

Техническа спецификация за изолирани пресови обувки

валидна за :
ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД
Варна Тауърс, кула Е
бул. „Владислав Варненчик” №258
9009 Варна

Съдържание

1.	Област на приложение	3
2.	Общи изисквания	3
3.	Условия на работа	3
4.	Изисквания	3
5.	Данни, които трябва да предостави Изпълнителят	3
6.	Обозначение	4
7.	Окомплектовка	4
8.	Одобрение и изпитване	4
9.	Управление на качеството	4
10.	Изпитания	4
11.	Документация	4
12.	Опаковка и транспорт	5
13.	Приложими наредби, правилници и стандарти	5
14.	Приложения	5

1. Област на приложение

Настоящата техническа спецификация се прилага за изработка и доставка на изолирани пресови кабелни обувки, предназначени за присъединяване на усукани изолирани проводници ниско напрежение към клемите на електрически апарати и устройства.

2. Общи изисквания

Изолираните пресови обувки трябва да отговарят на изискванията на настоящата техническа спецификация, действащото в Република България законодателство, както и на изискванията, залегнати в наредбите и стандартите, посочени в т. 13 или техни еквиваленти. Използваните стандарти да бъдат описани в документацията на изделието.

Бизнес език и език за кореспонденция е българският, официален в страната на Възложителя – ЕНЕРГО-ПРО Мрежи АД.

3. Условия на работа

- 3.1. Монтаж: на закрито или открито;
- 3.2. Нормално замърсена атмосфера;
- 3.3. Температура на околната среда: - 30 °C до + 50 °C;
- 3.4. Надморска височина: до 2000 m;
- 3.5. Относителна влажност на въздуха: 90 % при 20 °C;
- 3.6. Пожаробезопасна и взривобезопасна среда;
- 3.7. Режим на работа: продължителен.

4. Изисквания

- 4.1. Номинално напрежение: $U_0/U = 0.6/1$ kV;
- 4.2. Максимално допустимо напрежение: 1.2 kV;
- 4.3. Номинална честота: 50 Hz;
- 4.4. Конструкцията на изолираните обувки да представлява вътрешна метална част и външно ухо от екструдирана алуминиева сплав и отлята външна полимерна изолация с черен цвят, устойчива на климатични въздействия, UV-лъчи, горене и стареене, незадържаша вода и сняг;
- 4.5. Да позволяват лесен монтаж посредством пресоване с хидравлична преса, оборудвана с шестоъгълна матрица;
- 4.6. След монтаж (пресоване) да се запазва целостта на изолацията, херметичността и обявената диелектрична якост;
- 4.7. Изолираните обувки трябва да позволяват присъединяване на проводници с кръгли многожични алуминиеви токопроводими жила (rm);
- 4.8. Да се предвидят два типоразмера:
 - за присъединяване към алуминиеви повърхности;
 - за присъединяване към медни и алуминиеви повърхности.
- 4.9. Отворът на контактния канал трябва да бъдат уплътнен с херметизиращ пръстен, цветово обозначен за лесно определяне на подходящото сечение на проводника за присъединяване.

5. Данни, които трябва да предостави Изпълнителят

- 5.1. Проектен експлоатационен срок на изделията;
- 5.2. Размерите на предлаганите изолирани пресови обувки да бъдат посочени в табличен вид в съответствие с указаните сечения на присъединяваните проводници в Приложение № 1 към настоящата техническа спецификация;

5.3. Специфична информация при поискване от Възложителя.**6. Обозначение**

Изолираните пресови обувки трябва да бъдат обозначени от външната страна с трайна релефна маркировка, указваща брой и последователност на пресоване, дължина на участъка в края на проводника с отстраняване на изолация, цветово и цифрово обозначение на сечението на присъединявания проводник, тип и номер на шестоъгълна матрица.

7. Окомплектовка

Всяка партида трябва да е окомплектована с декларация за съответствие, гаранционна карта, протокол от заводски изпитания и инструкция за монтаж и експлоатация. Да се упомене изрично в инструкцията, ако за монтажа са необходими допълнителни аксесоари и инструменти.

8. Одобрение и изпитване

Техническото одобрение на изделието може да бъде получено, ако Изпълнителят (производител или доставчик) в своето предложение предостави доказателства за характеристиките на изделието, изисквани от Възложителя, чрез технически данни, мостра и доказателства за годност в експлоатация чрез съответни изпитания.

При желание от страна на Възложителя, производителят трябва да предостави възможност за контрол на производството на място, както и демонстрация на изпитания на не по-малко от 10 % от всяка заявена партида. Инспектирането ще се извършва в установеното работно време на производителя след предварително съгласуване.

