункера | точност – визуално | технолог |
| 2. Подготовка на иприцавтомата | точност – температура | технолог |
| 3. Шприцоване | точност температура | технолог |
| 4. Почистване от изпресовки | точност – визуално | технолог |
| 5. Опаковане | точност брой | технолог |

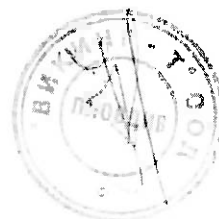
9.4.3. Контрол на междинните процес

- Шлайфане
- Надписване
- Етикиране

9.4.4. Контрол на готовия продукт

Извършва се на всяка партида, съгл. т.4 и се издава анализно свидетелство, съдържащо данни, описани в т.5 на ТС.

ВНИМАНИЕ!
СЪДЪЖАНИЕТО
НА ДОКУМЕНТА
НЕ МОЖЕ ДА СЕ
ПОЛУЧИ БЕЗ
ПОДПИСАНО
И ПЕЧАТНО
ПОТВЕРЖЕНИЕ



10. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ И ХИГИЕНА НА ТРУДА

10.1 Хигиена на труда.

10.1.1. При работа се използват работно облекло, ръкавици, предпазни очила, гумени ботуши.

10.1.2. Микроклимат на работната среда БДС 14776-87

- Осветеност на работните помещения – минимум 300 лукса по БДС 1786-82
- Шумът на работните помещения да не надвишава 85 децибела.
- Скорост на движение на въздуха – от 0.2 до 0.5 м/сек.
- Влажност на въздуха – не повече от 75 %.
- Температура на въздуха 18-20° С.

10.1.3. Да се спазват изискванията на Наредба 13/24.07.92 на МЗ за пределнодопустимите концентрации на вредни вещества във въздуха на работната среда:

- обща запрашаемост – не повече от 4 мг/куб.м

10.2. ТЕХНИКА НА БЕЗОПАСНОСТ

10.2.1. Спазват се изискванията на Наредба № 45 / ДВ бр. 15/93 / на МЗ и МООС за реда и налагането на санкции при увреждане или замърсяване на околната среда над допустимите норми.

10.2.2. Спазват се изискванията на Наредба № 3 / ДВ бр. 44/96г. / на МТСП и МЗ за инструктаж на работниците по безопасност, хигиена на труда и противопожарна охрана.

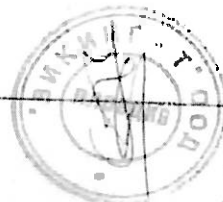
10.2.3. Спазват се изискванията на Закона за здравословни и безопасни условия на труд /ДВ, бр. 124/1997г./ и изискванията на Наредба № 7 на МТСП и МЗ /ДВ, бр. 88/1999г./ за осигуряване на здравословни условия на труд.

10.2.4. Да не се допускат работници неинструктирани по охрана на труда, техника на безопасност и ППО.

10.2.5. Машините и апаратите да бъдат обезопасени. На всички въртящи се части да има капаци.

10.2.6. Електродвигателите да са заземени и да имат диелектрични килимчета пред пусковите устройства. Забранено е използването на открити нагревателни уреди.

ВЪВЕДЕНИ СЪС
ВЪВЕДЕНИ СЪС



10.2.7. Пушенето в работните помещения е забранено

11. САНИТАРНО-ХИГИЕННИ ИЗИСКВАНИЯ

11.1. Спазват се изискванията на Наредба № 19 / ДВ бр. 85/96г. / на МЗ за хигиенните изисквания към предприятията на хранително-вкусовата промишленост.

11.2. ХИГИЕНА НА РАБОТНИЯ ПЕРСОНАЛ

11.2.1. Да се осигури санитарен пропуск със следните помещения: съблекалня, баня, тоалетна.

11.2.2. Хигиена и оборудване на помещенията:

- всеки ден се измиват с гореща вода и миешо средство
- на мивките да има сапун или миешо средство
- ежедневно хлориране на тоалетните с хлорна вар

11.3 ХИГИЕНА НА РАБОТНИТЕ ПОМЕЩЕНИЯ МАШИНИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

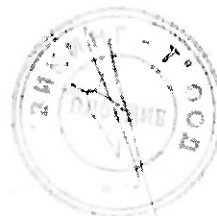
11.3.1. В края на работния ден се измива пода и плотовете в работното помещение.

11.3.2. При смяна на асортимента се извършва основно почистване, измиване и дезинфекция на апарати, съдове. Измиването става в деня на изпразването им.

11.3.3. За дезинфекция на технологичната линия се използват само дезинфекционни средства, разрешени от МЗ за целта, като се съблюдават приложените към препаратите инструкции.

Производството се възобновява само след доказване отсъствието на остатъчно количество дезинфектант в промивната вода.

К Р А Й !



ТОМСЕР
ФУД
БАНЯ

[Handwritten mark]

ОБЪЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА

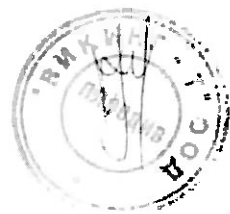
За производство на Копчетата и катарамите "ТОМСЕР"

Технологията за производство на копчетата и катарамите "ТОМСЕР" се реализира от фирма "ТОМСЕР-90" СД, гр. Пловдив.

Производството се реализира чрез шприц-автомати, като се използват полипропилен марка 6531, а за запечатване мастербази. След шприцване изделията се почистват от изтресовки, след което се полират. Изделията могат да бъдат в различни форми и цветове в зависимост от изработката по отношение на цвета и матрицата по отношение на формата. Ако изделията са с медно, след полиране медният се извършва чрез лезо. Изделията се опаковат в полиетиленови чилкове, върху които се поставя етикет. Транспортната опаковка е стелена от полиетилен или картон от трилофно влакно. При производството не се допуска използването на вторичен материал.

