

Техническа спецификация за постоянен вертикален заземител

валидна за :
ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД
Варна Тауърс, кула Е
бул. „Владислав Варненчик” №258
9009 Варна

Информацията е заличена във връзка със ЗЗЛД чл.2, ал.1.

Съдържание

1.	Област на приложение	3
2.	Общи изисквания	3
3.	Условия на работа	3
4.	Изисквания	3
5.	Данни, които трябва да предостави Изпълнителя	3
6.	Обозначение	3
7.	Окомплектовка	4
8.	Одобрение и изпитване	4
9.	Управление на качеството	4
10.	Изпитания	4
11.	Документация	4
12.	Опаковка и транспорт	5
13.	Приложими наредби, правилници и стандарти	5
14.	Приложения	5

- 1. Област на приложение**
Настоящата техническа спецификация се отнася за производство и доставка на постоянен вертикален заземител.
- 2. Общи изисквания**
Вертикалният заземител трябва да отговаря на изискванията на настоящата техническа спецификация, действащото в Република България законодателство, както и на изискванията, залегнати в наредбите и стандартите, посочени в т. 13 или техни еквиваленти. Използваните стандарти да бъдат описани в документацията на изделието.
Бизнес език и език за кореспонденция е българският, официален в страната на Възложителя – ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД.
- 3. Условия на работа**
 - 3.1. Монтаж:** в земя.
- 4. Изисквания**
 - 4.1.** Постоянният вертикален заземител да бъде изработен от две части, съответно „основна част” - изпълнена с ъглова стомана, марка Стомана 3 и „заземителен проводник” - изпълнен с шина;
 - 4.2.** Размери на ъгловата стомана 63/63/6 mm и дължина 1500 mm;
 - 4.3.** Върха на основната част, да бъде скосен под ъгъл 30 °;
 - 4.4.** Горният край, който поема удъра при забиване да бъде допълнително усилен със същия тип ъглова стома. Усилващата планка да бъде заварена към основната част от двете страни с непрекъснат заваръчен шев;
 - 4.5.** Заземителният проводник, да се изпълни от метална шина с размери 30/3 mm и дължина 2000 mm;
 - 4.6.** Отворът за присъединяване към края на заземителния проводник, да бъде с диаметър 12,5 mm, с център на разстояние 20 mm от свободния край на шината;
 - 4.7.** Основната част и заземителния проводник да бъдат горещо поцинковани, съгласно посочения стандарт;
 - 4.8.** Заварките да бъдат направени с електроди, подходящи за съответния вид стомана, без надлъжни и напречни пукнатини, без пори в метала на шева и неметални включвания, както и без технологични дефекти. Всички заварки да бъдат почистени от шлаката преди нанасяне на антикорозионното покритие;
 - 4.9.** Характеристики на цинковото покритие:
 - 4.9.1.** Минимална дебелина: 70 μm ;
 - 4.9.2.** Средна маса: 505 g/m²;
 - 4.10.** Чертеж на вертикален заземител е даден в Приложение № 1.
- 5. Данни, които трябва да предостави Изпълнителя**
 - 5.1.** Тегло на заземителя;
 - 5.2.** Марка на стоманата;
 - 5.3.** Проектен експлоатационен срок на изделието;
 - 5.4.** Дебелина или маса на цинковото покритие.
- 6. Обозначение**
На видно място трайно да бъдат обозначени следните данни: фирмен знак или наименование на предприятието производител, дата (година) на производство.

7. Окомплектовка**7.1.** Технически паспорт на изделието.**8. Одобрение и изпитване**

Техническото одобрение на изделието се получава ако Изпълнителят (производител или доставчик) в своето предложение предостави доказателства за характеристиките на изделието, изисквани от Възложителя чрез технически данни и доказателства за годността в експлоатация чрез съответните изпитания.

При желание от страна на Възложителя, производителят трябва да предостави възможност за контрол на производството на място, както и демонстрация на изпитания на не по-малко от 10 % от всяка заявена партида. Инспектирането ще се извършва в установеното работно време на производителя след предварително съгласуване.

Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

Всяко изменение в конструкцията или характеристиките на изделието е предмет на ново договаряне или писмено одобрение от страна на Възложителя. Изпълнителят предоставя цялата документация, необходима за оценка на предлаганите изменения.

9. Управление на качеството

Изпълнителят трябва да представи доказателства за наличие на сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 9001 (или еквивалентно), гарантираща постоянно следене на качествените параметри на изделието, определяни от Възложителя и гарантирани от Изпълнителя.

10. Изпитания**10.1.** Типово изпитване;**10.2.** Заводско изпитание за изходящ контрол.**11. Документация**

Изпълнителят трябва да представи в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация:

11.1. Технически данни и характеристики на предлаганите изделия;**11.2.** Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация и стандартите, на които отговаря;**11.3.** Протоколи от заводски изпитания за качество;**11.4.** Сертификат за внедрена система за управление на качеството по ISO 9001 (или еквивалентно) на производителя;**11.5.** Каталог на предлаганите изделия;**11.6.** Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали;**11.7.** Инструкция за транспорт, съхранение, монтаж и експлоатация.**11.8.** Условия и срок на гаранцията на изделието.**11.9.** Мостра на предлаганото изделие.

