

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

С предмет: Доставка на арматура за ВЕЛ по обособени позиции за нуждите на "ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД" по следната обособена позиция :

Обособена позиция № 3: Доставка на монтажна арматура за въздушни електропроводни линии НН с неизолирани проводници

ДО: **ЕНЕРГО – ПРО МРЕЖИ АД**

ОТ: **"КРЕПЕЖИ БЪЛГАРИЯ ТРЕЙДИНГ" ООД**, Седалище и адрес на управление : гр Варна, бул. Цар Освободител 183, тел.: 052/ 501 539, факс: 052 504 180, E-mail: office_varna@fastenersbg.com, вписано в Търговския регистър към Агенцията по вписванията с ЕИК: 103985077

IBAN: BG49STSA93000020911050 BIC: STSABGSF Банка: ДСК ЕАД,

Лице за контакт: Владимир Стойков, тел.: 0885 99 37 33 факс: 052 504 180, E-mail: office_varna@fastenersbg.com Адрес за кореспонденция: гр Варна 9003, п.к.41

Представявано от: Николай Иванов Христов, ЕГН 7112270924

УВАЖАЕМИ ДАМИ И ГОСПОДА,

Във връзка с обявената процедура за възлагане на обществена поръчка с горепосочения предмет, Ви представяме нашето техническо предложение, както следва:

1. Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя.
2. Декларираме, че монтажната арматура, които ще доставяме по време на изпълнение на поръчката, ако бъдем избрани за изпълнител, е оригинална и фабрично нова, отговаряща на всички нормативи и стандарти за качество в Република България.
3. Предлагаме срок на доставка за 5% от прогнозното количество – 30 (тридесет) календарни дни, считано от датата на получаване на писмена поръчка.
4. Предлагаме срок за замяна на дефектна или некачествена стока: до 60 /шестдесет/ календарни дни след уведомяване от страна на Възложителя.
5. Предлагаме срок на гаранция – 12 (дванадесет) месеца от датата на получаване на стоката и подписване на приемо-предавателен протокол.



3

6. Декларираме, че приемаме всички клаузи на приложения проект на договор, при посочените условия и в указаните срокове.
7. Декларираме, че в случай, че **“КРЕПЕЖИ БЪЛГАРИЯ ТРЕЙДИНГ” ООД** бъде определено за изпълнител се задължавам да представя всички документи, необходими за сключване на договор за изпълнение на обществената поръчка с горе посочения предмет.
8. Декларираме, че срокът на валидност на нашата оферта е 90 (деветдесет) дни от датата, определена за предаване на офертите.
9. Декларираме, че при изготвяна на офертата са спазени задълженията свързани с данъци и осигуровки, опазване на околната среда, закрила на заетостта и условията на труд.

Като неразделна част от настоящото предложение прилагаме:

Техническо предложение за изпълнение на поръчката в съответствие с техническата спецификация и изискванията на възложителя по трета обособена позиция

Приложение 4.1 - Общи данни и характеристики на предлаганите изделия

Приложение 4.1.1 - Пълно техническо описание, данни и характеристики на предлаганите изделия

- Декларация за съответствие с техническата спецификация.
- Протоколи от последните типови изпитания, проведени в акредитирани лаборатории.
- Каталог на предлаганите изделия и аксесоари с всички параметри, характеристики и монтажни размери.
- Сертификат за произход, съответствие и качество на вложените материали.
- Инструкции за съхранение, транспорт, монтаж и експлоатация.
- Гаранционна карта с условията и срок на гаранция на изделието.
- Мостри на предлаганите изделия. /отделен запечатан кашон/
- декларация от производителя, че в случай на сключване на договор се задължава да произведе предвидените в настоящата поръчка количества изделия за нуждите на “ЕНЕРГО-ПРО Мрежи” АД,
- сертификат БДС EN ISO 9001 (или еквивалентен) на производителя на стоките с обхват предмета на поръчката, издаден от акредитирани лица, за контрол на качеството – със срок на валидност към датата на подаване на заявлението, придружен с декларация – свободен текст - оригинал, че при сключване на договор, сертификата ще се поддържа валиден за целия срок на договора.