Технологията за производство е съобразена с изискванията за опазване на околната среда и не произвежда замърсяващо и. Не се работи с вредни за здравето вещества.

ВИКТОР ПЕТ
ВЯРНО С ОБЯЗАНОВА



[Handwritten mark]

[Handwritten mark]



aitex

ВИКИНГ-Т ОУА
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature



15CN0308

TAPE XM-800 IH

Sample description according to the information received by the customer
Reference: XM-800 IH Name: T-400
Composition: 65% Polyester 35% Elastan
Color: Silver
Width: 0,95 m
Part number: 1118-055
Lot number: 1917-102215

Shanghai XM Group LTD

Room 2403 88 Guangxin Road
CN-200063 Shanghai, CHINA

EN ISO 20471:2013 High visibility clothing • Test methods and requirements

| | SECTION | REQUIREMENTS | RESULT |
|--|---------|---------------|--------|
| Photometric performance requirements for retro-reflective material as new | 7.3 | Table 4 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after 6000 Abrasion cycles in accordance with ISO 12947-2:1995 | 7.4.1 | Section 6.2.2 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after 7500 Flexion cycles in accordance with ISO 7243:1995 | 7.4.2 | Section 6.2.2 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after Folding at cold temperatures at -20°C in accordance with ISO 4675:1999 | 7.4.3 | Section 6.2.2 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after Climate agency in accordance with ISO 20471:2013 section 7.4.4 | 7.4.4 | Section 6.2.2 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after Rip test in accordance with ISO 20471:2013 Annex 4 | 7.4.5 | Section 6.2.2 | Pass |
| Photometric performance requirements for retroreflective material after 50 washing cycles in accordance with ISO 1331:2012 at 40°C method B1 drying method A | 7.5.2 | Section 6.2.2 | Pass |

The test results and indicators are shown in the table above.

2015CN0308

Issued by AITEX



This document is applicable for the tested sample according to the tests that have been done in the previously mentioned data and reports only. This does not imply any monitoring or other activity on the product done by AITEX.

Signed by Ruben Muñoz González
Innovation Area
21/12/2016



RED IT

FEDT

Handwritten signature

Handwritten signature



HL

ТЕСТ СЕРТИФИКАТ

ТЕСТ СЕРТИФИКАТ № 15CN0308

АІТЕХ декларира, че артикул:

Лента ХМ-6001Н

Мострата е в съответствие с
предоставената информация на клиента:

Състав: 85% Полиестер, 35% Памук

Цвят: Сребрист

Ширина: 0,05 м

Сериен номер: XNB-055

Партиден номер: 1917-102015

Доставен от фирма:

Shanghai XM Group LTD.

2403, ул. Гуангсинг 88

200063 Шанхай, Китай

Отговаря на изискванията на следните стандарти:

EN ISO 20471:2013 - Защитно облекло с висока видимост - Методи за изпитване и изисквания

| ТЕСТ | Секция | Изисквания | Резултат |
|--|--------|--------------|----------|
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал като нов | 7.3 | Таблица 4 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след 5000 цикли на протриване в съответствие с ISO 12947-2:1998 | 7.4.1 | Секция 6.2.2 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след 7500 цикъла на огъване в съответствие с ISO 7854:1995 | 7.4.2 | Секция 6.2.2 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след сгъване при ниски температури -20°C в съответствие с ISO 4675:1990 | 7.4.3 | Секция 6.2.2 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след климатично стареене в съответствие с ISO 20471:2013, секция 7.4.4 | 7.4.4 | Секция 6.2.2 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след дъжд в съответствие с ISO 20471:2013, анекс С | 7.4.5 | Секция 6.2.2 | Преминал |
| Изисквания за фотометрични характеристики на светлоотражателен материал след 50 цикъла на изпиране в съответствие с ISO 6330:2012 при температуре 60°C, метод 6N метод на сушене А | 7.5.2 | Секция 6.2.2 | Преминал |



Резултатите от тестовете, посочени в таблицата, са показани и в доклад:
№ 2015CNO308

Издаден от АТЕХ.

Подписано от: Ракел Муньоз Гонзалез
Мениджър
21/12/2015
Подпис и печат: *Не се чете!*



Central. Plaza Emilio Sala, 1 _ E-03801 ALCOY (Alicante) Spain _ Tel. +34 96 554 22 00 Fax: +34 96 554 34 84
www.salex.es





[Handwritten signature]

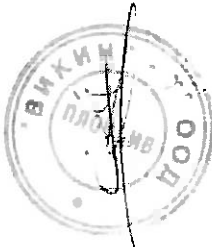
CERTIFICATE OF of CONFORMITY

from 17.02.2020

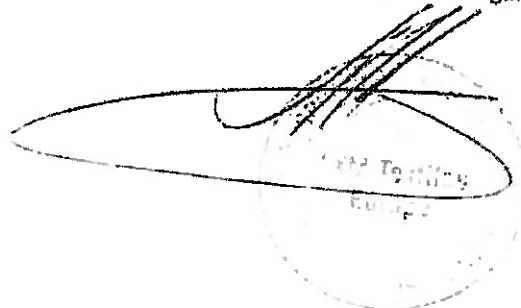
We XM Textiles Europe UAB, headquartered in Vilnius , phone +370 347 20299, registration number 304135105, VAT code LT100009894314, confirms that test report No:2015CN0308 from 21.12.2015, of article XM-6001H, is valid until 21.12.2020. Article XM-6001H conforms to the quality of the applicable classes of products. Standart: EN ISO 20471.

