

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

С предмет „Доставка на еднократни пилотмасови пилони за нуждите на Електроавиопределение Савар АД“

ОТ: Олимп България ЕООД
(наименование на кандидата)

Седелище и адрес на управление: гр. София, р-н Гнездица, ж.к. Стрелище, ул. Руен № 18, ет. 3, тел.: +359897777125, факс: ~~.....~~ Емил. office@olimp-bg.com, ЕИК: 201007098

Представявано от: Виталий Курдюпо – Управител на „Олимп България“ ЕООД.

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обединени поръчки с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с техническата спецификация и изискванията на възлагателя.
2. Декларираме, че единствените поставяеми пилони, които ще доставим по време на изпълнение на поръчката, ако бъдат избрани за изпълнение, са оригинални и фабрично нови, отговорни на всички нормативни и стандартни изисквания в Република България.
3. Предлагаме срок на доставка 30(тридесет) (не повече от 31 (тридесет и един) календарни дни) календарни дни за 5% (пет процента) от прогнозираното количество, считано от датата на получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме гаранционен срок по отношение на прозрачност и структура на материалите за доставяните изделия 72(седемдесет и два) (не по-малко от 72 (седемдесет и два) месеца).
5. Срок на задържа на дефектни или некачествени изделия до 14(четинадесет) календарни дни (но не повече от 15 календарни дни).
6. Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията свързани с данъчни и осигуровки, плащане на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

а) предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническите спецификации и изискванията на възлагателя, придружено от (посочен са само това, което се отнася до конкретния кандидат);

- Декларация от кандидата че в съответствие с изискванията на разпоредба 54-та от Закона за защита на конкуренцията кандидатът не е в конфликт на интереси с лицата, които са участвали в процедурата за възлагане на обединени поръчки за изпълнение на предметния предмет. Свързани лица: ~~.....~~

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

номерите на машините, де-българските превозвачи и на третия страна-износител е предоставен в съответствие с чл. 36а от ЗОП (в случаите на чл. 36а от ЗОП) - оригинал - документ, който съдържа данни за идентификацията на машините.

- документ от производителя за официално представителство на машината, включващ изключително български език (в случая, че е на друг език) - копие (представя се, когато износителят не е производител на машината);

- декларация от производителя, че в случай на сключване на договор се задължава да произведе превозните средства в настоящата поръчка копие (в случая, че е на друг език) - оригинал (представя се, когато износителят не е производител на машината);

- декларация на производителя, в която са посочени всички компоненти, изградени от производителите на Северен АТД, както и че машината е същата като машината, идентифицирана на третия страна, с превоз на български език (в случая, че е на друг език) - оригинал (представя се, когато износителят не е производител на машината);

- технически данни и характеристики, доказващи минималните изисквания за идентификация на машината на вълножител:

- инструкция за съхранение и употреба;

- образец на натоварващо средство по отношение на прозрачност и структура на материала на машината;

- условия и срок на гаранцията по отношение на прозрачност и структура на материала на машината;

- сертификати и протоколи за изпитания;

- галерия на производителя, изградена от съответните национални държавни органи за превоз на машината на обекта на индустриална или интерактивна собственост - с превоз на български език (в случая, че е на друг език) - копие.

б) листи на представяните изделия - 10 броя.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

на „Оплайн България“ ЕООД

Дата: 08.11.2019 год.
Град: София

Уважени дами! Информацията за превозните средства е предоставена от вас в съответствие с чл. 36а от ЗОП. Моля, уведомете ни за всяка промяна на данните, предоставени от вас, и за всяка промяна на условията на продажбата на превозните средства.

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

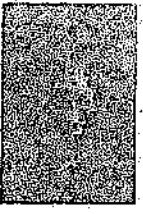
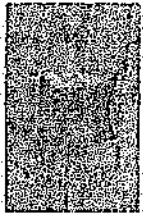


ООО «Гарант»
булевард „Панаев“ 156, кв. 107
булевард „9-ти май“ 178, 180
Еленко, София, България

СВИДЕТЕЛСТВО

9. Термолепна встроена на плочки GST - сечение в ултрафинале дава възможност контролирано на разстояния целостност плочки, а четит и съхраняват нива шеста (келтър, орижинови и красен цвет)

10. Разработва и произвежда уникални конструкции плочки Герант, която поставя сега само для единственият италиански производител чрез ексклузивното представителство ООО «ОЛИМП БЪЛГАРИЯ»



11. Услуга лаборатория и доставяне на изделия завод-производител в разстояние и изключително случаи сподобяване на материалите с оригинални проби, с последващ изследваеи възможна аквиритва

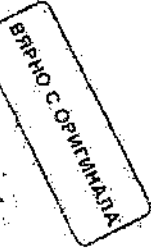
12. Готовност изпълнен-производителите катедра новите технологии разработката своите продукти в будуща, напредък ориентацията оригиналности материалите плочки компанията специално проби (дизайна)

Оригинал проект Герант в 2014 году производственият в научно-исследовательской экспериментальной лаборатории центра Управления Внутренних Дел в Нижегородской области, которое подтверждает невозможность фальсификации при правильной установке плочки.

Информацията е
заличена на основание
чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Директор ООО «Андрей»

А.Ю.



Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Ние, ANDREAL LTD производем на пластмасови защитни плочки
Търговска Марка
GST защитни плочки
с настоящото потвърждаваме, че следната компания
«ОЛИМП БЪЛГАРИЯ» ЕООД
България, гр.София 1408, ж.к.Стрелбище, ул. «Руня» №1б, вл. 3

е единственият ОФИЦИАЛЕН ПРЕСТАВИТЕЛ
на когото е позволено да участва и подава заявления в официални търгове
компанията Електрорапределение Север АД

и да представява нашата продукция: Ултрафинален кабел и
защитни плочки Герант, които имат оригинална конструкция
за ексклузивни доставки към компанията Електрорапределение Север АД



Директор «Андрей» ООД

Маликина А.Ю.



ООО «Андрей»
 4514, улица, ул. Киевская, 105-Б, 10424
 телефон: +38 (049) 720 3 000
 E-mail: andrey@andrey.com.ua

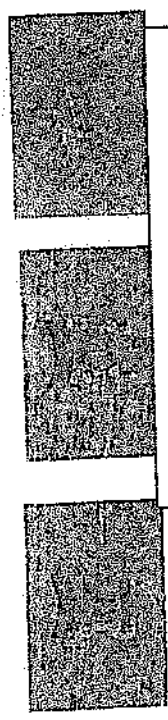


ООО «Андрей»
 4514, улица, ул. Киевская, 105-Б, 10424
 телефон: +38 (049) 720 3 000
 E-mail: andrey@andrey.com.ua

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Мы, **ANDREAL LTD**, производитель пластиковых охранных пломб
 Торговой Марки
GST охранные пломбы,
 настоящим подтверждаем, что следующая компания
ООО «ОЛИМП БОЛГАРИЙ»
 Болгария, София 1403, Стрелбище, ул. «Руен», №16, ал. 3
 является единственным **ОФИЦИАЛЬНЫМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕМ**
 который допускается к участию и подаче заявок в официальных тейдерах
 компании **Электропринадлежности Север АД**

и представляет нашу продукцию: пломбировочный трос, и
 охранные пломбы **Гарант**, которые имеют оригинальную конструкцию
 для эксклюзивных поставок в компанию **Электропринадлежности Север АД**.



**Информационная и
 заличена на основании
 чл. 36а, ал. 3 от ЗОП**

Директор ООО «Андрей»

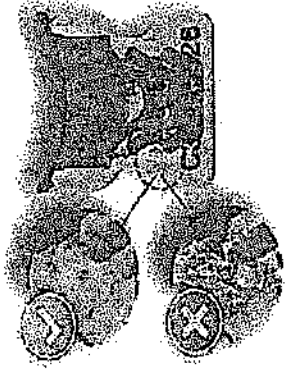


Руководителю предприятия

Концепция защиты от фальсификаций охранной пломбы **Гарант**

Компания - производитель ООО «Андрей» сообщает, что охранная пломба **Гарант** обладает следующими
 конструктивными и технологическими защитными особенностями:

1. Пломба в предустановленном виде
2. Запирающий механизм «пластичный живот»
3. Навесные логотипы и нумерация осуществляется паз
4. Нумерация дублируется на вставке и на корпусе пломбы
5. Уникальная технология которая указывает на попытку
 термического взлома пломбы. В случае изменения размера на
 термометре, можно отследить термическое воздействие в
 конструкции пломбы.
6. Специальная технология для закрытия пломбы,
 используется по принципу «подульчатый рычажок». В основе
 данной технологии лежит принцип взвешивания,
 при котором одна часть рычага выдерживает нагрузку.
 Любая попытка открыть пломбу приведет к её повреждению или разрушению.



7. Специальная технология призвана для удобства контроля целостности, пломба, как и в швейцарских часах,
 производится сферическим, через который полностью виден весь корпус механизма. Пломба выполнена из
 прочного материала, что позволяет контролировать целостность записи.
8. Специальная конструкция вставки. В случае попытки взлома вставка из корпуса не разрушается полностью,
 разрушается

Информационная и заличена на основании чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



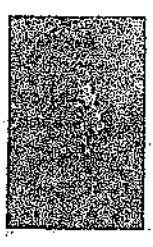
ООД «Гарант»
 6114, Пловдив, ул.Варшва, 105-Б, 4-ти етаж
 телефон: +359 (0)87 728 3100
 Email: info@garant.bg www.garant.bg

Целият часовников механизъм. Пломбата е изработена от прозрачен материал, което ни позволява да контролираме целостта на ключалката.

8. Специална конструкция на вложката. В случай на опит за отстраняване на вложката от корпуса, местото на разкъсване безвъзвратно се разрушава.

9. Технологича изградена в пломбите GST – светещата в ултравиолетово дълга вължина да се контролира от разстоянието целостта на пломбите и следователно безопасността на имуществовото. (калит, оръжие и червен цвят)

10. Разработката и производство на уникалната конструкция на пломбите Гарант, която се доставя само за единствен клиент в България чрез ексклузивния представител «ОЛИМП БЪЛГАРИЯ» ЕООД



11. Униктие на лоботургия и департамент за качество на завода-производител в разглеждането и изучаването на всички случаи с поддрешия за манипулации на защитни пломби последвани от писмени заключения от експертната.

12. Готовността на компанията-производител да въведе нови иновативни разработки за своите продукти, в бъдеще, например определянето на оригиналността на материалите за пломбите с помощта на специално устройство (детектор).

Защитната шлюмба Гарант през 2014 година е минавала презентация в Научно-исследователския експертно-криминалистичен център на ОД на МВР в Николаевска област, където се потвърди невъзможността да се фалшифицира при правен монтаж на пломбата.

Директор «Андрей» ООД _____ Малкхияна А.Ю.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ООД «Андрей»
 6114, Пловдив, ул.Варшва, 105-Б, 4-ти етаж
 телефон: +359 (0)87 728 3100
 Email: info@garant.bg www.garant.bg

Към ръководителя на предприемачето

Декларация

Компанията – производител «Андрей» ООД се задължава да произведе пломби «Гарант» с лазерна маркировка и лого «електронна предаление Север АД» с предварително договорени от поръчителя номерации и баркод, които няма да бъдат предоставяни на трети лица.

Директор «Андрей» ООД _____ Малкхияна А.Ю.

Информацията е заличена на основание чл.36а,



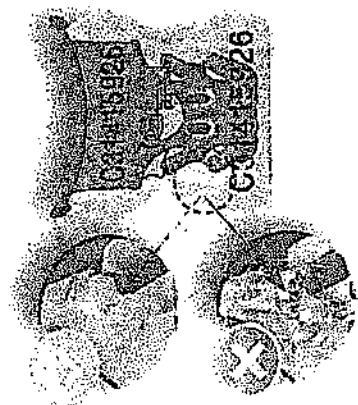
ООО «Андрей»
 45114, улица в Бургаса, 105-Б, 1942/4
 телефон: +359 (0)41 728 3 000
 Email: info@andrey.bg www.andrey.bg

Към ръководителя на предприятието

Копиенция за защита срещу фалшифициране на защитни пломби Гарант

Компанията – производител «Андрей» ООД съобщава, че защитната пломба Гарант притежава следните конструктивни и технологични защитни характеристики:

1. Пломба във вид преди монтаж
2. Заключващ механизъм „джетовича опашка“
3. Гравирание на логото и номерирането се извършва с лазер
4. Номерирането се дублира върху вложката и върху тлото на пломбата



5. Уникална технология, която показва опит за термично счуване на пломбата в случай на промяна на рисунката. Върху термичния етикет, можете да проследите термично вмествателство в конструкцията на пломбата.

6. Специална технология за заключване на пломбата се използва на принципа «холулен конектор». Основата на тази технология се основава на принципа на взаимно запирание при който едната част не може да бъде изтеглена назад. Всеки опит да се отвори пломбата ще доведе до нейното упреждане или унищожаване.

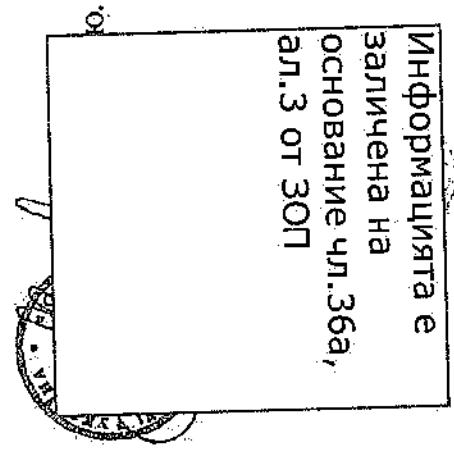
7. Специална производствена технология за лесен контрол на целостта на пломбата. Като швейцарски часовници с прозрачен циферблат, през който се вижда напълно

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Руководителю предприятия

Декларация

Компания - производитель ООО «Андрей» обязуется произвести пломбы «Гарант» с лазерной маркировкой и логотипом «Электропроделение Север АД» с предварительной согласованной с заказчиком нумерацией и баркодом, которые не будут предоставляться третьим лицам.



