

Приложение № 2 към Договор 170 / 2014 -



МАКРИС – ГПХ ООД

1336 София, ул. Ген. Константин Константинов №5
т./ф. 02-925 26 20; 02-925 08 68 GSM 0887 511 261
e-mail: office@makris-gph.com http://www.gph.net/bul



ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДО
„ЕНЕРГО-ПРО МРЕЖИ“ АД
БУЛ. „ВЛ. ВАРНЕНЧИК“ № 258.
ГР. ВАРНА

От Ганчо Желев Ганев, с ЕГН 6204087645, лична карта № 640654956, издадена на 20.08.2010 г. от МВР-гр.София, с постоянен адрес: гр. София, ул. " Христо Стефчов " № 12, в качеството си на управител на " МАКРИС – ГПХ " ООД със седалище и адрес на управление гр. София, ул. "Архитект Франк Лойд Райт" №1Б , вписано в Търговския регистър с ЕИК 113030261, тел.: 02/925 08 68, факс: 02 /925 26 20 и адрес за кореспонденция: гр. София-1336, ул. " Генерал Константин Константинов " №5, Разплащателна сметка:
IBAN: BG22UBBS84231010988311;
BIC: UBBSBGSF;
банка: ОББ АД;
град/клон/офис: София/Княгиня Мария Луиза.

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашето техническо предложение за участие в обявената от Вас обществена поръчка на стойност по чл. 20, ал.3, т.2 от ЗОП с предмет „Доставка на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти за нуждите на „ЕНЕРГО–ПРО Мрежи“ АД“.

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с всички изисквания на Възложителя.
2. Декларираме, че инструментите, които ще доставим по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България;
3. Предлагаме срок на доставка – 20 (двадесет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме гаранционен срок за доставяните ръчни хидравлични кербовъчни инструменти: 12 (дванадесет) месеца от датата на подписване на двустранен протокол за извършена доставка.
5. Предлагаме срок за отстраняване недостатъците (дефектите) или за подмяна на дефектната СТОКА 20 (двадесет) календарни дни считано от датата на уведомяване от страна на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ след констатиране на несъответствието.

Относно изискванията и условия на Възложителя, свързани с изпълнението на

Залич
ено на
основа
ние
ЗЗЛД

Заличено на основание ЗЗЛД

настоящата поръчка, прилагаме следните документи и материали:

- 1) Технически данни и характеристики на предлагания инструмент на български език в съответствие с техническата спецификация;
- 2) Декларация за съответствие на изделията с техническата спецификация на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и стандартите, на които отговарят;
- 3) Протоколи от изпитания и доказателства за параметрите (кербовъчно усилие и работно налягане) на изделието;
- 4) Образец на гаранционна карта на изделието с условия и срок на гаранция;
- 5) Каталог на предлаганите изделия;
- 6) Елементи на изделието с посочени каталожни номера;
- 7) Инструкция за транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация в пълния обем;
- 8) Декларация за съгласие с клаузите на приложения проект на договор – Образец №7;
- 9) Декларация за срока на валидност на офертата – Образец №8;
- 10) Мостра на предлаганите изделия.

Дата: 29/11/2017 г.

С уважение

Заличено на основание 33ЛД

(Ганчо Ганев)



Заличено на основание 33ЛД

05
Заличено на основание 33ЛД

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПРЕДЛАГАНИЯ ИНСТРУМЕНТ В СЪОТВЕТСТВИЕ С ТЕХНИЧЕСКАТА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Ръчна, хидравлична преса с работна глава, въртяща се на 180° , комплект с транспортен куфар към нея от удароустойчива пластмаса, усилие на пресоване 50 kN, работно налягане – 600 bar, тегло 2,7 kg, размери 380x130 mm, за кербоване на:

- медни и алуминиеви кабелни обувки и съединители от 6 до 240 mm² – шестостенно пресоване;
- овални кербови съединители за АС проводници от 25 mm² до 70 mm² – овално пресоване;
- изолирани съединители и обувки за мрежи с изолирани усукани проводници с външен диаметър ф 14 mm (6, 10, 16, 25, 35 mm²), ф 17,3 mm (70, 54.6, 95 mm²) и ф 21,5 mm (120, 150 mm²) – шестостенно пресоване;
- медни и алуминиеви секторни проводници от 25 mm² до 185 mm² – кръгло пресоване.

