

Приложение № 1 към Договор 153-2/2019г.

ЕП
север

Техническа спецификация
за акумулаторни батерии за подстанции
и възлови станции

ТС-ПСТ-264
Версия: v.01
В сила от: 25.06.2018 г.
Стр. 1 от 6

Техническа спецификация за акумулаторни батерии за подстанции и възлови станции

валидна за :
Електроразпределение Север АД
Варна Тауърс, кула Е
бул. „Владислав Варненчик“ №258
9009 Варна

Автор:	изготвил: Нели Димитрова – специалист стандартизация	Информацията е заличена на основание чл.36 а, ал.3 от ЗОП	18г.	
	проверил: Красимир Минев – директор, Дирекция Развитие на мрежата и строителство			18г.
Съгласуване:	Мартин Костадинов - МСУ			18г.
	Станислава Илиева – директор Дирекция Правна			2018г.
Одобрение:	Председател на УС на Електроразпределение Север АД Николай Николов	18г.		
	Член на УС на Електроразпределение Север АД Красимир Иванов	18г.		
Дата на влизане в сила:	25.06.2018 г.			
Име на файла:	ТС-ПСТ-264 Техническа спецификация за акумулаторни батерии за подстанции и възлови станции, v01.doc			

Съдържание

1. Област на приложение	3
2. Условия на работа	3
3. Изисквания	3
4. Обозначение	4
5. Окомплектовка и опаковка	4
6. Контрол за качество на доставените материали	4
7. Документация	4
8. Приложими наредби и стандарти	5
9. Приложения	5

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация се отнася за доставка на необслужваеми гелови киселинни акумулаторни батерии, предназначени да захранват шини постоянен ток на електрически подстанции и възлови станции с постоянно оперативно напрежение.

2. Условия на работа

- Монтаж: на закрито;
- Непрекъснат режим на работа;
- Относителна влажност на въздуха: $\leq 95\%$;
- Максимална работна температура: $+ 40^{\circ}\text{C}$;
- Минимална работна температура: $- 5^{\circ}\text{C}$;
- Надморска височина : до 1000m;
- Нормално замърсена атмосферна среда.

3. Изисквания**3.1. Основни изисквания за АБ**

- 3.1.1. Гелова или AGM технология киселинна необслужваема батерия;
 - 3.1.2. Напрежение на моноблок: 6V или 12V
 - 3.1.3. Номинален капацитет на АБ: посочени са в документацията на процедурата в Ah;
 - 3.1.4. Кутиите на моноблоковете да са от материал, не разпространяващ горското;
 - 3.1.5. Срок на експлоатация ≥ 10 години;
 - 3.1.6. Върху елементите на АБ да бъдат трайно маркирани полюсите, серийните номера, година на производство и производител;
 - 3.1.7. АБ да могат да работят в режим на непрекъснат подзаряд;
 - 3.1.8. Да се гарантира заявения капацитет на акумулаторната батерия при околна температура $\geq 5^{\circ}\text{C}$;
 - 3.1.9. Броя и типа на моноблоковете и общия капацитет се определя за конкретната доставка;
 - 3.1.10. Батериите трябва да бъдат произведени до 6 месеца преди доставка.
- 3.2. Изисквания към връзките между отделните елементи на АБ**
- 3.2.1. Връзките между елементите и групите да са медни, гъвкави и електрически изолирани;
 - 3.2.2. Кабелните връзки да са с пресовани накрайници за присъединяване към полюсите на АБ;
 - 3.2.3. При заявка на Възложителя връзките между отделните елементи на батерията са комплектна доставка на производителя.
- 3.3. Изисквания към стелажите**
- 3.3.1. Конструкцията на стелажите да позволява лесен достъп до АБ и да осигуряват изолирането им спрямо земя;
 - 3.3.2. Покритието на стелажа, на който ще се поставят АБ да бъде устойчиво на агресивна среда;
 - 3.3.3. Конструкцията на стелажа да бъде съобразена с габаритите размери и общата маса на свързаните елементи на АБ;
 - 3.3.4. Размерът на стелажа да се съгласува с Изпълнителя според размерите на помещението в което ще се монтира.

