

	<p>Техническа спецификация за ръчни хидравлични кербовъчни инструменти</p>	<p>ТС-ИНС-230 Версия: v.02 В сила от: 10.08.2018 г. Стр. 1 от 3</p>
---	--	---

Техническа спецификация за ръчни хидравлични кербовъчни инструменти

валидна за :
Електроразпределение Север АД
Варна Тауърс, кула Г
бул. „Владислав Варненчик” №258
9009 Варна

<p>Автор:</p>	<p>изготвил: - Нели Димитрова специалист стандартизация, Дирекция Развитие на мрежата строителство</p>	<p>Информацията е заличена на основание чл.36 а, ал.3 от ЗОП</p>	<p>2018г.</p>
<p>Съгласуване:</p>	<p>Мартин Костадинов – МСУ</p>		<p>2018г.</p>
<p>Одобрение:</p>	<p>Станислава Илиева – директор Дирекция Правна</p>		<p>2018г.</p>
<p>Одобрение:</p>	<p>Председател на УС на Електроразпределение Север АД Николай Николов</p>		<p>2018г.</p>
<p>Одобрение:</p>	<p>Член на УС на Електроразпределение Север АД Красимир Иванов</p>		<p>2018г.</p>
<p>Дата на влизане в сила:</p>	<p>10.08.2018г.</p>		
<p>Име на файла:</p>	<p>ТС-ИНС-230 Техническа спецификация за ръчни хидравлични кербовъчни инструменти, v02.docx</p>		

1. **Област на приложение**
Настоящата техническа спецификация се отнася за доставка на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти за нуждите на Електроразпределение Север АД, наричано Възложител. Инструментите да позволяват кербоване на пресови съединители, предназначени за медни, алуминиеви, алуминиево-стоманени и усукани изолирани кабели и проводници 6-240 mm².
2. **Условия на работа**
 - 2.1. Монтаж: на открито и закрито;
 - 2.2. Температура на околната среда: - 20 °С до + 40 °С.
3. **Изисквания**
 - 3.1. Кербовъчно усилие: ≥ 50 kN;
 - 3.2. Работно налягане: ≥ 600 bar;
 - 3.3. Защитен клапан срещу претоварване;
 - 3.4. Тегло: ≤ 3 kg;
 - 3.5. Двускоростна помпа;
 - 3.6. Въртяща се глава: 180°;
 - 3.7. Ширина на кербовъчни елементи:
 - за медни съединители и обувки 5 mm;
 - за алуминиеви съединители и обувки 7 mm;
 - за изолирани съединители и обувки за УИП ≥ 9 mm.
 - 3.8. Форма на кербовъчни елемент: шестстен;
 - 3.9. Захващането на кербовъчни елементи да не позволява изпадането им;
 - 3.10. Доставчика да поддържа и предлага всички отделни компоненти и аксесоари на изделието.
4. **Обозначение**
Изделията да бъдат обозначени с траен, ясен и четлив надпис, съдържащ име или знак на производителя и характеристиките на изделието.
Върху кримпващите елементи да е обозначен размера им.
5. **Окомплектовка и опаковка**
Кербовъчни инструменти да бъдат придружени от:
 - 5.1. Инструкция за транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация – на български език, в пълен обем;
 - 5.2. Гаранционна карта;
 - 5.3. Твърд куфар за всеки кербовъчен инструмент, в комплект с кербовъчните елементи:
 - за Cu проводници 6÷50 mm²;
 - за Al проводници 16÷240 mm²;
 - за УИП с външни диаметри 14.0, 17.3 и 21.5 mm.
6. **Документация**
 - 6.1. Да се представи необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация.
 - 6.2. Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите, на които отговаря.
 - 6.3. Протоколи от изпитания и доказателства за параметрите на изделието.
 - 6.4. Образец на гаранционна карта на изделията.
 - 6.5. Каталог на предлаганите изделия.
 - 6.6. Всички елементи на изделието, както и аксесоари да бъдат посочени с техните каталожни номера.

- 6.7. Инструкция за транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация в пълния обем,
- 6.8. Когато се представят пресводи на документи, същите да бъдат придружени с копие на оригинала, на езика на който са издадени.