Пресата е съоръжена със защитен клапан против претоварване, с двускоростна помпа.

Захващането на кербовъчните елементи не позволява изпадането им.

Пресата е обозначена с траен, ясен и четлив надпис, съдържащ знак на производителя и характеристиките на изделието.

Върху криващите елементи е обозначен размера им.

Хидравличната кербовъчна преса се доставя в транспортен куфар от удароустойчива пластмаса, комплект с кербовъчни елементи за пресоване на медни проводници със сечение 6-50 mm² и алуминиеви проводници със сечение 16-240 mm² и за пресоване на пресови съединители за усукани изолирани проводници със сечения: 16, 25, 35, 54.6, 70 и 150 mm², с инструкцията за експлоатация и съхранение и гаранционна карта.

Марка/Модел: HT 51

Произход: SEMBRE - Италия

Гаранционен срок: 12 месеца

Дата: 29.11.2017 г.

С уважение

Заличено на основание ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С ТЕХНИЧЕСКАТА СПЕЦИФИКАЦИЯ

От **Ганчо Желев Ганев** ЕГН 6204087645 с постоянен адрес в гр. София, ул. "Христо Стефчов" № 12, л. к. № 640654956 издадена от МВР гр. София на 20.08.2010 г., управител на "МАКРИС – ГПХ" ООД, в качеството ми на представляващ фирма "МАКРИС – ГПХ" ООД - кандидат за участие в обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет: „Доставка на хидравлични кербовъчни инструменти за нуждите на ЕНЕРГО – ПРО Мрежи АД”

ДЕКЛАРИРАМ, че

ОФЕРТИРАНИТЕ ОТ ФИРМА МАКРИС-ГПХ ООД ХИДРАВЛИЧНИ КЕРБОВЪЧНИ ИНСТРУМЕНТИ - НТ 51 И КЕРБОВЪЧНИ ЕЛЕМЕНТИ – СЪОТВЕТСТВАТ НА ТЕХНИЧЕСКАТА СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТ ДОКУМЕНТАЦИЯТА ЗА УЧАСТИЕ.

Дата: 29.11.2017 г.

ДЕКЛАРАТОР:



Заличено на
основание ЗЗЛД



C e m b r e

via Serenissima 9
37040 Montebelluna (TV)
Italy

tel. +39 0422 861111
fax +39 0422 861112
e-mail: info@cembre.com

Object: HT51 crimping force and working pressure.

Dear Sirs,

We hereby inform you that Cembre type HT51 manual hydraulic tools are equipped with a maximum pressure valve rated at 600 bar +/- 5% (that is between 570 and 630 bar).

Considering therefore the nominal pressure and the upper and lower tolerance limits, given its constructive characteristics, said tool develops:

Pressure(bar)	Force (kgf)	Force (kN)
570	5,276	51.7
600	5,553	54.4
630	5,831	57.1

Each tool, at the end of its assembly, is subjected to a routine functional testing on test bench and submitted to 60 complete load cycles until the intervention of the maximum pressure valve, detecting its release values.

Test data (pressure values associated with the serial number of each tool) are kept by Cembre and are not disclosed to customers.)

