

АД „МИП-91” – гр.Шумен

[наименование на участника]

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ  
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

„Доставка на постоянни вертикални заземители по обособени позиции за нуждите на  
„Електроразпределение Север“ АД.

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя.
2. Декларираме, че ...ПВ Заземители..., които ще доставяме по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, са оригинални и фабрично нови, отговарящи на всички нормативи и стандарти за качество в Република България.
3. Предлагаме срок на доставка за 5% от прогнозното количество – ...30... (тридесет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме срок за замяна на дефектна или некачествена стока.....: до ....14.... /четирнадесет/ календарни дни след уведомяване от страна на Възложителя.
5. Предлагаме срок на гаранция – ...120..... (сто и двадесет) месеца от датата на получаване на стоката и подписване на приемо-предавателен протокол.
6. Декларираме, че приемаме всички клаузи на приложения проект на договор, при посочените условия и в указаните срокове.
7. Декларираме, че в случай, че АД „МИП-91” – гр.Шумен /посочва се наименованието на Участника/ бъде определено за изпълнител се задължавам да представя всички документи, необходими за сключване на договор за изпълнение на обществената поръчка с горе посочения предмет.
8. Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 90 (деветдесет) дни от датата, определена за предаване на офертите.
9. Декларираме, че при изготвяна на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

1. Предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническите спецификации и изискванията на възложителя с приложения:

- Техническа спецификация и технически характеристики на предлаганите изделия- стр.6-8;



- Декларация за съответствие на изделието - стр.11;

- Данни за изделието, а именно:

- Тегло на заземителя;
- Марка на стоманата;
- Проектен експлоатационен срок на изделието;
- Дебелина или маса на цинковото покритие.

- Констативен протокол на заваръчните съединения – стр.9, приложение 4.

- Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали:

- Сертификат за качество № 478/06.04.2018 – стр.12.
- Сертификат № 06976 – стр.13.
- Декларация за съответствие - стр.14.
- Удостоверение за качество № 9/ 12.2006 – стр.15.
- Сертификат за качество № 516048/14.04.2017 – стр.16-17.
- Сертификат за качество № SFP21140/16.06.2015 – стр.23.

- Опаковка и транспорт - Приложение 5 – стр.24.

- Условия и срок на гаранцията на изделието – стр.10.

- Сертификат БДС EN ISO 9001, издаден от акредитирани лица, за контрол на качеството – копие с превод на български език (ако е на език различен от българския), със срок на валидност към датата на подаване на заявлението, придружен с декларация – *свободен текст - оригинал*, че при сключване на договор, сертификата ще се поддържа валиден за целия срок на договора – стр.20.

- декларация от производителя, че в случай на сключване на договор се задължава да произведе предвидените в настоящата поръчка количества изделия за нуждите на "Електроразпределение Север" АД, с превод на български език (в случай, че е на друг език) – *оригинал – стр.21*.

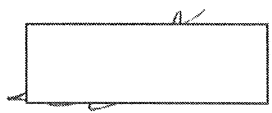
в) Мостра на стоките, които ще се доставят.

9. Декларираме, че при изготвяне на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд – стр.22.

Дата: 18.09.2018г.

гр.Шумен

Информацията е заличена във връзка със  
ЗЗЛД, чл.2, ал.1.



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ  
И ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА

„Постоянен вертикален заземител за електромерни табла, монтирани на стълб“.

- 2. Предназначение – Постоянният вертикален заземител (ПВЗ), предмет на тази тържна документация, се използва като повторен заземител на електромерни табла (ЕМТ), монтирани на стълб.
- 3. Условия на работа.
  - 3.1. Монтаж в земя.
- 4. Технически данни и характеристики.

4.1. Предмет на настоящите технически данни и характеристики са 3 (три) вида ПВЗ:

- Кръстообразен заземител (КПВЗ-10);
- Плътен заземител ф18 (ПВЗ-18);
- Заземител от ъглов стоманен профил ПВЗ-50.

Този ПВЗ представлява заварена метална конструкция, състояща се от две части:

- o Основна част.
- o Заземителен проводник.

4.2. Кръстообразен заземител (КПВЗ-40).

4.2.1. Основна част.

Основната част на този заземител се изработва от два броя горешо валцовани ъглови профила (винкел), с размери 40x40x3, с дължина 900 мм. Същите са заварени един към друг по дължината на външния прав ъгъл, съгласно чертеж Приложение № 1. Заварката е двустранна, като дължината на заваръчните шевове е минимум 50% от общата дължина на ъгловия профил а именно - по 0.6 м. На горния край, чрез заварка е монтирана стоманена планка с дебелина 5 мм и размер 60x60 мм, с цел ограничаване на деформации и разкъсвания на заваръчните шевове при „набиване“ на заземителя. Другият край на заземителя е скосен под ъгъл 30° с цел по-лесен монтаж при „набиване“ в почвата.

