



Техническа спецификация
за монтажна арматура
за въздушни електропроводни линии НН
с неизолирани проводници

TC-НН-052

Версия: v.04

В сила от: 10.05.2017 г.

Стр. 1 от 5

**Техническа спецификация за
за монтажна арматура
за въздушни електропроводни линии НН
с неизолирани проводници**

валидна за :

ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД

Варна Тауърс, кула Е

бул. „Владислав Варненчик“ №258

9009 Варна

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД.

Съдържание

1.	Област на приложение	3
2.	Общи изисквания	3
3.	Условия на работа	3
4.	Изисквания	3
5.	Данни, които трябва да предостави Изпълнителя	4
6.	Обозначение	4
7.	Окомплектовка	4
8.	Одобрение и изпитване	4
9.	Управление на качеството	5
10.	Изпитания	5
11.	Документация	5
12.	Опаковка и транспорт	5
13.	Приложими наредби, правилащи и стандарти	5

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация се отнася за доставка на монтажна арматура за въздушни електропроводни линии ниско напрежение за нуждите на ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД, наричано Възложител. Арматурата е предназначена за монтаж на изолатори и закрепването им към стълба.

2. Общи изисквания

Арматурата трябва да отговаря на изискванията на настоящата техническа спецификация, действащото в Република България законодателство, както и на изискванията, залегнати в наредбите и стандартите, посочени в т. 13 или техни еквиваленти. Използваните стандарти да бъдат описани в документацията на изделието.

Език за кореспонденция е българският, официален в страната на Възложителя.

3. Условия на работа

- 3.1. Монтаж: на открито;
- 3.2. Режим на работа: продължителен;
- 3.3. Температура на околната среда: от -30 °C до +40 °C;
- 3.4. Относителна влажност на въздуха: до 95 %;
- 3.5. Надморска височина: до 2000 m;
- 3.6. Пожаробезопасна и взрывобезопасна среда.

4. Изисквания**4.1. Общи изисквания**

- 4.1.1 Конструкцията не трябва да позволява събиране и задържане на вода в арматурата.
- 4.1.2 Арматурата трябва да издържа по време на експлоатация вибрациите в проводниците.
- 4.1.3 Всички болтови съединения трябва да бъдат осигурени срещу саморазвиване.
- 4.1.4 Арматурата трябва да позволява многократен монтаж и демонтаж, без да се наруши нормалната и работоспособност.

4.2. Куки

- 4.2.1 Куки трябва да отговарят на БДС 4629:1991 (или еквивалентно);
- 4.2.2 При нормални експлоатационни условия, куките трябва да издържат нормираното натоварване без остатъчна деформация.
- 4.2.3 Куки трябва да са изработени от едно парче горещо валцована стомана с кръгъл профил, без заварки, шупли и грапавини.
- 4.2.4 Размери на куките:
 - M16/220;
 - M18/320;
- 4.2.5 На хоризонталната част, откъм извивката трябва да има ограничителна шайба, закрепена посредством непрекъснат кръгов заваръчен шев.
- 4.2.6 В края на хоризонталната част трябва да има резба M16 или M18 в зависимост от размера на куката.
- 4.2.7 Дължина на нарязаната част: 80 mm.
- 4.2.8 В края на вертикалната част, където се закрепват втулката и изолатора трябва да има 12 засичания в 4 реда с дълбочина от 0,7 до 1,5 mm, измерена в средата на засечката.
- 4.2.9 Диаметър на стеблото – не по-малък от средния диаметър на резбата и не по-голям от външния диаметър на резбата.

- 4.2.10** Куките и заварените към тях шайби трябва да бъдат горещо поцинковани.
- 4.2.11** Гайката, шайбата и федер шайбата за стягане на куката трябва да бъдат горещо поцинковани.

- 4.2.12** Минимална дебелина на цинковото покритие: 70 μm .