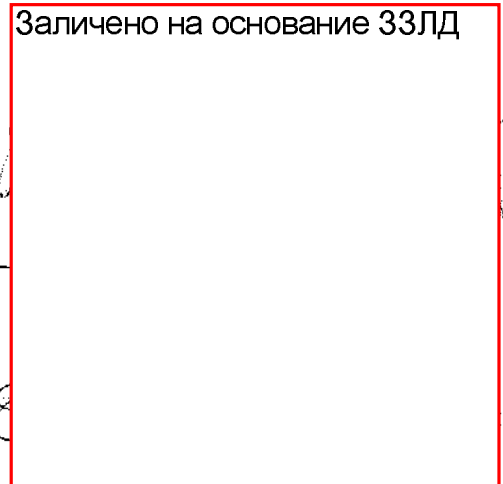
It is understood that, upon request, the functional test values for each tool will be available for your evaluation at our Brescia factory, Via Serenissima 9.

With best regards

Ennio Peroni,

Взприс с

Заличено на основание 33ЛД



Относно: сила на пресоване и работно налягане на HT 51

Уважаеми г-да,

е настоящото Ви информираме, че ръчните хидравлични инструменти HT 51, произведени от CEMBRE, са оборудвани с максимален клапан на налягане от 600 bar +/- 5% (което е между 570 и 630 бара).

Следователно имайки предвид номиналното налягане и долната и горна граница на допуск, дадените конструкторивни параметри, посоченият инструмент развива:

Налягане (bar)	Усилие (kgf)	Усилие (kN)
570	5.276	51.7
600	5.553	54.4
630	5.831	57.1

Всеки инструмент, в края на своето сглобяване, е подложен на рутинен функционален тест. С помощта на изпитателен стенд се прилагат 60 цялостни натоварващи цикли, докато максималния клапан на налягане не достигне своята стойност на освобождаване.

Данните от изпитанията (данните за налягането, свързани със серийния номер на всеки инструмент) се палят от CEMBRE и не се предоставят на клиента.

Да се разбира, че при интерес от страна на клиента за тези функционални данни от изпитанията, то те са на негово разположение в нашия завод в град Бреша,
ул. „ Серенисима” 9,

Поздрави
Еднито Перони


Заличено на основание 33ЛД

**TEST CERTIFICATE - CERTIFICAT D'ESSAI - PRÜFZERTIFIKAT
CERTIFICADO DE ENSAYO - CERTIFICATO DI COLLAUDO**

RETAIN THIS CARD FOR REFERENCE

CONSERVEZ CETTE CARTE DANS VOS ARCHIVES COMME PREUVE DE L'ACHAT
BEWAHREN SIE DIESE KARTE ALS KAUFNACHWEIS FÜR IHR ARCHIV AUF
CONSERVE ESTA FICHA EN SUS ARCHIVOS COMO COMPROBANTE DE LA COMPRA
CONSERVI QUESTA SCHEDA PER IL SUO ARCHIVIO COME PROVA DI ACQUISTO

TYPE • TYPE • TYP • TIPO • TIPO

17A0012
SERIAL NUMBER • NO DE SERIE • SERIENNUMMER • N° DE SERIE • NUMERO DI SERIE

PRESSURE CONTROL • CONTRÔLE DE LA PRESSION • DRUCKKONTROLLE
CONTROL DE LA PRESIÓN • CONTROLLO PRESSIONE

VISUAL CONTROL • CONTRÔLE VISUEL • SICHTKONTROLLE
CONTROL VISUAL • CONTROLLO VISIVO

HS
TESTER • CONTRÔLEUR • PRÜFER • VERIFICADOR • COLLAUDATORE

FUNCTIONAL CONTROL • CONTRÔLE FONCTIONNEL • FUNKTIONS-
KONTROLLE • CONTROL FUNCIONAL • CONTROLLO FUNZIONALE

24 OCT 2017
DATE • DATE • DATUM • FECHA • DATA

IMPORTANT Register the product guarantee immediately.
Complete this card and return it within 10 days from date of purchase.

IMPORTANT Enregistrez immédiatement la garantie du produit.
Remplissez cette carte et renvoyez-la dans les 10 jours suivant la date d'achat.

WICHTIG Tragen Sie umgehend die Produktgarantie ein. Füllen Sie diese Karte aus und
senden Sie sie innerhalb von 10 Tagen ab Kaufdatum ein.