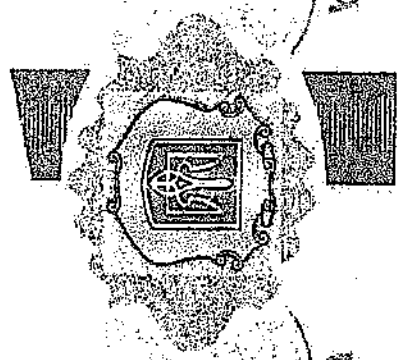
Директор ООО «Андрей»



ООО «Андрей»
 45114, улица в Бургаса, 105-Б, 1942/4
 телефон: +359 (0)41 728 3 000
 Email: info@andrey.bg www.andrey.bg

УКРАЇНА

UKRAINE



ПАТЕНТ

НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

№ 38331

КЛОМВУЧОЧНИЙ ПРИСТРІЙ

Видано відповідно до Закону України "Про охорону прав на винаходи і корисні моделі".

Зареєстровано в Державному реєстрі патентів України на корисні моделі 12.01.2009.

Топове Державного департаменту інтелектуальної власності



Інформація є заличена на основанні чл.36а, ал.3 от ЗОП

Інформація є заличена на основанні чл.36а, ал.3 от ЗОП



ПРИВОДНІСЬКА АГЕНТУРА ГР.С.Філія, зал Ілар Калова № 8, ст.М. офіс 1;
тел. +38 017 29 20 46, ukraine@gdos.com, gdos2003@ukr.net
ТРАНСЛЯТОН АГЕНТУРА, Солд. в Там Калова Ст. Відділ 1;
тел. +38 017 21 11 05, ukraine@gdos2003.com, gdos2003@ukr.net

ПРИВОДНІСЬКА АГЕНТУРА

GST

Защити клома

ТМ ЗАЩИТНИЙ ПЛОМБИ
65114, гр. Одеса, ул. Левства, 105-Б, № 429
Тел./факс: +38 (048) 728 3 000
Email: info@plomb.com, plomb@plomb.com

**Защитна пломба
ГАРАНТ**

Технически данни и характеристики на пломбата, описващи минималните изисквания на клиента

- Се състои от две предварително определени части;
- Уникална технология за изключване за превключване на температурни обхват на приложението;
- Собствено светене и ультравиолетово излъчване (за някои цветове);
- Лесота на монтаж;
- Малки габаритни размери;
- Високо ниво на защита;
- Повече от 10 цвятни съчетания на корпуса и вложката на вломбата.

Защитна пломба «Гарант» изготвена в съответствие с ТУ и ГОСТ 31283-2004, позволява предвратително на несанкциониранията намеса в работата на контролно-измервателните прибори, а също така, да осигури контрол на достъп към такъв обект, като антодобири, контейнери, бизнесконектори, кабинети, офиси, складови помещения, играчни автомати, пикапове, парични каси в банкови парични чакли и множество други обекти.

Тип вломба	Резе
Тип на заключващ механизъм	Симетрична ластовична опашка, четвърти електрични елементи
Материал	Поликарбонат
Габаритни размери, мм.	21,5x22,5x6,8
Диаметър на отворите, мм.	1,2
Температурен диапазон за използване	От -50°С до +120°С с индикация за преизлизане на диапазона

Редов. 2003/2004





ПРЕВОДАЧЕСКА АГЕНЦИЈА, гр.Софија, ул.Цар Калодим № 8, ет.М, офис 1;
 тел.: +359 877 23 20 46, www.translators.com.mk e-mail: translators@abv.bg
 TRANSLATION AGENCY, Sofia, 8 Tsar Kalodim Str., fl.M, office 1;
 tel.: +359 877 23 20 46, www.translators.com.mk e-mail: translators@abv.bg

патент за изобретение

Украйна

Герб на Украйна

ПАТЕНТ
 на полезния модел

№ 38331
 Пломбирско устройство

Издадено в съответствие със закона на Украйна „Относно защитата на изобретенията и ползните модели“.

Регистрирано в Държавния регистър за патенти на Украйна за ползните модели на 12.01.2009 г.

Ръководител на Държавния департамент по интелектуална собственост /не се четат/ М.В.Павлюк

Кръгъл гербов печат: Министерство на образованието и науката на Украйна, Държавен департамент по интелектуална собственост.

ЖК: дозволителски, Юлиан Габрилов, Уловопоздравителски верности, на търговските от.лен.привод от украински на български език на приложението за патент на изобретение на изобретение, модел. Преводът се състои от 1 стр. Печат/подпис

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ 2003/144

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Начин на показване на номер и лого	Двезерно маркиране
Цветовете	Червен, лилав, оранжев, жълт, млечнобял

Варианти за полагане на лого
 - 9-значен номер върху корпуса се дублира на вложката, с допълнително буквено обозначение;
 - графично или текстово лого на клиента;

Цветовете на изделието

Защитна пломба «Г.арант» червен цвят	Защитна пломба «Г.арант» лилав цвят	Защитна пломба «Г.арант» оранжев цвят
Защитна пломба «Г.арант» жълт цвят	Защитна пломба «Г.арант» млечнобял цвят	

Условия за съхранение
 Съхраняване на изделия от поликарбонат трябва да се извършва в условия, осигуряващи количественото и качествено им запазване. Избягвания към условията за съхранение не изделя от поликарбонат; да се съхраняват в сухо, хладно място. Сплавянето на посочените условия за съхранение позволяват да се запазят високите потребителски свойства на изделията в рамките на целият срок за съхранение.

Опаковка

Кутия	Гофрирана кутия
190	4 000
Размер на опаковка, мм.	260*180*35
Маса на опаковка, кг.	0,173
	380*285*35
	9,2

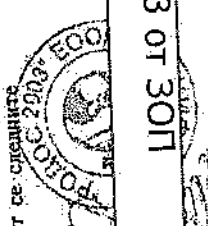
Правилна за отчет на защитни пломби „Г.арант“
 Номерата на всички монтаж (свадени) пломби трябва да се вписват в отчетна манти, съдържащи следната информация:

1. Място на монтаж (свапане) на пломбата;
2. Дата и време за монтаж (свапане) на пломбата;
3. Фамилия, име, презиме и подпис на лицето, приело обекта за пломбиране;
4. Фамилия, име, презиме и подпис на лицето, приело обекта за пломбиране;

Материали за монтаж

Пломбата се монтира при помощта на метален кабел, приготвя се следните якове:

№ 2003/144



Надписването на картата (карта-рецепт на материал)	Вид на счупен ИД	Воркован измачане обилгурданак присрои Недованно бутки донкоджань	Фактични данни Линей, ПОДСИД, Гирин, Стрля, Стрля Минс	Нормативни методи визуални
Визуални данни на стикет до линия метални наметватсия, Дж. Повненя изтриване три оличителни ударя също 0.540.04	3.3.9	не поновице бутки тринца, удутти, шорствости, пидом иншого колкору, вк видно без запосурданни збильшувальних присрои	Видотн виконуються, Писли виконуються пошкоджения видсутн	6.6
Визуални данни на стикет зуркожжени старина (100 ± 2) °C, проточити 90 тунция	3.3.10	не поновице бутки тринца, удутти, шорствости, пидом иншого колкору, вк видно без запосурданни збильшувальних присрои	Ниса виконуються пошкоджения видсутн	6.9

6. Опис, стил та идентификация на продукт:
 7. Видение, доповнение, вислетки:
 8. Очерта думки, подлади та тлумачения:
Видение:
 ножевар з метал джесте та визуални

**Информацията е
 заличена на
 основание
 чл.36а, ал.3 от
 ЗОП**

ВЯНО С ЮРИДИКА

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№	Наименование	Диаметр	Рейтинг
1	Подложки монофилменти	1.0* мм.	****
2	Универсал	0.65 мм.	****
3	Одевичи в полимер	0.54 мм.	***
4	Метален кабел пловобранен	0.52 мм.	**
5	Метален кабел от нержавеющей стомана	0.52 мм.	**

• Подшипният монофил има твърдинен дизайн, поради който диаметърът на напречното сечение е 1.00 мм.

Инструкции за пловобране

1. Да се провери металният кабел в отвора на пловобата, след това да се премине през отворите на обекта за пловобране и профара, въз възможност отпор на пловобата;
2. Да се напълне металният кабел и пружината пловобата към обекта;
3. Пратките вложките;
4. Отрежете останалата част от металния кабел;

Пловобата не трябва да има свободен ход. Да се фиксира номера на пловобата в съответната отчетна книга или при наличие на корпуса на пловобата на баркод 2D. код, да се сканира кода.

Инструкции за извършване на междинен контрол

Целта на междинния контрол е да се уверим в това, че пловобата се намира върху обекта и не е повредена, а също така отсъстват признаци на отваряне. Ако пловобата е отворена, това е необходимо да се фиксира в протокола за разпознаване.

Етапи за междинен контрол:

1. Да се провери ножевар на корпуса и на вложката на пловобата;
2. Да се провери отсъствието на повреди на металния кабел;
3. Да се провери цялостта на корпуса (отсъствие на повреди);
4. Да се провери термичният маркер;

Инструкции по разпознаване

Преди разпознаване да се извършат действия, съгласно инструкциите за междинен контрол.

Практиката за проверка на монтажната защита пловба „ГАРАНТ“:

1. Да се провери съответствието на кода на корпуса и логото на пловобата с посочените в отчетната книга за регистрация;
2. Да се провери металният кабел с помощта на съответен инструмент;

Директор на "Андрей" ООД
..... (подпис) Малашина А.Ю.
Печат: У країна, Одеса, Код 32700884

Аз, відповідальний, Район Сергій, Божора, **ПОТВЕРДЖЕННЯ** от ШІР, Директор "Комарський
отомашка" № 00483-1, відповідальний, верховна на, історична от, Хмільський сел, ррскі на Вважати
єлик, без да неск санкційності за, можливість на документів, документ - Займаю

Приводити от 1 стр.

Приводити: Ретел Сирієв Бодієв
Печат: /

Інформација е
заличена на основание
чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ по порядку	№ по порядку	Нормативні документи на встановлення	Фактична діяльність	Нормативні документи на встановлення	Нормативні документи на встановлення
6.3		Вимоги виконуються	Вимоги до надійності площини виконуються в повному обсязі.		
6.1		Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.4		Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.5	3.3.3	Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.7	3.3.5	Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.7	3.3.8	Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.7	3.3.8	Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		
6.7	3.3.8	Вимоги виконуються	Вимоги виконуються		

Інформација е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Інформација е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Приміщення, майбутній, ділянка та інше	Температура, °С	Відносна вологість %	Атмосферний тиск, кПа	Людські параметри
	Згідно ВИД / Фактичне значення	Згідно ВИД / Фактичне значення	Згідно ВИД / Фактичне значення	Згідно ВИД / Фактичне значення
Приміщення ТОВ „ВЄСІ „Південськ”	20,4 – 20,8	42,5 – 46,8	100,6 – 101,4	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВОО)

Найменування вимірювального приладу (включно з акредитацією)	Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зв'язок або Інв. №
1. Термометр та відносна вологість	2. Термометр ДУМ-183	Вим.: 1,0% - 99,9% Пом.: + 2,3% для 30-60% Темп.: -20,0°C...+40,0°C	090102396
Вимірювання атмосферного тиску	Вагамет-анероїд ВАММ-1	Пом.: 50,0% (80...106) кПа, кл. 1,5	73
Вимірювання часових показників	Сезуномір механічний СООСир – 26 – 2-600	(0...60) с, (0...60) хв, пом. ± 0,4 с	4824
Перегляд конструктивних розмірів	Штансигурт, електричний ЦЦТ-1,150-0-01	(0...150) мм д.д. 0,01	805
Випробування на світлопроніючість	Камера світлової радіації КСР-0,4-601	± 2 °С	131
Стійкість до впливу підвищеної робочої температури, стійкість на вплив підвищеної робочої температури, стійкість термодинамічної старіння	Шафа закритих температур Т 25/1,2 Датчик вологоти ДВТ-302Ц	(30...130) пом. 1°C волог.: 0...100% пом. 3% температура: (-33...120) пом. 1,5%	42417180 11-28
Випробування на механічний вплив методом удару	Установка для випробування на стійкість до удару	± 0,04 Дж	А13139

5. РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

Найменування показника (задаток/результат) / Предмет	Номер протоколу ІД	Періодичні записи	Фактичний значення для Довідки, ПОСТОВІД, Т-прот., Стрима, Стрима	Нормативні значення для допустимих відхилень
Періодична однаковитість виконуваних складових елементів	3.3.1	Інформація є зазначена на основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП	Інформація є зазначена на основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП	

Заброньовано шпана для частково перекриття шляхи транспорту в разі аварії ТОВ „ВЄСІ „Південськ”
Протокол поширюється тільки на випробування, зазначені в таблиці

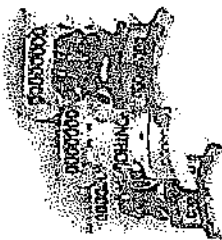


ТМ-обладнання виробів GST
КЛІМ, ДИПЛОМ НАЗВАННЯ ВЄСІ-КЛІМ
вул. Червоноармійська 199
Київ, Україна

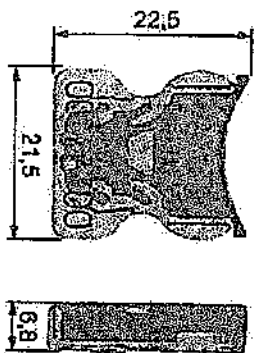
**ОХРАНА ПЛОМБА
ГАРАНТ**

Технічне описує дизайн та характеристики ПЛОМ БЦ, описуючи всі мінімальні вимоги до виготовлення

- Основні матеріали: сталеві сплави
- Матеріали та методи виготовлення: проточка, різання
- Собівність: стійкість до впливу ультрафіолетового випромінювання (для кольорової фарби)
- Легкість установки.
- Невисока габаритна вага.
- Висока протискна здатність.
- Більше 10-ти різних кольорових варіантів фарби.



