

## Техническа спецификация за постоянен вертикален заземител

валидна за :  
Електроразпределение Север АД  
Варна Тауърс, кула Г  
бул. „Владислав Варненчик” №258  
9009 Варна

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД, чл.2, ал.1.

Лп

Съ

Од

Да

Им

**Съдържание**

<b>1.</b>	<b>Област на приложение</b>	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b>Условия на работа</b>	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b>Изисквания</b>	<b>3</b>
<b>4.</b>	<b>Обозначение</b>	<b>3</b>
<b>5.</b>	<b>Окомплектовка</b>	<b>3</b>
<b>6.</b>	<b>Контрол на качеството на доставените материали</b>	<b>3</b>
<b>7.</b>	<b>Документация</b>	<b>4</b>
<b>8.</b>	<b>Опаковка и транспорт</b>	<b>4</b>
<b>9.</b>	<b>Приложими наредби, правилници и стандарти</b>	<b>4</b>
<b>10.</b>	<b>Приложения</b>	<b>4</b>

- 1. Област на приложение**  
Настоящата техническа спецификация се отнася за производство и доставка на постоянен вертикален заземител.
- 2. Условия на работа**
  - 2.1.** Монтаж: в земя.
- 3. Изисквания**
  - 3.1.** Постоянният вертикален заземител да бъде изработен от две части, съответно „основна част” - изпълнена с ъглова стомана, марка Стомана 3 и „заземителен проводник” - изпълнен с шина;
  - 3.2.** Размери на ъгловата стомана 63/63/6 mm и дължина 1500 mm;
  - 3.3.** Върха на основната част, да бъде скосен под ъгъл 30 °;
  - 3.4.** Горният край, който поема удъра при забиване да бъде допълнително усилен със същия тип ъглова стома. Усилващата планка да бъде заварена към основната част от двете страни с непрекъснат заваръчен шев;
  - 3.5.** Заземителният проводник, да се изпълни от метална шина с размери 30/3 mm и дължина 2000 mm;
  - 3.6.** Отворът за присъединяване към края на заземителния проводник, да бъде с диаметър 12,5 mm, с център на разстояние 20 mm от свободния край на шината;
  - 3.7.** Основната част и заземителния проводник да бъдат горещо цинковани, съгласно посочения стандарт;
  - 3.8.** Заварките да бъдат направени с електроди, подходящи за съответния вид стомана, без надлъжни и напречни пукнатини, без пори в метала на шева и неметални включвания, както и без технологични дефекти. Всички заварки да бъдат почистени от шлаката преди нанасяне на антикорозионното покритие;
  - 3.9.** Характеристики на цинковото покритие:
    - 3.9.1.** Минимална дебелина: 70 µm;
    - 3.9.2.** Средна маса: 505 g/m<sup>2</sup>;
  - 3.10.** Чертеж на вертикален заземител е даден в Приложение № 1.
- 4. Обозначение**  
На видно място трайно да бъдат обозначени следните данни: фирмен знак или наименование на предприятието производител, дата (година) на производство.
- 5. Окомплектовка**
  - 5.1.** Технически паспорт на изделието.
- 6. Контрол на качеството на доставените материали**  
Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя. Всяко изменение в конструкцията или характеристиките на изделието е предмет на ново договаряне или писмено одобрение от страна на Възложителя.

## 7. Документация

Изпълнителят трябва да представи в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация.

7.1. Технически данни и характеристики на предлаганите изделия;

7.2. Протоколи от заводски изпитания за изходящ контрол, както и протоколи от токово изпитване от акредитирана лаборатория;

7.2. Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите, на които отговаря;

7.3. Данни, които трябва да предостави Изпълнителя:

- Тегло на заземителя;
- Марка на стоманата;
- Проектен експлоатационен срок на изделието;
- Дебелина или маса на цинковото покритие.

7.5. Каталог на предлаганите изделия;

7.6. Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали;

7.7. Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация;

7.8. Условия и срок на гаранцията на изделието;

7.9. Мостра на предлаганото изделие.

Да се представят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България, придружени с копие на оригинала.

## 8. Опаковка и транспорт

Опаковката и транспорта са задължение на Изпълнителя. Изделията се доставят с подходяща транспортна опаковка така, че да е осигурена защитата от повреди по време на транспортирането, товаро-разтоварните дейности и съхраняването. Придружаващите пратката документи трябва да съдържат: опис на съдържанието на доставката, име на производителя, тип на изделието и адрес на получателя.