Date: 17.02.2020

ВИКНИ ПЛОН
ВАРШОС ОРПІВІАНА



General Manager ,



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

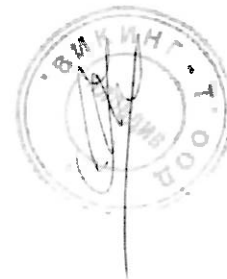
От 17.02.2020

Ние XM Textiles Europe UAB, със седалище на управление във Вилнюс, тел. +370 347 20299, рег. №304135105, ДДС № LT100009894314, потвърждаваме, че протокола за изпитание №2015CN0308 от 21.12.2015 на артикул XM-6001H е валиден до 21.12.2020г. Артикул XM-6001H съответства на качеството на приложените класове на продуктите. Стандарт EN ISO 20471.

Дата: 17.02.2020

Генерален мениджър,

Подпис /не се чете/



Handwritten initials

„ОРБЕЛ 2001” АД – ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ ПРОИЗВЕДЕНИТЕ ОТ ОРБЕЛ 2001 АД, Г.ГОЦЕ ДЕЛЧЕВ

ЦИПОВЕ ...- лятн , метални и спирални.....

ОТГОВАРЯТ НА БДС EN 16732:2016.

НАСТОЯЩАТА ДЕКЛАРАЦИЯ СЕ ИЗДАВА ДА ПОСЛУЖИ НА ФИРМА

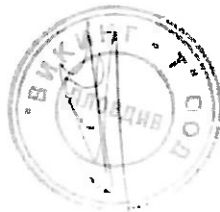
Викинг-Т ООД гр.Пловдив.....

Дата: 10.02.2020 г.

Изм. Директор: *[Signature]*
/г-н/ Г.Т. Марков



ВИКИНГ-Т ООД
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Handwritten mark

Handwritten mark

Handwritten mark at the top center of the page.



Коутс България ЕООД
София 1784
Бул. "Цариградско шосе" 7^{МИ} км
Телефони: (02) 976 77 40
976 77 41
976 77 45
Факс: (02) 976 77 20
Ел поща: officebg@coats.com
Интернет: www.coats.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 3329

ПРОИЗВОДИТЕЛ/ ВНОСИТЕЛ: "КОУТС- БЪЛГАРИЯ" ЕООД
АДРЕС: БУЛ. " ЦАРИГРАДСКО ШОСЕ" 7^{МИ} КМ , СОФИЯ 1784,БЪЛГАРИЯ
КЛИЕНТ: "ВИКИНГ-Т" ООД, ПЛОВДИВ 4000, БЪЛГАРИЯ
АДРЕС :БУЛ."МАРИЦА" 154

АРТИКУЛИ:

- 6307075-M0243- 100% Полиестер
- 6307075-M0217- 100% Полиестер
- 6307075-M0097- 100% Полиестер
- 6307075-M0090- 100% Полиестер
- 6307075-M0086- 100% Полиестер
- 6307075-M0039- 100% Полиестер
- 6307075-M0038- 100% Полиестер
- 6307075-M0035- 100% Полиестер
- 6307075-M0031- 100% Полиестер
- 6307075-M0027- 100% Полиестер
- 6307075-BLACK- 100% Полиестер

Полиестерните конци, описани по-горе отговарят на БДС EN 12590:2006--
"Текстил. Индустриални шевни конци, произведени изцяло или частично
от синтетични влакна".

Handwritten signature on the bottom left.

Stamp: "ВИКИНГ-Т" ООД
БЯРИС ОРИЕНТИРА

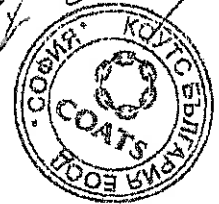


Handwritten signature on the bottom right.

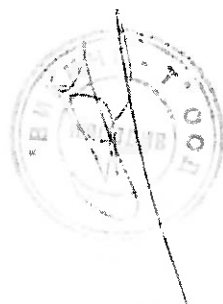
Конците, обект на декларацията, са произведени при спазване на изискванията за използване на безвредни багрила и продуктите отговарят на изискванията на стандарта за безвредност на текстилните продукти Оeko-тех Standard 100 .

Гр.София
12.02.2020

Управител:
/Иво Георгиев/



ИЗПЪЛНИТЕЛНИ
ДИРЕКТОРИ
ИЗПЪЛНИТЕЛНИ
ДИРЕКТОРИ



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ПРОИЗХОД И КАЧЕСТВО

Долуподписаният, Ерол Салиф Саид - Управител на фирма „Капитоне“ ООД,
със седалище и адрес на управление: гр. Хасково, Бул. „Съединение“ 58

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Продуктът вата, 100% полиестер, с грамаж 120 гр/м² и възможно отклонение на теглото ± 10 ,
е произведена от фирма „Капитоне“ ООД гр. Хасково.

В изработката на продукта са използвани безопасни и безвредни материали.

Настоящата декларация да послужи пред фирма „Викинг-Т“ ООД.