IMPORTANTE Registre inmediatamente la garantía del producto.
Rellene esta tarjeta y envíela antes de 10 días después de la fecha de compra.

IMPORTANTE Registri subito la garanzia del prodotto.
Completi questa cartolina e la spedisca entro 10 gg. dalla data di acquisto.

Cut here • retire card • retirar insert portion
Detacher ici • enlever la partie au côté • conserver le reste
Hier abschneiden • die Karte hier herausheben • den Rest aufbewahren

Cortar aquí • enviar la parte al lado • conservar el resto
Strappare qui • conservare la parte superiore • spedire la parte a lato

Взрето с друг

Заличено на основание ЗЗЛД



СЕРТИФИКАТ ЗА ИЗПИТВАНЕ ОТ ИЗХОДЯЩ КОНТОРОЛ

СЪХРАНЯВАЙТЕ ТАЗИ КАРТА КАТО ДОКАЗАТЕЛСТВО ЗА ПОКУПКАТА

НТ 51

ТИП

17AQ072

СЕРИЕН НОМЕР

ВИЗУАЛЕН КОНТРОЛ



ФУНКЦИОНАЛЕН КОНТРОЛ



КОНТРОЛ НА НАЛЯГАНЕТО



ИЗПИТВАЩ

24.ОКТ.2017

ДАТА

Заличено на основание
ЗЗЛД

Моля съхранявайте на сигурно място

*Този сертификат трябва да придружава всеки инструмент, който се нуждае от сервизио
обслужване в рамките на гаранционния срок*

МАКРИС – ГПХ ООД

ГАРАНЦИОННА КАРТА

Модел №: HT-51 SET

Серийен №

Дата на закупуване:

Име на купувача:

Град:

По приемно-предавателен
протокол: №

Купувач:

Продавач:

ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

На купувача се предлагат само проверени и изпробвани инструменти. Гаранционният срок на инструмента е 12 месеца и започва да тече от датата на закупуване от клиента.

Повреди, дължащи се на: лош транспорт, лошо съхранение, неправилна употреба, природни стихии или неспазване на указанията за употреба се отстраняват за сметка на клиента.

Повреден инструмент се връща в МАКРИС – ГПХ ООД за отстраняване на повредата.

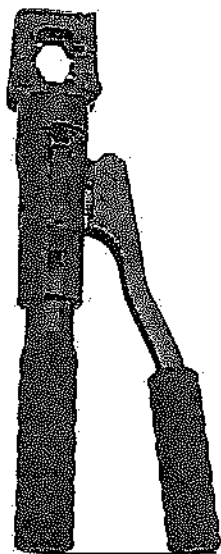
Гаранционният срок отпада, ако е правен опит за отстраняване на повреда от купувача или от други неупълномощени от продавача лица, както и в случаите, когато в гаранционната карта има нанесени поправки, зачерквания, изтривания или не е попълнена от продавача.

Гаранционният срок се признава само, когато се представят фактурата за закупения инструмент и гаранционната карта, попълнена от продавача с мастило или химик

Заличено на
основание
ЗЗЛД

Дата	Неизправност	Ремонт	Сервизен

“МАКРИС-ГПХ” ООД ул. “Ген. Константин Консантинов” № 5 1336 СОФИЯ
ТЕЛ./ФАКС: 02/ 925 08 68; 925 26 20



HT 45-E

хидр. преса за кербоване със сменяеми вложки и глава въртяща се на 180° в пластмасов куфар

Диапазон на приложение:
Al, Cu по DIN 6 - 120 mm²
Cu, лек тип 6 - 150 mm²

сила на пресоване: 50 kN
размери: 346 x 130 mm
тегло: 2,0 kg

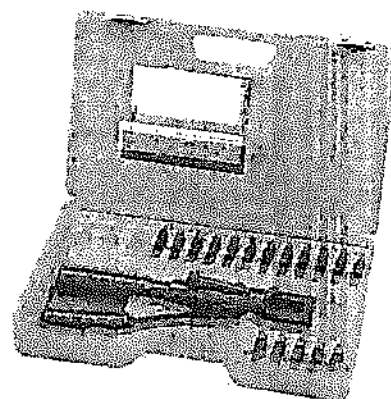
Допълнителна информация:
- гаранционен срок - 12 месеца