Дата: 17.10.2017 г.

Град: Варна



Николай Христов /управител/

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предложение 4.1

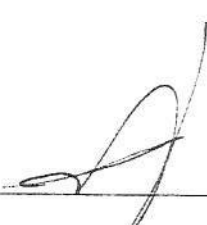
Общи Данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Кандидата

№ Описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Марка	Тип	Описание на типа и характеристиките	Стандарт	Производител	Страна на произход	Поз. по прилож. каталог
1 Кука НН М 16/220 mm	Кука НН М	16/220 mm	<p>Куките се изработват от едно парче горещо валцована стомана с кръгъл профил, без заварки и без шупли и без грапавини. За предпазване от атмосферните условия, куките включително нарязаната резба, шайбите и гайките са защитени чрез горещо поцинковане. Минималната дебелина на цинковото покритие е 70 микрона. Този вид куки се използват за закрепване на изолатори при изграждане, поддържане и експлоатация на въздушни електропроводни линии НН. Ограничителната шайба е фиксирана към хоризонталната част на куката посредством непрекъснат кръгов заварен шев. Куките са защитени от корозия чрез горещо поцинковане с дебелина на покритието съгласно стандарти БДС EN ISO 1461:2009 и БДС EN ISO 4042. Размер на куката: 16мм, дължина на нарязаната част: 80 мм. В края на вертикалната част, където се закрепват втулката и изолатора има накатка по чертеж. Куките са комплектовани с по един брой шайба, пружинна шайба, шестостенна гайка. Преди поцинковането повърхностите са грижливо подготвени чрез механично и химично почистване. Поцинкованите резби позволяват свободно навиване на гайката. Конструкцията на куката не позволява събиране и задържане на вода. Куките са изработени, за да издържат на вибрациите в прободниците. Всички болтови съединения са осигурени срещу саморазвиване. Куката позволява многократен монтаж и демонтаж, без да се нарушава нормалната ѝ работоспособност. На хоризонталния участък на куката е отбелязан размера ѝ и има фирмен знак на производителя</p>	<p>БДС 4629:1991 БДС 6194:1976 БДС EN ISO 9001 БДС EN ISO 1461:2009 БДС EN 10025-1:2005 БДС EN 10025-2:2005 БДС EN ISO 10060:2005</p>	<p>Крепежи България Трейдинг ООД</p>	България	Стр.1

Общи данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Кандидата

№ Описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Марка	Тип	Описание на типа и характеристиките	Стандарт	Производител	Страна на произход	Поз. по прилож. ен каталог
2 Кука НН М 18/320 мм	Брой	Кука НН М 18/320 мм	<p>Кукитке се изработват от едно парче горещо валцована стомана с кръгли профили, без заварки и без шули и без грапавини. За предпазване от атмосферните условия, куките включително нарязаната резба, шайбите и гайките са защитени чрез горещо цинкуване. Минималната дебелина на цинковото покритие е 70 микрона. Този вид куки се използват за закрепване на изолатори при изграждане, поддържане и експлоатация на въздушни електропроводни линии НН. Ограничителната шайба е фиксирана към хоризонталната част на куката посредством непрекъснат кръгов заварен шев. Куките са защитени от корозия чрез горещо цинкуване с дебелина на покритието съгласно стандарти БДС EN ISO 1461:2009 и БДС EN ISO 4042. Размер на куката: 18мм, дължина на нарязаната част: 80 мм. В края на вертикалната част, където се закрепват втулката и изолатора има накатка по чертеж. Куките са комплектовани с по един брой шайба, пружинна шайба, шестостенна гайка. Преди цинкуването повърхностите са грижливо подготвени чрез механично и химично почистване. Цинкуваните резби позволяват свободно навиване на гайката. Конструкцията на куката не позволява събиране и задържане на вода. Куките са изработени, за да издържат на вибрациите в прободниците. Всички болтови съединения са осигурени срещу саморазвиване. Куката позволява многократен монтаж и демонтаж, без да се нарушава нормалната ѝ работоспособност. Куките издържат нормираното натоварване без остатъчна деформация, при нормални експлоатационни условия. На хоризонталния участък на куката е отбелязан размера ѝ и има фирмен знак на произв.</p>	<p>БДС 4629:1991 БДС 6194:1976 БДС EN ISO 9001 БДС EN ISO 1461:2009 БДС EN 10025-1:2005 БДС EN 10025-2:2005 БДС EN ISO 10060:2005</p>	<p>Крежежи България Трейдинг ООД</p>	България	Стр.1