Дата: 05.02.2020

Гр. Хасково

Управител:



"ВИКИНГ-Т" ООД
ВЯРНА СЕРТИФИКАЦИЯ



INNOVATEX TEXTILE ENGINEERING AND TESTING INSTITUTE CO.
GYÖMRŐI ÚT 96
1103 BUDAPEST, HUNGARY

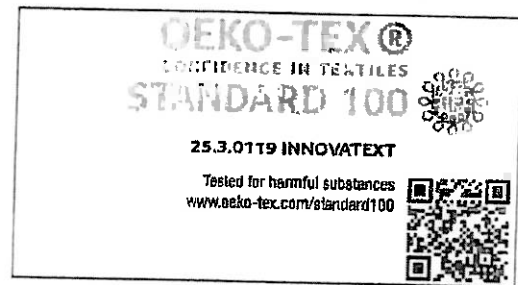
OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES

CERTIFICATE

The company

Textura Zrt.
Illosvai Selymes Péter u.10-12
1147 Budapest, HUNGARY

is granted authorisation according to STANDARD 100 by OEKO-TEX® to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark, based on our test report 2/46-2019



for the following articles:

Woven fabrics made of 100% CO, CO/EL, PES/CO, 100% PES, PES/CV, 100% PA, PA/CO, PA 6.6 (cordura), PES/CO/Nega-Stat®, PES/CO/carbon (with antistatic function), reactive, vat and disperse dyed, yarn dyed, bleached white, pigment or reactive printed and finished, partly treated with teflon. Nonwoven fabrics made of PP and PES, reflective fabric in colour silver (grey) with white base fabric made of PES/CO, sewing thread made of 100% PES, 100% meta-aramid. In addition on HI-VIS orange, with or without transparent TPU film laminating or white PU coating, with or without water and oil repellent and flame retardant substances (accepted by OEKO-TEX® Association). Based on materials pre-certified according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®

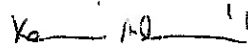
The results of the inspection made according to STANDARD 100 by OEKO-TEX®, Appendix 4, product class II have shown that the above mentioned goods meet the human-ecological requirements of the STANDARD 100 by OEKO-TEX® presently established in Appendix 4 for products with direct contact to skin.

The certified articles fulfil requirements of Annex XVII of REACH (incl. the use of azo colourants, nickel release, etc.), the American requirement regarding total content of lead in children's articles (CPSIA; with the exception of accessories made from glass) and of the Chinese standard GB 18401:2010 (labelling requirements were not verified).

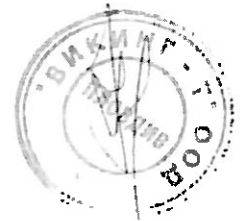
The holder of the certificate, who has issued a conformity declaration according to ISO 17050-1, is under an obligation to use the STANDARD 100 by OEKO-TEX® mark only in conjunction with products that conform with the sample initially tested. The conformity is verified by audits.

The certificate 25.3.0119 is valid until 31.07.2020

Budapest, 08.07.2019


Dr. Livia Kokas Palcska
CEO


Tamás Krain
Development Engineer



INNOVATEX
GYÖMRŐI ÚT 96
1103 BUDAPEST

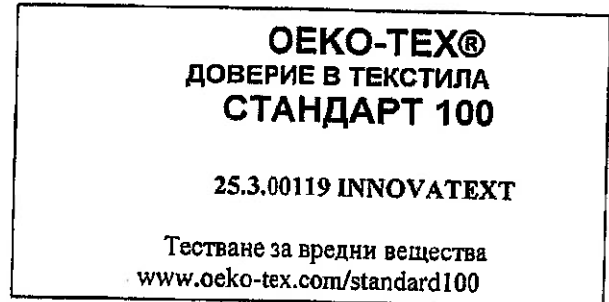


СЕРТИФИКАТ

Компанията

Textura Zrt.
Hosvai Selymes Peter u. 10-12
1147 Budapest, УНГАРИЯ

Получава правото на основание Стандарт 100 на ОЕКО-ТЕХ® да използва Стандарт 100 на търговска марка ОЕКО-ТЕХ® на базата на нашия протокол от тест 2/46-2019.



За следните продукти:

Тъкани платове, изработени от 100% памук, памук/еластан, полиестер/памук, 100% полиестер, полиестер/визкоза, 100% найлон/полиамид, найлон/полиамид/памук, найлон/полиамид 6.6 (cordura), полиестер/памук/Nega-Stat®, полиестер/памук/карбон (с антистатични свойства), реактивно, купно (VAT) и дисперсно обагрени, обагрени прежди, избелени, пигментно или реактивно отпечатани и завършени, частично обработени с тефлон. Нетъкани платове, изработени от полипропилен и полиестер, светлоотразителни платове в сребрист(сив) цвят от плат с бяла основа изработени от полиестер/памук, конци за шиене изработени от 100% полиестер, 100% мета-арамид. В допълнение HI-VIS оранжев, с или без прозрачно TPU покритие или бяло PU покритие, с или без обработка за водо-, масло- и огнезащитни вещества, (одобрени от ОЕКО-ТЕХ Сдружение). Произведени от материали предварително сертифицирани в съответствие със Стандарт 100 на ОЕКО-ТЕХ®.

Резултатите от проверката, проведена в съответствие със Стандарт 100 на ОЕКО-ТЕХ®, Апендикс 4, категория на продукта II, показва че упоменатите по-горе продукти отговарят на екологичните изисквания на Стандарт 100 на ОЕКО-ТЕХ® понастоящем установени в Апендикс 4 касаещ продукти, влизащи в директен контакт с кожата.

Сертифицираните продукти удовлетворяват изискванията от Анекс XVII от REACH (включително използването на азобагрила, никел, др.), както и Американското изискване, свързано с общото съдържание на олово в продуктите за деца (CPSIA; с изключение на аксесоари, изработени от стъкло) и на Китайския стандарт GB 18401:2010 (изискванията за етикетирание не са потвърдени).

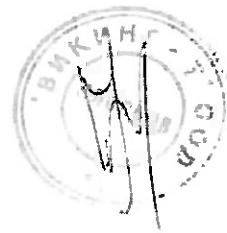
Притежателят на настоящия сертификат, който е изготвил декларация за съответствие на основание ISO 17050-1, е задължен да използва STANDARD 100 на търговската марка ОЕКО-ТЕХ® само във връзка с продукти, които са в съответствие с първоначално тестваната мостра. Съответствието е потвърдено чрез одити.

