

Техническа спецификация
за
заземителна поцинкована шина

Настоящата техническа спецификация е валидна за ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД.

ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД
Варна Тауърс Г9
бул. „Владислав Варненчик” №258
9009 Варна

Съдържание

1.	Област на приложение	3
2.	Общи изисквания	3
3.	Условия на работа	3
4.	Изисквания	3
5.	Данни които трябва да предостави Изпълнителя	3
6.	Обозначение	3
7.	Окомплектовка	3
8.	Одобрение и изпитване	3
9.	Управление на качеството	4
10.	Изпитания	4
11.	Документация	4
12.	Опаковка и транспорт	4
13.	Приложими наредби, правилници и стандарти	5

1. **Област на приложение**
Настоящата техническа спецификация се отнася за производство и доставка на поцинкована заземителна шина.
2. **Общи изисквания**
Заземителната шина трябва да отговаря на изискванията на действащите български и европейски стандарти, доколкото в настоящата техническа спецификация не се изисква друго. Използваните стандарти да бъдат описани в документацията на изделието.
Като правило всички закони, наредби, стандарти и правила касаещи устройството и приложими в страната на Възложителя трябва да се прилагат, дори и ако не са специално упоменати в тази техническа спецификация.
Бизнес езика и езика за кореспонденция е официалния език в страната на Възложителя.
3. **Условия на работа**
 - 3.1 Монтаж: на открито и в земя;
 - 3.2 Температура на околната среда: -25°C до $+40^{\circ}\text{C}$;
 - 3.3 Относителна влажност на въздуха: до 90% при 20°C ;
 - 3.4 Нормално замърсена атмосфера;
 - 3.5 Надморска височина: до 2000 m.
4. **Изисквания**
 - 4.1 Заземителната шина трябва да бъде изработена от лентовидна стомана с размери: Височина 3 mm, ширина 30 mm и дължина 6000 mm;
 - 4.2 Заземителната шина да бъде горещо поцинкована, съгласно посочения стандарт;
 - 4.3 Характеристики на цинково покритие:
 - 4.3.1 Минимална дебелина: 70 μm ;
 - 4.3.2 Средна маса: 505 g/m^2 .
5. **Данни които трябва да предостави Изпълнителя**
 - 5.1 Тегло на заземителната шина;
 - 5.2 Марка на стоманата;
 - 5.3 Проектен експлоатационен срок на изделието;
 - 5.4 Дебелина или маса на цинковото покритие.
6. **Обозначение**
На видно място трайно да бъдат обозначени следните данни: фирмен знак или наименование на предприятието производител, датата (година) на производство.
7. **Окомплектовка**
 - 7.1 Технически паспорт на изделието.
8. **Одобрение и изпитване**
 - 8.1 Техническото одобрение на изделието се получава ако Изпълнителя (производител или доставчик) в своето предложение предостави доказателства за характеристиките на изделието, изисквани от Възложителя чрез технически данни и доказателства за годността в експлоатация чрез съответните изпитания;

- 8.2 При желание от страна на Възложителя, производителят трябва да предостави възможност за контрол на производството на място, както и демонстрация на изпитания на не по-малко от 10 % от всяка заявена партида. Инспектирането ще се извършва в установеното работно време на производителя след предварително съгласуване;
- 8.3 Възложителят има право да прави входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя;
- 8.4 Всяко изменение в конструкцията или характеристиките на изделието е предмет на ново договаряне или писмено одобрение от страна на Възложителя. Изпълнителят предоставя цялата документация, необходима за оценка на предлаганите изменения.
9. **Управление на качеството**
Изпълнителят представя доказателства за наличие на постоянно работеща система по качеството в съответствие с изискванията на ISO 9001, които гарантират постоянно следене на качествените параметри на изделието, определяни от Възложителя и гарантирани от Изпълнителя.
10. **Изпитания**
- 10.1 Типово изпитване;
- 10.2 Заводско изпитание за изходящ контрол.
11. **Документация**
Изпълнителя трябва да представи в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация:
- 11.1 Технически данни и характеристики на предлаганите изделия;
- 11.2 Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите на които отговаря;
- 11.3 Протоколи от заводски изпитания за качество;
- 11.4 Сертификат за внедрена система за управление на качеството по ISO 9001 на производителя;
- 11.5 Каталог на предлаганите изделия;
- 11.6 Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали;
- 11.7 Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация;
- 11.8 Условия и срок на гаранцията на изделието;
- 11.9 Мостра на предлаганото изделие.
При поискване да се предоставят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България.
12. **Опаковка и транспорт**
Транспорта и опаковката са задължение на Изпълнителя. Изделията се доставят с подходяща транспортна опаковка така, че да е осигурена защитата от повреди по време на транспорта, товаро-разтоварните операции и съхраняването.
Придружаващите пратката документи трябва да съдържат: опис на съдържанието на доставката, името на производителя, типът на изделието и адрес на получателя.

13. **Приложими наредби, правилници и стандарти**
БДС 3820:1974 Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители.
БДС EN ISO 1461:2009 Покрития чрез горещо поцинковане на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009)
БДС EN ISO 9001 Системи за управление на качеството. Изисквания.

специално сп. *[Signature]*
/ *[Signature]*