Одразу після покупки ПЛОМ БЦ, каструлювати в спеціальній сумці КСТ-31212-2014, покласти в закриту сумку, не дозволяючи впливати на механізм, в разі порушення механізму виробу, а також обов'язково надати адресу к таку адресу, як зазначено в технічному опису, безкоштовно для клієнта, а також надати адресу к таку адресу, як зазначено в технічному опису, безкоштовно для клієнта, а також надати адресу к таку адресу, як зазначено в технічному опису, безкоштовно для клієнта.



Тип пломби: Запечатаюча

Тип закривача: Механічний, ручний, квадратний, квадратний, квадратний

Матеріал: Пластик

Габаритні розміри, мм: 21,5 x 22,5 x 6,8

Діаметр отворів, мм: 12

Температурний діапазон функціонування: -50 °С до + 120°С, відносна вологість до 95%

Середній час закривання: 10 сек.

Цвета: Колірний флюоресцентний, флуоресцентний, флуоресцентний

Інформація є зазначена на основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. Тип та методи відбирання зразка (ів): **ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ НА ПРОВЕДЕННЯ ТЕХНІЧНОГО НАГЛЯДУ ЗА СЕРТИФІКОВАНОЮ ПРОДУКЦІЄЮ ОС «УкрБУДСЕРТ» ТОВ «Ракурс-ЛІД»**
(визначення за підписом ІВГ, за якого встановлено порядок та правила відбору, або вказаного на рівному етапі у сертифікаті)

1.2. Акти відбору та ідентифікації зразка (ів) від **03.04.2018 р.** складені представником **ОС «УкрБУДСЕРТ» приватним фізичним особою з сертифікації Пархоменко Г. П., п.п. зазначено – директором Малицькою А. Ю.**
(підпис)

1.3. Зразок (ів) охарактеризовано (і) на предметність, ідентифікаційний (і) та зареєстрований (і) випробувальним лабораторією ТОВ «ВСЦ «ЦентрЕксперт» **19.04.2018 р.**, *результативний номер: № (Помічник, ПОСТІСЛІ, Паром, Стрима, Стірка-Ліпка)*
(дата підписання та ідентифікації зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАВА

2.1. Випробування проводились у період **з 16.04 по 23.04.2018 р.**

2.2. Встановлений метод випробування: згідно п. 3.2. протоколу (графіа 2 (таблиці))

2.3. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність: **ТУ У 23.2-3270988-09:2006 «Правила ідентифікації. ТУ». 3.3.1., 3.3.3., 3.3.5., 3.3.8., 3.3.9., 3.3.10.**
(назва нормативного документа)

2.4. Процедура випробування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення виконували, опікуючись точності (правильності та повноти) методів та результатів вимірювання, використовували сертифіковані документи на методік випробування та хімікроботи.

2.5. Частотою випробування проводились у суб'єктивній ВІЛ: **не проводились**
(назва методу, який використовується для визначення результату)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАННЯ

3.1. Загальні умови випробувань відповіли до вказаного методик випробувань.

3.2. Показники, методи та місце, де проводились випробування:

Найменування показника продукції	Метод випробувань (вказується) згідно НД	Випробування в спеціальних, медіах, діалекта та іше
ТУ У 23.2-3270988-09:2006		
Перевірка конструкції	6.1	ВІЛ «ВСЦ» відповідності
Перевірка зовнішнього вигляду	6.1	тех
Перевірка конструктивних розмірів, мик	6.1, 6.2.	— «—
Перевірка стійкості до зовнішніх факторів	6.6-6.9.	— «—

3.3. Умови проведення випробувань:

СЕРТИФІКАЦІЯ

Інформація є заличена на основаніе чл.36а, ал.3 от ЗОП

Забезпечення безпеки інформації: протокол не є конфіденційним документом, його зміст може бути використаний третіми особами.

Ф-183-10/010/10/19/2018

ВАРИАНТИ НАНЕСЕННЯ ЛОГОТИПА

- в нечіткому форматі (наприклад, скріншот з екрана)
- графічний або текстовий логотип
- в чіткому форматі (наприклад, векторний файл)
- графічний логотип з кольоровою гаммою
- графічний логотип з кольоровою гаммою та текстовий логотип
- шрифт (наприклад, Arial)

ЦВЕТЯ ІЗДЕЛІЯ

- Оригінал продукції: **СВІТЛО**
- Оригінал продукції: **СВІТЛО**
- Оригінал продукції: **СВІТЛО**
- Оригінал продукції: **СВІТЛО**
- Оригінал продукції: **СВІТЛО**
- Оригінал продукції: **СВІТЛО**

УМОВИЯ ХРАЧЕННЯ

Характеристики продукції: **СВІТЛО**

Характеристики продукції: **СВІТЛО**

Характеристики продукції: **СВІТЛО**

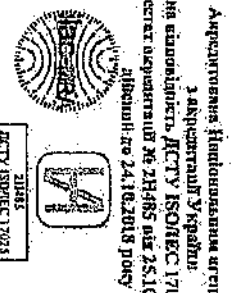
Характеристики продукції: **СВІТЛО**

СЕРТИФІКАЦІЯ

Інформація є заличена на основаніе чл.36а, ал.3 от ЗОП

ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ІНТЕРТЕСТ»

Місцеве відомлення: 49054, м. Дніпро, пр. Кошівки, 50.
 телефон (056) 744-30-14



ЗАТВЕРДЖЕНО
 Начальник лабораторії
 ТОВ «ІНТЕРТЕСТ»
 Інформація є заличена на
 основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ПРОТОКОЛ ВИПРОБОВУВАННЯ

« 23 » квітня 2018 р. № ДП/04-18

Випробування на міцність тов. «Випробувальні-сертифікаційний центр «Інтертест»
 Провести випробування з метою технічного нагляду за сертифікованим продукцією.

Модель підкаштрики: «Лондон», «ПОСТСІЛ», «Гарант», «Супер», «Супер-Домс»
 - по 12 шт.

Зачинник випробування: **ТОВ «АНІРЕМІ», 65114, м. Одеса, пр. Леонтієв, 105-Б, оф. 424.**
 Код ЄДРПОУ: 32700884

Випробування проводиться на підставі: **ТЕХНІЧНІ ЗАВДАННЯ на проведення технічного нагляду за сертифікованим продукцією ОС «УФВІДСЕР» ТОВ «Радус ІТМ» № 60 від 30 березня 2018 року**

Виробник: **ТОВ «АНІРЕМІ»**
 65114, м. Одеса, пр. Леонтієв, 105-Б, оф. 424
 Нормативний документ виробника, позначення та адреса: **ТУ У 75.2-32700884-001-3006**
 Назва виробника: **Назва виробника: ТУ**

ІНФОРМАЦІЯ
 Інформація є заличена на основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Забарвлення: білий, або часткове перекручування без забарвлення тов. «ІНТЕРТЕСТ»
 Протектор: індустріальний, білий на виробничій лінії

УПАКОВКА

Упаковка, шт	коробка	пофренчик
Розмір упаковки, мм	100	4000
Маса упаковки, кг	250 x 180 x 35	300 x 285 x 355
	0,173	9,2

ПРАВИЛА УМІСТА ОХРАНИХ ПОВІСЬ «ГАРАНТ»

Номера всіх установлених (окремі) повісі зазначаються в журналі, що містить наступні дані:

1. Місце установки (світло/тінь).
2. Дату встановлення (світло/тінь).
3. ФіО підприємства, установи (світло/тінь).
4. ФіО підприємства, приватного особи (світло/тінь).

МАТЕРІАЛИ ДЛЯ УСТАНОВКИ

Повісі встановлюються на рівній поверхні, рівномірно розподілені по площі.

№ п/п	Назва	Діаметр	Розмір
1	Навісний елементами	10" мм	10 x 10 x 10
2	Універсальні	0,65 мм	10 x 10 x 10
3	Окремі елементи в повісі	0,54 мм	10 x 10 x 10
4	Тросі підвісочні	0,52 мм	10 x 10 x 10
5	Тросі керування	0,52 мм	10 x 10 x 10



* Повісі встановлюються на рівній поверхні на відстані між ними 1,00 м

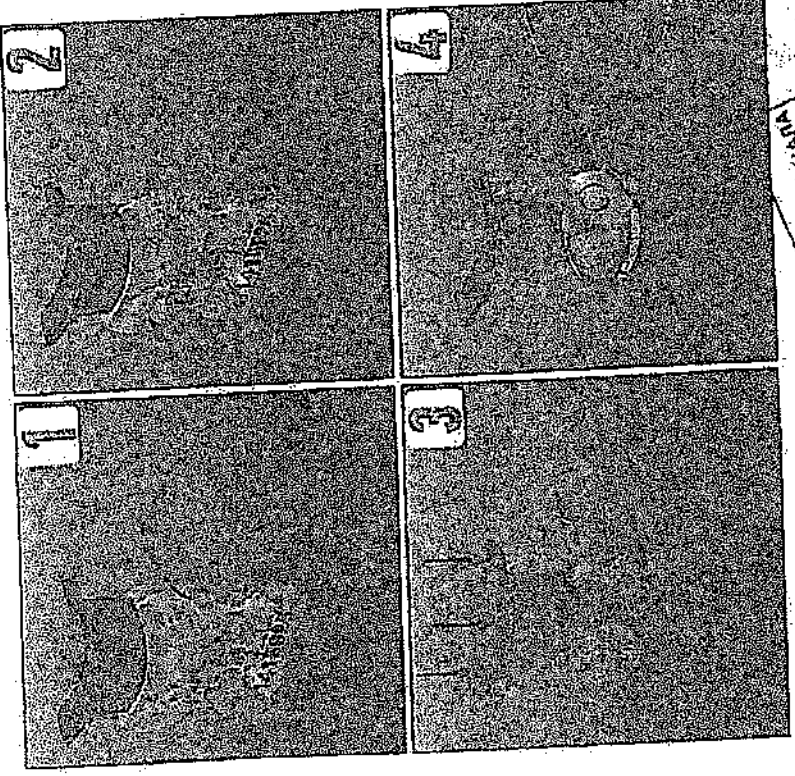
ВІСНО С ОРИГІНАЛА

Інформація є заличена на основанні чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОППОМЕАРОВАНИЕ

1. Проверка при готовящата палуба, дали е предоставил чрез формулярния обекта отиващи бързаване и продажба со експортотворство палуба
2. Проверка трас и местността палубу и обекту
3. Защитните естаки
4. Проверката естаки естаки части траса.

Проверка допирателна ивица со бр. 501. Зафиксировањето на ниво и естаки естаки бр. 501, при ниво на ниво со палуба и при ниво 72-ица со ниво 104.



Видео с ОППОМЕАРИНА

устойчивост за механично въздействие, Дж. Трябва да издржат на три единични силови удара 0.5 +/- 0.04 (100 +/- 2) °C, в продължение на 96 часа	3.3.10	Не трябва да има лукснативни, отоци, шероховатости, пестна от друг цвят, която да са видими без използване усилителни устройства	има шести	са изпълнени, След изпитвањата шести отсъстват	6.9
--	--------	--	-----------	--	-----

6. Опис, състояние и идентификация на изпитваните продукти: _____
7. Отклонения, попълнения, изключения: _____
8. Отделни мисли, възгледи и категоризации: _____

Изпълнители:
Инженер по отстраняване на грешки и тестване: _____

Цопице /ке се четат/ /Яковлева К.О./

Кратък гербоз печат: Изпитвателна лаборатория, Гр.Днепродзержинск, Украйна.

Забранява се да се правят промени на протокола без одобрението на СООД „БСДЦ Либелитест“.

Протокол от 10.10.2015 г.
Ф-НЯ-104-10-10-2015 г.
Д-з, документацията, Юлиан Рабузова, удостоверявам верността на информацията от този протокол при условията на български език по приложените документи – Протокол за тестване.
Протокол се съставя от 2-та стр.
Преподает: Юлиан Рабузова
Печат: _____



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

7
Ref: 201502

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



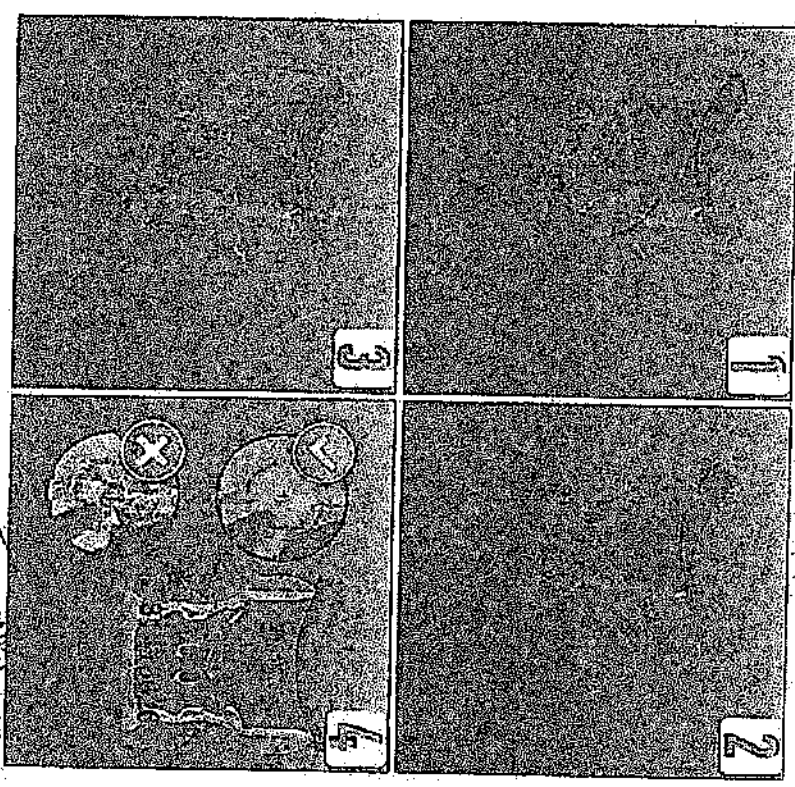
ИЗДАНИЕ БРОЈ 157
 КОД: 1400000000
 ПРИБИТ: 14.10.2015
 ЕМАЈЛ: info@gst.mk

ИНСТРУКЦИЈА ПО ПРОВЕДЕНИЈА ПРОЕКТНО-НОТО КОНТРОЛ

Целта е да се провери квалитетот на производите, кои подлежат на обврати и нестерилизирани, а така и на структурни дефекти. Една од целите е да се провери квалитетот на производите, кои подлежат на обврати и нестерилизирани, а така и на структурни дефекти.