Сертификат 25.3.0119 е валиден до 31.07.2020 г.

Budapest, 08.07.2019 г.

/подпис не се чете/
Dr. Livia Kokas Palicska
Изпълнителен Директор

/подпис не се чете/
Tomas Krain
Инженер Развитие



ОЕКО-ТЕХ® Сдружение | Genferstrasse 23 | P. O. Box 2006 | CH-8027 Zurich



Handwritten mark

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният, *Мехмед Т.* - Управител на фирма „Ленера“ ЕООД,
със седалище и адрес на управление: гр. Хасково, ул. „Прохлада“ № 1, Булстат: *126655665*

като доставчик на помощни материали за производство на работни облекла, декларира,
че продуктът - *Лепяща лента тип „велкро“*, изработен от полиамиден материал, се
състои от една лента с бримки и една лента с куки, залепящи се една върху друга и си
съответства в максимална степен с основния цвят, използван на изработка на облеклото,
към което се пришива лентата.

В изработката на продукта са използвани безопасни и безвредни материали.

Настоящата декларация да послужи пред фирма „Викинг-Т“ ООД.

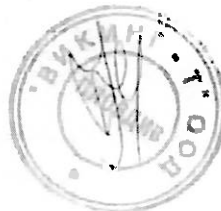
Дата: 05.02.2020г.

Гр. Хасково

Управител:

Handwritten signature

„ВИКИНГ-Т“ ООД
ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



Handwritten mark

Handwritten signature

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Танчо Кривчев - Управител на „Викинг-Т“ ООД, гр. Пловдив, бул. „Марица“ № 154, секция А, етаж 8, офис А17, декларирам на собствена отговорност, че основни и помощни материали, за които се отнася тази декларация, отговарят на следните стандарти:

- ✓ Лицев плат – 100 % памук, 240 г/м², санфонизиран, БДС 12674;
- ✓ Светлоотразителна лента - EN ISO 20471:2013;
- ✓ Копчета и катарами - БДС 6441-75, 11988-79, 16019-89;
- ✓ Ципове – БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988
- ✓ Лепяща лента „велкро“ – БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988
- ✓ Конци - БДС EN ISO 2060; 2062; 105-C06

Използвани за изработване на работно облекло от фирма „Викинг-Т“ ООД в Република България, за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на Електроразпределение Север АД“, по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло /лятно/“,

са в съответствие с предписанията на Регламент (ЕС) 2016/425 на Европейския парламент и на съвета от 9 март 2016 година, относно личните предпазни средства и за отмяна на Директива 89/686/ЕИО.

Настоящата декларация е в съответствие съгласно БДС EN ISO 17050-1:2010

20.02.2020 г.
гр. Пловдив

Управител:



инж. Танчо Кривчев



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният, Танчо Кривчев - Управител на „Викинг-Т“ ООД, гр. Пловдив, бул. „Марица“ № 154, секция А, етаж 8, офис А17, декларирам на собствена отговорност, че основни и помощни материали, за които се отнася тази декларация, отговарят на следните стандарти:

- ✓ Лицев плат – 100 % памук, 240 г/м², санфонизиран, БДС 12674;
- ✓ Светлоотразителна лента - EN ISO 20471:2013;
- ✓ Колчета и катарами - БДС 6441-75, 11988-79, 16019-89;
- ✓ Ципове – БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988
- ✓ Лепяща лента „велкро“ – БДС EN ISO 105-C06, БДС 10720:1988
- ✓ Конци - БДС EN ISO 2060; 2062; 105-C06

Използвани за изработване на работно облекло от фирма „Викинг-Т“ ООД в Република България, за участие в процедура на договаряне с обявление с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на Електроразпределение Север АД“, по обособена позиция № 4 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло /лятно/“,

са в съответствие с предписанията на Регламент (ЕС) 2016/425 на Европейския парламент и на съвета от 9 март 2016 година, относно личните предпазни средства и за отмяна на Директива 89/686/ЕИО.

и отговарят на посочените стандарти и изисквания в Техническата спецификация от документацията за участие в процедурата.

Настоящата декларация е в съответствие съгласно БДС EN ISO 17050-2:2004

20.02.2020 г.
гр. Пловдив

Управител:

инж. Танчо Кривчев



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



**ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ**

№ 32285 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ПО ТЕКСТИЛ И БАГРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ ИА „БСА“

ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МСА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

- 1. Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия**
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)

от тях за бита, технически цели и облекло. Платове тъкани.

Лицева тъкан цвят тъмносин за изработване на противозамърсяващо работно облекло (лятно) – яке, Полугащеризон, панталон и лятно яке без ръкави (елек) по обособена позиция №94 „Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)“.

- 2. Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис**
(наименование и адрес на заявителя,

А 17. Заявка № 32285/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие номер и дата на протокола за вземане на проби, № и дата на заявката)

тие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.

- 3. Метод за изпитване: Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №**
(наименование и номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)

114 /ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.; БДС EN 12127:2000; БДС 12674:1975; БДС EN ISO 13934-1:2013; БДС EN ISO 6330:2012; БДС EN ISO 5077:2008; БДС EN ISO 3759:2011; БДС EN ISO 12947-3:2002; БДС EN ISO 9237:1999; БДС 12006:1974; БДС EN ISO 105-C06:2010; БДС EN ISO 105-E04:2013; БДС EN ISO 105-X12:2016; БДС EN ISO 14184-1:2011; БДС EN ISO 3071:2008; БДС EN ISO 105-A01:2010; БДС EN 20105-A02:2001.