4.2.2. Заземителен проводник.

Заземителният проводник се изработва от гладка арматурна стомана ф 8 мм, като на единия край е заварена стоманена планка от ламарина с дебелина 3мм и размери 150/30 мм а другия край е огънат под прав ъгъл с дължина на рамото 100 мм, което се заварява към основната част. На планката е пробит отвор ф 12.5 мм, където чрез болт М12 ще се свърже заземителя с електромерното табло. Сборният чертеж на КПВЗ-40 е показан на Приложение № 1, на базата на което е съставена таблица № 1.

Таблица № 1.

№	Вид на материала	К-во	Ед.дължина (мм)	Ед.тегло (кг/м)	Общо тегло (кг)	Вид стомана
1.	Винкел 40x40x3	2	900	1.85	3.33	Ст 3
2.	Кръгла стомана ф8	1	2500	0.395	0.99	Ст 3
3.	Ламарина δ = 3 мм	1	150 x 30	0.707	0.11	Ст 3
4.	Ламарина δ = 5 мм	1	70 x 70	0.196	0.19	Ст 3
5.	Електроди 4 мм				0.21	Вежен
	Общо тегло				4.84	

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД, чл.2, ал.1.



4.3. Плътен заземител ф 18 ПВЗ-18.

4.3.1. Основна част.

Изработена е от гладка кръгла стомана ф18, с дължина L=900 мм. Долният край е скосен под ъгъл от 30° за по-лесно „набиване“ в почвата.

4.3.2. Заземителен проводник.

Заземителният проводник се изработва по описания в т. 3.2.2 начин и се заварява към основната част.

Сборният чертеж на ПВЗ-18 е показан на Приложение № 2, на базата на който е съставена Таблица № 2.

Технически данни на ПВЗ-18.

Таблица № 2.

№	Вид на ватериала	К-во	Ед.дължина (мм)	Ед.тегло (кг/м)	Общо тегло (кг)	Вид стомана
1.	Кръгла стомана ф18	1	900	1.998	1.8	Ст 3
2.	Кръгла стомана ф8	1	2500	0.395	0.99	Ст 3
3.	Плоска стомана с дебелина δ = 3 мм	1	150 x 30	0.707	0.11	Ст 3
4.	Електроди 4 мм				0.06	Вежен
	Общо тегло				2.96	

4.4. Заземител от ъглов профил ПВЗ-50.

4.4.1. Основна част.

Изработена е от горещо валцована ъглова стомана /винкел/ 50x50x5 с дължина 900мм. Горният край, който поема усилията при „набиване“ на заземителя е усилен с усиливаща планка от горещо валцован профил 50/50/5 с дължина 100 мм. Тази планка е заварена от двете страни с непрекъснат заваръчен шев. Долният край е скосен под ъгъл 30°.

4.4.2. Заземителен проводник.

Заземителният проводник се изработва по описания в т.3.2.2 начин и се заварява към основната част.

Сборният чертеж на ПВЗ-50 е показан на Приложение № 3, на базата на който е съставена Таблица №3.

Технически данни на ПВЗ-50.

Таблица № 3.

№	Вид на ватериала	К-во	Ед.дължина (мм)	Ед.тегло (кг/м)	Общо тегло (кг)	Вид стомана
1.	Винкел 50/50/5	1	900	3.77	3.40	Ст 3
2.	Винкел 50/50/5	1	0.1	3.77	0.38	Ст 3
3.	Кръгла стомана ф8	1	2500	0.395	0.99	Ст 3
3.	Плоска стомана с дебелина δ = 3 мм	1	150 x 30	0.707	0.11	Ст 3
4.	Електроди 4 мм				0.12	Вежен
	Общо тегло				5.00	

4.5. Контрол на готовата продукция. Всички заварки се проверяват за налични надлъжни и напречни пукнатини, шушли, пори, неметални примеси, прегаряния, подрези и непровари на заваръчния шев. Всички заварки са почистени от плаката а металните пръски са премахнати, като по този начин изделието е готово за горещо поцинковане.

За целта се издава Констативен протокол съгласно Приложение № 1.

Информацията е заличена във  
връзка със ЗЗЛД, чл.2, ал.1.

3.6. Анतिकорозионна защита.



Основната част и заземителния проводник са горещо цинковани, за което се издава сертификат за качество. Минималната дебелина на покритието е 70µm и средна маса

Забележка:

Мострите са предоставени на „Електроразпределение Север“ АД, с вх.№ EPRG-1346 на 07.04.2017г.  
505 гр/м<sup>2</sup>.

18.09.2018г.

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД, чл.2, ал.1.

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД, чл.2, ал.1.