

## Технологични каталози на Енерго-Про Мрежи

### Лаборатория за извършване на ремонт и калибриране на еталони

Технически изисквания

Посочените технически изисквания са задължителни изисквания на Възложителя.

#### 1. Нормативни изисквания.

Настоящите разяснения целят да укажат причините, реда и условията за извършване на ремонт и калибриране на еталонните уреди за проверка на средствата за търговско измерване.

#### 2. Условия за участие, свързани с изпълнението на поръчката

Кандидатите трябва да са лаборатории за калибриране акредитирана от БСА (Българска Служба за Акредитация) или друг признат от (ЕА) Европейската организация за акредитация орган, съгласно Закона за измерванията и Наредбата за еталоните.

#### 3. Начин на изпълнение

3.1. Еталоните подлежащи на ремонт и/или калибриране се определят от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ.

3.2. Кандидатът определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ трябва да има техническа възможност за ремонт и/или калибриране на следните типове еталони:

- Emsyst – PEWM-3C
- Emsyst – PEWM-3CC
- Emsyst – PEWM-3CF
- MTE – Check Meter 2.3
- EMH – PWS 2.3PLUS
- ZERA – TPZ xxx
- ZERA – MT xxx

3.3. Кандидатът определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ трябва да има техническа възможност да калибрира еталоните на следните точки:

**Четирипроводна схема на свързване, активна енергия, 3x230 V, токови клещи 100 A**

Ток, А	Фази	cos φ = 1	Неопределеност	cos φ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%
0,05	RST				
0,50	RST				

## Технологични каталози на Енерго-Про Мрежи

### Лаборатория за извършване на ремонт и калибриране на еталони

1,00	RST				
5,00	RST				
10,00	RST				
15,00	RST				
30,00	RST				
40,00	RST				
50,00	RST				
70,00	RST				
5,00	R				
5,00	S				
5,00	T				

#### Четирипроводна схема на свързване, активна енергия, 3x57,7 V, токови клещи 100 A

Ток, A	Фази	cos $\varphi$ = 1	Неопределеност	cos $\varphi$ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%
0,50	RST				
5,00	RST				

#### Трипроводна схема на свързване, активна енергия, 3x100 V, токови клещи 100 A

Ток, A	Фази	cos $\varphi$ = 1	Неопределеност	cos $\varphi$ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%
0,50	RST				
5,00	RST				

#### Четирипроводна схема на свързване, реактивна енергия, 3x57,7 V, токови клещи 100 A

Ток, A	Фази	sin $\varphi$ = 1	Неопределеност	sin $\varphi$ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%
0,50	RST				
5,00	RST				

#### Трипроводна схема на свързване, реактивна енергия, 3x100 V, токови клещи 100 A

Ток, A	Фази	sin $\varphi$ = 1	Неопределеност	sin $\varphi$ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%
0,50	RST				
5,00	RST				

#### Четирипроводна схема на свързване, активна енергия, 230 V, токови клещи 1000 A

Ток, A	Фази	cos $\varphi$ = 1	Неопределеност	cos $\varphi$ = 0.5 индукт.	Неопределеност
		Грешка,%	%	Грешка,%	%



## Технологични каталози на Енерго-Про Мрежи

### Лаборатория за извършване на ремонт и калибриране на еталони

50,00	RST				
100,00	RST				

Точките на които трябва да се калибрира всеки еталон на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ ще се бъдат определени допълнително.

3.4. На всички еталони преминали калибриране им се издава “Свидетелство за калибриране”.

3.5. Кандидатът определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ преди започването на ремонт, трябва да направи диагностика на еталонния уред която включва – проверка всички режими на работа, грешка при измерване, проверка за дефекти и налични необходими аксесоари. След извършването на диагностиката на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ се предоставя оферта за ремонт, която трябва да бъде одобрена от него.

3.6. Кандидатът, определен за ИЗПЪЛНИТЕЛ трябва да има техническа възможност за извършването на следните оснивни видове ремонт на еталоните:

- ремонт на кабел за токови клещи 100А
- ремонт на кабел за токови клещи 1000А
- подмяна на токови клещи 100А
- подмяна на токови клещи 1000А
- ремонт на захранващ блок
- подмяна на процесор
- подмяна на кабел за напреженови вериги
- ремонт на сканираща глава
- ремонт/подмяна LCD дисплей на еталон
- ремонт на стойка за сканираща глава
- ремонт на бутони за въвеждане
- ремонт на свързващите куплунзи
- ремонт кабел и крайник сканираща глава
- други ремонти на еталона неупоменати в изброените според вида му

3.6. След приключване на ремонта и/или калибрирането, ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ опакова еталоните по същият начин по който са пристигнали при него и така, че по време на транспортирането да са гарантират техните технически и метрологични характеристики.