- 4. Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията: 11.02.2020г.**

- 5. Количество на изпитваните образци: един брой проба, състояща се от един образец от лицева тъкан**
(фабричен номер на образците, количество на пробите

ЦВЯТ ТЪМНОСИН.

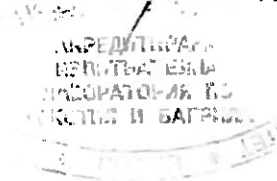
и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос,

дата на производство)

- 6. Дата на извършване на изпитването: 11 ÷ 18.02.2020г.**

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизирани; валидирани; вътрешно лабораторни | № на обрзада по вх./изх. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|--|----------------------------------|---|--|---|
| 1. | Количествен състав | % | Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.- пр.№5 към чл.26 БДС EN 12127 | 32285 | Памук 100 | Технически изследвания на заявител Памук 100 | - |
| 2. | Маса на единица площ | g/m ² | БДС EN 12127 | 32285 | 249 V=0,5% | Тех.изискв.з-тел 240±5% | T - 22°C 64% RH |
| 3. | Сплитка | - | БДС 12674 | 32285 | келър 3/1 | Тех.изискв.з-тел келър | - |
| 4. | Сила до скъсване основа | daN | БДС EN ISO 13934-1 | 32285 | 140 V=0,3% 60 V=1,2% | Тех.изискв.з-тел мин.60 мин.35 | T - 22°C 64% RH |
| 5. | Изменение на размерите при пране 60°C и сушене основа | % | БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 | 32285 | +1,0 +1,0 | Тех.изискв.з-тел | - |
| 6. | Изменение на размерите на пране 60°C и сушене основа | % | БДС EN ISO 6330 БДС EN ISO 5077 БДС EN ISO 3759 | 32285 | -0,5 0,0 | макс.2,0 макс.2,0 | - |
| 7. | Устойчивост на претриване на платове по метода на Martindale - загуба на маса | % | БДС EN ISO 12947-3 | 32285 | 1,0 | Тех.изискв.з-тел макс.1,8 | T - 22°C 64% RH 2000 цикъла |
| 8. | Въздухопроницаемост | m/s | БДС EN ISO 9237 | 32285 | 0,226 | Тех.изискв.з-тел мин.0,05 | T - 22°C 64% RH 100 Pa; 10cm ² (20±2)°C |
| 9. | Хигроскопичност (влагопоглъщане) | % | БДС 12006 | 32285 | 10,2 | Тех.изискв.з-тел мин.10,0 | - |
| 10. | Устойчивост на обагрването на пране при 60°C | бал | БДС EN ISO 105-C06 | 32285 | 5/4-5/5 | Тех.изискв.з-тел мин.4/3/3 | 25 бр. толчета |
| 11. | Устойчивост на обагрването на пот алкална | бал | БДС EN ISO 105-E04 | 32285 | 5/4-5/5 5/4-5/5 | Тех.изискв.з-тел мин.4/3/3 мин.4/3/3 | (37±2)°C 4 часа |
| 12. | Устойчивост на обагрването на триене сухо | бал | БДС EN ISO 105-X12 | 32285 | 4-5 | Тех.изискв.з-тел мин.3-4 | T - 22°C 64% RH |
| 13. | Свободен и хидролизирани формалдехид | mg/kg | БДС EN ISO 14184-1 | 32285 | по 16 /неуловим/ | Тех.изискв.з-тел макс.75 | - |
| 14. | РН на воден екстракт | РН ед. | БДС EN ISO 3071 | 32285 | 7,4 | Тех.изискв.з-тел 4,8+7,5 | 20°C |
| 15. | Визуално определяне на цветна разлика спрямо каталог на „Пантоне текстил“ | бал | БДС EN ISO 105-A01 БДС EN 20105-A02 | 32285 | сравнение с № 19-3933 TRX 4-5 | Тех.изискв.з-тел № 19-3933 TRX мин.4 | - |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба Въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на състоянието на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики директно нормирани стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба Въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на състоянието на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики директно нормирани стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

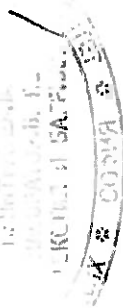
Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“

**9. Докладване на мнения и тълкувания:
ЗАБЕЛЕЖКИ:**

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставена от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е предоставена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(инж.В.Луканова)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(инж.Г.Икова)



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ
Р България, бул. "Кл.Охридски" 8, тел./факс (+359 2) 862 30 66



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 32281 / 18.02.2020 година

ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ
ПО ТЕКСТИЛ И БАТРИЛА

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025 ОТ НА „БСА“
ИА „БСА“ Е СТРАНА ПО ЕА МЛА

СЕРТИФИКАТ № 141 ЛИ/6.01.2020 г. ВАЛИДЕН ДО 31.07.2022 г.

