

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДО:

„ЕЛЕКТРОРАЗПРЕДЕЛЕНИЕ СЕВЕР“ АД

От Панайот Йорданов Божилков (*собствено, бащино и фамилно име*)  
в качеството си на Управител на Тилком ООД със седалище и адрес на управление гр. София, ул. Н. Бончев 1 ЕИК 121871118 Тел: 02/9799760 факс: 02/9799771 и адрес за кореспонденция: гр. София, ул. Н. Бончев 1

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с всички изисквания на Възложителя.
2. Декларираме, че арматурата за УИП, които ще доставим по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България.
3. Срок за изпълнение на поръчката за 10 % от прогнозното количество – 60 ( шейсет ) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка. (но не повече от 60 календарни дни).
4. Предлагаме гаранционен срок: 24 (двадесет и четири) месеца
5. Предлагаме проектен експлоатационен срок: 360 ( триста и шейсет ) месеца.
6. Срок за отстраняване на недостатъците (дефектите) и/или замяна на дефектна или некачествена стока до 15 ( петнадесет ) календарни дни след уведомяване от страна на Възложителя /но не повече от 15 календарни дни/.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

1. Технически данни и характеристики на предлаганите изделия, съгласно приложените образци – попълнени Приложение № 1 и Приложение №1.1;
2. Декларация за съответствие на изделието с техническата спецификация и стандартите, на които отговаря;
3. Протоколи от последни типови изпитания, включително и за устойчивост на UV-лъчи и атмосферни влияния/по-приложимост/, проведени от акредитирани изпитателни лаборатории и за дебелина на цинковото покритие /по-приложимост/;
4. Образец на документи за изходящ производствен контрол;
5. Сертификати за произход, качество и съответствие на вложените материали;
6. Каталог на предлаганите изделия;
7. Инструкция за транспорт и съхранение, монтаж и експлоатация;
8. Гаранционна карта с условия и срок на гаранцията на изделието.
9. Мостра – по един брой от всеки вид изделие.

Дата: 20.03.2020 год.

Град: София


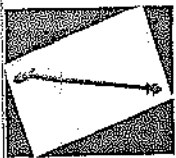

С Уважение, .....

Панайот Божилков - Управител  
(подпис и печат)

*Забележка: Когато участникът се представлява от повече от едно лице, техническото предложение се подписва от лицето, което може самостоятелно да го представлява*

## ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Общи данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Кандидата

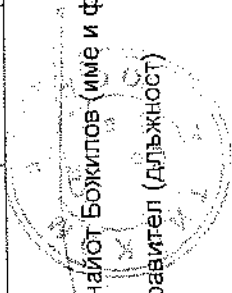
| № | Описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя    | Марка | Тип         | Описание на типа и характеристиките   | Стандарт  | Производител                       | Страна на произход | Поз. по приложен каталог | Забележка  |
|---|--|-------|-------------|---|---|------------------------------------|--------------------|--------------------------|--|
| 1 | Конзола за стълб или стена с отвори                            | бр    | СА 16       | Алуминиева конзола за закрепване към стълб / стена. Направена от алуминиева сплав с висока механична и климатична устойчивост, тази скоба позволява да се създаде точка на закрепване на стълбове или стени. Механична якост F: CA16 > 200 daN. Прикрепена с болт M12 или стоманена лента l: 20 mm. | EN 50483-2  | Niled                              | Франция            | Стр. Е1, фиг. 5          |  |
| 2 | Шпилка с цяла резба M 14/300 mm                                | бр    | АСН 14Х300  | Стомана 3. Топлованцован стоманен профил, Термодифузионна позиционирана стомана, комплект с х 2 бр. шайби, пружинни шайби и гайки.  | БДС EN 10025-2:2005;<br>БДС 4629:1991<br>БДС EN ISO 1460:2002 | ЕТ Алекс –<br>Евгени<br>Кременлиев | България           | стр. 2,<br>фиг. 5 и 6    |    |
| 3 | Кука тип "свинска опашка" за стълб с гайка и шайба M 12/300 mm | бр    | АКСО 12Х300 | Стомана 3. Топлованцован стоманен профил, Термодифузионна позиционирана стомана, комплект с шайба, пружинна шайба и гайка.  | БДС EN 10025-2:2005;<br>БДС 4629:1991<br>БДС EN ISO 1460:2002 | ЕТ Алекс –<br>Евгени<br>Кременлиев | България           | стр. 2,<br>фиг. 3 и 4    |   |
| 4 | Шпилка с ухо M 16/300 mm                                       | бр    | АКУ 16Х300  | Стомана 3. Топлованцован стоманен профил, Термодифузионна позиционирана стомана, комплект с шайба, пружинна шайба и гайка.  | БДС EN 10025-2:2005;<br>БДС 4629:1991<br>БДС EN ISO 1460:2002 | ЕТ Алекс –<br>Евгени<br>Кременлиев | България           | стр. 1,<br>фиг. 5 и 6    |  |