Вложките за кербоване - виж стр. 5.1.26

VAL P1

куфар от удароустойчива пластмаса за HT 45-E и 20 гнезда за вложки

размери: 445 x 290 x 95 mm
тегло: 1,2 kg



HT 51

хидр. преса за кербоване със сменяеми вложки и глава, въртяща се на 180° в пластмасов куфар

Диапазон на приложение:
Al, Cu по DIN 6 - 240 mm²
Cu, лек тип 6 - 240 mm²
изолирани съединители φ14,0; φ17,3 и φ21,5
кербови съединители за AC25-AC70

сила на пресоване: 50 kN
размери: 380 x 130 mm
тегло: 2,7 kg

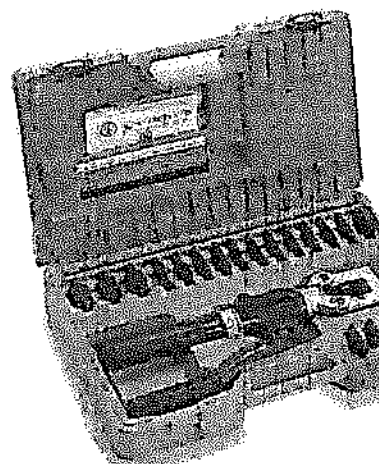
Допълнителна информация:
- гаранционен срок - 12 месеца

Вложките за кербоване - виж стр. 5.1.27- 5.1.28

VAL P1

куфар от удароустойчива пластмаса за HT 51 и 20 гнезда за вложки

размери: 445 x 290 x 95 mm
тегло: 1,2 kg



Заличено на основание ЗЗЛД

Заличено на основание ЗЗЛД

Вложки за шестостенно пресоване на медни обувки и съединители, лек тип

Сечение в mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Ширина в mm	7	7	7	7	7	7	7
Означение	L 6	MH 10-50	MH 16-50	MH 25-50	MH 35-50	MH 50-50	MH 70-50

Сечение в mm ²	95	120	150	185	240
Ширина в mm	7	7	7	7	7
Означение	MH 95-50	MH 120-50	MH 150-50	MH 185-50	MH 240-50



Вложки за шестостенно пресоване на медни обувки и съединители по DIN

Сечение в mm ²	6	10	16	25	35	50	70
Ширина в mm	5	5	5	5	5	5	5
Означение	MK 5-50	MK 6-50	MK 8-50	MK 10-50	MK 12-50	MK 14-50	MK 16-50
Означ. в/у армат.	5	6	8	10	12	14	16

Сечение в mm ²	95	120	150	185	240
Ширина в mm	5	5	5	5	5
Означение	MK 18-50	MK 20-50	MK 22-50	MK 25-50	MK 28-50
Означ. в/у армат.	18	20	22	25	28



Вложки за шестостенно пресоване на алуминиеви обувки и съединители по DIN

Сечение в mm ²	10	16 - 25	35	50	70	95 - 120	150
Ширина в mm	7	7	7	7	7	7	7
Означение	10 ALU	MK 12B-50	MK 14B-50	MK 16B-50	MK 18B-50	MK 22B-50	MK 25B-50
Означ. в/у армат.	10	12	14	16	18	22	25

Сечение в mm ²	185	240
Ширина в mm	7	7
Означение	MK 28B-50	MK 32B-50
Означ. в/у армат.	28	32

Заличено на основание 33ЛД

Вложки за окръгляне на края на секторни кабелни жила

Сечение в mm ²	10	16	35/25	50/35	70/50	95/70	120/95
Ширина в mm	20	20	20	20	20	20	20
Означение	RU 10	RU 16	UP 6,3-50	UP 7,5-50	UP 9,0-50	UP 10,5-50	UP 12,5-50