Страни предмети на контрола:

1. Серија на материјал на волан и метални делови
2. Проверка на отсуство на дефекти
3. Проверка на целосност на релата (структурна повреда)
4. Проверка на термасти



МАТЕРИЈАЛ С ОБВРАТИ

Вид		пукнатини, оточи.	са издигнени	
Тестване устойчивост понижени температури в орда от минус (50+-2) °C, в продолжение на 6 часа	на за	Не треба да има пукнатини, оточи, пороховост, петна од друг метал, които да са видими без използване увеличителни устройства	Изискваната са издигнени, ефектот от понижени температура в релата отсуства	6.7
Тестване устойчивост повишени температури в сред от (75+-2) °C, в продолжение на 6 часа	на за	Не треба да има пукнатини, оточи, пороховост, петна од друг метал, които да са видими без използване увеличителни устройства	Изискваната са издигнени, ефектот от понижени температура в релата отсуства	6.7
Тестване светлотермоустойчи вост в продолжение на 120 часа	на за	Не треба да има пукнатини, оточи, пороховост, петна од друг метал, които да са видими без използване увеличителни устройства	Изискваната са издигнени, ефектот от понижени температура в релата отсуства	6.7

Извршено е на ниво на компанија преку компанија на промовога
 без разраѓањето од ООД „ВСУ Плавински“
 Промислените активности сачо за тестирање оброти;
 Ф-НП-10/В от 20.10.2015 г.
 Протокол № П196/04-18 от 23.04.2018 г.
 Страница 5, общо 5 страници

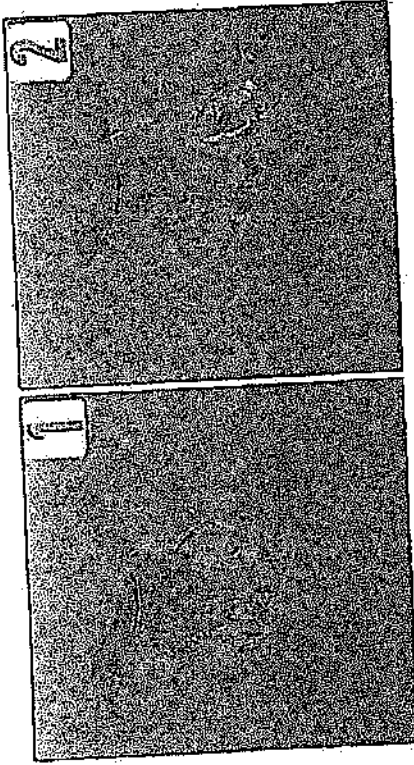
6
 Kodex 2013/14
 Информацијата е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



Ин-спекция по разследване на
ЗНЧ, област Бургас, ул. "Коча"
поща 3000178 1 80
Бургас, България

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАБОТАТА

- Цели: извършване на проверки и издаване на протоколи за нарушенията.
- Правота проверки: Уставна функция на областния орган на ЗНЧ, ЧАРАПГ.
- 1 Проверка съответствие номера и логотипа на автомобила с указанията на инструкцията.
 - 2 Проверка трос при помощта на инструкцията, инструкцията.



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Протокол № М196/04-18 от 23.04.2018 г.
Страница 4, общо 5 страници

Забравяйки се твърдо или частично пренебрежаване на първоначално
без разрешение от ООД „ВСЦП Пловдив“
Принюхване важи само за тастосна обработка

Ф-НЯ-10/В от 20.10.2015 г.

Проверка на невъзможност за замяна на съставните части, които се намират в затворено положение	на за			Изискванията са изпълнени		
Проверка на невъзможност повторно прилагане за	на за			Протортото прилагане е невъзможно		6.3
Проверка на надеждност за заключаване на пломби и невъзможност за несанкционирано промишляване в пломбирани обекти	на за			Невъзможност за несанкционирано промишляване в пломбирани обекти		6.1
Проверка за възможност визуален контрол на ПП в зтворено положение	на за			Изискванията са изпълнени		6.1
Проверка за запазване на кодова защита в периода на експлуатация	на за			Изискванията са изпълнени, кодовата защита в периода на експлуатация, се запазва		6.4
Проверка на ПП на безсезонност	на за	3.3.3		Изискванията са изпълнени		6.1
Проверка на външен изглед	на за	3.3.5		Изискванията са изпълнени		6.1

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Относителна влажност	EUM-183	Покл: +1-2,5% до 30-60% Темп.: 20,0°C +60,0°C Покл: +/- 0,8°C	090202396
Измерване на относителна влажност	Барометър-анероид BAHM-1	(80...106) hPa кал. 5	73
Измерване на резултатите от време	Секундомер механичен СОСПр-26-2-600	(0...60) с. Покл: +/- 0,4 с	4824
Проверка копиративни размери	ид лебелмер електронен ШЦЦ-150-0-01	(0...150) мм. ид. 0,01	805
Тест за устойчивост на светлина	Камера за съгряване радиация КСР-04-001	+/- 2°C	131
Устойчивост към висока работна температура.	Шедф промишлени за	(-30...+130) Покл: 1°C	42417180
Устойчивост към ниска работна температура.	Температури Т 25/1,2 Датчик за влажн.	Влажн.: (0...100)% Покл: 3%	11-28
Устойчивост термочикли-тесто стресне	ДВТ-302д	Температура: (-35...120) Покл: 1,5%	
Тестване на механично въздействие чрез метод на удар	Установка за тестване на удар	+/- 0,04 Дж	A 15139

5. РЕЗУЛТАТИ ОТ ТЕСТВАНЕТО

Наименование на продукта/индекс	Номер на артикул и ИД	Нормативни значения	Фактически значения за Йонисия, ПОСТИЛ, Ефрант, Стрели,	Нормативни документи за методите за изпитване
ТУ У 25.2-32700884-001:2006				
Проверка на еднократна употреба на елементите	3.3.1	Триба да бъдат еднокротна употреба и не подлежат на възстановяване	Изискванията са изпълнени	6.1

4
Родов 20011д

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ПРЕВОДАЧЕСКА АГЕНЦИЯ "Родопс 2001" ЕООД
 Тел: +359 87 23 20 46, www.rodops2001.com, e-mail: rodops2001@rodops.bg
 TRANSLATION AGENCY "Rodops 2001" EOOD
 Tel: +359 87 23 20 46, www.rodops2001.com, e-mail: rodops2001@rodops.bg

Изход от днес към

GST
 Задържащият провайдър
 ТМ "ЗАЩИТНИ ПРОМБИ"
 65114, гр.Омеля, ул.Девиня 105-Б, № 47А
 Тел./факс: +38 (0)83 728 1 000
 Email: info@rodops.bg, rodops@rodops.bg

ЗАЩИТЕН ПРОМБИ ГАРАНТ

Условия за съхранение и използване

- Се състои от две предвидително определени части.
- Указанията, техниката за индикатора за презиране на температурата обхват на приложението.
- Събвременно съвещие в управителството изпитване (за някои цветове):
- Лесен монтаж.
- Малки табаритивни размери.
- Високо ниво на защита.

Условия за съхранение

Съхраняване на издана от производителя трябва да се извършва в условия, осигуряващи количествено и качествено им запазване. Използването към условията за съхранение на изделия от производителя да се съхраняват в сухо, хладно място. Степението на посочените условия за съхранение позволяват да се запазват високите потребителски свойства на изделията в рамките на целият срок за съхранение.

Опаковка

Описание, бр.	Купив	Горазношение
Размер на опаковката, мм	260*180*35	389*285*335
Маса на опаковката, кг	0,173	9,2

Приветна за отчет на защитен промби "Гарант"

Номерата на всички компании (свидетел) промби трябва да се вписват в отчетния лист, съдържащи следните информации:

1
Родов 20011д

Продуктов индекс	(измервано), съгласно НД	площадка и др.
1	2	3
Преглед на конструкцията	ТУ У 25.2-32700884-001:2006	ВЛ „ВСЦ Пивденгест“
Преглед на външния вид	6.1	ВЛ „ВСЦ Пивденгест“
Преглед на конструктивни размери, мм.	6.1, 6.2	ВЛ „ВСЦ Пивденгест“
Проверка на устойчивост към външни фактори	6.6-6.9	ВЛ „ВСЦ Пивденгест“

3.3. Условия за провеждане на тестването;

Забележка: съгласно изчисленията, направени на протокола без разрезките от ООД „ВСЦ Пивденгест“

Протокола важи само за тестовия образец.

Ф-НХ-10/В от 20.10.2015 г.

Протокол № П196/04-18 от 23.04.2018 г.
Страница 3, общо 5 страници

Тестова стая, парцел, площадка и др.	Температура, °С	Относителна влажност %	Атмосферно налягане, кПа	Други параметри относно методиката на изпитването (изчислените)
Съгласно НД	Съгласно НД	Съгласно НД	Съгласно НД	Съгласно НД
Фактически значения	Фактически значения	Фактически значения	Фактически значения	Фактически значения
Помещения на ООД „ВСЦ Пивденгест“	20,4 – 20,8	42,5 – 46,8	100,6 – 101,4	

4. СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАТЕЛНА ТЕХНИКА (СИТ) И ИЗПИТВАТЕЛНО ОБОРУДВАНЕ (ИО)

Наименование на продуктов индекс (тестов режим)	Наименование, тип	Метрологични характеристики	Зав. № или Илв. №
1	2	3	4
Термометър	Термохидрометър	Влаж. 1,0% - 99,9%	

3
Редов: 2003144

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

1. Място на монтаж (сварване) на пломбата;
2. Дата и време за монтаж (сварване) на пломбата;
3. Фамилия, име, презиме и подиме на лицето, монтирало (сварило) пломбата;
4. Фамилия, име, презиме и подиме на лицето, приело обекта за пломбиране.

Материали за монтаж

Пломбата се монтира при помощта на метален кабел, преразрязват се следните видове:

№	Наименование	Диаметър	Рейтинг
1	Подсилени монофалакети	1,0* мм.	****
2	Универсал	0,65 мм.	***
3	Омеден в полимер	0,54 мм.	**
4	Метален кабел пломбирувач	0,52 мм.	**
5	Метален кабел от неръждаема стомана	0,52 мм.	**

- Подсиленият монофал има пружинен дизайн, поради който диаметърът на напречното сечение е 1,00 мм.

Инструменти за пломбиране

1. Да се провери металният кабел в отвора на пломбата, след това да се пресове през отворите на обекта за пломбиране и провера във втория отвор на пломбата;
2. Да се наляже металният кабел в прорезта пломбата към обекта;
3. Царавете вложката;
4. Отрежете останалата част от металния кабел.

Пломбата не трябва да има свободен ход. Да се фиксира номера на пломбата в съответната отчетна книга или при наличие на корпуса на пломбата на баркод / 2D-код, да се сканира тоуда.

Инструкция за извършване на междинен контрол

Целта на междинния контрол е да се уверим в това, че пломбата се намира върху обекта и не е повредена, а също така осигуряват признаци на отваряне. Ако пломбата е отворена, това е необходимо да се фиксира в протокола за разпознаване.

Етапи за междинен контрол:

1. Да се провери погледът на корпуса и на вложката на пломбата;
2. Да се провери отсъствието на поврхна на металния кабел;
3. Да се провери целостта на корпуса (отсъствие на поврхна);
4. Да се провери термичният маркер;

1
Редов: 2003144

Нормативен документ на изпълнителя, обозначения и заглавие:

ТУ У 252-32700884-001-2006
Индикаторни прибори ТУ

Забравката се прави към частична регламентация на приборите
без разпределение от ООД „ВСЦ Плевенски“
Примено: всеки едичен едичен за измервателния обект.

Протокол № П196/04-18 от 23.04.2018 г.
Страница 2, общо 5 страници

1. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ПРОБИТЕ ОТ ПРОДУКЦИЯТА

- 1.1. Цял и методи за събиране на проби: **ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ за провеждане на технически надзор на сертифицирани продукти на ОС „УрбУДСЕРТ“, „Ракурс ЛТД“ ООД № 61 от 30 март 2018 г.**
- 1.2. Актове за събиране и идентификация на пробите от 03.04.2018 г., съставени от представител на ОС „УрбУДСЕРТ“ водещ специалист по сертифициране **Нарожков Г. П., и заместител – директор Маткова А. Ю.**
- 1.3. Пробите получени, проверени за годност, идентифицирани и регистрирани от изпълнителя лаборатория ООД „ВСЦ Плевенски“
**10.04.2018 г., регистрационен номер № („Номера“: „ПОСТСИЛ“
„Гарант“, „Стрела“, „Стрела Джек“)**

2. ХАРАКТЕРИСТИКА НА ИЗПИТВАНИЯТА

- 2.1. Тестовите се провеждат в периода: от 10.04 до 23.04.2018 г.
- 2.2. Използвани методи за тестване: **свещеност м 3.2 от протокола (ред 2 от таблица 1);**
- 2.3. Тестването на проби се провеждаше на основание: **ТУ У 252-32700884-001-2006 „Помби индикаторни ТУ“ 3.3.1, 3.3.3, 3.3.5, 3.3.8, 3.3.9, 3.3.10Ж**
- 2.4. Процедура по тестването, в това число средства, условия и операции за измерване, описана на точността (правилност и прецизност) на методите и резултатите за измерване, установени с нормативни документи относно техниките за измерване и извършване.
- 2.5. Частично тестване се провеждаше в субнормална ВЛ: **не се провеждаха;**

3. ХАРАКТЕРИСТИКА НА УСЛОВИЯТА ПО ЗАПИТВАНЕТО

- 3.1. Общи условия за тестването, както се изисква от процедурите за тестване.
- 3.2. Стойности, методи и място, където се провеждаха тестване:

Наименование на	Метод на тестване	Тестов стан, адрес.

