

МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ
към ДОКУМЕНТАЦИЯ ЗА УЧАСТИЕ В ПРОЦЕДУРА НА ДОГОВАРЯНЕ С
ПРЕДВАРИТЕЛНА ПОКАНА ЗА УЧАСТИЕ ЗА ВЪЗЛАГАНЕ НА ОБЩЕСТВЕНА
ПОРЪЧКА

с предмет:

Доставка на арматура за усукан изолиран проводник за НН по обособени позиции за
нуждите на „Електроразпределение Север“ АД

ТОЧНИ УКАЗАНИЯ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ОЦЕНКАТА ПО ВСЕКИ ОТ
ПОКАЗАТЕЛИТЕ НА КОМПЛЕКСНАТА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Оценяването и класирането на икономически най-изгодна оферта се извършва по критерия за възлагане „оптимално съотношение качество/цена“, което се оценява въз основа на цената, както и показатели, включващи качествени аспекти, свързани с предмета на обществената поръчка. Чрез посочените в методиката показатели за оценка се осигурява определяне на офертата, която предлага най-добро съотношение качество-цена. Настоящите указанията дават възможност да се оцени нивото на изпълнение, предложено във всяка оферта, в съответствие с предмета на обществената поръчка и техническите спецификации, да бъдат сравнени и оценени обективно техническите предложения в офертите, чрез обективизиране на оценката на комисията въз основа на нейната професионална компетентност и чрез експертна оценка, обективирана и мотивирана в индивидуални оценъчни листове.

Настоящата методика е изготвена в съответствие с разпоредбите на чл. 70, ал. 2, т.3.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ (КО), като сума от индивидуалните оценки по определените предварително показатели. Максималния брой точки, които участникът може да получи е 100 точки.

„Комплексната оценка“ за всяка обособена позиция се определя на база следните показатели:

Показатели (наименование)	Относителна тежест на показателя в КО
Техническо предложение – ТО	30
Ценово предложение – ЦО	60
Срок на доставка в календарни дни за 5% от прогнозното количество - СД	10

Комплексната оценка на кандидат за всяка обособена позиция се пресмята по следната формула:

$$КО = (0,3*ТО)+(0,6*ЦО)+ (0,1*СД)$$

където:

КО - е комплексна оценка за всяка обособена позиция

ТО - е показател, отразяващ тежестта на предлаганите технически характеристики и качество на съответната оферта.

ЦО – е показател, отразяващ тежестта на предлаганата цена на съответната оферта.

СД – е показател, отразяващ тежестта на предложението от кандидата срок за изпълнение на поръчката /в календарни дни/.

1. Показател „ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ” – ТО

Максималния брой точки по този показател е 100.

Коефициентът, с който този критерий участва в комплексната оценка е равен на 0,3.

Забележка:

Оферта на кандидат бива оценявана, единствено ако покрива минималните изисквания, посочени в техническата спецификация.

Формулата, по която се изчислява показателя за всеки участник, по всяка обособена позиция, е следния:

I. За Първа обособена позиция – Доставка на Арматура за УИП 4x35мм²

ТО1 = (0,4xА) + (0,4xБ) + (0,2xВ), където:

ТО1 – Оценка на техническо предложение за първа обособена позиция

А – Оценка на опъвателна клема за УИП 4x35мм², с относителна тежест в ТО1 40 %

Б – Оценка на носеща клема за УИП 4x35мм², с относителна тежест в ТО1 40 %

В - Оценка на кука 250мм за УИП 4x35мм², с относителна тежест в ТО1 20 %

Оценката по подпоказател А се формира по следния начин:

$$A=A1+A2+A3$$

Оценката по подпоказател Б се формира по следния начин:

$$B=B1+B2+B3$$

ПОДПОКАЗАТЕЛ	СТЕПЕН НА СЪОТВЕТСТВИЕ	БРОЙ ТОЧКИ
А. Оценка на опъвателна клема за УИП 4x35мм²		Макс. брой точки 100
А1. Възможност за изпадане на елементи от конструкцията на клемата при монтаж	Липса на конструктивни мерки против изпадане на елементи от конструкцията на клемата – кандидатът получава – 10 точки	Макс. брой точки 50
	Наличие на конструктивни мерки против изпадане на елементи от конструкцията на клемата – 50 точки	
А2. Вид на маркировката	При трайна маркировка с боя – кандидатът получава – 5 точки	Макс. брой точки 10
	При трайна релефна маркировка – кандидатът получава – 10 точки	
А3. Липса/наличие на остри ръбове	При наличие на остри ръбове по клемата – кандидатът получава – 5 точки	Макс. брой точки 40
	При липса на остри ръбове по клемата – кандидатът получава – 40 точки	
Б. Оценка на носеща клема за УИП 4x35мм²		Макс. брой точки 100
Б1. Възможност за изпадане елементи от конструкцията на клемата при монтаж	Липса на конструктивни мерки против изпадане на елементи от конструкцията на клемата – кандидатът получава – 10 точки	Макс. брой точки 50
	Наличие на конструктивни мерки против изпадане на елементи от конструкцията на клемата – 50 точки	
Б2. Вид на маркировката	При трайна маркировка с боя – кандидатът получава – 5 точки	Макс. брой точки 10
	При трайна релефна маркировка – кандидатът получава – 10 точки	
Б3. Липса/наличие на остри ръбове	При наличие на остри ръбове по клемата – кандидатът получава – 5 точки	Макс. брой точки 40
	При липса на остри ръбове по клемата – кандидатът получава – 40 точки	
В. Оценка на кука 250мм за УИП 4x35мм²		Макс. брой точки 100