Сечение в mm ²	150/120	185/150	240/185
Ширина в mm	20	20	20

Вложки за дорниково пресоване на медни обувки по DIN 46 234

Сечение в mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Ширина в mm	9	9	11	12	13	14	15
Означение	MT 10-50	MT 16-50	MT 25-50	MT 35-50	MT 50-50	MT 70-50	MT 95-50

Вложки за овално пресоване на съединители

Сечение в mm ²	6 re	10 re	10 mm/16 re	16	25	35	50
Ширина в mm	5	5	5	5	5	5	5
Означение	MO 7-50	MO 8-50	MO 10-50	MO 12-50	MO 16-50	MO 18-50	MO 20-50

Сечение в mm ²	70	95	120
Ширина в mm	5	5	5
Означение	MO 22-50	MO 24-50	MO 26-50

Вложки за пресоване на медни обувки, съединители и конектори с изолация Nylon

Сечение в mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Ширина в mm	5	5	5	5	5	5	5
Означение	MN 2-50	MN 3-50	MN 5-50	MN 7-50	MN 12-50	MN 17-50	IS 95

Вложки за трапецовидно пресоване на кабелни накрайници

Сечение в mm ²	10	16	25	35	50	70	95
Ширина в mm	20	20	20	20	20	20	20
Означение	AE 10	MTT 16-50	MTT 25-50	MTT 35-50	MTT 50-50	MTT 70-50	

Вложки за пресоване на кербови съединители по DIN 48217

Сечение в mm ²	AC 25	AC 35	AC 50	AC 70
Ширина в mm	12	12	12	14
Означение	MKO 25/4 - 50	MKO 35/6 - 50	MKO 50/8 - 50	MKO 70/12 - 50

Вложки за пресоване на арматура за изолирани усукани проводници

Външен диаметър на арматурата в mm	14.0	17.3	21.5
Ширина в mm	9	9	9
Означение	M 140 - 50	M 173 - 50	M 215 - 50

Допълнителна информация:

- вложки за шестостенно пресоване на стоманени съединители по запитване;
- други типове вложки по запитване.

Заличено на основание
ЗЗЛД

**ЕЛЕМЕНТИ НА ИЗДЕЛИЕТО – ХИДРАВЛИЧЕН КЕРБОВЪЧЕН ИНСТРУМЕНТ И
КЕРБОВЪЧНИ ЕЛЕМЕНТИ**

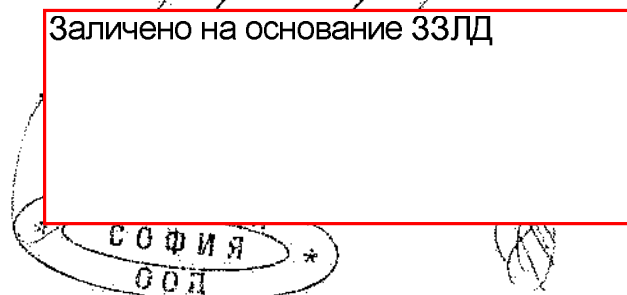
1. КЕРБОВЪЧЕН ИНСТРУМЕНТ – НТ 51
2. КУФАР ЗА ТРАНСПОРТИРАНЕ И СЪХРАНЕНИЕ – VAL P1
3. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 6 MM^2 – МК5 – 50
4. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 10 MM^2 – МК6 – 50
5. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 16 MM^2 – МК8 – 50
6. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 25 MM^2 – МК10 – 50
7. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 35 MM^2 И НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 16-25 MM^2 – МК12 – 50
8. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА МЕДНИ ПРОВОДНИЦИ 50 MM^2 И НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 35 MM^2 – МК14 – 50
9. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 50 MM^2 – МК16В – 50
10. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 70 MM^2 – МК18В – 50
11. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 95-120 MM^2 – МК22В – 50
12. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 150 MM^2 – МК25В – 50
13. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 185 MM^2 – МК28В – 50
14. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА АЛУМИНИЕВИ ПРОВОДНИЦИ 240 MM^2 – МК32В – 50
15. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА ПРЕСОВИ СЪЕДИНИТЕЛИ И ОБУВКИ ЗА УСУКАНИ ИЗОЛИРАНИ ПРОВОДНИЦИ 6, 10, 16, 25, 35 MM^2 – М140 – 50
16. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА ПРЕСОВИ СЪЕДИНИТЕЛИ И ОБУВКИ ЗА УСУКАНИ ИЗОЛИРАНИ ПРОВОДНИЦИ 54.6, 70, 95 MM^2 – М173 – 50
17. ВЛОЖКИ ЗА КЕРБОВАНЕ НА ПРЕСОВИ СЪЕДИНИТЕЛИ И ОБУВКИ ЗА УСУКАНИ ИЗОЛИРАНИ ПРОВОДНИЦИ 120, 150 MM^2 – М215 – 50