2
Родов 200911д

Информацията е различна на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИЗПОЛЗВАНЕ

Преди използването да се извършат действия, съгласно инструкциите за междинен контрол.

1. Да се провери работоспособността на измервателния прибор „ГАРАНТ“ по описанията в отзивните книги за регистрацията;
2. Да се провери работоспособността на измервателния прибор.

Д-р, директор на лабораторията, **Ракурс Плевенски, ПОТВЪРЖЕНИЕ от Миле Г. Димитров, Конкретен отговорител № 01/08-1, удостоверява достоверността на извършените от него проби на български език, без да носи отговорност за компетентия на документите, на приложението отговорител – Охранителна служба.**
Проведен се съгласно ал. 3 от пр.

Проведен: **Ракурс Плевенски**
Изпълнител: _____

Информацията е различна на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



3
Родов 200911д



ТК «СТРАХОВЕ ПОЛИСА БГ»
 6214, булевард „Св. Кирил и Методий“
 София 1000, България
 Телефон: 339 877 25 20 46, факс: 339 877 20 03
 Е-поща: info@gst.bg



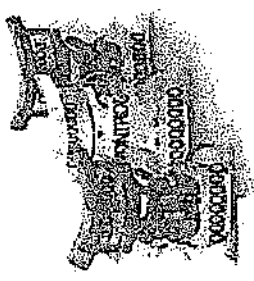
Република България

ОХРАННА ПЛОМБА

ГАРАНТ

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ИСПОЛЗОВАНИЯ

- Служи за защита от повреждания на изделията.
- Използва се за защита от повреждания при транспортиране и използване на изделията.
- Използва се за защита от повреждания на изделията при транспортиране и използване.
- Използва се за защита от повреждания на изделията при транспортиране и използване.
- Използва се за защита от повреждания на изделията при транспортиране и използване.



УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранение изделия из полимербетона должно производиться в условиях, обеспечивающих их сохранение и целостность конструкции. Требования к условиям хранения изделия из полимербетона: хранение в сухом проветриваемом месте. Обеспечение указанных условий хранения, исключает сохранение изделия, поврежденного вследствие нарушения условий хранения.

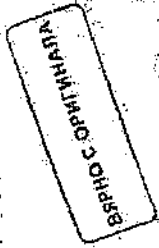
УПАКОВКА

Упаковка, шт	100	сборка	0,00
Размер упаковки, мм	760 x 180 x 35	вес	300 x 265 x 235
Вес упаковки, кг	0,173		9,2

ПРАВИЛА УЩЕТА ОХРАННЫХ ПЛОМБ - ГАРАНТ

Имеется востребованная (поврежденная) пломба, данные занесены в журнал, подтверждающий сохранение информации.

1. Место установки (линия) пломбы.
2. Дата и время установки (линия) пломбы.
3. ФИО и подпись лица, установившего (линия) пломбу.
4. ФИО и подпись лица, производящего объект гарантийности.



ПРЕВОДАЧЕСКА АГЕНЦИЯ, гр.София, ул.Цар Калояр № 8, ет.М, офис 11;
 тел.: +359 877 25 20 46, факс: 3398772003, е-поща: info@2003@abv.bg
 TRANSLATION AGENCY, Sofia, 8 Tsar Kaloyan Str., 6th fl., office 11;
 tel.: +359 877 25 20 46, fax: 3398772003, e-mail: info@2003@abv.bg

Печатан от украински език

Изпитвателна лаборатория
Дружество с ограничена отговорност
„Изпитвателно-сертификационен център - Пивденест“
 49054, гр.Днипро, пр.Халички 50, тел.факс: (056) 744-30-14

Акредитирана от Националната агенция по-акредитация в Украйна на основание ДСТУ ISO/IEC 17025:2006 атестат за акредитация № 2Н485 от 25.10.2013 г. действителен до 24.10.2018 г.

УТВЪРЖДАВАМ
 Началник на изпитвателна лаборатория
 «ИКСЦ Пивденест» ООД
 О.Я.Пануш
 Печат: Изпитвателна лаборатория „Гр.Днепрпетросток, Украина
 23 април 2018 г.

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

23 април 2018 г.

№ Л196/04-18

Изпитвателна лаборатория Дружество с ограничена отговорност „Изпитвателно-сертификационен център - Пивденест“ е провела тестове за целите на техническия надзор на сертифицирани продукти; индикаторни пломби: „Лямисил“, „ПОСТСИЛ“, „Гарант“, „Стрела“, „Стрела Люкс“ — по 12 броя; код ДКДП: 25.2

Завител на тестовите: ООД „АНДРЕАЛ“, 65114, гр.Одеса, ул.Левитан 105-Б, оф.424, код ЕДРНОУ 32700884

Тестовите са проведени на основание: ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ за провеждане на технически надзор на сертифицирани продукти на ОС „УкрБУДСЕРТ“, „Ракурс ЛТД“ ООД № бн от 30 март 2018 г. Упълномощен: „АНДРЕАЛ“ ООД, 65114, гр.Одеса, ул.Левитан 105-Б, оф.424

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ООО «Гарант»
 45116, г.Одесса, ул.Литвиненко, 105-Б, 104674
 тел./факс: +38 (048) 728 3 000
 Email: info@pylonda.com www.pylonda.net

Испытание на изгиб, п. 5.4	201	201	200	201	200	201	201	200	200	200	<251
Испытание на удар, п. 5.5	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	<27,12 <0,346m
Свидетельства взлома, п.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Пломба «Гарант», strap seal, п.3.2.3 ISO 17712:2013

№ образца	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Требования ISO 17712
фактическое значение											
Контролируемые параметры											
Испытание на растяжение, п. 5.2	2,2	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,2	2,1	2,2	2,2	<2,27
Испытание на разрыв, п. 5.3	2,2	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	2,1	<2,274
Испытание на изгиб, п. 5.4	241	241	240	241	241	240	241	240	240	240	<251
Испытание на удар, п. 5.5	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	<27,12 <0,346m
Свидетельства взлома, п.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Выводы по результатам испытаний: образцы прошли испытания и считаются пригодными к использованию.

Подпись ответственного: Руко

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

ДОКЪМЕНТА



... диаметър: средната линия на електронния датчик измерва дебелината на металния проводник (1,51 мм)

№ п/п	Издаване	Диаметър	Резултат
1	Модернизация	1,01 мм	50,00 ± 0,05
2	Универсал	1,05 мм	40,00 ± 0,05
3	Издръжливост в полето	1,51 мм	50,00 ± 0,05
4	Тест при екстремни условия	0,87 мм	40,00 ± 0,05
5	Тест при екстремни условия	0,87 мм	40,00 ± 0,05



МАТЕРИАЛЪТ ДЪРЖИ СТАНДАРТИ

Пломба гарантира целостта на информацията, която съдържа, и е предназначена за използване в офис.

ТМ «Гарант» (ООО «Гарант»)
 45116, г.Одесса, ул.Литвиненко, 105-Б, 104674
 Телефон: +38 (048) 728 3 000
 Email: info@pylonda.com

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ образец	фактически означено	Контрастные надписи		Контрастные метки		Изпитание на растяжение, п.52		Изпитание на разрез, п.53	
		1	2	1	2	1	2	1	2
10		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
9		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
8		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
7		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
6		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
5		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
4		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
3		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
2		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1
1		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1

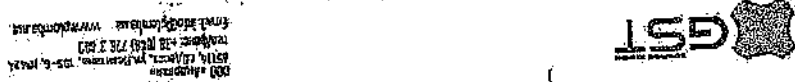
Проба сдвиг, стр seal, п.32.3 ISO 17712:2013

№ образца	фактически означено	Контрастные надписи		Контрастные метки		Изпитание на растяжение, п.52		Изпитание на разрез, п.53		Изпитание на истир, п.54		Изпитание на удар, п.55		Средняя величина, п.6
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
10		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
9		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
8		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
7		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
6		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
5		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
4		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
3		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
2		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345
1		1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	200	200	27.1	27.1	0.345

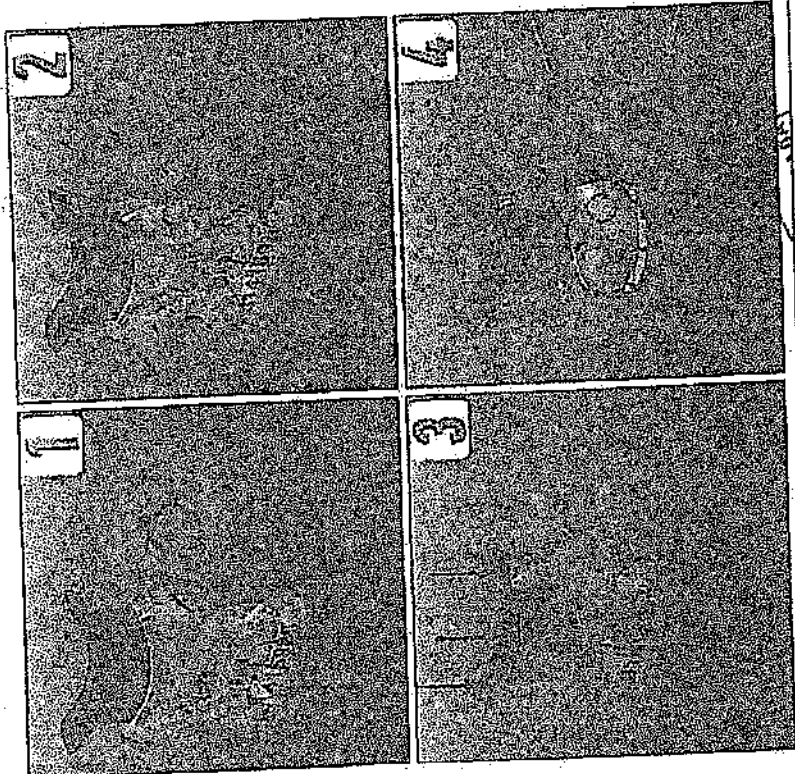
Проба сдвиг, стр seal, п.32.3 ISO 17712:2013

№ образца	фактически означено	Контрастные надписи		Контрастные метки		Изпитание на растяжение, п.52		Изпитание на разрез, п.53		Изпитание на истир, п.54		Изпитание на удар, п.55		Средняя величина, п.6
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
10		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
9		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
8		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
7		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
6		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
5		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
4		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
3		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
2		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345
1		2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	250	250	27	27	0.345

Проба сдвиг 180°, стр Label seal, п.32.9 ISO 17712:2013



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ИНСТРУКЦИЯ ПО ОПИДИКУРОВАНИЮ