Дата 20.03.2020 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Панайот Божилков (име и фамилия)

Управител (длъжност)



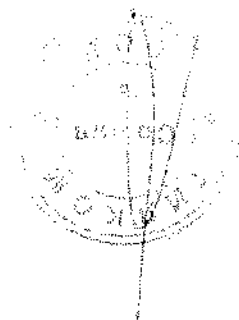
КЪМ ТЕХНИЧЕСКОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

А. Шилка с цяла резба

| Марка стомана | Технология на поцинковане          | Дебелина на покритието |                        | Габаритни размери |        | Монтажни размери |            | Тегло на крайния продукт, kg |
|---------------|------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------|------------------|------------|------------------------------|
|               |                                    | µm                     | g/m <sup>2</sup>       | ∅ mm              | L mm   | M mm             | L резба mm |                              |
| S275JR+AR     | Горещо термодифузионно поцинковане | Min 80mm               | 610 mg/sm <sup>2</sup> | 14 mm             | 300 mm | M14              | 300 mm     | 0.360 kg                     |

Б. Кука тип "свинска опашка" за стълб с гайка и шайба

| Марка стомана | Технология на поцинковане          | Дебелина на покритието |                        | Габаритни размери |        | Монтажни размери |            |         | Тегло на крайния продукт, kg |
|---------------|------------------------------------|------------------------|------------------------|-------------------|--------|------------------|------------|---------|------------------------------|
|               |                                    | µm                     | g/m <sup>2</sup>       | ∅ mm              | L mm   | M mm             | L резба mm | < уχο ° |                              |
| S275JR+AR     | Горещо термодифузионно поцинковане | Min 80mm               | 610 mg/sm <sup>2</sup> | 12 mm             | 400 mm | M12              | 100 mm     | 365°    | 0.480 kg                     |



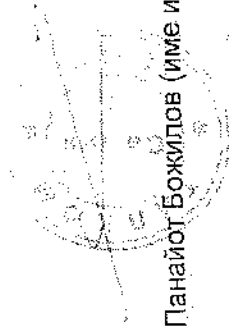
**В. Шпилка с ухо**

| Марка стомана | Технология на поцинковане          | Дебелина на покритието |                           | Габаритни размери |        | Монтажни размери |            |         |          | Тегло на крайния продукт, kg |
|---------------|------------------------------------|------------------------|---------------------------|-------------------|--------|------------------|------------|---------|----------|------------------------------|
|               |                                    | µm                     | g/m <sup>2</sup>          | Ø mm              | L mm   | M mm             | L резба mm | < ухо ° | d ухо mm |                              |
| S275JR+A<br>R | Горещо термодифузионно поцинковане | Min<br>80mm            | 610<br>mg/sm <sup>2</sup> | 16 mm             | 410 mm | M16              | 100 mm     | 360°    | 36 mm    | 0.840 kg                     |

Забележка: Техническото предложение да бъде съобразено с указаните задължителни размери, съгласно посочените технически изисквания в техническата спецификация.

Дата 20.03.2020 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



Панайот Божидов (име и фамилия)

Управител (длъжност)