Заличено на основание
ЗЗЛД

Заличено на основание ЗЗЛД

Дата: 29.11.2017 г.

С уважение,



УПЪТВАНЕ ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ НА РЪЧНА ХИДРАВЛИЧНА ПРЕСА НТ 51

1. Общо положение

Ръчна хидравличната преса НТ 51 е пригодена за пресоване на съединителна арматура, секторни проводници и кабели по DIN и стандарти, съвместими с DIN до 240mm².

Хидравличното налягане се получава от интегрирана ръчна хидравлика. След достигане на томо определено работно налягане, тя сама се изключва. Инструментът е малък и лек, с практично затварящ се механизъм. Главата може да се върти в произволно положение до 180°. Възможността за избор на многообразни пресовъчни вложки позволява на работещия да използва инструмента за различни цели.

2. Технически данни:

Сила на пресоване:	50kN
Размери:	380 x 130mm
Тегло,	2,7 kg
Хидравлично масло:	AGHP ARNICA 32 или SHELL TELLUS OIL T 37
Вложки / камъни:	MK... - 50 - шестостенни по DIN MH... - 50 - шестостенни подобни на DIN M... - 50 - шестостенни за изолирани съединители и обувки LP... - 50 - окръглящи за секторни жила MKO... - 50 - овални за овални кербови съединители

3. Използване

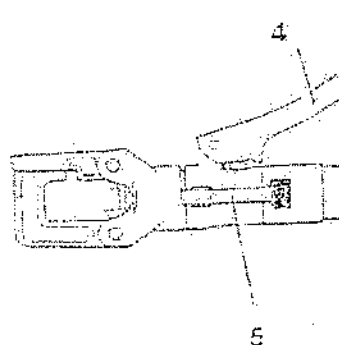
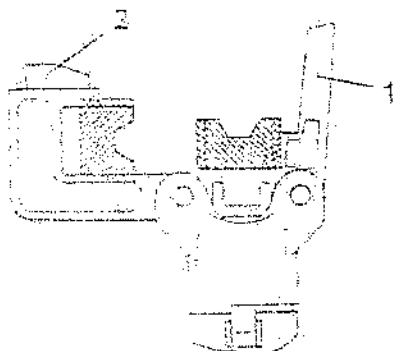
Преди да започне същинската работа, трябва да се поставят двете части на необходимата вложка. За целта преградката (1) се изтегля в страни, при което горният държател (2) автоматично се отваря, поставят се горната и долната част на вложката на съответните места. При затваряне на главата, трябва да се внимава преградката (1) да влезе правилно в горния държател (2). Едва сега инструментът е готов за работа. Освобождаването на ограничителя (3) води до автоматично отделяне на пресовъчната ръчка (4), което позволява работа с една ръка. Помпената ръчка се натиска докато се задейства автоматичното изключване. Пресоването приключва.