При поискване да се предоставят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България, придружени с копие на оригиналите.

12. Опаковка и транспорт

Опаковката и транспорта са задължение на Изпълнителя. Изделията се доставят с подходяща транспортна опаковка така, че да е осигурена защитата от повреди по време на транспортирането, товаро-разтоварните дейности и съхраняването. Придружаващите пратката документи трябва да съдържат: опис на съдържанието на доставката, име на производителя, тип на изделието и адрес на получателя.

13. Приложими наредби, правилници и стандарти

БДС 3820:1974 Мрежи електрически 380 - 220 V. Постоянни заземители (или еквивалентно);

БДС 414:1974 Заземяване на трансформаторни постове 6 - 20 kV. Технически изисквания и правила за изпълнение (или еквивалентно);

БДС EN ISO 1461:2009 Горещопоцинковани покрития на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009), (или еквивалентно);

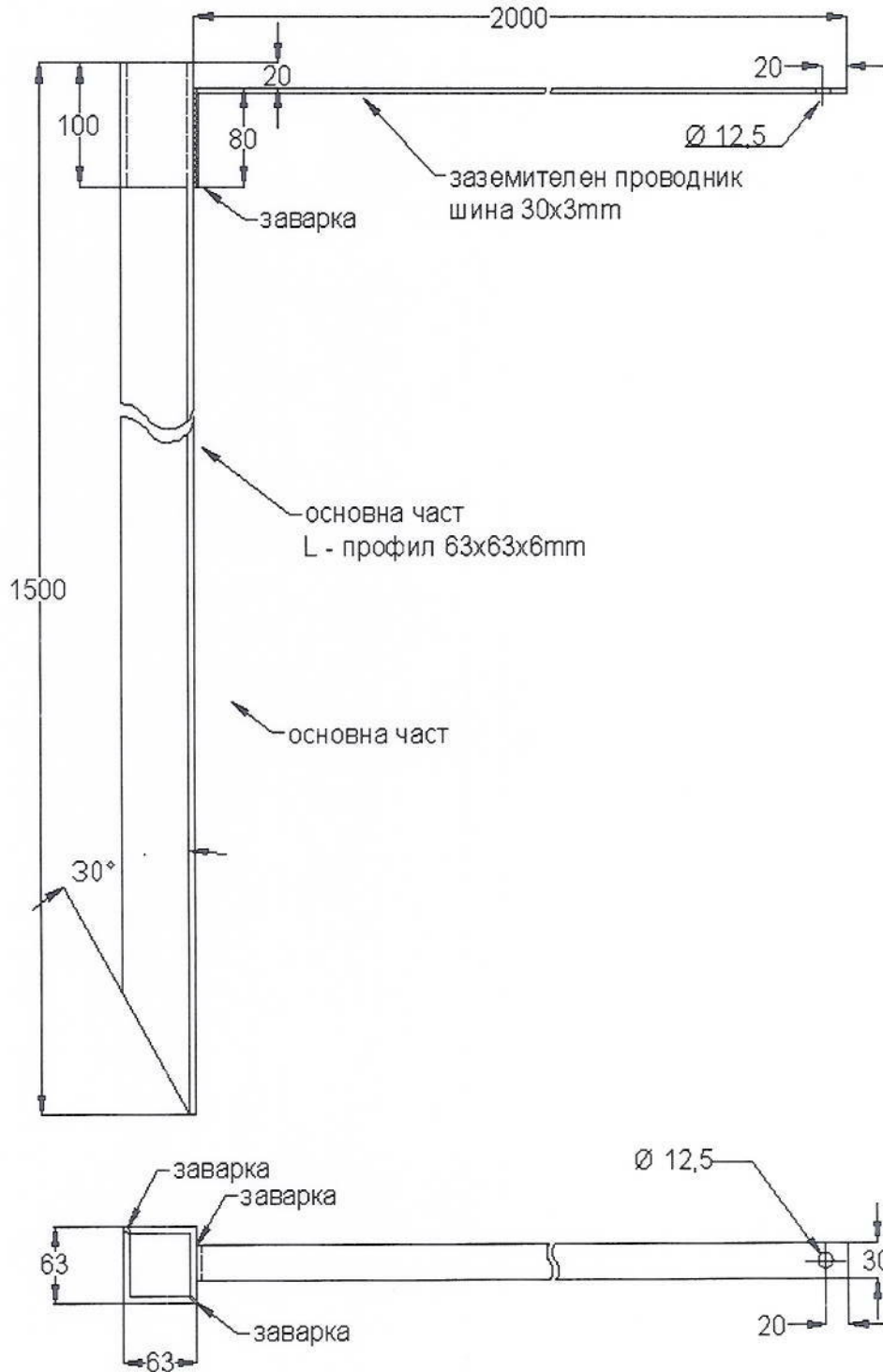
БДС EN ISO 1461:2009/Поправка 1:2014 Горещопоцинковани покрития на готови продукти от чугун и стомана. Технически изисквания и методи за изпитване (ISO 1461:2009), (или еквивалентно);

БДС EN ISO 9001 Системи за управление на качеството. Изисквания (или еквивалентно).

14. Приложения

Приложение № 1: Постоянен вертикален заземител.

Приложение № 1: Постоянен вертикален заземител



Забележка: Посочените размери са в mm.