Възложителят има право да извършва входящ контрол в своя или в независима акредитирана лаборатория на произволно избрани от доставените изделия. Разходите от тези проверки при положителен резултат са за сметка на Възложителя, а при отрицателен резултат са за сметка на Изпълнителя.

При наличие на подизпълнители, същите се посочват в документацията.

9. Управление на качеството

Производителът трябва да представи доказателства за наличие на сертифицирана система за управление на качеството в съответствие с изискванията на БДС EN ISO 9001 (или еквивалентно), гарантираща постоянно следене на качествените параметри на изделието, определяни от Възложителя и гарантирани от Изпълнителя.

10. Изпитания

10.1. Изолираните пресови обувки трябва да са изпитани за диелектрична якост във вода с тестово напрежение 6 kV, механични показатели, стареене и въздействие на околната среда в съответствие с изискванията на серии БДС EN 50483 или еквивалентни европейски или международни стандарти;

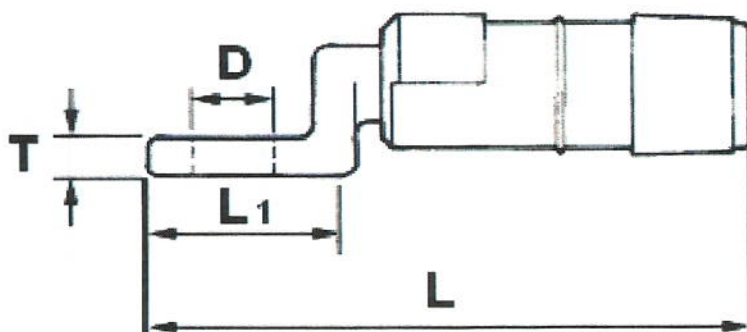
10.2. Изпитания за изходящ контрол на производителя.

11. Документация

Изпълнителят трябва да представи в своето предложение необходимата техническа документация на български език в съответствие с настоящата техническа спецификация:

- 11.1. Сертификат за внедрена система за управление на качеството по ISO 9001 (или еквивалентно) на производителя;
- 11.2. Сертификати за произход, съответствие и качество на вложените материали и елементи;
- 11.3. Декларация за съответствие на изделието с тази техническа спецификация;
- 11.4. Протоколи от типови изпитания, включително и за устойчивост на UV-лъчи и атмосферни влияния, проведени от изпитателни лаборатории, акредитирани в съответствие с БДС EN ISO/IEC 17025 (или еквивалентно);
- 11.5. Каталог на предлаганите изделия;
- 11.6. Инструкция за транспорт и съхранение, монтаж и експлоатация;
Да се представят преводи на български език на всички сертификати и протоколи за изпитания, направени от акредитирани лаборатории извън Република България, с приложено копие на оригиналите.
- 12. Опаковка и транспорт**
Изолираните пресови обувки трябва да се доставят от Изпълнителя в подходяща опаковка, която гарантира запазването на целостта и функционалността на изделията при транспорт, товаро-разтоварни дейности и съхранение. Препоръчва се комплектно опаковане в прозрачни пликосе от синтетичен материал и експедиране в картонени кутии или палети.
Всяка кутия или палет трябва да има четлив етикет или надпис съдържащ: наименованието или знака на производителя, типовото обозначение на изделието, диапазон на приложение, дата на производство и количество.
- 13. Приложими наредби, правилници и стандарти**
Наредба № 3 от 09.06.2004 г. за устройство на електрическите уредби и електропроводните линии;
БДС HD 626 S1:2003 Кабели за обявено напрежение $U_0/U (U_m):0,6/1 (1,2) \text{ kV}$ за въздушни разпределителни мрежи (или еквивалентно);
БДС EN 50483-1:2009 Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 1: Общи положения (или еквивалентно);
БДС EN 50483-4:2009 Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 4: Съединители (или еквивалентно);
БДС EN 50483-5:2009 Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 5: Електрическо изпитване на стареене (или еквивалентно);
БДС EN 50483-6:2009 Изисквания за изпитване на аксесоари за снопов кабел за ниско напрежение за въздушни линии. Част 6: Изпитване за въздействие на околната среда (или еквивалентно);
БДС EN ISO 9001 Системи за управление на качеството. Изисквания (или еквивалентно).
- 14. Приложения**
Приложение № 1 Основни размери спрямо сеченията на проводниците.

Приложение № 1 Основни размери спрямо сеченията на проводниците



Сечение на присъединявания проводник mm ²	Размери на обувката, mm				Тегло	Матрица
	L	L1	D	T	g	
16						
25						
35						
54.6						
70						
150						