Дебелина на покритието на куката	При средна дебелина на покритието между 85 - 87 μm – кандидатът получава – 80 точки	Макс. брой точки 100
	При средна дебелина на покритието > 87 μm – кандидатът получава – 100 точки;	

II. За Втора обособена позиция – Доставка на Изолирани пресови съединители

ТО2 = А, където:

ТО2 – Оценка на техническо предложение за втора обособена позиция

А – Оценка на изолирани пресови съединители

Оценката по подпоказател А се формира по следния начин:

$$A=A1+A2+A3$$

ПОДПОКАЗАТЕЛ	СТЕПЕН НА СЪОТВЕТСТВИЕ	БРОЙ ТОЧКИ
А. Оценка на изолирани пресови съединители		Макс. брой точки 100
А1. Наличие на смазка в контактната част на съединителя	При липса на смазка – кандидатът получава – 10 точки	Макс. брой точки 40
	При наличие на смазка – кандидатът получава – 40 точки	
А2. Липса/наличие на остри ръбове от външната страна на конструкцията	При наличие на остри ръбове – кандидатът получава –5 точки	Макс. брой точки 30
	При липса на остри ръбове – кандидатът получава – 30 точки	
А3. Наличие/липса на скосен отвор на канала на вътрешната метална част на съединителя	При липса на скосен отвор на канала – кандидатът получава – 10 точки	Макс. брой точки 30
	При наличие на скосен отвор на канала – кандидатът получава – 30 точки	

III. За Трета обособена позиция – Доставка на Арматура за окачване

ТОЗ = (0,1xA)+ (0,2xB) + (0,2xВ) + (0,2xГ) + (0,1xD) + (0,2xE) , където:

ТОЗ – Оценка на техническо предложение за трета обособена позиция

А – Оценка на армирана фасадна клема, с относителна тежест в ТОЗ 10 %

Б – Оценка на подложка за кабел с PVC лента, с относителна тежест в ТОЗ 20 %

В - Оценка на неръждаема лента 10/0.4 и 20/0.4, с относителна тежест в ТОЗ 20 %

Г- Оценка на скоба за фиксиране на лента, с относителна тежест в ТОЗ 20 %

Д – Оценка на тапа термосвиваема, с относителна тежест в ТОЗ 10 %

Е - Оценка на пристягаща PVC лента, с относителна тежест в ТОЗ 20 %

Оценката по подпоказател В се формира по следния начин:

$$B=B1+B2$$

ПОДПОКАЗАТЕЛ	СТЕПЕН НА СЪОТВЕТСТВИЕ	БРОЙ ТОЧКИ
А. Оценка на армирана фасадна клема		Брой точки 100
Предложение, отговарящо на изискванията на възложителя, определени в техническата спецификация, кандидатът получава 100 точки		Брой точки 100
Б. Оценка на подложка за кабел с PVC лента		Брой точки 100
Предложение, отговарящо на изискванията на възложителя, определени в техническата спецификация, кандидатът получава 100 точки		Брой точки 100

В. Оценка на неръждаема лента 10/0.4 и 20/0.4		Макс. брой точки 100
В1. Липса/наличие на остри ръбове	При наличие на остри ръбове по лентата – кандидатът получава – 5 точки	Макс. брой точки 40
	При липса на остри ръбове по лентата – кандидатът получава – 40 точки	
В2. Характеристики на опаковката	При обща широчина на опаковката по-голяма от 1.5 от ширината на лентата – кандидатът получава – 10 точки	Макс. брой точки 60
	При обща широчина на опаковката по-малка от 1.5 от ширината на лентата – 60 точки	
Г. Оценка на скоба за фиксиране на лента		Макс. брой точки 100
Липса/наличие на остри ръбове	При наличие на остри ръбове по скобата, които не нараняват лентата при монтаж – 10 точки	Макс. брой точки 100
	При липса на остри ръбове по скобата – кандидатът получава – 100 точки	
Д. Оценка на тапа термосвиваема		Макс. брой точки 100
Наличие/липса на трайно обозначение на диапазона на свиване на тапата	При маркировка върху опаковката на тапата – кандидатът получава – 50 точки	Макс. брой точки 100
	При наличие на маркировка върху повърхността на тапата – кандидатът получава – 100 точки	
Е. Оценка на пристягаща PVC лента		Макс. брой точки 100
Тип на конструкцията	При конструкция на PVC лентата различна от посочената на фиг.1 от ТС-НН-076.v06 – 40 точки;	Макс. брой точки 100
	При конструкция на PVC лентата като посочената на фиг.1 от ТС-НН-076.v06 – 100 точки;	

2. Предложена цена - (ЦО)

Предложена цена - (ЦО) с коефициент на тежест в КО 60%, който показател се изчислява по следната формула:

$$\text{ЦО} = (\text{Ц}_{\min} / \text{Ц}_n) * 100$$

Където:

Ц_{min} - представлява предложената най-ниска обща стойност (цена) за изпълнение на поръчката по съответната обособена позиция;

Ц_n - представлява общата стойност (цена), предложена от съответния кандидат по съответната обособена позиция.

Максималния брой точки по този показател е 100.

Коефициентът, с който този критерий участва в комплексната оценка е равен на 0,6.

3. Срок на доставка - (СД)

Срок на доставка - (СД) е с коефициент на тежест в КО 10%.

Точките по показател Срок на доставка ще се изчисляват по следния начин:

Срок на доставка (кал. дни) за 5% от прогнозното количество по дадена обособена позиция	До 30 дни	31-45 дни	46 дни и повече
T2	100	75	50

Максималния брой точки по този показател е 100.

Коефициентът, с който този критерий участва в комплексната оценка е равен на 0,1.