1. Проверка риса в порядке п.2.4.1, п.2.4.2, п.2.4.3, п.2.4.4, п.2.4.5, п.2.4.6, п.2.4.7, п.2.4.8, п.2.4.9, п.2.4.10, п.2.4.11, п.2.4.12, п.2.4.13, п.2.4.14, п.2.4.15, п.2.4.16, п.2.4.17, п.2.4.18, п.2.4.19, п.2.4.20, п.2.4.21, п.2.4.22, п.2.4.23, п.2.4.24, п.2.4.25, п.2.4.26, п.2.4.27, п.2.4.28, п.2.4.29, п.2.4.30, п.2.4.31, п.2.4.32, п.2.4.33, п.2.4.34, п.2.4.35, п.2.4.36, п.2.4.37, п.2.4.38, п.2.4.39, п.2.4.40, п.2.4.41, п.2.4.42, п.2.4.43, п.2.4.44, п.2.4.45, п.2.4.46, п.2.4.47, п.2.4.48, п.2.4.49, п.2.4.50, п.2.4.51, п.2.4.52, п.2.4.53, п.2.4.54, п.2.4.55, п.2.4.56, п.2.4.57, п.2.4.58, п.2.4.59, п.2.4.60, п.2.4.61, п.2.4.62, п.2.4.63, п.2.4.64, п.2.4.65, п.2.4.66, п.2.4.67, п.2.4.68, п.2.4.69, п.2.4.70, п.2.4.71, п.2.4.72, п.2.4.73, п.2.4.74, п.2.4.75, п.2.4.76, п.2.4.77, п.2.4.78, п.2.4.79, п.2.4.80, п.2.4.81, п.2.4.82, п.2.4.83, п.2.4.84, п.2.4.85, п.2.4.86, п.2.4.87, п.2.4.88, п.2.4.89, п.2.4.90, п.2.4.91, п.2.4.92, п.2.4.93, п.2.4.94, п.2.4.95, п.2.4.96, п.2.4.97, п.2.4.98, п.2.4.99, п.2.4.100.
2. Проверка риса в порядке п.2.4.1, п.2.4.2, п.2.4.3, п.2.4.4, п.2.4.5, п.2.4.6, п.2.4.7, п.2.4.8, п.2.4.9, п.2.4.10, п.2.4.11, п.2.4.12, п.2.4.13, п.2.4.14, п.2.4.15, п.2.4.16, п.2.4.17, п.2.4.18, п.2.4.19, п.2.4.20, п.2.4.21, п.2.4.22, п.2.4.23, п.2.4.24, п.2.4.25, п.2.4.26, п.2.4.27, п.2.4.28, п.2.4.29, п.2.4.30, п.2.4.31, п.2.4.32, п.2.4.33, п.2.4.34, п.2.4.35, п.2.4.36, п.2.4.37, п.2.4.38, п.2.4.39, п.2.4.40, п.2.4.41, п.2.4.42, п.2.4.43, п.2.4.44, п.2.4.45, п.2.4.46, п.2.4.47, п.2.4.48, п.2.4.49, п.2.4.50, п.2.4.51, п.2.4.52, п.2.4.53, п.2.4.54, п.2.4.55, п.2.4.56, п.2.4.57, п.2.4.58, п.2.4.59, п.2.4.60, п.2.4.61, п.2.4.62, п.2.4.63, п.2.4.64, п.2.4.65, п.2.4.66, п.2.4.67, п.2.4.68, п.2.4.69, п.2.4.70, п.2.4.71, п.2.4.72, п.2.4.73, п.2.4.74, п.2.4.75, п.2.4.76, п.2.4.77, п.2.4.78, п.2.4.79, п.2.4.80, п.2.4.81, п.2.4.82, п.2.4.83, п.2.4.84, п.2.4.85, п.2.4.86, п.2.4.87, п.2.4.88, п.2.4.89, п.2.4.90, п.2.4.91, п.2.4.92, п.2.4.93, п.2.4.94, п.2.4.95, п.2.4.96, п.2.4.97, п.2.4.98, п.2.4.99, п.2.4.100.
3. Проверка риса в порядке п.2.4.1, п.2.4.2, п.2.4.3, п.2.4.4, п.2.4.5, п.2.4.6, п.2.4.7, п.2.4.8, п.2.4.9, п.2.4.10, п.2.4.11, п.2.4.12, п.2.4.13, п.2.4.14, п.2.4.15, п.2.4.16, п.2.4.17, п.2.4.18, п.2.4.19, п.2.4.20, п.2.4.21, п.2.4.22, п.2.4.23, п.2.4.24, п.2.4.25, п.2.4.26, п.2.4.27, п.2.4.28, п.2.4.29, п.2.4.30, п.2.4.31, п.2.4.32, п.2.4.33, п.2.4.34, п.2.4.35, п.2.4.36, п.2.4.37, п.2.4.38, п.2.4.39, п.2.4.40, п.2.4.41, п.2.4.42, п.2.4.43, п.2.4.44, п.2.4.45, п.2.4.46, п.2.4.47, п.2.4.48, п.2.4.49, п.2.4.50, п.2.4.51, п.2.4.52, п.2.4.53, п.2.4.54, п.2.4.55, п.2.4.56, п.2.4.57, п.2.4.58, п.2.4.59, п.2.4.60, п.2.4.61, п.2.4.62, п.2.4.63, п.2.4.64, п.2.4.65, п.2.4.66, п.2.4.67, п.2.4.68, п.2.4.69, п.2.4.70, п.2.4.71, п.2.4.72, п.2.4.73, п.2.4.74, п.2.4.75, п.2.4.76, п.2.4.77, п.2.4.78, п.2.4.79, п.2.4.80, п.2.4.81, п.2.4.82, п.2.4.83, п.2.4.84, п.2.4.85, п.2.4.86, п.2.4.87, п.2.4.88, п.2.4.89, п.2.4.90, п.2.4.91, п.2.4.92, п.2.4.93, п.2.4.94, п.2.4.95, п.2.4.96, п.2.4.97, п.2.4.98, п.2.4.99, п.2.4.100.
4. Проверка риса в порядке п.2.4.1, п.2.4.2, п.2.4.3, п.2.4.4, п.2.4.5, п.2.4.6, п.2.4.7, п.2.4.8, п.2.4.9, п.2.4.10, п.2.4.11, п.2.4.12, п.2.4.13, п.2.4.14, п.2.4.15, п.2.4.16, п.2.4.17, п.2.4.18, п.2.4.19, п.2.4.20, п.2.4.21, п.2.4.22, п.2.4.23, п.2.4.24, п.2.4.25, п.2.4.26, п.2.4.27, п.2.4.28, п.2.4.29, п.2.4.30, п.2.4.31, п.2.4.32, п.2.4.33, п.2.4.34, п.2.4.35, п.2.4.36, п.2.4.37, п.2.4.38, п.2.4.39, п.2.4.40, п.2.4.41, п.2.4.42, п.2.4.43, п.2.4.44, п.2.4.45, п.2.4.46, п.2.4.47, п.2.4.48, п.2.4.49, п.2.4.50, п.2.4.51, п.2.4.52, п.2.4.53, п.2.4.54, п.2.4.55, п.2.4.56, п.2.4.57, п.2.4.58, п.2.4.59, п.2.4.60, п.2.4.61, п.2.4.62, п.2.4.63, п.2.4.64, п.2.4.65, п.2.4.66, п.2.4.67, п.2.4.68, п.2.4.69, п.2.4.70, п.2.4.71, п.2.4.72, п.2.4.73, п.2.4.74, п.2.4.75, п.2.4.76, п.2.4.77, п.2.4.78, п.2.4.79, п.2.4.80, п.2.4.81, п.2.4.82, п.2.4.83, п.2.4.84, п.2.4.85, п.2.4.86, п.2.4.87, п.2.4.88, п.2.4.89, п.2.4.90, п.2.4.91, п.2.4.92, п.2.4.93, п.2.4.94, п.2.4.95, п.2.4.96, п.2.4.97, п.2.4.98, п.2.4.99, п.2.4.100.

030 Астана, Казахстан, ул. Б. Мухомбетова, 105-Б, 100000, телефон: +7 717 726 3 803, сайт: www.gst.kz, email: info@gst.kz



Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП

№ образци	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корпусните звънци										
Корпусните звънци										
Изпитване на разкъсване, п. 5.2	2.25	2.25	2.25	2.26	2.26	2.27	2.27	2.27	2.27	2.27
Изпитване на разкъсване, п. 5.3	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221
Изпитване на разкъсване, п. 5.4	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221
Изпитване на разкъсване, п. 5.5	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221	2.221

Помба едрина V3, step seal, п. 2.2 ISO 17712:2013

№ образци	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корпусните звънци										
Корпусните звънци										
Изпитване на разкъсване, п. 5.2	2.26	2.25	2.25	2.26	2.26	2.27	2.27	2.27	2.27	2.27
Изпитване на разкъсване, п. 5.3	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на разкъсване, п. 5.4	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на разкъсване, п. 5.5	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на мтк, п. 5.4	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45
Изпитване на удар, п. 5.5	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
Средствена водна, п. 6	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345

Помба едрина (New), step seal, п. 2.2 ISO 17712:2013

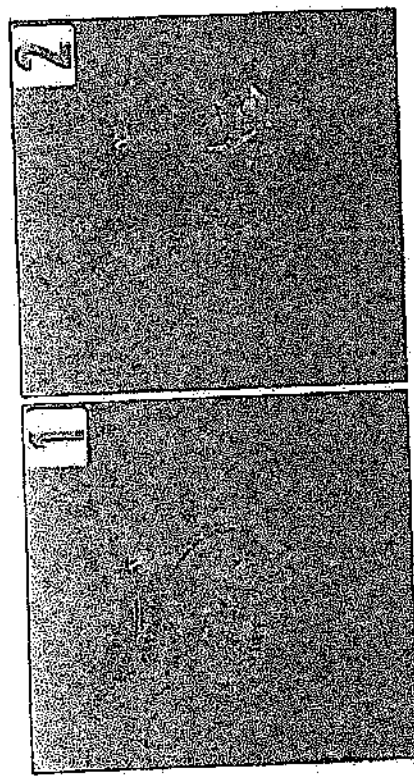
№ образци	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Корпусните звънци										
Корпусните звънци										
Изпитване на разкъсване, п. 5.2	2.25	2.22	2.22	2.25	2.25	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
Изпитване на разкъсване, п. 5.3	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на разкъсване, п. 5.4	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на разкъсване, п. 5.5	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22	2.22
Изпитване на мтк, п. 5.4	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45	2.45
Изпитване на удар, п. 5.5	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7	2.7
Средствена водна, п. 6	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345	0.345

Помба едрина, step seal, п. 2.2 ISO 17712:2013

ООО "Гарант"
 ул. "Свобода", № 10, к. 2
 1110, София, България
 ЕИК: 151971783
 Email: info@garant.bg, info@garant.com



Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



ИНСТРУКЦИИ ПО РАБОТА С КОДИРАЩИ

Целта на настоящите инструкции е да предостави информация за правилното използване на кодирания продукт. За да се избегне повреда на кодирания продукт, е необходимо да се следват инструкциите, дадени в настоящите инструкции. За да се избегне повреда на кодирания продукт, е необходимо да се следват инструкциите, дадени в настоящите инструкции.



Информацията е заличена на основание чл. 36а, ал. 3 от ЗОП



ООО «Гарант»
 65114, Одеса, ул.Левитина, 105-Б, 65114
 тел./факс: +38 (048) 728 3 000
 Email: info@plomb.ua www.plomb.ua

Испытание на изгиб, п. 5.4	20	21	20	21	21	20	21	20	21	20	<22
Испытание на удар, п. 5.5	26,5 0,335	26,5 0,335	26,5 0,340	26,5 0,35	26,5 0,340	26,1 0,340	26,1 0,340	26 0,335	26,1 0,340	26,1 0,340	<27,12 <0,346m
Сенделствва влома, п.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Проба «Кристал» на barrier seal, п.32.10 ISO 17712:2013

№ образца, физическое значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Требования ISO 17712
Контролируемые параметры											
Испытание на растяжение, п. 5.2	7	2	2,1	2,05	2,05	2,1	2	2	2,05	2	<2,27
Испытание на разрез, п. 5.3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,15	2,15	2,15	2,15	2,1	2,1	<2,224
Испытание на изгиб, п. 5.4	20	20	21	21	20	20	21	20	21	20	<22
Испытание на удар, п. 5.5	26,8 0,335	26,8 0,335	26,8 0,340	26,8 0,35	26,75 0,340	26,75 0,340	26,8 0,340	26,8 0,335	26,75 0,340	26,75 0,340	<27,12 <0,346m
Сенделствва влома, п.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

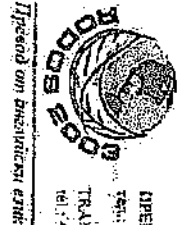
Проба «Кристал V2» на barrier seal, п.32.10 ISO 17712:2013

№ образца, физическое значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Требования ISO 17712
Контролируемые параметры											
Испытание на растяжение, п. 5.2	1,9	1,95	1,9	1,95	1,9	1,9	2	1,9	1,9	1,95	<2,27
Испытание на разрез, п. 5.3	2	1,95	2	2	2	1,95	2	1,95	1,95	1,95	<2,224
Испытание на изгиб, п. 5.4	19	19	20	19	19	20	19	20	19	20	<22
Испытание на удар, п. 5.5	26,8 0,335	26,8 0,335	26,8 0,340	26,8 0,35	26,75 0,340	26,75 0,340	26,8 0,340	26,8 0,335	26,75 0,340	26,75 0,340	<27,12 <0,346m
Сенделствва влома, п.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



GST Security Systems

АНДРЕАД ООО
 105-Б, ул. Левитина №42А, Одеса, 65114, УА
 Телефон/факс: +38 (048) 728 3 000
 E-mail: info@plomb.ua www.plomb.ua

Отдел Качествен контроль
 Протокол за входний провадження контролю

27 август 2018 г.
 Номер 426

Клиент	ИМО-Т	Вид печати	Гарант
Код на продукт/марка/lot	3	Цеп	Сиг
Поръчка за покупка	6301 99250	Количество	120 000 броя
Работен номер	1324	Сервен номер	50000001-50120000
Купи броя	30	Брой купки	21 до 50

Настоящият протокол е предоставен, за да покаже съответствие с параметрите за качество, установени от АНДРЕАД ООО (GST SECURITY, марка "GST") за произхода функционалните на типа на индикаторния печат.

Проверен параметър	Номинална стойност	Резултат от данни за проверка	Резултат	Състояние
Цвят	Според Pantol	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Бор код	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Бор код вид	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Спецификация	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Опаковка	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен

Компютри:
 Същността, възможностите и възможностите на товарите и опции съответстват на следните стандартни изискванията, направени по време на проверката на контрола.
 Проверете за сертифицирани в съответствие с украинските стандарти за функционално състояние ТУ 17:252-22/0884-01:2005 "Технически спецификации за контролните № 649184, валиден до 03.03.2019 г."



ООО «Андрей»
 65116, Одеса, ул.Линейна, 105-Б, №42А.
 телефон: +38 (949) 720 3 000
 email: info@plombas.com.ua www.plombas.net

Протокол испытаний индикаторных пломб № 9/01-19

«09» июля 2019 г.

Наименование и № пломбы, над которой проводятся испытания: образцы №00900008 локсипл турбон гарант, канат, ступа «Локс», ступа VZ, постал, мепсил, банксил, ноксталл + констала VZ. В количестве: 5шт (по 5 шт, каждого вида). Предварительная дополнительная обработка пломб перед испытаниями не проводилась.

Условия проведения испытаний: температура воздуха 20°C, относительная влажность 60%, атмосферное давление 755 мм от. ст. освещение естественное, помещению кондиционированное.

Оборудование, приспособление для испытаний №1, №2, №3, №4.

Метод испытаний ISO 17712:2013, п.5.6. После проведения манипуляций на испытательном приспособлении образцы не должны иметь механических и внешних повреждений, при достижении регламентируемых показателей.