При натискането на ръчката (5) хидравликата се освобождава и буталото се връща в изходна позиция. В зависимост от начина на използване, елементите за пресоване могат да се поставят в процеса на работа при отворено или затворено положение на главата. Много важно е преди започване на работа, главата да е правилно затворена! По време на пресоването да не се върти главата!

4. Поддръжка и съхранение

Хидравличните преси НТ 51 почти не се нуждаят от специални грижи и поддръжка. Необходимо е да се спазват следните положения, за да се признае гаранционния срок на инструментта:

- Хидравличният инструмент да се предпазва от силно замърсяване, тъй като това е опасно за хидравличната система. След работа да се зачиства от прах и замърсявания с кърпа, особено подвижните части.
- Ако инструментът не се ползва, то той трябва задължително да се съхранява в удароустойчивия транспортен куфар, в който се доставя
- Пресовачната глава в никакъв случай не трябва да се завърта, когато инструментът е под налягане.
- Гаранцията отпада, ако в инструментта се вложат части, които не са оригинални.



Заличено на основание
ЗЗЛД

ДЕКЛАРАЦИЯ

ЗА СЪГЛАСИЕ С КЛАУЗИТЕ НА ПРИЛОЖЕНИЯ ПРОЕКТ НА ДОГОВОР

Долуподписаният/ата Ганчо Желев Ганев, с л.к. № 640654956, издадена на 20.08.2010 г. от МВР-гр.София, с постоянен адрес: гр. София, ул. "Христо Стефчов" № 12, в качеството си на управител на "МАКРИС – ГПХ" ООД със седалище и адрес на управление гр. София, ул. "Архитект Франк Лойд Райт" №1Б, вписано в Търговския регистър с ЕИК 113030261, тел.: 02/925 08 68, факс: 02 /925 26 20 и адрес за кореспонденция: гр. София-1336, ул. "Генерал Константин Константинов" №5, участник в обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет: „Доставка на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти за нуждите на „ЕНЕРГО–ПРО Мрежи“ АД”,

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

1. Приемам всички клаузи на приложения проект на договор, при посочените условия и в указаните срокове.
2. В случай, че "МАКРИС – ГПХ" ООД бъде определено за изпълнител се задължавам да представя всички документи, необходими за сключване на договор за изпълнение на обществената поръчка с горе посочения предмет.

Дата: 29.11.2017 г.

Декларатор:.....



Заличено на основание ЗЗЛД

**ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА СРОКА НА ВАЛИДНОСТ НА ОФЕРТАТА**

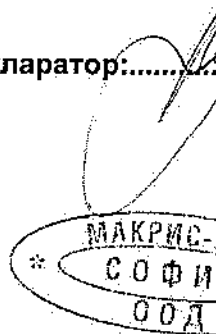
Долуподписаният/ата Ганчо Желев Ганев, с л.к. № 640654956, издадена на 20.08.2010 г. от МВР-гр.София, с постоянен адрес: гр. София, ул. " Христо Стефчов " № 12, в качеството си на управител на " МАКРИС – ГПХ " ООД със седалище и адрес на управление гр. София, ул. "Архитект Франк Лойд Райт" №1Б , вписано в Търговския регистър с ЕИК 113030261, тел.: 02/925 08 68, факс: 02/925 26 20 и адрес за кореспонденция: гр. София-1336, ул. " Генерал Константин Константинов " №5, участник в обществена поръчка чрез събиране на оферти с обява с предмет: „Доставка на ръчни хидравлични кербовъчни инструменти за нуждите на „ЕНЕРГО–ПРО Мрежи“ АД“.

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

С подаване на настоящата оферта направените от нас предложения и поети ангажименти са валидни за срок от 90 (деветдесет) дни от датата, посочена за дата на подаване на офертите. Офертата ще остане обвързваща за нас и може да бъде приета по всяко време, преди изтичане на този срок.

Дата: 29.11.2017 г.

Декларатор:.....



Заличено на основание
ЗЗЛД