ВИКИНГ - Т ООД
ВАЯНС С ОРГИНИЗАЦИЯ



1. **Текстилни материали от естествени, изкуствени и синтетични влакна и техни смеси, изделия от тях за бита, технически цели и облекло. Нетъкани текстилни материали. Нишкове текстилни материали. Текстилни изделия пасмантерийни.**
 Помощни текстилни материали за изработване на работно облекло. Вата цвят бял, конец шевен конус цвят тъмносин, цип делим пластмасов с лети зъби, цип неделим пластмасов спирален, лепяща лента (велкро) 2см цвят тъмносин, ластик плосък плетен 4см цвят бял и светлоотразителна лента /сребриств/ с ширина 3см с тъкана основа.
2. **Заявител на изпитването: „ВИКИНГ - Т“ ООД-гр.Пловдив, бул. "Марица" №154, секция А, ет.8, офис А 17.** Заявка № 32281/11.02.2020г. За участие процедура на договаряне с предварителна покана за участие в състезателна процедура: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло (зимно) и противозамърсяващо работно облекло (лятно) за нуждите на „ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД по обособени позиции“.
3. **Метод за изпитване:** Наредба за етикетирането и наименованията на текстилните продукти ПМС № 114 /ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.; БДС EN 29073-1:1997; БДС EN ISO 2060:1999; БДС EN ISO 2062:2010; БДС EN ISO 105-C06:2010; БДС 13180:1981; БДС EN ISO 105-X12:2016.
4. **Дата на получаване на образците (пробите за изпитване) в лабораторията:** 11.02.2020г.
5. **Количество на изпитваните образци:** седем броя проби, състоящи се от по един образец от: (фабричен номер на образците, количество на пробите проба №1-вата цвят бял; проба №2-конец шевен конус цвят тъмносин; проба №3-цип делим пластмасов и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, с лети зъби; проба №4-цип неделим пластмасов спирален; проба №5-лепяща лента (велкро) 2см цвят тъмносин; проба №6-ластик плосък плетен 4см цвят бял и проба №7-светлоотразителна лента /сребриств/ с ширина 3см с тъкана основа.
6. **Дата на извършване на изпитването:** 11 + 18.02.2020г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:

(инж.Г.Икова)

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНИЕТО

| № по ред | Наименование на характеристиката | Единица на величината | Методи стандартизиран; валидирани; вътрешно лабораторни | № на образца по вх./изх. дневник | Резултати от изпитването (неопределено ст/вариационен коефициент) | Стойност и допуск на характеристиката | Условия на изпитването |
|----------|---|-----------------------|--|----------------------------------|---|--|------------------------|
| 1. | Количествен състав | % | ПРОБА №1 – вага цвет бял Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.- пр.№5 към чл.26 БДС EN 29073-1 | 32281 | Полестер 100 | Технически изисквания на заявител Полестер 100 | - |
| 2. | Маса на единица площ | g/m ² | БДС EN 29073-1 | 32281 | 121 V=0,9% | Тех.изискв.з-тел 120±5% | T – 22°C 64% RH |
| 1. | Количествен състав | % | ПРОБА №2 – конект цвят конус цвят тъмносин Наредба за етиктирането и наименованията на текстилните продукти ПМС №114/ДВ брой №44/30.05.2006 г./ и изм. ДВ № 43/08.06.2010г.- пр.№5 към чл.26 БДС EN ISO 2060 | 32281 | Полестер 100 | Технически изисквания на заявител Полестер 100 | - |
| 2. | Линейна плътност | tex | БДС EN ISO 2060 | 32281 | 25x3 | - | T – 22°C 64% RH |
| 3. | Сила на скъсване | N | БДС EN ISO 2062 | 32281 | 19,5 V=4,7% | БДС EN 12590:2006 МИН.18,5 | T – 22°C 64% RH |
| 4. | Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C | бал | БДС EN ISO 105-C06 | 32281 | 5/5/5 | БДС EN 12590:2006 МИН.4/4/4 | 25 бр. топчета |
| 1. | Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C | бал | ПРОБА №3 – цял делим пластмасов с лети зъби БДС EN ISO 105-C06 | 32281 | 5/3-4/4-5 | БДС 10720:1988 МИН.4/3-4/3-4 | 25 бр. топчета |
| 2. | Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C | бал | ПРОБА №4 – цял делим пластмасов спирален БДС EN ISO 105-C06 | 32281 | 5/5/5 | БДС 10720:1988 МИН.4/3-4/3-4 | 25 бр. топчета |
| 1. | Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C | бал | ПРОБА №5 – лепица лента /желтуро/ 2cm цвят тъмносив БДС EN ISO 105-C06 | 32281 | 5/4/4 | БДС 10720:1988 МИН.4/3-4/3-4 | 25 бр. топчета |
| 1. | Степен на еластичност след 1 час след 24 часа | % | ПРОБА №6 – ластик пластък платен 4cm цвят бял БДС 13180 | 32281 | 96 98 | БДС 4435:1982 МИН.90 МИН.90 | T – 22°C 64% RH |
| 1. | Устойчивост на обагрянето на пране при 60°C | бал | ПРОБА №7 – светлооравателна лента /сребриста/ с ширина 3cm с тъмна основа БДС EN ISO 105-C06 | 32281 | 5/5/5 | БДС 10720:1988 МИН.4/3-4/3-4 | 25 бр. топчета |
| 2. | Устойчивост на обагрянето на трене | бал | БДС EN ISO 105-X11 | 32281 | 5 | БДС 10720:1988 МИН.4/3-4/3-4 | T – 22°C 64% RH |

8. Докладване за обявяването на съответствие:

- Първи вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съпоставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Втори вариант на докладване за обявяването на съответствие: "Изпитваният продукт не съответства по характеристики на нормативните изисквания по стандарт/ спецификация/ наредба въз основа на приложеното правило за вземане на решение. Правилото се основава на съпоставяне на посочените в т.7 „Резултати от изпитването“ стойности на изпитваните характеристики спрямо нормираните стойности по стандарт/ спецификация/ наредба в обхвата на неопределеността на измерване"
- Трети вариант на докладване за обявяването на съответствие: Не се извършва.