Результаты испытаний:

Пломба «Локсипл», barrier seal, п.3.2.10 ISO 17712:2013

№ образца, фактическое значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Требования ISO 17712
Контролируемые параметры											
Испытание на растяжение, п. 5.2	2	2,1	2,1	2	2,15	2	2	2,15	2,15	2,15	<2,22
Испытание на разрез, п. 5.3	2	2	2	2,11	2,11	2,11	2,15	2,15	2	2	<2,224
Испытание на возгм, п. 5.4	20	20	20	21	21	21	20	20	20	21	<22
Испытание на удар, п. 5.5	26	26,5	26	26	26	26,5	26,5	26	26	26,5	<27,12
Сендательства валама, п.д	0,340	0,340	0,340	0,341	0,341	0,340	0,341	0,341	0,341	0,341	<0,346m
	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Впред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



Department of Quality Control

Release printed:

August 27, 2019

Number 426

ANDREY LTD
 105-B, Linear Str. No. 42A, Odessa 65116, UK
 phone: +38(949) 720 3000
 Email: info@plombas.com.ua www.plombas.net

This Protocol is granted to demonstrate compliance with the quality parameters established by ANDREY LTD (GST GROUP, Trade Mark "GST"), for the proper functioning of the type of the individualized seal.

Verified parameter	Nominal value	Results				Condition
		OK	OK	OK	OK	
Color	According to Reference	OK	OK	OK	OK	approved
Bar code feature	According to specification	OK	OK	OK	OK	approved
Bar code type	According to specification	OK	OK	OK	OK	approved
Assembly	According to specification	OK	OK	OK	OK	approved
Packaging	According to specification	OK	OK	OK	OK	approved

Conclusions:
 The value registered in heretofore and trade partners' comparison to the average values of the measurements made during the process of control.
 The samples for this certified in accordance with Ukrainian standards Technical Conditions TU U 95-2-97:2009K-00:2009K Security seals. Certificate of Compliance No.649484 valid till March 15, 2019.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Responsible for quality control

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА





ДРЕВОДАЧЕСКА АГЕНЦИЯ, гр. София, ул. Цар Калоян №8, ет.А, офис 1;
 тел: +359 877 23 20 46, www.dobee2003.org, e-mail: dobee2003@abv.bg
 TRANSLATION AGENCY, Sofia, 8 Tsar Kaloyan Str., et.A., office 1;
 tel: +359 879 31 13 05, www.dobee2003.org, e-mail: dobee2003@abv.bg

Превод, от английски език

GST Security Scals

АНДРЕАЛ ООД
 105-В, Ул. Левинтап № 424, Одеца, 65114, УА
 Телефон/факс +38 (048) 728-3-090
 Е-л. поща: bst@bst-group.com, www.gst-group.com

27 август 2018 г.
 Номер 425

Отдел Качествен контрол
 Протокол за входящ производствен контрол

Канект	SINCO-T	Вид печат	Гарант
Код на продуктова металка	3	Цвят	Мънч
Поръчка за партида	4500498250	Количество	80 000 броя
Работен номер	2325	Сериен номер	50124001-50144006
Купил обиде	20	Брой кугли	50144010-50200000

Нестандартен контрол с представен, за да покаже съответствие с параметрите за качество, установени от ANDREAL LTD (GST GROUP, марка "GST") за правилното функциониране на титла на индивидуалния печат.

Проверен параметър	Нормална стойност	Резултати от данни за проверка								Състояние	
		Според Реплоп	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ		
Цвят	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Металка	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Бар код вид	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Сглобяване	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен
Опаковка	Според спецификацията	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	ДОБРЕ	Одобрен

Компютри:
 Стойността, регистрирана в параметрите на титлата и оцветяването, съответстват на средните стойности на измерванията, направени по време на процеса на контрол.
 Печат със сериен номер 50144006-50144010 не са опазвани. Лични кошти са уличожени.
 Пробите са сертифицирани в съответствие с украинските стандарти за Техническо състояние TUO 25.2-32700884-001: 2006 (Датуми за сигурност). Сертификатът съответства № 649484, издаден до 05.03.2019 г.

Г-н на отговорник: Рководител на департамент за качество Тарасюк А.И. (подпис не е съчет)

Информационен център: Ръководител на департамент за качество Тарасюк А.И. (подпис не е съчет)

Информационен център: Ръководител на департамент за качество Тарасюк А.И. (подпис не е съчет)

Информационен център: Ръководител на департамент за качество Тарасюк А.И. (подпис не е съчет)

Информационен център: Ръководител на департамент за качество Тарасюк А.И. (подпис не е съчет)



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Тестване на разрез, т.5.3	1,2	1,1	1,2	1,1	1,1	1,2	1,1	1,1	1,2	1,2	<2,224
Тестване на огъване, т.5.4	201	201	200	201	200	201	201	200	200	200	<251
Тестване на удар, т.5.5	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	<27,12 <0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Пломба „Постсил“, strap seal, т.3.2.3 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2,2	2,2	2,2	2,1	2,1	2,1	2,2	2,1	2,2	2,2	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2,2	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	2,1	2,1	2,2	2,1	<2,224
Тестване на огъване, т.5.4	241	241	240	241	241	240	241	240	240	240	< 251
Тестване на удар, т.5.5	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	26,9 0,345	26,9 0,345	27 0,345	<27,12 < 0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Изводи по резултати от тестовете: *Образците си преминали тестовете и се смятат за годни за употреба;*

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Ани Трайков
Отговорник за контрол на качеството
Допълнително се тества
Печат

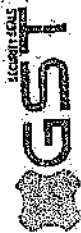
Ани Малинова
Директор
Допълнително се тества
Печат

Допълнителна Таблица Тестова процедура: Устойчивостта на извървяване от неутризиран изпитвател на образци от полиетилен (PE) в състояние на изпитване. Прегледан се систем от 2 (два) образци.
Превод:



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

2
Kados 3003114



GSI
 105-1, Luchina Str., №. 67A, Odessa, 68114, UA
 Tel: +380 (0)97 721-4-100
 Email: gsi@gsi-ukraine.com.ua, gsi@gsi.com.ua

August 27, 2018

Department of Quality Control

Release product

Number 425

Customer	CHICO-I	Type of seal	GARRANT
Product Catalogue Code	3	Color	YELLOW
Purchase order	430019250	Quantity	80,000 units
Work order	2325	Serial Number	50120001-50140009
Total boxes	20	Number of boxes	1 to 20

This product is certified to demonstrate compliance with the quality parameters established by ANDREAL LTD (GSI GROUP).
 Trade Mark "GSI", for the proper functioning of the type of the individualized seal.

Verified parameter	Nominal value	Results										Condition
		№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7	№8	№9	№10	
Color	According to Certificate	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Bar code lecture	According to specification	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Bar code use	According to specification	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Assembly	According to specification	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK
Packaging	According to specification	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

Verification data results

Comments:
 The value registered in hardness and tensile parameters correspond to the average values of the measurements made during the process of control.
 Seals with Serial Number 50140004-50140010 were not tested due to this were destroyed.
 The samples for this certified in accordance with Ukrainian standards Technical Conditions TU 0125-2-32700804-001/2006 "Security seals". Certificate of Compliance No.449268, valid till March 05-2019.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

№ на образец, фактическо значение	Контролни параметри	Тестване на разрез,									
		1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
1		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
2		0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345
3		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
4		0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345
5		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
6		0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345
7		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
8		0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345
9		27	27	27	27	27	27	27	27	27	27
10		0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345	0,345

Тестване на удар, T5.5

Свидетелство за владение, T6

Илонда „Банкени“, strap seal, T3.2, ISO 17712:2013

Илонда „Кемпи“, strap seal, T3.2, ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение

Контролни параметри

Тестване на разрез,

Тестване на отване,

Тестване на удар, T5.5

Свидетелство за владение, T6

Илонда „Кемпи“, strap seal, T3.2, ISO 17712:2013

Илонда „Банкени“, strap seal, T3.2, ISO 17712:2013

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Пломба „Барьер 60x20“, label seal, т.3.2.9 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2,15	2,1	2,1	2,15	2,1	2,1	2,15	2,1	2,1	2,1	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2	2,1	2	2	2,1	2	2,1	2	2,1	2	< 2,224
Тестване на огъване, т.5.4	249	250	250	249	250	250	249	249	250	250	< 251
Тестване на удар, т.5.5	27,1 0,345	27 0,345	27,1 0,345	27 0,345	27 0,340	27,1 0,340	27 0,345	27 0,345	27 0,345	27,1 0,345	< 27,12 < 0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред

Пломба „Барьер 100x20“, label seal, т.3.2.9 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2,1	2,1	2,1	2,1	2,05	2,05	2,05	2,1	2,1	2,1	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2,1	2	2,1	2,1	2,1	2	2	2	2	2	< 2,224
Тестване на огъване, т.5.4	250	250	250	249	250	250	250	250	250	250	< 251

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



Производителска АГЕНЦИЯ гр.София, ул.Бер Ковачи №4, ел.п. офис 11
 тел: +359 07 22 30 06, факс: +359 07 22 30 07, e-mail: info@barriers.bg
 TRANSLATION AGENCY Sofia, в Тръг Калояр Стр. № 4, офис 11
 tel: +359 07 22 30 06, fax: +359 07 22 30 07, e-mail: info@barriers.bg

Предмет на документа: СЛЪК

GST

Защитни пломби

ТМ ЗАЩИТНИ ПЛОМБИ GST
 65114, гр.Одеса, ул. Леванов 105-Б, № 424
 Тел./факс: +38 (0)8 728 3 000

E-mail: info@dompabli.com

ГARANТИ

ГАРАНЦИИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Производителът гарантира отговорността на паметикската за еднократна употреба индикативна номерирана пломба «ГARANТИ» по идентификационен код TU 925 2-32700884-001:2006, ISO 17712:2013, ДСТУ 4551:2006.
2. Гаранционният срок по отношение на прозрачността и структурата на материала на пломбата е 72 месеца.

УСЛОВИЯ ЗА ТРАНСПОРТИРАНЕ И СЪХРАНЕНИЕ

1. Дадените пломби се разрешават да се превозват с всякакъв вид транспорт, който да осигурява безопасност от механични повреди и ползване на вляга.
2. Дадените пломби е необходимо да се съхраняват в затворени складови помещения на разстояние не по-малко от 1м от изпреврателни уреди и трябва да бъдат защитени от въздействието на пряка слънчева светлина и агресивни среди.
3. Условие за съхранение по група 2ГОДОСТ15130, условия за транспортиране по група 5ГОДОСТ15130.

УСЛОВИЯ ЗА СЪХРАНЕНИЕ

Съхраняване на изплати от поликарбонат трябва да се извършва в условия, осигуряващи количествено качество на запазването.
 Изисквания към условията за съхранение на изплати от поликарбонат да се съхраняват на сухо, хладно място.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

2. Работс 20013 Ltd

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Пилоне "Барьер 20x20", Label seril: 13.2.9 ISO 17712:2013

№ на образц.	фактическо значение	Контролни параметри		№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение
		Тестване на разтегане	Тестване на разрез								
1	2,1	2,1	2,1	10	2,1	10	2,1	10	2,1	10	2,1
2	2,15	2,15	2,15	9	2,15	9	2,15	9	2,15	9	2,15
3	2	2	2	8	2	8	2	8	2	8	2
4	2,1	2,1	2,1	7	2,1	7	2,1	7	2,1	7	2,1
5	2,15	2,15	2,15	6	2,15	6	2,15	6	2,15	6	2,15
6	2	2	2	5	2	5	2	5	2	5	2
7	2,1	2,1	2,1	4	2,1	4	2,1	4	2,1	4	2,1
8	2,15	2,15	2,15	3	2,15	3	2,15	3	2,15	3	2,15
9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	2,1	2,1	2,1	1	2,1	1	2,1	1	2,1	1	2,1

№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение	№ на образц.	фактическо значение
1	2,1	10	2,1	10	2,1	10	2,1	10	2,1	10	2,1
2	2,15	9	2,15	9	2,15	9	2,15	9	2,15	9	2,15
3	2	8	2	8	2	8	2	8	2	8	2
4	2,1	7	2,1	7	2,1	7	2,1	7	2,1	7	2,1
5	2,15	6	2,15	6	2,15	6	2,15	6	2,15	6	2,15
6	2	5	2	5	2	5	2	5	2	5	2
7	2,1	4	2,1	4	2,1	4	2,1	4	2,1	4	2,1
8	2,15	3	2,15	3	2,15	3	2,15	3	2,15	3	2,15
9	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
10	2,1	1	2,1	1	2,1	1	2,1	1	2,1	1	2,1

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



Преподобен: Павел Сербиев Бродников
Почетно звание

Директор: Павел Сербиев Бродников
Преподобен от 2 стр.

Матихина А.Ю.

Директор Андрей ООД подписва и печат/ не се четат
Съгласно на посочените условия за съхранение позволяват да се запазят
високият потребителски свойства на изделията в рамките на целия срок за
съхранение.

Тестване на удар, т.5.5	27,1 0,345	37,1 0,345	27,1 0,345	27,1 0,345	27 0,340	27 0,340	27,1 0,345	27,1 0,345	27,1 0,345	27,1 0,345	< 27,12 < 0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Пломба „Стрела Люкс“, strap seal, т.3.2.3-ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2,26	2,5	2,25	2,25	2,26	2,26	2,25	2,26	2,25	2,26	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2,22	2,22	2,22	2,22	2,221	2,221	2,221	2,22	2,22	2,221	< 2,224
Тестване на огъване, т.5.4	245	245	246	245	244	246	246	244	245	245	< 251
Тестване на удар, т.5.5	27 0,345	27,1 0,345	27,1 0,345	27 0,345	27,1 0,340	27 0,340	27 0,345	27,1 0,345	27 0,345	27,1 0,345	< 27,12 < 0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Пломба „Стрела V3“, strap seal, т.3.2.3 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2,25	2,25	2,25	2,26	2,26	2,25	2,25	2,26	2,25	2,25	< 2,27

Bardas 2003 Ltd

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ОХРАННА ПЛОМБА

ГАРАНТ

ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

1. Производителят гарантира, че материалите, използвани при производството на продуктите, отговарят на изискванията на международните стандарти за качество и безопасност, съгласно ТУУ/ЗБ-2-327/00884-001-2006, ISO 17712:2013, ДСТУ 4551:2006.