3.4. При подмяна на съществуващи АБ

- 3.4.1. Номинален капацитет на АБ: посочени са в документацията на процедурата в Ah;
- 3.4.2. Размерите на АБ: посочени са в документацията на процедурата;
- 3.4.3. Стелаж ще се изисква само, ако е посочено в документацията на процедурата;
- 3.4.4. АБ трябва да отговарят на изискванията посочени в т.3.1 от текущата спецификация;

4. Обозначение

Всяка акумулаторна батерия трябва да бъде обозначена със следните данни: номинално напрежение, номинален капацитет, дата на производство и търговска марка на производителя.

5. Окомплектовка и опаковка

Да са окомплектовани с инструкция за съхранение, монтаж и експлоатация, декларация за съответствие, паспорт, гаранционна карта и протоколи от заводско изпитание за изходящ контрол;

Доставят се с всички необходими крепежни и свързващи елементи според начина на монтиране.

Доставя се в подходяща транспортна опаковка, която осигурява защитата от повреди по време на транспортирането, товаро-разтоварните дейности и съхранението.

6. Контрол на качеството на доставените материали

Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя. Всяко изменение в конструкцията или характеристиките на изделието е предмет на ново договаряне или писмено одобрение от страна на Възложителя.

7. Документация

Да се предостави необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация.

- 7.1. Технически данни и характеристики на предлаганите изделия са дадени в табличен вид: Приложение 1;
- 7.2. Монтажни чертежи с габаритни размери и тегло на изделията;
- 7.3. Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите, на които отговаря;
- 7.4. Протоколи от типови изпитания, проведени от акредитирани лаборатории;
- 7.5. Сертификати за произход, съответствие и качество;
- 7.6. Да бъде посочен материала на кутията и категорията на негоримост;
- 7.7. Каталог на предлаганите изделия;
- 7.8. Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация;
- 7.9. Условия и срок на гаранцията на изделието;
- 7.10. Вида и характеристиките на антикорозионното покритие;
- 7.11. Образец на заводско изпитание за изходящ контрол;
- 7.12. Да се упомене изрично, ако за монтажа са необходими допълнителни аксесоари и инструменти;

Да се предоставят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България.

8. Приложими наредби и стандарти

Наредба № 9 от 9 юни 2004 г. за техническата експлоатация на електрически централи и мрежи.

Наредба № Из-1971 от 29.10.2009 г. за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар.

БДС EN 60896-21:2006 Стационарни оловни батерии. Част 21: Видове батерии с предпазен клапан. Методи за изпитване (IEC 60896-21:2004), (или еквивалентно);

БДС EN 50272-2:2004 Изисквания за безопасност за акумулаторни батерии и инструкции с акумулаторни батерии. Част 2: Стационарни батерии, (или еквивалентно);

9. Приложения

Приложение 1 Технически параметри

№	Характеристика	Мярка	Технически изисквания	Предложение
I.	Акумулаторна батерия			
	Производител			
	Място на производство			
	Типово обозначение			
	Стандарт, по който е произведена АБ	-		
	Работен температурен диапазон	°C	от - 5 до +40	
	Влажност	%	≤ 95%	
	Надморска височина	m	до 1000	
	Акумулаторна батерия тип:	V/Ah		
	Вътрешно съпротивление на елемент	mΩ		
	Средно напрежение на клетка при подзаряд	V/ел		
	Мин. допустима работна температура	°C		
	Макс. допустима работна температура	°C		
	Степен на саморазряд	(%/месец)		
	Размери (Д x Ш x В)	mm		
	Тегло на батерия	kg		
	Проектен експлоатационен срок на изделието	години	≥ 10	
	Гаранционен срок	месеци	24	
II.	Стелаж			
	Вид на стелажа	-		



Техническа спецификация
за акумулаторни батерии за подстанции
и възлови станции

ТС-ПСТ-264
Версия: v.01
В сила от: 25.06.2018 г.
Стр. 6 от 6

Геометрични размери на стелажа (Д x Ш x В)	mm		
Тегло	kg		
Покритие	-		