Забележка: Лабораторията докладва обявяване на пълно съответствие на даден продукт по изпитваните характеристики в случай на пълно изпълнение за всички характеристики на продукта. В случай на непълно съответствие, тогава се прави докладване, че „Не може да се твърди, че изпитваният продукт съответства с изискваната точност на марката на продукта по стандарт/ спецификация/ наредба.“

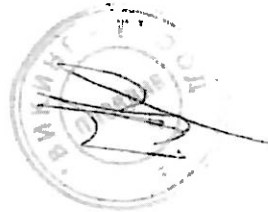
9. Докладване на мнения и тълкувания:

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните проби, посочени в този протокол.
2. Изпитванията са проведени в работните помещения на лабораторията.
3. Лабораторията не отговаря за информацията, предоставяна от клиента, при условие че тази информация може да повлияе на валидността на резултатите.
4. Лабораторията не е отговорна за етапа на вземане на проба/извадка, тъй като тя е представена от клиента в качеството на външен източник.
5. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размянхават без писмено съгласие от лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(инж.В.Луканова)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(инж.Г.Икова)

"ВИКИНГ" ООД
ВЯРНО С ОРГАНИЗАЦИЯ

67/1



ГАРАНЦИОННА КАРТА

ЛЯТНО ЯКЕ
ЛЕТЕН ПОЛУГАЩЕРИЗОН
ЛЕТЕН ПАНТАЛОН
ЛЯТНО ЯКЕ БЕЗ РЪКАВИ

▪ **Предмет на гаранцията**

„Викинг-Т“ ООД гарантира, че доставеното защитно облекло отговаря:
- на следните стандарти: БДС EN 13688:2013, БДС EN 13402-3:2013
- и е без дефекти, с гарантираните качества и без несъответствия с предоставените с офертата и задържани за съпоставка при входящ контрол на доставките по договора мостри.

▪ **Обхват на гаранцията**

В случай на доставка на дефектно защитно облекло, по вина на производителя, Викинг-Т ООД ще отстрани всички дефекти по стоките или ще извърши подмяна с нови.

▪ **Гаранционните срокове**

Гаранционните срокове за установяване на фабрични дефекти (дефекти на материалите и/или дефект при производство и други скрити), отклонение на качеството и предявяване на рекламация са както следва:

За функционалност и здравина при правилно съхранение съгласно инструкция:

- минимум 12 месеца

Срокът на годност при експлоатация зависи от средата и начина на експлоатация на работното облекло.

В рамките на гаранционния срок рекламациите се уреждат чрез отстраняване на дефекта или замяна на рекламираните изделия с нови за сметка на „Викинг-Т“ ООД. Срокът за откриване на фабрични дефекти в рамките на гаранционния срок е 30 календарни дни след извършена доставка. Дефектиралата стока се подменя след двустранно разписан приемо-предавателен протокол с описание на открития дефект. Срокът за подмяна на стока с открит фабричен дефект е 20 календарни дни от датата на приемо-предавателния протокол.

Дата: 20.02.2020г.
Гр. Пловдив

Управител:
Т. Кривчев





Приложение № 1.9.

СПИСЪК НА МОСТРИ НА ИЗДЕЛИЯ ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ
№ 4 Доставка на противозамърсяващо работно облекло (лятно)

Към предложение за изпълнение с предмет: „Доставка на работни обувки, студозащитно работно облекло /зимно/ и противозамърсяващо работно облекло /лятно/ за нуждите на Електроразпределение Север АД“ по обособени позиции

ОТ: „Викинг - Т“ ООД

(наименование на участника)

Седалище и адрес на управление : гр. Пловдив, бул. „Марица“ №154, секция А, офис А17

тел.: 032 632 933 факс: 032 632 933 e-mail: info@viking-t.com

вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 115140443

Представявано от: Танчо Василев Кривчев

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме описание на изработени и изпитани в акредитирана лаборатория мостри за студозащитно работно облекло, както следва:

- МОСТРА № 1 – Яке, № 52, ръст 176 – 1 брой;
- МОСТРА № 2 - Яке, № 48, ръст 170 – 1 брой;
- МОСТРА № 3 – Полугащеризон, № 52, ръст 176 – 1 брой;
- МОСТРА № 4 – Полугащеризон, № 48, ръст 170 – 1 брой
- МОСТРА № 5 – Панталон, № 52, ръст 176 – 1 брой;
- МОСТРА № 6 – Панталон, № 48, ръст 170 – 1 брой;
- МОСТРА № 7 – Лятно яке без ръкави, № 52, ръст 176 – 1 брой
- МОСТРА № 8 - Лицев плат 1/2 кв.м, 100% памук – 1 брой

дата: 20.02.2020 год.

град: Пловдив



I - обособена позиция - Работни обивки зимни

| | |
|----|--|
| No | |
| 1 | |

| | |
|----|----------|
| No | |
| 1 | Об (лет) |
| 2 | Обу S3 |
| 3 | Об O3 |

| | |
|----|------|
| No | |
| 1 | Яке |
| 2 | Пол |
| 3 | Зима |

IV- та обособена позиция - Противозамърсяващо работно облекло (лятно)

| No | Вид | Мярка | Прогнозно количество | Първоначална ед. цена лв. без ДДС | Първоначална обща стойност лв. без ДДС | Договорена ед.цена лв. без ДДС | Договорена обща стойност лв. без ДДС |
|-------------------|----------------------|-------|----------------------|-----------------------------------|--|--------------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Яке | брой | 18800 | 25.00 | 420 000.00 | 23.00 | 386400.00 |
| 2 | Полугаширизон | брой | 8400 | 25.00 | 210 000.00 | 23.00 | 193200.00 |
| 3 | Панталон | брой | 8400 | 20.00 | 168 000.00 | 18.40 | 154560.00 |
| 4 | Лятно яке без ръкави | брой | 2000 | 23.00 | 46 000.00 | 21.18 | 42320.00 |
| 844 000.00 | | | | | | | 776 480.00 |

Информацията е заличена на основание 33ЛД

1
2
3
4
5
6
7

Информацията е заличена на основание 33ЛД

1. вики