4.3. Монтажни втулки за изолатори НН

- 4.3.1** Втулките трябва да отговарят на БДС 6194:1976 (или еквивалентно).
- 4.3.2** Втулките да бъдат изработени от изолационен материал, устойчив на температурните колебания при експлоатация.
- 4.3.3** На вътрешната страна на втулките трябва да има резба със стъпка и дълбочина, съответстващи на засечките на вертикалната част на куките.
- 4.3.4** На външната страна на втулките трябва да има резба със стъпка и дълбочина, съответстващи на резбата на изолаторите, които се използват (ИПНН 95/2).
- 4.3.5** Размери на втулките: 16/95; 18/95.

5. Данни, които трябва да предостави Изпълнителя

- 5.1.** Марка на стоманата, от която са изработени куките.
- 5.2.** Дебелина на цинковото покритие.
- 5.3.** Описание на физичните свойства на материала, от който са изработени втулките.
- 5.4.** Габарити и монтажни размери.
- 5.5.** Тегло на изделията.

6. Обозначение

- 6.1.** На хоризонталния участък на куката трябва да бъдат отбелязани основните й размери и фирмен знак или наименование на производителя.
- 6.2.** На подходящо място на монтажната втулка трябва да бъде отбелязан размерът й.

7. Окомплектовка

- 7.1.** Сертификат за качество на изделията от партидата.
- 7.2.** Куките трябва да бъдат окоомплектовани с втора шайба, федер шайба и гайка със съответните размери и резба.

8. Одобрение и изпитване

Техническото одобрение на изделието се получава ако Изпълнителят (производител или доставчик) в своето предложение предостави доказателства за характеристиките на изделието, изисквани от Възложителя чрез технически данни, мостра и доказателства за годността в експлоатация чрез съответно изпитание.

При желание от страна на Възложителя, производителят трябва да предостави възможност за контрол на производството на място, както и демонстрация на изпитания на не по-малко от 10 % от всяка заявлена партида. Инспектирането ще се извършва в установеното работно време на производителя след предварително съгласуване.

Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

Всяко изменение в конструкцията или характеристиките на изделието е предмет на ново договаряне или писмено одобрение от страна на Възложителя. Изпълнителят предоставя цялата документация, необходима за оценка на предлаганите изменения.

9. Управление на качеството

Изпълнителят да представи доказателства за наличие на сертифицирана система за управление на качеството на производителя в съответствие с изискванията на ISO 9001 (или еквивалентно).

10. Изпитания

- 10.1.** Типови изпитания;
- 10.2.** Заводски изпитания за изходящ контрол.

11. Документация

Изпълнителят трябва да представи, в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация:

- 11.1.** Сертификат за внедрена система за управление на качеството по ISO 9001 (или еквивалентно) на производителя;
- 11.2.** Декларация за съответствие;
- 11.3.** Протоколи от последните типови изпитания, проведени от акредитирани лаборатории;
- 11.4.** Каталог на предлаганите изделия и аксесоари с всички параметри, характеристики и монтажни размери;
- 11.5.** Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали;
- 11.5.** Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация;
- 11.7.** Гаранционна карта с условия и срок на гаранцията на изделието;
- 11.6.** Мости на предлаганите изделия;

Да се предоставят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България, с копие на оригиналите.

12. Опаковка и транспорт

Опаковката и транспорта са задължение на Изпълнителя. Изделията се доставят с подходяща транспортна опаковка, така че да е осигурена защитата от повреди по време на транспортирането, товаро-разтоварните дейности и съхраняването. Върху транспортната опаковка трябва да се означи следното: вид на арматурата, количество на изделията [броя], брутна маса [kg] и стандарта, по който е изработена арматурата.

Придружаващите пратката документи трябва да съдържат: описание на съдържанието на доставката, име на производителя, тип на изделието и адрес на получателя.

13. Приложими наредби, правилници и стандарти

БДС 4629:1991 Куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове (или еквивалентно);

БДС 6194:1976 Електропроводи въздушни и открити. Разпределителни уредби. Арматура. Технически изисквания (или еквивалентно).

БДС EN ISO 9001 Системи за управление на качеството. Изисквания (или еквивалентно).