## 9. Приложими наредби, правилници и стандарти

БДС 3820:1974 Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители (или еквивалентно);

БДС 414:1974 Заземяване на трансформаторни постове 6 - 20 kV. Технически изисквания и правила за изпълнение (или еквивалентно);

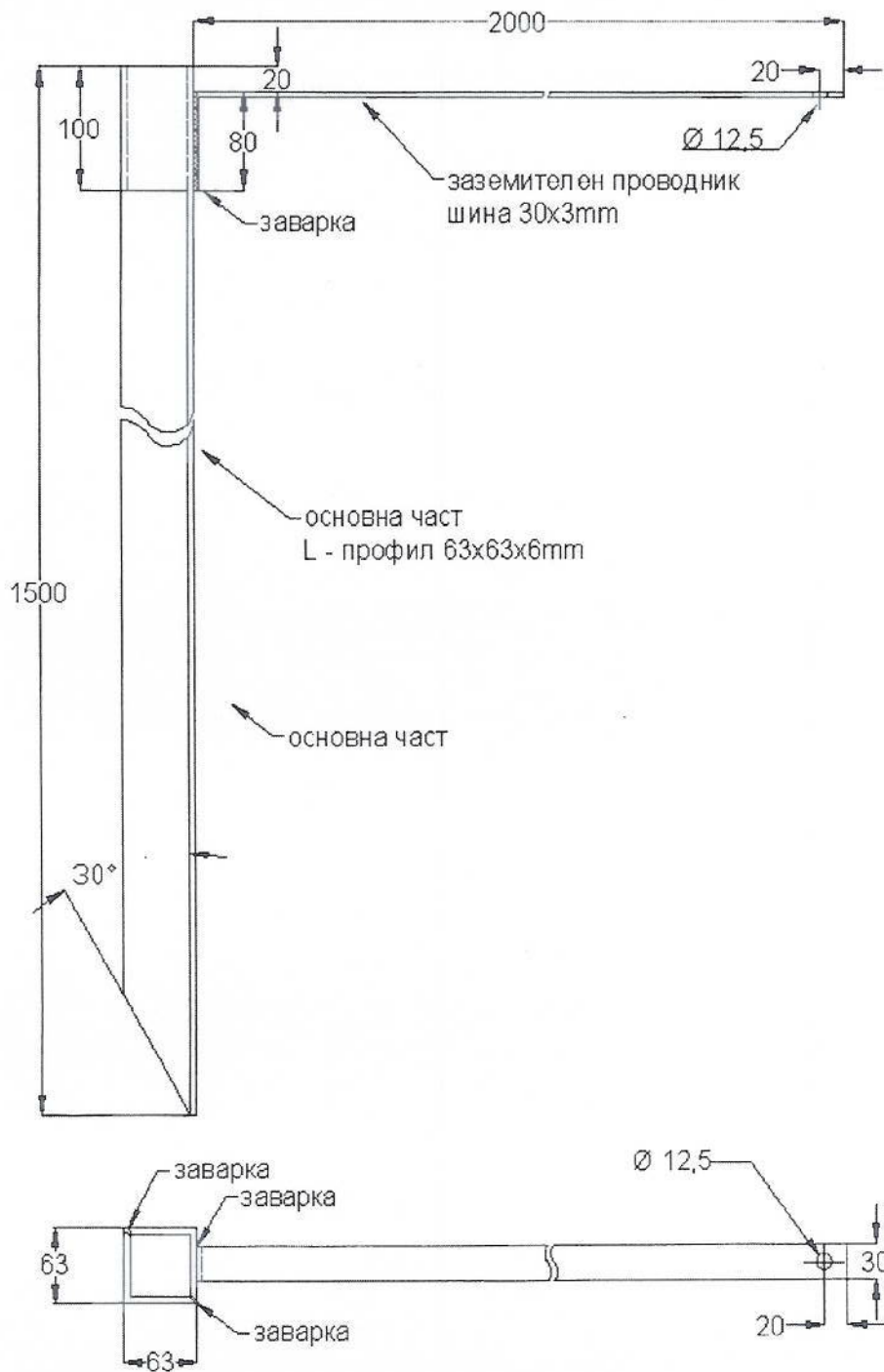
БДС EN ISO 1461:2009 Горещопоцинковани покрития на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009), (или еквивалентно);

БДС EN ISO 1461:2009/Поправка 1:2014 Горещопоцинковани покрития на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009), (или еквивалентно);

## 10. Приложения

Приложение № 1: Постоянен вертикален заземител.

**Приложение № 1: Постоянен вертикален заземител**



**Забележка: Посочените размери са в mm.**