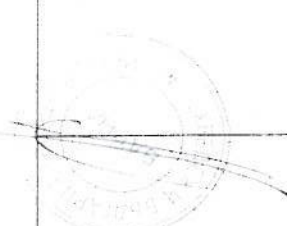
Общи Данни и характеристики на стоките, които се предлагат от Кандидата

№ Описание, съгласно техническата спецификация на Възложителя	Марка	Тип	Описание на типа и характеристиките	Стандарт	Производител	Страна на произход	Поз. по прилож. ен каталог
3 Втулка VIN 16/95	Брой	Втулка VIN 16/95	 <p>Втулките са изработени съгласно БДС 6194:1976. Материала използван за изработка е устойчив на температурни колебания по време на експлоатация. На вътрешната страна на втулката има резба със стъпка и дълбочина съответстваща на засечките на вертикалната част на куките. На външната страна на втулката има резба със стъпка и дълбочина, съответстваща на резбата на изолаторите /ИПНН 95/2/. На втулката има означен размерът ѝ. Втулката са изработени, за да издържат на вибрациите в прободниците. Втулката позволява многократен монтаж и демонтаж, без да се нарушава нормалната ѝ работоспособност. Втулките издържат нормираното натоварване без остатъчна деформация, при нормални експлоатационни условия.</p>	БДС 6194:1976 БДС EN ISO 9001	Крепежи България Трейдинг ООД	България	Стр. 2
4 Втулка VIN 18/95	Брой	Втулка VIN 18/95	<p>Втулките са изработени съгласно БДС 6194:1976. Материала използван за изработка е устойчив на температурни колебания по време на експлоатация. На вътрешната страна на втулката има резба със стъпка и дълбочина съответстваща на засечките на вертикалната част на куките. На външната страна на втулката има резба със стъпка и дълбочина, съответстваща на резбата на изолаторите /ИПНН 95/2/. На втулката има означен размерът ѝ. Втулката са изработени, за да издържат на вибрациите в прободниците. Втулката позволява многократен монтаж и демонтаж, без да се нарушава нормалната ѝ работоспособност. Втулките издържат нормираното натоварване без остатъчна деформация, при нормални експлоатационни условия.</p>	БДС 6194:1976 БДС EN ISO 9001	Крепежи България Трейдинг ООД	България	Стр. 2

Дата: 17.10.2017 г.

Град: Варна

Николай Христов /управител/



КЪМ ТЕХНИЧЕСКОТО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

1. Кука НН М 16/220 mm

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери			Тегло на крайния продукт, kg
		µm	g/m ²	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm		
S235JR	Горещо поцинковане БДС EN ISO 1461:2009	115	640	16	220	16	80		0.84

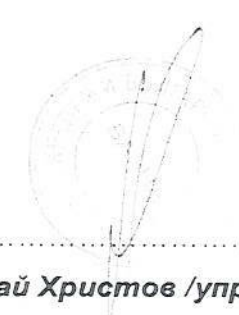
2. Кука НН М 18/320 mm

Марка стомана	Технология на поцинковане	Дебелина на покритието		Габаритни размери		Монтажни размери			Тегло на крайния продукт, kg
		µm	g/m ²	Ø mm	L mm	M mm	L резба mm		
S235JR	Горещо поцинковане БДС EN ISO 1461:2009	115	640	18	320	18	80		1.24

Материала, от който са изработени куките позволява те да издържат на вибрациите в прободниците, а също така да бъде извършван многократен монтаж и демонтаж, без да се нарушава нормалната ѝ работоспособност. Куките, изработени от стомана S235JR издържат нормираното натоварване без остатъчна деформация, при нормални експлоатационни условия.

Дата: 17.10.2017 г.

Град: Варна


Николай Христов /управител/