2. Гарантираният срок по отношение на качеството и структурата на материалите, използвани при производството, е 12 месеца.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

1. Данните по отношение на превозните средства, видове транспортни средства, условията на съхранение от механичните повреди и погледания влага.
2. Данните по отношение на условията на съхранение на продуктите, разположените на влажна и мот напрегателни сили, трябва да бъдат защитени от въздействието на прякото слънчево излъчване и втрисанията.
3. Условията на храненията по отношение на ГОСТ 15150, условията на транспортировка по отношение на ГОСТ 15150.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЕ

Хранение на изделия на полимерната дюза трябва да се извършва в условията, обособени за тях, които гарантират тяхното качество и безопасност. Изделията трябва да се съхраняват в условията на храненията, предвидени в спецификациите. Изделията трябва да се съхраняват в условията на храненията, предвидени в спецификациите. Изделията трябва да се съхраняват в условията на храненията, предвидени в спецификациите.

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ПРЕВОДАЧЕСКА АГЕНЦИЯ, гр.София, ул.Цар Калоян №14, ет.М, офис 1;
 тел.: +359 877 27 20-46. [www.bureauveritas.com](mailto:info@bureauveritas.com) email: info@bureauveritas.com
 TRANSLATION AGENCY, Sofia, 8 Tsar Kaloyan Str., 1st fl., office 1;
 tel.: +359 877 27 20-46. [www.bureauveritas.com](mailto:info@bureauveritas.com) e-mail: info@bureauveritas.com

Превод от английски език

BUREAU VERITAS 1828

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Издален от: Bureau Veritas

Номер на сертификата: № KIV.DND.03.19.5787-01-CE

Настоящото удостоверение, че

АНДРЕАЛ ООД

Офис 424, ул. Лейтана 105-Б, Одеса, 65114, Украйна

Продукт: Пластикови идентификационни печатки на търговската марка GST
 (Видове: Tubitol, Poissel, Lumiseal, Stylol V2, Stylol +, Carpsal Card, Sakant, Barrier, 20x20, Barrier 60x20, Barrier 100x20, Banksal, Arrow, Arrow V3, Arrow Link)

Производител: ANDREAL LTD	Мярка: GST	Регистрация на мярките: в съответствие със спецификацията на договора ISO 17712:2013
Адрес: Офис 424, ул. Лейтана 105-Б, Одеса, 65114, Украйна	Професионална регистрация: Не е приложена	
Технически представител: Кундровский А.		

Технически спецификации

Витрификация, в съответствие с чертажите
Сертификат за съответствие за мярките: UA 229557/1 от 18/08/2016г.
Сертификат за фабрично измерване: KIV.DND.03.19.5787-01 FAC от 05.03.2019г.
Сертификат за фабрично измерване: KIV.DND.03.19.5787-01 PAR от 05.03.2019г.

Отговаря на изискванията на ISO 17712:2013

Датум на издаване: 05.03.2019

Този сертификат е валиден до: 05.03.2022

Този сертификат се издава в рамките на

№ 1

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Плomba "Степа", strap seal, т.2.3 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	Контролранна параметри	Тестване на разпознаване	Т.5.2	Тестване на разпознаване	Т.5.3	Тестване на отрязване	Т.5.4
1	1,9	1,95	2	19	0,335	26,8	2,25
2	1,9	1,95	2	19	0,340	26,8	2,22
3	1,9	1,95	2	19	0,340	26,8	2,22
4	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,23
5	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,23
6	2	1,95	2	20	0,340	26,8	2,22
7	2	1,95	2	20	0,335	26,8	2,22
8	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,22
9	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,22
10	1,95	1,95	2	20	0,340	26,75	2,22

Плomba "Кристал V2", Barrier seal, т.3.2.10 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	Контролранна параметри	Тестване на разпознаване	Т.5.2	Тестване на разпознаване	Т.5.3	Тестване на отрязване	Т.5.4
1	1,9	1,95	2	19	0,335	26,8	2,27
2	1,9	1,95	2	19	0,335	26,8	2,27
3	1,9	1,95	2	19	0,340	26,8	2,27
4	1,9	1,95	2	19	0,340	26,8	2,27
5	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,27
6	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,27
7	2	1,95	2	20	0,340	26,8	2,27
8	1,9	1,95	2	19	0,335	26,8	2,27
9	1,9	1,95	2	19	0,340	26,75	2,27
10	1,95	1,95	2	20	0,340	26,75	2,27

т.5.3												
Тестване на огъване, т.5.4	20	21	20	21	21	20	21	20	21	20	<22	
Тестване на удар, т.5.5	26,5 0,335	26,5 0,335	26,5 0,340	26,5 0,35	26,5 0,340	26,1 0,340	26,1 0,340	26 0,335	26,1 0,340	26,1 0,340	<27,12 <0,346 м.	
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	

Пломба „Кристал+“, barrier seal, т.3.2.10 ISO.17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
Контролирани параметри											
Тестване на разтягане, т.5.2	2	2	2,1	2,05	2,05	2,1	2	2	2,05	2	<2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2,1	2,1	2,1	2,1	2,15	2,15	2,15	2,15	2,1	2,1	<2,224
Тестване на огъване, т.5.4	20	20	21	21	20	20	21	20	21	20	<22
Тестване на удар, т.5.5	26,8 0,335	26,8 0,335	26,8 0,340	26,8 0,35	26,75 0,340	26,75 0,340	26,8 0,340	26,8 0,335	26,75 0,340	26,75 0,340	<27,12 <0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.6	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред	Опред

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

2
Kodex 20032

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



Този сертификат се издава за цели 30 дни и при условие че на два обекта за надзор през двата дни интервала в него не е извършен контрол на валидността на сертификата.

Платиле не се числят
А. Панаев
Витали Вертас Украина
Ръководител на Индустринтектис
Киев, б-март 2019г.
Печат на Витали Вертас, Киев, Украйна, Промислен отдели

За проверка на този сертификат, моля обадете се на ВУ +38 044 351 16 00

Долуподписаната Елена Тодорова Бонджиева, удостоверявам адекватността на извършените от мен проверки от обектите на български език, както следва: Сертификат за валидност на Преводът се състои от 2 страници.
Преводът:

№ на образец	фактическо значение	Контролни параметри	Тестване на разрез		Тестване на оръване		Тестване на удар, т.5.5		Съединително вещество, т.6
			2.22	2.23	2.21	2.22	2.21	2.22	
1	2.23		2.21	2.23	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
2	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
3	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
4	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
5	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
6	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
7	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
8	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
9	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340
10	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	2.05	0.340

№ на образец	фактическо значение	Контролни параметри	Тестване на разрез		Тестване на оръване		Тестване на удар, т.5.5		Съединително вещество, т.6
			2.22	2.23	2.21	2.22	2.21	2.22	
1	2.23		2.21	2.23	2.05	2.05	2.05	0.340	
2	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
3	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
4	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
5	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
6	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
7	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
8	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
9	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	
10	2.22		2.21	2.22	2.05	2.05	2.05	0.340	



ОЛИМП БЪЛГАРИЯ ЕООД

ж.к. "Стрелбище", ул. Руен 18, ал. 3, София 1408, България

Видео Veritas Certification Holding SAS - UK Veritas удостоверява, че системата за управление на веролючената сертификация е оценена и е компетентно нейното съответствие с изискванията на стандарта за управление, указан по-долу

ISO 9001:2015

Схватка на сертификация

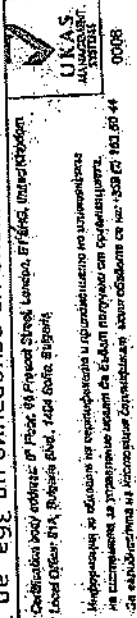
Вход, производство и търговия с метални и пластмасови изделия за електрична употреба, СРС плочки, плочки, изделия за сигурност и ролкови удължители.

Първоначална дата на сертификация: 11 февруари 2015
 Начало ресертификационния цикл: 11 февруари 2018

Първоначална дата на управление, този сертификат е валиден до: 10 февруари 2020

Сертификат №: BG-14211421 Версия 2, Дата на ревизия 18 Март 2019

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



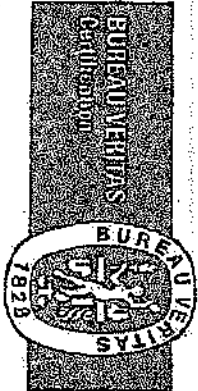
№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013.
	Контролирани параметри										
Тестване на разтягане, т.5.2	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	2,15	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	< 2,224
Тестване на огъване, т.5.4	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	< 22
Тестване на удар, т.5.5	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	26,5 0,341	< 27,12 < 0,346 м.
Свидетелство за въздействие, т.б.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.	Опред.

Пломбъ „Турбион“, barrier seal, т.3.2.10 ISO 17712:2013

№ на образец, фактическо значение	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Изисквания на ISO 17712:2013
	Контролирани параметри										
Тестване на разтягане, т.5.2	2	2	2	2,2	2,2	2,15	2,2	2,2	2,2	2	< 2,27
Тестване на разрез, т.5.3	2,2	2,15	2,15	2,2	2	2	2,15	2,11	2,2	2,2	< 2,224
Тестване на огъване, т.5.4	21	21	21	20	20	20	20	20	20	20	< 22
Тестване на удар, т.5.5	26	26	26	26	26	26,1	26,1	26	26,1	26,1	< 27,12

2 Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП



ANDREAL LTD

office 424, 105-B, Lavitana Str., Odessa, 65114, Ukraine

Bureau Veritas Certification SAS - UK Branch certifies that the Management System of the above organization has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below.

ISO 9001:2015

Scope of certification:


Design, development, production, sale and marketing of sealing devices under trademark "GST".

Original cycle start date: 18 August 2010
 Expiry date of previous cycle: 17 August 2019
 Certification / Recertification Audit date: 19 June 2019
 Certification / Recertification cycle start date: 18 August 2019
 Subject to the certified entity's approval of the organization's Management System, this certificate expires on 17 August 2022.

Certificate No. UA223214 Version: 3 Revision date: 01 June 2019

Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Certification body address: 20 Place de France, 92000 Nanterre Cedex, France
 Local office address: 70 Stron Rudolfa St., Kyiv, 01022, Ukraine
 English certification standards used in this certificate are the property of the certification body. Their use is restricted to the scope of the certification.
 To obtain the certified entity's approval, contact: +359 44 254 18 00



Информацията е заличена на основание чл.36а, ал.3 от ЗОП

Информацията
е заличена
на основание
чл.36а, ал.3
от ЗОП

Кодов: 2003/14

Пломба „Люксисл“, barrier seal, T.3.2.10 ISO 17712:2013

РЕЗУЛТАТИ ОТ ТЕСТВАНЕТО:

Метод за тестването: ISO 17712:2013, м.5, 6. След провеждане на минимални на критичните прустобави, образците не трябва да имат механични и външни повреди при достигане на регламентираните показатели

Оборудване: Изпробовател за тестването № 1, № 2, № 3, № 4

Условия за провеждане на тестването: Температурата на въздуха 20 °C, относителна влажност 60%, атмосферно налягане 755 mmHg, осветление кобитурно, помешение кондиционирано.

Наименование и № на пломбата, върху която се провеждат тестване: образци № 0000000 люксисл, тубшон, сарант, коран, сирета „Люкс“, сирета „V2“, носилка, кенка, баниска, кристала „V2“, а компютерното

Протокол от тестването на индикаторни пломби № 9/01-19

ООП „Анурепал“
65114, гр.Одеса, ул.Лавитина 105-Б, № 424
Тел./факс: +38 (048) 728 3 000
E-mail: info@plombas.bg, plomba.net

GST
Заличен пломби



ПРЕВОДА ЧЕСКА АГЕНЦИЯ, гр.София, ул.Лип Кочев № 6, ет.М, office II
телефон: +359 877 23 30 46, www.podost2003.org, e-mail: podost2003@abv.bg
TRANSLATION AGENCY, Sofia, 8 Tzar Kalyan Str., II Et. office II
tel: +359 877 23 30 46, www.podost2003.org, e-mail: podost2003@abv.bg

Информацията е заличена на основание чл.36а,
ал.3 от ЗОП



БЮРО ЗА ТЕСТОВЕ
2003

CERTIFICATE OF CONFORMITY

Issued by: Bureau Veritas
Certificate number: N°: KIV.IND.03.19.578.01-CC

this is to certify that
ANDREAL LTD

office 424, 105-B Lavitina str., Odessa, 65114, Ukraine

Product: Plastic indication seals under trademark GST Types: Turbot, Posheki, Limited, Crystal V2, System Garant, Barrier, 20x20, Barrier 60x20, Barrier 100x20, Arrow V3, Arrow Cub	Mark: 	Registration of inscription: in accordance with certificate registration Standard Applied: ISO 17712:2013
Manufacturer: ANDREAL LTD	Address: office 424, 105-B Lavitina str., Odessa, 65114, Ukraine Technical representative: Kucharskiy A	Professional registration: N/A

Technical specification

Manufactured in accordance with drawings
 Quality System Certificate: UA 2282571 d.d. 18/09/2016
 Factory Approval Certificate: KIV.IND.03.19.578.01-FA01/FA02/FA03/2019
 Factory Approval Audit Report: KIV.IND.03.19.578.01-FA01/FA02/FA03

is satisfied per requirements of
 ISO 17712:2013
 Date of issue: 06/03/2019
 This certificate is valid until: 04/03/2022